

Fənn: Metalkəsən dəzgahlar və alətlər**Qrup: 22**

1. 6H12ΠB modeli dəzgahda stolun uzununa ən böyük yerdəyişmə qiyməti neçə mm-dir?
 - 700 mm
 - 600 mm
 - 400 mm
 - 200 mm
 - 150 mm
2. 2620A modeli dəzgah neçənci qrup dəzgahdır?
 - 2-ci qrup
 - 6-cı qrup
 - 26-cı qrup
 - 3-cü qrup
 - 1-ci qrup
3. 1A136 modeli dəzgahda emal olunacaq çubuqun ən böyük diametri neçə mm-dir?
 - 36 mm
 - 25 mm
 - 30 mm
 - 40 mm
 - 21 mm
4. 7510M modeli dəzgahda darı alətinin ən kiçik gedişi neçə mm-dir?
 - 140 mm
 - 150 mm
 - 120 mm
 - 110 mm
 - 100 mm
5. 526 modeli dəzgahda açılacaq dişin ən böyük uzunluğu neçə mm-dir?
 - 75 mm
 - 90 mm
 - 50 mm
 - 25 mm
 - 10 mm
6. 2A135 modeli dəzgahda açılacaq yuvanın ən böyük diametri neçə mm-dir?
 - 25 mm
 - 35 mm
 - 45 mm

- 30 mm
 - 32 mm
7. 737 modelli dəzgah necə adlandırılır?
- Üfüqi düz yonuş
 - Şaquli düz yonuş
 - Eninə düz yonuş
 - Uzununa düz yonuş
 - Universal düz yonuş
8. Səmərəli kəsmə rejimləri təyin olunması üçün nə əsas götürülür?
- maya dəyərin minimum qiyməti
 - maya dəyərin optimal qiymətinə
 - emalın maksimuma maya dəyəri
 - alətin maksimum dozumluluğu
 - kəsmə dərinliyinin maksimum qiyməti
9. İşçi hərəkət neçə hissəyə bölünür?
- 4
 - 5
 - 3
 - 2
 - 6
10. 5E32 mod. dişfrezləyən dəzgahda silindrik düz dişli çarxların emalı zamanı neçə formaəmələgətirici hərəkət həyata keçirmək lazımdır?
- 2
 - 5
 - 1
 - 4
 - 3
11. Zenkerlər tezkəsən alət poladlarından diametri ... kimi taxma yığma konstruksiyalı hazırlanırlar.
- 32-dən 110 mm-ə
 - 40-dan 120 mm-ə
 - 20-dən 150 mm-ə
 - 42-dən 80 mm-ə
 - 30-dan 60 mm-ə
- 12.... - sürət, veriş, kəsmə dərinliyi, SYM, yeyilmənin qəbul olunmuş göstəricisi.
- Metalkəsən dəzgahların strukturu
 - Alət materialının xüsusiyyəti
 - Alətin konstruksiyası

- Metalkəsən dəzgahların vəziyyəti
 - Kəsmə rejimi elementləri
- 13.Şpindelinin diametri neçə (mm) olan orta ölçülü həmin tip dəzgahlar ilə eyni qovşaqlara malikdir.
- 80 ... 150
 - 100 ... 200
 - 100 ... 350
 - 350 ... 420
 - 160 ... 225
- 14.Metalkəsən dəzgahlar parkının neçə %-dən çoxunu paradaqlama dəzgahları qrupu təşkil edir?
- 50%
 - 30%
 - 60%
 - 40%
 - 20%
- 15.1A136 modelli dəzgahda veriş hərəkəti hansı dövrlər sayı olan mühərrikdən yerinə yetirilir?
- $n = 1300$ dövr/dəq
 - $n = 1200$ dövr/dəq
 - $n = 1600$ dövr/dəq
 - $n = 1400$ dövr/dəq
 - $n = 1700$ dövr/dəq
- 16.6H12PB modelli dəzgah hansı gücə malik mühərrikdən hərəkəti alır?
- $N = 1$ kv
 - $N = 7$ kv
 - $N = 5$ kv
 - $N = 4$ kv
 - $N = 10$ kv
- 17.3180 modelli dəzgahda emal olunan hissənin ən kiçik diametri neçə mm-dir?
- 10
 - 5
 - 8
 - 3
 - 12
- 18.561 modelli dəzgahda hərəkət 1 valnan 2 valına hansı ötürmə vasitəsi ilə ötürülür?
- Reyka
 - Slindirlik dişli çarx

- Slindirlik çəp dişli çarx
- Gediş vinti
- Qayış

19. Tantalitanvolframli üç karbidli bərk xəlitələrdə əyilməyə möhkəmlik həddi ... - dır?

- $\sigma_n = 1800 \dots 1850$ MPa
- $\sigma_n = 1650 \dots 1300$ MPa
- $\sigma_n = 1850 \dots 1900$ MPa
- $\sigma_n = 1900 \dots 1950$ MPa
- $\sigma_n = 1750 \dots 1600$ MPa

20. 1A136 modeli dəzgahda veriş hərəkəti hansı gücə malik olan mühərrikdən hərəkətə gəlir?

- $N = 3$ kv
- $N = 2$ kv
- $N = 0,5$ kv
- $N = 1$ kv
- $N = 5$ kv

21. Universal konsol-frez dəzgahlarının stolu müxtəlif istiqamətlərdə neçə veriş ala bilər?

- 5
- 1
- 3
- 2
- 4

22. Kəsmə rejimləri təyin edən zaman hansı faktorların optimallaşdırılması nəzərə alınır?

- tərtibatın dözümlüyü müddəti
- kəsici lövhənin hündürlüyü
- dəzgahın dözümlüyü müddəti
- alətin davamlılıq müddəti
- ölçü aləti dözümlüyü müddəti

23. Universallıq dərəcəsinə görə dəzgahlar hansı qruplara bölünür?

- xüsusi, unikal, texnoloji, geniş təyinatlı və xüsusi
- geniş təyinatlı, mexaniki, spesifik və xüsusi
- universal, texnoloji, unikal və spesifik
- universal, geniş təyinatlı, spesifik və xüsusi
- mexaniki, unikal, texnoloji, spesifik və xüsusi

24. Alət poladları əsasən hansı qrupa bölünür?

- karbonlu, legirlənmiş alət poladları
- legirlənmiş və tezkəsən alət poladları
- karbonlu və tezkəsən alət poladları

- tezkəsən alət poladları
- karbonlu, legirlənmiş və tezkəsən alət poladları

25. Dəzgahın kinematik strukturunun tərtibi və təhlili hansı ardıcılıqla aparılmalıdır?

1. İcraedici orqanların sayı müəyyənləşdirilir. Bu, icraedici hərəkətləri yaradan sadə sayını təyin edir. 2. Hərəkətin parametrlərini sazlayan orqanların sayı və yerləşməsi müəyyən edilməlidir. 3. Qrupdakı daxili kinematik əlaqələr təyin edilir. 4. Hərəkət mənbəyi və qrupdakı xarici əlaqələr təşkil edilir.

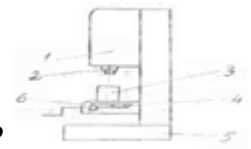
- 2,4,1,3
- 1,3,4,2
- 2,1,3,4
- 4,3,2,1
- 3,1,4,2

26. Frezlər neçə qrupa ayrılır?

- 4
- 5
- 6
- 3
- 2

27. Dişləri iki gedişdə açmaq lazım gələrsə onda birinci gediş üçün ... qəbul olunur.

- $t = 5,5m$
- $t = 2,5m$
- $t = 3,5m$
- $t = 4,5m$
- $t = 1,5m$



28. Vertikal burğu dəzgahının sxemində bir rəqəmi ilə işarə olunan nədir?

- detal
- spindle
- sürətlər qutusu
- stolu hərəkət etdirən mexanizm
- dəzgahı stolu

29. Planşaybanın vəzifəsi nədir?

- Kəski alətini yerləşdirmək
- Emal olan hissəni özündə yerləşdirmək
- Support mexanizmini idarə etmək
- Yan supportu özündə cəmləmək
- Traversanı öz üzərində saxlamaq

30.1A136 modelli dəzgah hansı qrup aiddir?

- Torna
- Burğu
- Pardağ
- Frez
- Doğrama

31.3151 modelli dəzgah hansı modelli dəzğahdır?

- Mərkəzsiz pardağ dəzğahı
- Mərkəz pardağ dəzğahı
- Dairəvi pardağ
- Daxili yarım aftomat pardağ dəzğahı
- Müstəvi pardağ dəzğahı

32.1730 modelli dəzğahda hərəkət mühərrikdən hansı dövürlər sayı ilə sürətlər mexanizminə ötürülür?

- 1455
- 1450
- 1240
- 1500
- 1210

33.«Veriş» hərəkəti hansı hərəkətdir?

- dəzğahda yerləşdirilmiş pəstahın fırlanma hərəkəti
- patrona bərkidilmiş şpindelın fırlanma hərəkəti
- alətin kəsici tiyənin pəstaha nəzərən yerdəyişməsi
- dəzğahda yerləşdirilmiş pəstahın irəliləmə hərəkəti
- kəsici tutanda yerləşdirilmiş kəsici alətin geri qayıtması

34.U8A alət materialı hansı qrupa aiddir?

- tezkəsən
- azlegirlənmiş
- legirlənmiş
- karbonlu
- ifrat bərk

35.Torna- yivaçan dəzğahın sürətlər qutusunun vəzifəsi nədən ibarətdir?

- gediş valının fırlanma sürətinin tənzimlənməsi
- gediş vintinin fırlanma sürətinin tənzimlənməsi
- supportun kəsici ilə birlikdə yerdəyişmə sürətinin tənzimlənməsi
- elektrik mühərrikinin valının fırlanma sürətinin tənzimlənməsi
- şpindelın fırlanma sürətinin tənzimlənməsi

36.Şaquli burğu dəzğahında eyni zamanda neçə detal emal etmək olar?

- 5
- 3
- 1
- 4
- 2

37.Ümumiyyətlə alət materiallarına qoyulan tələblər əsasən bölünür?

- istismar və iqtisadi cəhətdən səmərəli olması
- texnoloji və iqtisadi cəhətdən səmərəli olması
- istismar, texnoloji və iqtisadi cəhətdən səmərəli olması
- iqtisadi cəhətdən səmərəli olması
- istismar, texnoloji tələblər

38.Dartma dəzğahlarında baş hərəkəti hansı orqan yerinə yetirir?

- güc silindri
- veriş qutusu
- sürətlər qutusu
- reduktor
- güc başlığı

39.Zenkerlər tezkəsən alət poladlarından diametri ... kimi quyruqlu bütöv konstruksiyalı hazırlanırlar.

- 10-dan 30 mm-ə
- 20-dən 40 mm-ə
- 20-dən 50 mm-ə
- 10-dan 40 mm-ə
- 30-dan 60 mm-ə

40.Əvəzləyici qüvvə P_p hansı düsturla təyin edilir?

- $P_p = \sqrt{P_z^2 + P_y^2 + P_x^2}$
- $P_p = P_z^2 + P_y^2 + P_x^2$
- $P_p = \sqrt{P_z^2 + P_y^2}$
- $P_p = P_z + P_y + P_x$
- $P_p = \sqrt{P_y^2 + P_x^2}$

41.Doğuran xətlər hansı üsullarla əmələ gətirilir?

- izləmə və toxunma
- öçürmə, diyirlənmə, izləmə və toxunma
- köçürmə, izləmə və toxunma
- köçürmə, diyirlənmə, izləmə və toxunma

- köçürmə, diyirlənmə və toxunma

42.İdarəetmə sistemlərinə görə metalkəsən dəzgahlar bölünür?

- Əl ilə və avtomatik idarəetmə
- RPI idarəetmə
- Avtomatik və RPI idarəetmə
- Əl ilə və mexanikləşdirilmiş idarəetmə
- Əl ilə, avtomatik və RPI idarəetmə

43.6H81 modeli dəzgah necə adlanır?

- Şaqulu frez
- Üfüqi frez
- Universal frez
- Universal və şaqulu frez
- Universal və üfüqi frez

44.1730 modeli dəzgahda şpindeldə sürətin sayı neçədir?

- 20
- 8
- 12
- 22
- 17

45.3151 modeli dəzgahda pardağ dairəsinə kəsmə hərəkətini yerinə yetirmək üçün hərəkət hansı ötürmə vasitəsi ilə ötürülür?

- Dişli çarx ötürməsi
- Hidravlik ötürmə
- Qayış ötürməsi
- Zəncir ötürməsi
- Reyka ötürməsi

46.1K62 modeli dəzgah hansı tip dəzgahdır?

- Torna vint kəsən
- Torna revalver
- Torna çox kəskili
- Torna karusel
- Torna alın

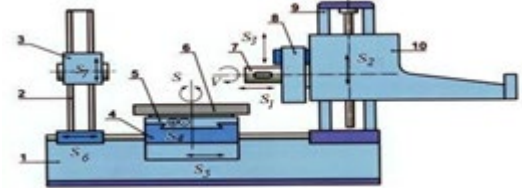
47.526 modeli dəzgahda veriş hərəkəti hansı hərəkətdir?

- Lülkanın və kəski alətinin dairəvi fırlanıb geri yerdəyişmə hərəkətidir
- Köməkçi hərəkətləri yerinə yetirmək üçündür
- Emal olunan hissənin diyirlənmə yerdəyişmə hərəkətidir
- Kəskinin tədricən düz xəttli hərəkətidir
- Dişli çarxın mexaniki olaraq fırlanıb geriye doğru yerdəyişmə hərəkətidir

- 48.514 modelli dəzgahda daxili səthdə emal olunan hissənin ən kiçik ölçüsü neçə mm-dir?
- 12 mm
 - 17 mm
 - 16 mm
 - 20 mm
 - 10 mm
49. Metalkəsmə zamanı kəsmə zonasına verilən soyuducu-yağlayıcı mayenin təyinatı nədir?
- istilikkeçirməni azaldır və sürtünməni azaldır
 - materialın plastikliyini artırır və sürtünməni azaldır
 - istilikkeçirməni yaxşılaşdırır və sürtünməni azaldır
 - istilikkeçirməyə heç bir təsiri yoxdur
 - istilikayrılmanı artırır
50. Təbiətdə oxşarı olmayan, sintez üsulu ilə alınan alət materialları hansılardır?
- legirli polad
 - elbor
 - bərk xəlitə
 - tezkəsən polad
 - karbonlu polad
51. 6H12ΠB modeli stolun şaqulu ən böyük yerdəyişmə qiyməti neçə mm-dir?
- 340 mm
 - 350 mm
 - 370 mm
 - 320 mm
 - 300 mm
52. Dəqiqliyinə görə dəzğahlar hansı sinfələrə bölünür?
- H, II, B, C, F
 - H, B, C, A, E
 - A, B, C, D, E
 - H, II, B, A, F
 - H, II, B, A, C
53. Zenkerlər tezkəsən alət poladlarından diametri ... kimi bütöv taxma konstruksiyalı hazırlanırlar.
- 22-dən 70 mm-ə
 - 25-dən 60 mm-ə
 - 20-dən 50 mm-ə
 - 42-dən 80 mm-ə
 - 30-dan 60 mm-ə

54.... kəski pəstahın fırlanma oxuna perpendikulyar istiqamətdə hərəkət etdikdə alınır.

- eninə və çəpinə veriş
- uzununa veriş
- çəpinə veriş
- kombinə edilmiş
- eninə veriş



55.Üfüqi-ıçyonuş dəzgahında 3 ilə işarələnən nədir?

- Uzununa yönəldicilər
- Çatı
- Arxa dayaq
- Lyunet (Tuşlayıcı)
- Eninə yönəldicilər

56.Emal prosesində dişlərin möhkəmliyini artırmaq məqsədilə meyl bucağı ... götürmək məsləhətdir.

- $1 = 22^{\circ} \dots 25^{\circ}$
- $1 = 32^{\circ} \dots 35^{\circ}$
- $1 = 12^{\circ} \dots 15^{\circ}$
- $1 = 20^{\circ} \dots 30^{\circ}$
- $1 = 15^{\circ} \dots 60^{\circ}$

57.561 modelli dəzgahda kəsmə hərəkəti hansı gücə malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- $N = 3 \text{ kv}$
- $N = 2,5 \text{ kv}$
- $N = 2 \text{ kv}$
- $N = 1,5 \text{ kv}$
- $N = 1 \text{ kv}$

58.6H12PB modelli dəzgahda şpindel sürətlərinin sayı neçədir?

- 15
- 18
- 14
- 12
- 10

59.7510M modelli dəzgahın ən böyük sürəti neçə m/dəq-dir?

- 6 m/dəq
- 7,5 m/dəq

- 5 m/dəq
- 3 m/dəq
- 1 m/dəq

60.1730 modelli dəzgahda şpindelın dövrələr sayı neçədir?

- 12
- 17
- 21
- 27
- 10

61.2B56 modelli dəzgahda sürətlər mexanizmi hansı gücə malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- 5,5 kv
- 3 kv
- 1,3 kv
- 7 kv
- 4 kv

62.Volframlı bərk xəlitələrdə əyilməyə möhkəmlik həddi ... - dır?

- $\sigma_n = 1300 \dots 1900$ MPa
- $\sigma_n = 1200 \dots 1850$ MPa
- $\sigma_n = 1100 \dots 1800$ MPa
- $\sigma_n = 1400 \dots 1950$ MPa
- $\sigma_n = 1500 \dots 1700$ MPa

63.Hansı hərəkətin sürəti kəsmə sürəti sayılır?

- baş hərəkət sürəti
- eninə veriş sürəti
- uzununa veriş sürəti
- köməkçi hərəkət sürəti
- şaquli hərəkət sürəti

64.6H81 modelli dəzgah necə adlanır?

- Şaqulu frez
- Üfüqi frez
- Universal frez
- Universal və şaqulu frez
- Universal və üfüqi frez

65.Dəzgalarda aşağıdakı mexanizmlərdən hansı dövrü (fasiləli) hərəkətlərin yerinə yetirilməsi üçün istifadə edilir?

- diferensial mexanizm
- kulis mexanizmi

- malta və xırxıra mexanizmləri
- çarxqolu – sügküqolu mexanizmi
- yumruqlu mexanizm

66.Torna - peysərləmə dəzgahlarının təyinatı nədir?

- dişli çarxların dişlərinin peysərlənməsi üçün
- şlislərin peysərlənməsi üçün
- yivlərin peysərlənməsi üçün
- sonsuzvintlərin peysərlənməsi üçün
- kəsici alətlərin dişlərinin peysərlənməsi üçün

67.Pardaqlama və cilalama qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?

- 4-cü
- 3-cü
- 5-ci
- 7-ci
- 1-ci

68.Torna dəzgahında kəsmə ilə yonmada veriş neçə istiqamətdə ola bilər?

- 5
- 3
- 6
- 4
- 2

69.Zenkerlərin deşikdə düzgün istiqamətlənməsi üçün kalibirləyən dişlərin ... enində lent düzəldilir.

- $f = 2,2 \dots 2,3$ mm
- $f = 1,5 \dots 1,8$ mm
- $f = 3,2 \dots 3,3$ mm
- $f = 1,8 \dots 1,9$ mm
- $f = 1,2 \dots 1,3$ mm

70.Zenkerlər tezkəsən alət poladlarından diametri ... kimi quyruqlu yığma oturdulan dişli konstruksiyalı hazırlanırlar.

- 22-dən 70 mm-ə
- 32-dən 80 mm-ə
- 20-dən 50 mm-ə
- 42-dən 80 mm-ə
- 30-dan 60 mm-ə

71.9XC poladında xromun miqdarı nə qədərdir?

- 1,2 %
- 1,4 %

- 1,0 %
- 0,9 %
- 0,8 %

72.Torna dəzgahlarında hansı işlər görülür?

- Düz yonma,deşmə,yiv açma v.s
- Yiv açma
- Deşmə
- Yiv burğusu vasitəsi ilə yiv açma
- Zenkirləmə, burğulama və.s

73.6H12IIB modelli stolun eninə ən böyük yerdəyişmə qiyməti neçə mm-dir?

- 220 mm
- 240 mm
- 260 mm
- 210 mm
- 200 mm

74.1730 modelli dəzgahda support veriş hərəkətin haradan alır?

- Sürətlər qutusundan
- Qayış ötürməsindən
- Gediş vintindən
- A B dəyişən dişli çarxdan
- Reyka ötürməsindən

75.561 modelli dəzgah necə adlanır?

- Diş yonan
- Diş emal edən
- Yiv frezləyən
- Diş pardaqlıyan
- Diş iskenəliyi

76.514 modelli dəzgahda iskenə alətinin düz xəfli irəli geri hərəkət etməsi üçün hərəkət II-valından III-valına hansı mexanizm vasitəsi ilə ötürülür?

- Sürgü qolu mexanizmi
- Mufta
- Slindirlik dişli çarx
- Qayış ötürməsi
- Zəncir ötürməsi

77.514 modelli dəzgah diş emal edən dəzgahların hansı tipidir?

- Diş iskenələyən
- Diş frezləyən
- Diş yonan

- Dış pardağlayan
- Vertikal diş frezləyən

78. Rayberin addım bucağı necə hesablanır?

- $\theta = 360^\circ + z$
- $\theta = 360^\circ / z$
- $\theta = 360^\circ / z - 1$
- $\theta = 360^\circ / z + 1$
- $\theta = 360^\circ \cdot z + 1$

79. İdarəetmə sistemlərinə görə metalkəsən dəzgahlar bölünür?

- Əl ilə və avtomatik idarəetmə
- RPİ idarəetmə
- Avtomatik və RPİ idarəetmə
- Əl ilə və mexanikləşdirilmiş idarəetmə
- Əl ilə, avtomatik və RPİ idarəetmə

80. Aqrəqat dəzgahının əsas qovşağı necə adlanır?

- sürətlər qutusu
- veriş qutusu
- qüvvə başlığı
- reduktor
- dəyişdiriləbilən dişli çarxlar gitarası

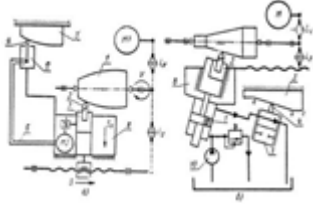
81. 163 mod. torna-yivaçan dəzgahın çatı üzərində emal olunan pəstahın maksimal diametri neçədir?

- 400 mm
- 300 mm
- 500 mm
- 600 mm
- 650 mm

82. Konstruksiyasına görə dəyişdirilə bilən bərk xəlitə lövhələri (DÜİST 19042-80, DÜİST 24257-80) neçə yerə bölünür?

- 6
- 5
- 2
- 4
- 3

83. Aşağıdakı sxemdə hansı icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr göstərilmişdir?



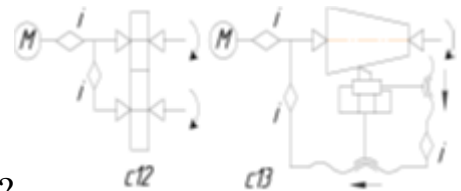
- hidravlik kinematik əlaqələr
- sadə icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr
- mürəkkəb icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələ
- elektrik kinematik əlaqələr
- elektrik və hidravlik kinematik əlaqələr

84. Torna dəzgahında kəsmə ilə yonmada veriş hansı istiqamətdə ola bilər:

- uzununa veriş (S_{uz}), eninə veriş (S_{en}) və çəpinə veriş ($S_{çəp}$)
- şaquli veriş ($S_{şa}$), eninə veriş (S_{en}) və çəpinə veriş ($S_{çəp}$)
- maili veriş (S_m), uzununa veriş (S_{uz}) və eninə veriş (S_{en})
- eninə veriş (S_{en}), şaquli veriş ($S_{şa}$), və veriş (S)
- veriş (S); maili veriş (S_m) və eninə veriş (S_{en})

85. Emala uğradılan hissəyə ... deyilir.

- yığıntı
- alət
- kəski
- yonqar
- pəstah



86. Sxemdə hansı kinematik struktur sinf göstərilmişdir?

- mürəkkəb strukturlu
- kombinəedilmiş strukturlu
- elementar strukturlu
- mürəkkəb və kombinəedilmiş strukturlu
- sadə və mürəkkəb strukturlu

87. Dəzgahlar təsnifatına görə neçə qrupa bölünür?

- 3
- 7
- 6
- 9
- 1

88.1730 modelli dəzgahda şpindelın sürətlər sayı neçədir?

- 12
- 22
- 17
- 15
- 24

89.3151 modelli dəzgahda pardağ dairəsinin patronunun emal olunan hissə ilə fırlanma sürəti neçədir?

- 10
- 4
- 7
- 8
- 3

90.3151 modelli dəzgahda stolun uzununa ən kiçik yerdəyişmə qiyməti neçə m/dəq?

- 0,1 m/dəq
- 1 m/dəq
- 4 m/dəq
- 0,3 m/dəq
- 0,2 m/dəq

91.526 modelli dəzgah hansı dövrlər sayına malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- $n = 1430$ dövr/dəq
- $n = 1440$ dövr/dəq
- $n = 1450$ dövr/dəq
- $n = 1420$ dövr/dəq
- $n = 1400$ dövr/dəq

92.561 modelli dəzgahda şpindelın sürətlərinin sayı neçədir?

- 3
- 4
- 5
- 2
- 1

93.Dəqiqliyinə görə dəzgahlar neçə sinfə bölünür?

- 5
- 2
- 3
- 4
- 6

94.Aşağıdakı baza gövdə detallarından hansı hərəkətsizdir?

- sürüngəc
- support
- planşayba
- sütun
- stol

95.Şpindellərin sayına görə neçə cür olur?

- çoxşpindelli və ikişpindelli
- birşpindelli
- birşpindelli və çoxşpindelli
- ikişpindelli
- birşpindelli və ikişpindelli

96.Konstruksiyasına görə dəyişdirilə bilən bərk xəlitə lövhələri (DÜİST 19042-80, DÜİST 24257-80) bölünür?

- deşiksiz
- deşiksiz və deşikli
- romb şəkilli, dairəvi
- dairəvi, deşiksiz və deşikli
- deşikli

97.Yiv kəşkiləri kəsici elementin hazırlanmasına görə neçə cür olur?

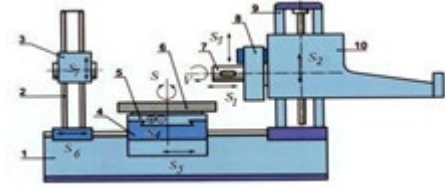
- 3
- 4
- 2
- 5
- 6

98.Dairəvi paradaqlama dəzgahları ayrılırlar?

- sadə və universal
- sadə, mürəkkəb və universal
- universal
- mürəkkəb və universal
- sadə və mürəkkəb

99.Zenkerlər kəsən dişlərinin formasına görə ... olurlar.

- spiral və konik dişli
- çəp dişli və düz dişli
- spiral və çəp dişli
- spiral və düz dişli
- konik və çəp dişli



100. Üfüqi-içyonuş dəzgahında 2 ilə işarələnən nədir?

- Eninə yönəldicilər
- Çatı
- Lyunet (Tuşlayıcı)
- Uzununa yönəldicilər
- Arxa dayaq

101. 1П365 modelli dəzgah hansı tip dəzgahdır?

- Torna-çox kəskili
- Torna-vint kəsən
- Torna-aftomat
- Torna-revalver
- Torna-alın

102. 2620A modelli dəzgahda planşaybanın fırlanma sürəti sayı neçədir?

- 14
- 23
- 27
- 15
- 22

103. Titanvolframli xəlitələrdə əyilməyə möhkəmlik həddi ... - dır?

- $\sigma_n = 950 \dots 1550 \text{ MPa}$
- $\sigma_n = 800 \dots 1850 \text{ MPa}$
- $\sigma_n = 850 \dots 1900 \text{ MPa}$
- $\sigma_n = 900 \dots 1950 \text{ MPa}$
- $\sigma_n = 700 \dots 1650 \text{ MPa}$

104. 737 modelli dəzgahın stolu ən böyük 2 gedişdə eninə verişin qiyməti neçədir?

- 3
- 4
- 5
- 2
- 1

105. 7510M modelli dəzgahda baş hərəkəti icra edən mühərrikin gücü nə qədərdir?

- $N = 4 \text{ kv}$
- $N = 10 \text{ kv}$
- $N = 7 \text{ kv}$

- $N = 11,8 \text{ kv}$
 - $N = 1 \text{ kv}$
106. Şaquli burğu dəzgahında eyni zamanda neçə detal emal etmək olar?
- 5
 - 3
 - 1
 - 4
 - 2
107. Yivkəsən alətlər neçə qrupa bölünür?
- 3
 - 2
 - 1
 - 4
 - 5
108. ... : materialın kimyavi tərkibi, struktur vəziyyəti, bərkliyi, dartılmada, əyilmədə və sıxılmada möhkəmlilik həddi, temperatur və yeyilməyə qarşı davamlılıığı daxildir.
- Metalkəsən dəzgahların vəziyyəti
 - Alətin konstruksiyası
 - Kəsmə rejimi elementləri
 - Alət materialının xüsusiyyəti
 - Yığıntının əmələgəlməsinə
109. Hazırlanma seriyalılığı hansı ifadə ilə təyin edilir?
- $S = \dot{I}/N$
 - $S = T/T_0$
 - $S = T_0/T$
 - $S = N/\dot{I}$
 - $S = v_i/t_i$
110. Supportların sayına görə neçə növ olur?
- 5
 - 2
 - 3
 - 4
 - 6
111. Dartma dəzgahlarında emal zamanı neçə formaəmələgətirici hərəkət iştirak edir?
- 1
 - 4
 - 5
 - 2

- 3
112. Emal edilən pəstahın növünə görə torna-revolver dəzgahları neçə qrupa bölünür?
- 5
 - 2
 - 6
 - 4
 - 3
113. 3180 modelli dəzgah hansı tip dəzgahdır?
- Mərkəzli
 - Mərkəzsiz
 - Müstəvi pardağ dəzgahı
 - Dairəvi pardağ dəzgahı
 - Daxili pardaqlama dəzgahı
114. ... pəstaha veriş hərəkəti (S), pardaqlayıcı alətə (dairəyə) baş (V) hərəkət (fırlanma) verilir.
- düzyonuşda
 - frezləmədə
 - dairəvi pardaqlamada
 - müstəvi pardaqlamada
 - deşmə prosesində
115. «Veriş» hərəkəti hansı hərəkətdir?
- dəzgahda yerləşdirilmiş pəstahın fırlanma hərəkəti
 - patrona bərkidilmiş şpindelın fırlanma hərəkəti
 - alətin kəsici tiyənin pəstaha nəzərən yerdəyişməsi
 - dəzgahda yerləşdirilmiş pəstahın irəliləmə hərəkəti
 - kəsici tutanda yerləşdirilmiş kəsici alətin geri qayıtması
116. ... fırlanma oxuna maili istiqamətdə hərəkət etdikdə alınır.
- kombinə edilmiş
 - uzununa veriş
 - eninə veriş
 - çəpinə veriş
 - eninə və çəpinə veriş
117. 2620 modelli dəzgahda radial supportun ən böyük yerdəyişmə qiyməti? (mm.)
- 140 mm
 - 130 mm
 - 180 mm
 - 120 mm
 - 170 mm

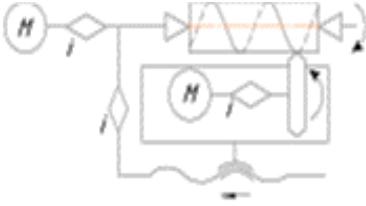
118. Ümumiyyətlə alət materiallarına qoyulan tələblər əsasən bölünür?
- istismar və iqtisadi cəhətdən səmərəli olması
 - texnoloji və iqtisadi cəhətdən səmərəli olması
 - istismar, texnoloji və iqtisadi cəhətdən səmərəli olması
 - iqtisadi cəhətdən səmərəli olması
 - istismar, texnoloji tələblər
119. 6H81 modeli dəzgahın sürətlər mexanizmi hansı gücə malik olan mühərrikdən hərəkətə gəlir?
- $N = 5,8$ kvt
 - $N = 4$ kvt
 - $N = 3,8$ kvt
 - $N = 2$ kvt
 - $N = 6$ kvt
120. 3180 modeli dəzgahda emal olunan hissənin ən böyük diametri neçə mm-dir?
- 30 mm
 - 60 mm
 - 55 mm
 - 75 mm
 - 15 mm
121. 6H81 modeli dəzgahda sürətlər mexanizminin dövrlər sayı neçədir?
- $n = 1420$
 - $n = 1440$
 - $n = 1450$
 - $n = 1430$
 - $n = 1410$
122. 526 modeli dəzgahda emal olunan hissənin ən böyük diametri neçə mm-dir?
- 300 mm
 - 500 mm
 - 450 mm
 - 610 mm
 - 150 mm
123. 3151 modeli dəzgahda uzununa veriş hərəkəti hansı ötürmə vasitəsi ilə yerinə yetirilir?
- Konus dişli çarx ötürməsi
 - Qayıq ötürməsi
 - Slindirlik dişli çarx ötürməsi
 - Zəncir ötürməsi
 - Hidravlik

124. Torna dəzgahında doqrama kəskisi ilə hansı texnologi əməliyyat aparılır?
- xarici yivlərin açılması
 - yan səthin yonulması
 - üst səthin yonulması
 - daxili səthin yonulması
 - pəstahların kəsilməsi
125. Torna dəzgahlarında konus səthlərin emal olunmasının neçə üsulu mövcuddur?
- 2
 - 5
 - 3
 - 4
 - 6
126. Formasına görə dəyişdirilə bilən bərk xəlitə lövhələri (DÜİST 19042-80, DÜİST 24257-80) neçə yerə bölünür?
- 5
 - 6
 - 2
 - 4
 - 3
127. Pəstahın səthindən çıxarılan metal qatına nə deyilir?
- metal qatı
 - emal payı
 - xaric olunan qat
 - artıq qat
 - əlavə qat
128. Doquran xətlər neçə üsulla əmələ gətirilir?
- 6
 - 2
 - 3
 - 5
 - 4
129. Detalın hazırlanması və nəzarəti üçün əsas qrafiki sənəd nədir?
- bazalaşdırma sxemləri
 - detalın eskizi
 - yığma çertyoju
 - detalın işçi çertyoju
 - detalın mənsub olduğu qovşağın çertyoju

130. Burğu qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?
- 2-ci
 - 4-cü
 - 5-ci
 - 7-ci
 - 3-cü
131. ... emal edilən uzun kəsici tilə nəzərən vahid zamanda keçdiyi yol ilə ölçülür.
- çəpinə veriş
 - uzununa veriş
 - eninə veriş
 - kəsmə dərinliyi
 - kəsmə sürəti
132. 6A54 konsolsuz şaqulu frez dəzgahı hansı qrup dəzgahdır?
- 3-cü qrup
 - 5-ci qrup
 - 4-cü qrup
 - 6-cı qrup
 - 2-ci qrup
133. 2A135 modelli burğu dəzgahında axırınıcı 35 rəqəmi nəyi göstərir?
- Şpindel gedişini
 - Açılacaq yuvanın uzunluğu
 - Stolla şpindel arasında olan məsafəni
 - Açılacaq yuvanın ən böyük diametri
 - Stolun yerdəyişmə qiymətini
134. 5D32 modelli dəzgah da sürətlər mexanizmi hansı gücə malik olan mühərrikdən hərəkətə gəlir?
- $N = 4 \text{ kv}$
 - $N = 3 \text{ kv}$
 - $N = 2,8 \text{ kv}$
 - $N = 5 \text{ kv}$
 - $N = 7 \text{ kv}$
135. 5D32 modelli dəzgahın hansı dövrlər sayına malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?
- $n = 1430 \text{ dövr/dəq}$
 - $n = 1420 \text{ dövr/dəq}$
 - $n = 1440 \text{ dövr/dəq}$
 - $n = 1450 \text{ dövr/dəq}$
 - $n = 1460 \text{ dövr/dəq}$

136. 7510M modelli dəzgahda baş hərəkəti yerinə yetirən mühərrikin dövrlər sayı neçədir?
- $n = 960$ dövr/dəq
 - $n = 700$ dövr/dəq
 - $n = 500$ dövr/dəq
 - $n = 250$ dövr/dəq
 - $n = 100$ dövr/dəq
137. 6H81 Dəzgahda stolun dönmə bucağı neçə dərəcədir?
- $+ - 30$
 - $+ - 45$
 - $+ - 15$
 - $+ - 90$
 - $+ - 75$
138. Polad 40 hansı poladlar qrupuna daxildir?
- çox legirlənmiş
 - legirlənmiş
 - karbonlu
 - çətin emal olunan
 - oda davamlı
139. 1730 modeli dəzgahda hərəkət mühərrikdən hansı dövürlər sayı ilə sürətlər mexanizminə ötürülür?
- 1455
 - 1450
 - 1240
 - 1500
 - 1210
140. Abrziv dairələrində SM ilə işarələndikdə hansı bərklik qrupu göstərilir?
- bərk
 - ifrat yumşaq
 - yumşaq
 - orta bərk
 - orta yumşaq
141. Yonmada kəsmə sürəti necə təyin edilir?
- $V = \pi/Dn \cdot 1000$ m/dəq
 - $V = 1000/\pi Dn$ m/dəq
 - $V = 1000/Dn$ m/dəq
 - $V = 1000/\pi n$ m/dəq
 - $V = \pi Dn/1000$ m/dəq

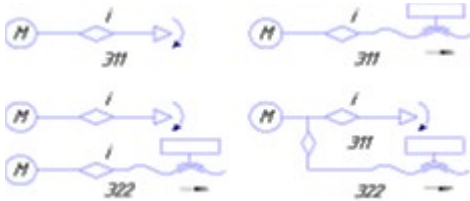
142. Sxemdə hansı kinematik struktur sinif göstərilmişdir?



- elementar strukturlu
 - mürəkkəb strukturlu
 - kombinəedilmiş strukturlu
 - mürəkkəb və kombinəedilmiş strukturlu
 - sadə və mürəkkəb strukturlu
143. Birdayaqlı planşaybasanın diametri?
- 1700 mm-dək
 - 1500 mm-dək
 - 1600 mm-dək
 - 1300 mm-dək
 - 1800 mm-dək
144. Metalkəsən dəzgahların kinematik strukturunu hansı sinfə bölmək olar?
- elementar, sadə və mürəkkəb
 - sadə, mürəkkəb və kombinəedilmiş
 - elementar, sadə, mürəkkəb və kombinəedilmiş
 - mürəkkəb və kombinəedilmiş
 - elementar, mürəkkəb və kombinəedilmiş
145. ... prosesində pəstaha veriş hərəkəti (S), kəsdiyə isə baş hərəkət (V) verilir.
- eninə düzyonuş
 - yonma prosesində
 - uzununa düzyonuşda
 - deşmə prosesində
 - frezləmədə
146. Zenkerlərdə əsas kəsici tilin baş plan bucağı j neçə dərəcə götürülür?
- $j = 25^0 \dots 40^0$
 - $j = 10^0 \dots 30^0$
 - $j = 45^0 \dots 60^0$
 - $j = 20^0 \dots 30^0$
 - $j = 15^0 \dots 60^0$
147. Torna qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?
- 3-cü
 - 4-cü

- 5-ci
 - 7-ci
 - 1-ci
148. Frezlər neçə qrupa ayrılır?
- 4
 - 5
 - 6
 - 3
 - 2
149. 1553 karusel dəzgahında neçə support var?
- 7
 - 6
 - 5
 - 3
 - 4
150. 1A135 modelli dəzgahda veriş mexanizminə hərəkət haradan ötürülür?
- gitaradan
 - qayıq ötürməsindən
 - supportdan
 - sürətlər mexanizmindən
 - arxa aşıqdan
151. Dişləri iki gedişdə açmaq lazım gələrsə onda birinci gediş üçün ... qəbul olunur.
- $t = 5,5m$
 - $t = 2,5m$
 - $t = 3,5m$
 - $t = 4,5m$
 - $t = 1,5m$
152. 1553 modelli dəzgahda planşaybaya hərəkət neçə kv mühərrikdən ötürülür?
- 45 kv
 - 35 kv
 - 20 kv
 - 25 kv
 - 40 kv
153. 3180 modelli dəzgah hansı qrup dəzgahdır?
- 3-cü qrup
 - 5-ci qrup
 - 7-ci qrup
 - 9-cı qrup

- 1-ci qrup
154. 561 modelli yiv frezləyən dəzgah neçənci qrup dəzğahdır?
- 7-ci qrup dəzğah
 - 6-cı qrup
 - 1-ci qrup
 - xususi növ dəzğah
 - 5-ci qrup
155. 5D32 modelli dəzğahda emal olunacaq hissənin ən böyük diametri neçə mm-dir?
- 750 mm
 - 800 mm
 - 600 mm
 - 500 mm
 - 250 mm
156. 3180 modelli dəzğahda pardağ dairəsini işə salan elektrik mühərrikinin gücü neçədir?
- $N = 12 \text{ kv}$
 - $N = 14 \text{ kv}$
 - $N = 10 \text{ kv}$
 - $N = 7 \text{ kv}$
 - $N = 4 \text{ kv}$
157. Sxemdə hansı kinematik struktur sinf göstərilmişdir?



- kombinəedilmiş strukturlu
 - elementar strukturlu
 - mürəkkəb strukturlu
 - mürəkkəb və kombinəedilmiş strukturlu
 - sadə və mürəkkəb strukturlu
158. 2H118 mod. şaquli-burğu dəzğahında emal olunan yuvanın maksimal diametri nə qədərdir?
- 1,8 mm
 - 8 mm
 - 80 mm
 - 11,8 mm
 - 18 mm

159. Torna dəzgahının şpindelinin oxunun yönəldicilərinə qeyri-paralellikdən yonulan səthdə yaranan forma xətası necə adlanır?
- Təsadüfi xəta
 - Sistematik qanunauyğun dəyişən xəta
 - Sistematik daimi xəta
 - Bazalaşdırma xətası
 - Ölçmə xətası
160. Revolver başlığın dönmə oxunun yerləşməsinə görə 3 növ?
- 6
 - 5
 - 3
 - 4
 - 2
161. Yığıntının bərkliyi emal olunan pəstahın materialının bərkliyindən neçə dəfə çox olur?
- 1,6 ... 2,5
 - 3,5 ... 4
 - 2,8 ... 3,5
 - 3,5 ... 4,2
 - 2,5 ... 3
162. Kəskinin diametri, profilin hündürlüyündən ... çox götürülür.
- 8 ... 15mm
 - 5 ... 10mm
 - 10 ... 15mm
 - 20 ... 23mm
 - 3 ... 8mm
163. Planşaybanın fırlanma sürətinin sayı?
- 24
 - 23
 - 13
 - 21
 - 18
164. Qayış ötürməsində sürtünmə əmsalı neçədir?
- 0,885
 - 0,620
 - 0,750
 - 0,985
 - 0,925

165. 2620A modelində şpindeldə sürətlərin sayı neçədir?
- 10
 - 22
 - 15
 - 32
 - 23
166. 6A54 modelli dəzgahda sürətlər mexanizmini hərəkətə gətirən mühərrikin dövrlər sayı neçə dövr/dəqiqədir?
- $n = 1400$ kv
 - $n = 1450$ kv
 - $n = 1430$ kv
 - $n = 1410$ kv
 - $n = 1460$ kv
167. Hansı səthin yeyilməsi alətin ümumi işgörmə qabiliyyətini məhdudlaşdırır?
- köməkçi dal üzün
 - kəsici tilin təpəsinin
 - qabaq üzün
 - baş dal üzün
 - yalağın
168. Polad 30XH hansı poladlar qrupuna aiddir?
- xromonikelli
 - xromlu
 - karbonlu
 - odadavamlı
 - asan emal olunan
169. 526 modelli dəzgahda açılacaq dişin ən böyük modulu neçə mm-dir?
- 5 mm
 - 7 mm
 - 8 mm
 - 4 mm
 - 2 mm
170. 514 modelli dəzgah hansı dövrlər sayına malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?
- $n = 1420$ dövr/dəq
 - $n = 1410$ dövr/dəq
 - $n = 1430$ dövr/dəq
 - $n = 1440$ dövr/dəq
 - $n = 1450$ dövr/dəq

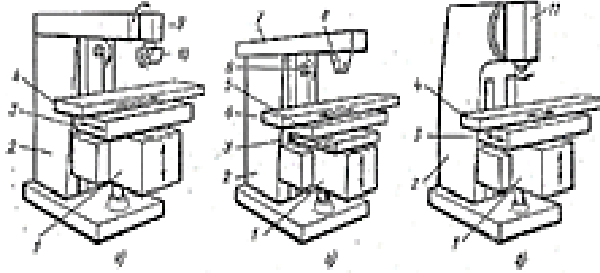
171. Əsas hərəkətlər hansı qrupa bölünür?
- baş və veri hərəkətlər
 - mürəkkəb hərəkətlər
 - veriş hərəkətlər
 - əsas və baş hərəkətlər
 - baş və köməkçi hərəkətlər
172. İcraedici hərəkətlər vəzifəsinə əsasən neçə hərəkətə bölünür?
- 2
 - 5
 - 3
 - 4
 - 6
173. Frez qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?
- 5-ci
 - 4-cü
 - 6-cı
 - 7-ci
 - 3-cü
174. Frezləmə nəticəsində alınan məmulatın təmizlik dərəcəsi hansı təmizlik dərəcəsi müvafiq olur?
- 1-2- ci dəqiqlik sinfinə
 - 5-6- cı təmizlik sinflərinə
 - 4-5- ci təmizlik sinflərinə
 - 2-3- cü təmizlik sinflərinə
 - 6-7- ci təmizlik sinflərinə
175. Doğrama qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?
- 5-ci
 - 4-cü
 - 8-ci
 - 7-ci
 - 3-cü
176. Universallıq dərəcəsinə görə dəzgahlar hansı qruplara bölünür?
- xüsusi, unikal, texnoloji, geniş təyinatlı və xüsusi
 - geniş təyinatlı, mexaniki, spesifik və xüsusi
 - universal, texnoloji, unikal və spesifik
 - universal, geniş təyinatlı, spesifik və xüsusi
 - mexaniki, unikal, texnoloji, spesifik və xüsusi

177. Kəsici alətin tiyəsi pəstahdan emal payını kəsib götürür və adətən kəsilən qatın en kəsiyinin qalınlığı ... -dən az olur.
- 4 mm
 - 3 mm
 - 1 mm
 - 5 mm
 - 6 mm
178. Peysərləmə dəzgahının vəzifəsi?
- Torna işlərini yerinə yetirmək
 - Alət dişləri üzərində aparılan xüsusi əməliyyat
 - Torna frezləmə işlərini yerinə yetirmək
 - Dartı alətində yerinə yetirilən işləri yerinə yetirmək üçün
 - Hissə üzərində təmiz emal aparmaq üçün
179. Revolver başlığının vəzifəsi nədir?
- Fırlanma hərəkətini təmin etmək
 - Baş hərəkəti icra etmək
 - Tək qurğu alətini yerləşdirmək
 - Alətləri öz üzərində yerləşdirmək
 - Veriş hərəkətini təmin etmək
180. 6A54 modelli dəzgahda kəsmə hərəkəti hansıdır?
- Frez alətinin şaquli yerdəyişməsi
 - Frez alətinin aşağı yuxarı yerdəyişmə hərəkəti
 - Stolun düz xətlə hərəkəti
 - Stolun eninə yerdəyişmə hərəkəti
 - Şpindel frezlə birlikdə fırlanma hərəkəti
181. 3151 modelli dəzgahda stolun uzununa ən böyük yerdəyişmə qiyməti neçə m/dəq?
- 7 m/dəq
 - 10 m/dəq
 - 5 m/dəq
 - 4 m/dəq
 - 1 m/dəq
182. 6A54 modelli dəzgahda sürətlərin sayı neçədir?
- 13
 - 14
 - 16
 - 12
 - 11

183. ... kəskinin qabaq və dal səthlərinin izləri arasındakı bucağa deyilir.
- Kəsmə bucağı δ
 - Baş dal bucaq α
 - Qabaq bucaq γ
 - İlişmə bucağı β
 - Baş plan bucağı ψ
184. Kəsmə zonasında istiliyin ən böyük hissəsi hara keçir?
- alətə
 - emal olunan materiala
 - ətraf mühitə
 - yonqara
 - dəzgaha
185. Torna – köçürmə dəzgahları nə vaxt yaranıb?
- XIV və XV
 - XVI və XVII
 - XV və XVI
 - XVII və XVIII
 - XIII və XIV
186. Universallıq dərəcəsinə görə dəzgahlar neçə qrupa bölünür?
- 4
 - 2
 - 3
 - 5
 - 6
187. Çəkirlərinə görə dəzgahlar neçə yerə ayrılır?
- 2
 - 3
 - 4
 - 5
 - 6
188. Zenkerlərdə dişləri bərkitmək üçün gövdədə ... altında pazvari qanovlar açılır.
- $\omega = 10^0 \dots 20^0$
 - $\omega = 10^0 \dots 30^0$
 - $\omega = 25^0 \dots 40^0$
 - $\omega = 20^0 \dots 30^0$
 - $\omega = 15^0 \dots 20^0$
189. İlk yaranan dəzgah hansıdır?
- Torna

- Burğu
- Pardax
- Frez
- Müxtəlif

190. Sxemdə hansı qrup dəzgahlar göstərilmişdir?



- burğu dəzgahlarının görünüşü
 - torna dəzgahlarının görünüşü
 - frez dəzgahlarının görünüşü
 - frez və torna dəzgahlarının görünüşü
 - pardax dəzgahlarının görünüşü
191. Kəsmə rejimləri təyin edən zaman hansı faktorların optimallaşdırması nəzərə alınır?

- tərtibatın dözümlüyü müddəti
- kəsici lövhənin hündürlüyü
- dəzgahın dözümlüyü müddəti
- alətin davamlılıq müddəti
- ölçü aləti dözümlüyü müddəti

192. 526 modelli dəzgah neçənci qrup dəzgahdır?

- 7-ci qrup
- 2-ci qrup
- 6-cı qrup
- 4-cü qrup
- 5-ci qrup

193. 1A136 modelli dəzgahda emal olunacaq kvadrat şəkilli pəstahın ölçüsü neçə mm-dir?

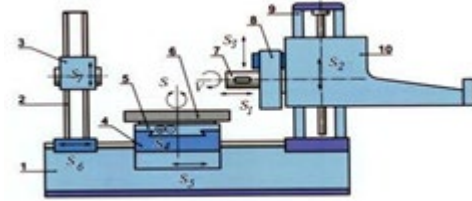
- 12 mm
- 20 mm
- 30 mm
- 22 mm
- 25 mm

194. 2620A modelli dəzgahda kəsmə hərəkəti hansı hərəkətdir?

- Stolun yerdəyişmə hərəkəti və ya planşaybanın fırlanma hərəkəti

- Şpindelin fırlanma hərəkəti və ya planşaybanın fırlanma hərəkəti
 - Stolun dönmə hərəkəti və ya planşaybanın fırlanma hərəkəti
 - Radial supportun düz xətləli hərəkəti
 - Şpindel aşığının yerdəyişmə hərəkəti
195. 7510M modelli dəzgah hansı dəzgahdır?
- Basqı dəzgahı
 - Şaquli dartı dəzgahı
 - Düz yonuş dəzgahı
 - Eninə düz yonuş dəzgahı
 - Üfuqi dartı dəzgahı
196. 2A135 modelli dəzgahda sürətlər mexanizmi hərəkəti hansı gücə malik olan mühərrikdən alır?
- $N = 3 \text{ kv}$
 - $N = 3,2 \text{ kv}$
 - $N = 5 \text{ kv}$
 - $N = 2 \text{ kv}$
 - $N = 4,5 \text{ kv}$
197. 7510M modelli dəzgahda işçi slindirin vəzifəsi nədir?
- Reyka ötürməsinə hərəkət ötürmək üçün
 - Veriş hərəkətini yerinə yetirmək üçün
 - Dişli çarxa hərəkət ötürmək üçün
 - Kəsmə hərəkətini yerinə yetirmək üçün
 - Konus dişli çarxı hərəkətə gətirmək üçün
198. Torna dəzgahında üst səthi yonmaq üçün hansı kəski götürülür?
- doqrama
 - fasonlu
 - düzyonuş
 - iç yonuş
 - yan yonuş
199. ... parametrlər kəsmə rejimini ifadə edir.
- V, s, b
 - V, a, b
 - V, s, a
 - V, t, b
 - V, S, t
200. Tezkəsən poladların istiliyə dözümlülük temperaturu nə qədərdir?
- $200/250^{\circ}\text{C}$
 - $620/640^{\circ}\text{C}$

- 260/350°C
 - 100/130°C
 - 800/900°C
201. Müntəzəm frezləmə əməliyyatı hansı frezlərlə aparılır?
- silindrik spiral dişli
 - silindrik peysərlənmiş düzdişli
 - silindrik düzdişli
 - silindrik itiüclu
 - silindrik çəp dişli
202. Kombinə edilmiş qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?
- 5-ci
 - 1-ci
 - 4-cü
 - 7-ci
 - 3-cü
203. 3180 modelli dəzgahda emal olunan hissənin ən kiçik diametri neçə mm-dir?
- 10
 - 5
 - 8
 - 3
 - 12
204. Əlvan metalları və eyl bucağı çuqunları emal etdikdə isə meyl bucağı ... qəbul olunur.
- $\omega = 40^0$
 - $\omega = 30^0$
 - $\omega = 10^0$
 - $\omega = 20^0$
 - $\omega = 25^0$
205. Metalkəsən dəzgahların kinematik strukturunu neçə sinfə bölmək olar?
- 2
 - 5
 - 3
 - 4
 - 6



206. Sxemdə hansı dəzgah göstərilmişdir?

- üfüqi-içyonuş dəzgahı
- torna yiv açan dəzgahı
- radial burğu dəzgahı
- üfüqi frez dəzgahı
- dairəvi pardaq dəzgahı

207. Pardaqılamanın növündən və pardaqılanan səthin formasından asılı olaraq pardaqılama dəzgahlarını hansı növlərə bölmək olar?

- dairəvi, yastı, daxili, xarici
- dairəvi, yastı, daxili, mərkəzsiz
- silindrik, yastı, daxili, mərkəzsiz
- dairəvi, konik, daxili, mərkəzsiz
- xaici, yastı, daxili, mərkəzsiz

208. 2A135 modelli dəzgahda şpindelın neçə dövrlər sayı vardır?

- 7
- 9
- 12
- 10
- 22

209. 1730 modelli gitara dəzgahın hansı mexanizmində yerləşir?

- Arxa supportda
- Verişlər qutusunda
- Arxa aşığıda
- Support mexanizmdə
- Sürətlər qutusunda

210. 561 modelli dəzgahda emal olunan hissənin dairəvi veriş hərəkətinin sürətlərin sayı neçədir?

- 18
- 30
- 25
- 32
- 15

211. 514 modelli dəzgah emal olunacaq pəstahı daxili səthdən tutduqda emal olunan səthin ən böyük diametri neçə mm-dir?
- 350 mm
 - 425 mm
 - 400 mm
 - 550 mm
 - 200 mm
212. Kəsmə qüvvələrini hansı cihazla ölçürlər?
- ampermetrlə
 - voltmetrlə
 - vatmetrlə
 - dinamometrlə
 - sərfölçənlə
213. 526 modelli dəzgah diş emal edən dəzgahların hansı növünə aiddir?
- Diş iskənələyən
 - Diş frezləyən
 - Diş yonan
 - Diş pardağlayan
 - Slindirlik dişli çarxlarla dişləri emal edən
214. 514 mod. dişiskənələyən dəzgahda silindrik düz dişli çarxların emalı zamanı neçə formaəmələgətirici hərəkət həyata keçirmək lazımdır?
- 2
 - 3
 - 5
 - 1
 - 4
215. Əsas kəsən tilin meyl bujağı hansıdır?
- τ
 - μ
 - ω
 - β
 - λ
216. Dəzgahların texnoloji məhsuldarlığı hansı ifadə ilə təyin edilir?
- $Q_f = v_i t_i / LT$
 - $Q = T / T_0$
 - $Q = T_0 / T$
 - $Q_T = 1 / t_i$
 - $Q_T = v_i / t_i$

217. 6H12PB modelli dəzgah hansı gücə malik mühərrikdən hərəkəti alır?
- N = 1 kv
 - N = 7 kv
 - N = 5 kv
 - N = 4 kv
 - N = 10 kv
218. İlk dəfə mexaniki support neçənci ildə icad edilmişdir?
- 1714 cü il
 - 1713 cü il
 - 1712 ci il
 - 1715 ci il
 - 1716 cı il
219. Yiv kəşkiləri yivin tipinə görə neçə cür olur?
- 2
 - 4
 - 3
 - 5
 - 6
220. ... pəstaha baş hərəkət (V., kəşkiyə isə veriş hərəkəti) (S.-irəli-geri hərəkət) verilir.
- düz yonuşda
 - frezləmədə
 - burğulamada
 - yonma prosesində
 - deşmə prosesində
221. Şpindelinin diametri ... olan ağır içyonuş dəzgahlarında stol olmur, pəstah bilavasitə çatının üzərində yerləşdirilir.
- 180 ... 250mm
 - 125 ... 320mm
 - 100 ... 350mm
 - 350 ... 420mm
 - 160 ... 225mm
222. ... burğuya həm baş hərəkət (V) (fırlanma) və həm də veriş hərəkəti (düz xətti hərəkət) verilir (S).
- düz yonuşda
 - yonma prosesində
 - burğulamada
 - deşmə prosesində
 - frezləmədə

223. 2B56 modelli dəzgahda açılacaq yuvanın ən böyük diametri?
- 35 mm
 - 50 mm
 - 25 mm
 - 15 mm
 - 10 mm
224. Planşaybanın diametri neçə mm-dir?
- 2100 mm
 - 1400 mm
 - 500 mm
 - 440 mm
 - 1700 mm
225. 514 modelli dəzgahda kəsmə hərəkəti hansı gücə malik mühərrikdən yerinə yetirilir?
- N = 1,8 kv
 - N = 2 kv
 - N = 2,2 kv
 - N = 1,5 kv
 - N = 1 kv
226. 514 modelli dəzgahda iskənə alətinin ən böyük gedişi neçə mm-dir?
- 125 mm
 - 115 mm
 - 110 mm
 - 105 mm
 - 100 mm
227. 5D32 modelli dəzgah hansı tip dəzgahdır?
- Şaquli diş frezləyən dəzgah
 - Diş iskənələyən dəzgah
 - Diş yonan dəzgah
 - Diş pardağlayan dəzgah
 - Ufuqi diş frezləyən
228. Qırıq yonqarlar hansı materialın yonulmasında alınır?
- özlü
 - odadavamlı
 - bərk
 - kövrək
 - əlvan metal

229. Alət materialına olan bərklik tələbatı nə üçündür?
- kəsmə qüvvələrini azaltmaq üçün
 - istiyədavamlığı artırmaq üçün
 - istiliyi yaxşı ötürmək üçün
 - emal olunan materiala yaxşı batmaq üçün
 - kələ-kötürlüyü azaltmaq üçün
230. Dişiskənəloyən və dişfrezləyən dəzgahlarda emal zamanı dişli çarxların dişlərinin kəsilməsi hansı metodla yerinə yetirilir?
- kombinə edilmiş metod
 - köçürmə metodu
 - izsalma metodu
 - toxunma metodu
 - diyirləmə metodu
231. Sxemdə hansı icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr verilmişdir? /
- hidravlik kinematik əlaqələr
 - mürəkkəb icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr
 - elektrik və hidravlik kinematik əlaqələr
 - elektrik kinematik əlaqələr
 - sadə icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr
232. Bərk xəlitələrin istiliyə dözümlülük temperatur həddi nə qədərdir?
- 800/900°C
 - 1450/1500°C
 - 620/640°C
 - 950/1250°C
 - 320/500°C
233. Karbonlu alət poladlarında öz növbəsində neçə qrupa bölünür?
- 3
 - 5
 - 6
 - 4
 - 2
234. Ümumiyyətlə alət materiallarına qoyulan tələblər əsasən neçə qrupa bölünür?
- 5
 - 3
 - 6
 - 4
 - 2

235. Dəqiq hissələrin emalını neçə mərhələyə bölürlər?
- 7
 - 6
 - 3
 - 2
 - 5
236. Metalkəsmə zamanı kəsmə zonasına verilən soyuducu-yağlayıcı mayenin təyinatı nədir?
- istilikkeçirməni azaldır və sürtünməni azaldır
 - materialın plastikliyini artırır və sürtünməni azaldır
 - istilikkeçirməni yaxşılaşdırır və sürtünməni azaldır
 - istilikkeçirməyə heç bir təsiri yoxdur
 - istilikayrılmanı artırır
237. Karusel dəzgahları hansı növ olur?
- müxtəlif dayaqlı
 - bir dayaqlı
 - iki dayaqlı və üç dayaqlı
 - bir dayaqlı və iki dayaqlı
 - üç dayaqlı və bir dayaqlı
238. 2A135 modelli dəzgah hansı tip dəzgahdır?
- Şaquli qurğu dəzgah
 - Radial qurğu
 - Stolüstü qurğu
 - Kordinant iç yonuş
 - Horizontal iç yonuş
239. ... - sürət, veriş, kəsmə dərinliyi, SYM, yeyilmənin qəbul olunmuş göstəricisi.
- Metalkəsən dəzgahların strukturu
 - Alət materialının xüsusiyyəti
 - Alətin konstruksiyası
 - Metalkəsən dəzgahların vəziyyəti
 - Kəsmə rejimi elementləri
240. 6H81 modelli dəzgahda şpindelın sürətlər sayı neçədir?
- 20
 - 16
 - 22
 - 23
 - 17

241. 514 modelli dəzgah emal olunacaq səthi xarici səthdən tutduqda ən böyük diametri neçə mm-dir?
- 350 mm
 - 400 mm
 - 500 mm
 - 250 mm
 - 150 mm
242. 1П365 modelli dəzgahda emal olunan çubuq şəkilli pəstahın ən böyük diametri?
- 80 mm
 - 70 mm
 - 30 mm
 - 25 mm
 - 40 mm
243. İdarə edilmə tsiklinin bəzi xüsusiyyətlərinə görə avtomatlar neçə qrupa bölünür?
- 2
 - 3
 - 4
 - 5
 - 6
244. Bütöv materialda deşiklər hansı texnoloji üsulla açılır?
- yonma ilə
 - iskənələmə ilə
 - burğulama ilə
 - düz yonuş ilə
 - dartma ilə
245. 526 modelli dəzgahda açılacaq dişin ən kiçik modulu neçə mm-dir?
- 1 mm
 - 2 mm
 - 4 mm
 - 6 mm
 - 9 mm
246. Şpindelinin diametri neçə (mm) olan orta ölçülü həmin tip dəzgahlar ilə eyni qovşaqlara malikdir.
- 80 ... 150
 - 100 ... 200
 - 100 ... 350
 - 350 ... 420
 - 160 ... 225

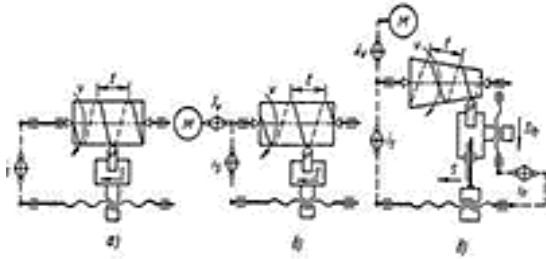
247. Alətin dayanıqlığı və kəsmə sürəti arasındakı bərabərliyin düz variantını seçin?

- $T(v) = C_m + v^b$
- $T(v) = C_m / v^b$
- $T(v) = C_m \cdot v^b$
- $T(v) = C_m - v^b$
- $T(v) = C_m \cdot v^b + k$

248. Frezlər hansı qrupa ayrılır?

- lehilənmiş və yığma
- bütöv, lehilənmiş və yığma
- bütöv və yığma
- lehilənmiş və bütöv
- tam, bütöv, lehilənmiş və yığma

249. Şəkildə hansı icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr göstərilmişdir?



- mürəkkəb icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələ
- sadə icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr
- elektrik və hidravlik kinematik əlaqələr
- elektrik kinematik əlaqələr
- hidravlik kinematik əlaqələr

250. Yiv kəskiləri konstruksiyasına görə neçə cür olur?

- 4
- 2
- 3
- 5
- 6

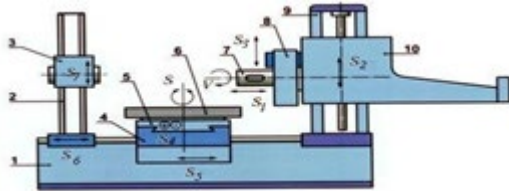
251. Alət poladları əsasən neçə qrupa bölünür?

- 2
- 5
- 6
- 4
- 3

252. 2H125 mod. şaquli-burğu dəzgahında emal olunan yuvanın maksimal diametri hansıdır?
- 30 mm
 - 25 mm
 - 20 mm
 - 45 mm
 - 50 mm
253. ... prosesində pəstaha baş hərəkət (V)-irəli-geri hərəkət edir, kəskiyə isə veriş (S) hərəkəti (eninə veriş edir) verilir:
- uzununa düzyonuş
 - yonma prosesində
 - eninə düzyonuşda
 - deşmə prosesində
 - frezləmədə
254. 2B56 modelli dəzgahda traversa hansı mühərrikdən cəld şaquli yerdəyişmə hərəkəti alır?
- N = 0,5 kv
 - N = 2 kv
 - N = 4 kv
 - N = 7 kv
 - N = 1,3 kv
255. 1K62 modelli dəzgahın sürətlər qutusunda neçə sürət vardır?
- 17
 - 12
 - 23
 - 20
 - 22
256. 561 modelli dəzgah hansı dövrlər sayına malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?
- n = 1450
 - n = 1430
 - n = 1420
 - n = 1410
 - n = 1400
257. 6A54 modelli dəzgahın stolu veriş hərəkəti alması üçün hansı dövrlər sayı olan mühərrikdən yerinə yetirilir?
- n = 1440 kv
 - n = 1450 kv
 - n = 1470 kv

- $n = 1420$ kv
 - $n = 1400$ kv
258. 6H81 modelli dəzgahın stolu veriş hərəkətin hansı mühərrikdən alır?
- $N = 3$ kv; $n = 1440$
 - $N = 1,7$ kv; $n = 1420$
 - $N = 5,5$ kv; $n = 1410$
 - $N = 7$ kv; $n = 1450$
 - $N = 4$ kv; $n = 1460$
259. İçyonuş kəşkiləri ilə torna əməliyyatında hansı səth emal olunur?
- müstəvi
 - silindrik deşiklər
 - xarici silindrik
 - silindrik yan
 - xarici qanovlar
260. Paradaqlama hansı kəsici alətlə aparılır?
- frezlər
 - abraziv dairələri
 - kəşkilər
 - dartılar
 - zenkerlər
261. Polad 20X hansı poladlar qrupuna aiddir?
- çətin emal olunan
 - karbonlu
 - odadavamlı
 - xromlu
 - asan emal olunan
262. Metalları kəsmə ilə emal edən zaman kəsən alətə və pəstaha verilən hərəkətləri neçə qrupa ayırmaq olar?
- 6
 - 5
 - 3
 - 4
 - 2
263. Təyinatına görə dəyişdirilə bilən bərk xəlitə lövhələri (DÜİST 19042-80, DÜİST 24257-80. neçə yerə bölünür?
- 5
 - 3
 - 2

- 4
 - 6
264. Beynəlxalq standartlar təşkilatı İSO-ya görə bərk xəlitələr neçə qrupa bölünür?
- 6
 - 5
 - 2
 - 4
 - 3
265. 737 modelli dəzgah necə adlandırılır?
- Üfüqi düz yonuş
 - Şaquli düz yonuş
 - Eninə düz yonuş
 - Uzununa düz yonuş
 - Universal düz yonuş
266. Maşın hissələrinin həndəsi səthləri əsas etibarilə neçə cür olur?
- yastı, silindrik, konik, xətti və sferik
 - dairəvi və qeyri – dairəvi, silindrik, konik, xətti və sferik
 - yastı, dairəvi və qeyri – dairəvi, xətti və sferik
 - yastı, dairəvi və qeyri – dairəvi, silindrik, konik, xətti və sferik
 - silindrik, konik, xətti və sferik
267. Üfüqi-ıçyonuş dəzgahında 4ilə işarələnən nədir?



- Uzununa yönəldicilər
 - Çatı
 - Arxa dayaq
 - Lyunet (Tuşlayıcı)
 - Eninə yönəldicilər
268. $V = 40 \dots 60$ m/dəq sürətində bir dəqiqədə yığıntının əmələ gəlmə və dağılma tezliyi ... olur.
- 1600 ... 2500
 - 3500 ... 4000
 - 2800 ... 3500
 - 3500 ... 4200
 - 3000 ... 4000

269. 2B56 modelli dəzgahda B hərfi nəyi göstərir?
- Dəzgahın tipini
 - Dəzgahın modelləşməsini
 - Dəzgahın qrupunu
 - Dəzgahın radial burğu olmasını
 - Dəzgahın konstruktiv xüsusiyyətini
270. Torna vint kəsən dəzgahda mühərrikdən hərəkət hansı ötürmə ilə ötürülür?
- Dişli çarx
 - Zəncir
 - Qayış
 - Reyka
 - Çəp dişli çarx
271. 2A135 modelli dəzgahda açılacaq yuvanın ən böyük diametri neçə mm-dir?
- 25 mm
 - 35 mm
 - 45 mm
 - 30 mm
 - 32 mm
272. 6H81 modelli dəzgahda stolun veriş hərəkətinin sayı neçədir?
- 13
 - 12
 - 14
 - 15
 - 16
273. 2B56 modelli dəzgahda şpindelin sürətlərinin sayı neçədir?
- 9
 - 10
 - 7
 - 13
 - 5
274. 737 modelli dəzgahda köməkçi hərəkət hansı gücə malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?
- $N = 5,5 \text{ kv}$
 - $N = 2,5 \text{ kv}$
 - $N = 1 \text{ kv}$
 - $N = 7,5 \text{ kv}$
 - $N = 10,5 \text{ kv}$

275. Yığıntının müsbət təsiri necə olur?
- emal olunan səthin təmizliyini artırır
 - kəskini yeyilmədən qoruyur
 - sistemin titrəməsini azaldır
 - emal dəqiqliyini artırır
 - istilikötürməni pisləşdirir
276. Xarici silindrik səthlər hansı sxemlə pardaqlanır?
- yan pardaqlama
 - yastı pardaqlama
 - daxili dairəvi
 - xarici dairəvi
 - daxili fasonlu
277. 2H135 mod. şaquli burğu dəzgahında emal olunan yuvanın maksimal diametri nə qədərdir?
- 35 mm
 - 50 mm
 - 40 mm
 - 60 mm
 - 70 mm
278. Qarşılıqlı aralanmış elementlərdən ibarət yonqar necə adlanır?
- qırıq
 - bütöv
 - pilləli
 - ovuntu
 - əzilmiş
279. Düzyonma, iskenə və dartı qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?
- 7-ci
 - 4-cü
 - 5-ci
 - 1-ci
 - 3-cü
280. Yığıntı alətin hansı üzündə əmələ gəlir?
- qabaq
 - baş dal
 - köməkçi dal
 - baş və köməkçi dal
 - köməkçi tiyədə

281. Diş və yiv emal edən qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?
- 1-ci
 - 4-cü
 - 5-ci
 - 7-ci
 - 3-cü
282. Kiçik ölçülü üfüqi-içyonuş dəzgahların içyonuş şpindelinin diametri neçə (mm. olur?
- 50 ... 125
 - 80 ... 150
 - 100 ... 350
 - 350 ... 420
 - 160 ... 225
283. 1A136 modelli dəzgahda emal olunacaq çubuğun ən böyük diametri neçə mm-dir?
- 36 mm
 - 25 mm
 - 30 mm
 - 40 mm
 - 21 mm
284. Düz yonuş kəşkilərində əsas kəsici tili zərbələrdən qorumaq məqsədilə tiyənin meyl bucağı neçə dərəcə götürülür?
- 25°
 - 30°
 - 40°
 - 45°
 - 20°
285. 1A136 modelli dəzgah hansı tip dəzgahdır?
- Torna revolver aftomat
 - Torna vint kəsən
 - Torna çox kəskili
 - Torna karusel
 - Torna yarım aftomat
286. 514 modelli dəzgahda daxili səthdə emal olunan hissənin ən kiçik ölçüsü neçə mm-dir?
- 12 mm
 - 17 mm
 - 16 mm
 - 20 mm

- 10 mm
287. 6H12ПB dəzğahında stolun veriş hərəkətinin sayı neçədir?
- 12
 - 16
 - 14
 - 18
 - 11
288. 7510M modelli dəzğahda dartı alətinin ən böyük gedışı neçə mm-dir?
- 1300 mm
 - 1340 mm
 - 1320 mm
 - 1310 mm
 - 1350 mm
289. 737 modelli dəzğah hansı gücə malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?
- N = 6 kv
 - N = 8 kv
 - N = 9,1 kv
 - N = 4 kv
 - N = 2 kv
290. Kəsici alətin hansı səthinə ən böyük təzyiq təsir edir?
- qabaq üz
 - köməkçi dal üz
 - baş dal üz
 - yan üz
 - dayaq üz
291. 3151 modelli dəzğahda kəsmə hərəkəti hansı kv mühərrikdən qidalanır?
- N = 1 kv
 - N = 5 kv
 - N = 4 kv
 - N = 2 kv
 - N = 7 kv
292. Rayberin işçi sahəsi hansı hissələrdən ibarətdir?
- quyruq
 - kalibrləyən
 - kəsən
 - kəsən və kalibrləyən
 - kəsməyən və kalibrləyən

293. Universal konsol-frez (horizontal və şaquli) dəzgahlarında emal zamanı dişli çarxların dişlərini hansı metodla açırlar?
- diyirlənmə metodu
 - köçürmə metodu
 - toxunma metodu
 - kombinəedilmiş metod
 - izsalma metodu
294. Kəsmə zonasında temperaturu nə ilə ölçürlər?
- kalorimetrik üsulla
 - süni termocütlə
 - təbii termocütlə
 - termorənglə
 - yarımşüni termocütlə
295. Konstruksiya xüsusiyyətlərinə görə dəzgahların neçə tipi var?
- 5
 - 2
 - 3
 - 4
 - 6
296. İdarəetmə sistemlərinə görə metalkəsən dəzgahlar ayrılır?
- 2
 - 5
 - 3
 - 4
 - 6
297. Əlvan metalları və yumşaq poladları emal etdikdə meyl bucağı ... qəbul olunur.
- $\omega = 10^0 \dots 30^0$
 - $\omega = 25^0 \dots 40^0$
 - $\omega = 25^0 \dots 45^0$
 - $\omega = 20^0 \dots 30^0$
 - $\omega = 15^0 \dots 20^0$
298. Metalları kəsmə ilə emal edən zaman kəsən alətə və pəstaha verilən hərəkətləri hansı qrupa ayırmaq olar?
- əsas və baş hərəkətlər
 - mürəkkəb hərəkətlər
 - baş və köməkçi hərəkətlər
 - əsas və köməkçi hərəkətlər
 - köməkçi hərəkətlər

299. 2620A modelli dəzgah neçənci qrup dəzgahdır?

- 2-ci qrup
- 6-cı qrup
- 26-cı qrup
- 3-cü qrup
- 1-ci qrup

300. ... pəstaha veriş hərəkəti (S), frezə işə baş hərəkət (V)-fırlanma verilir.

- burğulamada
- yonma prosesində
- frezləmədə
- düzyonuşda
- deşmə prosesində