

Fənn: Biotibbi texnikanın metroloji təminatı

Qrup: 12

1. Universal ölçmə vasitələrinə hansı avadanlıqları aid etmək olar?
 - Ştangen pərgarlar və xətkəşlər.
 - Əşya stolları, lövhələr, dayaq, ştativlər.
 - Ştangen xətkəşlər.
 - Lövhələr, ştangen xətkəşlər və dayaq.
 - Şüşə borular və qıflar, ştangen xətkəşlər və dayaq.
2. Ölçmə vasitələrinin əsas parametrlərinə hansı göstəricilər daxildir?
 - Şkalanın tərtib edilmə dəqiqliyi, ölçmə diapazonu və cihazın həssaslığı.
 - Şüaların bölgü uzunluğu və bölgü qiyməti, şkalanın dərəcələrə bölünmə xarakteristikası, göstərmə və ölçmə diapazonu, təsiredici fiziki kəmiyyət, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraiti, cihazın həssaslığı və stabilliyidir.
 - Rəqəmlərin şkalada düzülüşü və cihazlarını stabil işləməsi.
 - Şkalanın yaxşı rənglənməsi və işığı yaxşı əks etdirməsi, cihazın həssaslığı və stabilliyi, şkalanın dərəcələrə bölünmə xarakteristikası, göstərmə və ölçmə diapazonu, təsiredici fiziki kəmiyyət, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraiti, cihazın sazlığı və dəqiqliyi.
 - Şkalanın yaxşı işıqlandırılması, cihazın həssaslığı və stabilliyi, şkalanın dərəcələrə bölünmə xarakteristikası, göstərmə və ölçmə diapazonu, təsiredici fiziki kəmiyyət, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraiti, cihazın sazlığı və dəqiqliyi.
3. Təhlükəsizliyi təmin olunmalı obyektlər kim tərəfindən müəyyən olunmalıdır?
 - Obyektin aid edildiyi nazirlik və Yerli icra aparatı tərəfindən.
 - Nazirlər kabineti tərəfindən və Prezident aparatı tərəfindən.
 - Prezident aparatı tərəfindən.
 - Fövqəladə Hallar Nazirliyi və onun agentlikləri tərəfindən.
 - Yerli icra aparatı tərəfindən.
4. Ölçmə vasitələrinin yoxlanmasını hansı dövrlərdə həyata keçirmək lazımdır?
 - Qış və yay.
 - Payız və yaz.
 - Yay və payız.
 - Payız və qış.
 - Yaz və qış.
5. Məhsulun keyfiyyət göstəricisi ölçmə üsulu ilə necə təyin edilir?
 - Kəmiyyət göstəricisinə əsasən.
 - Müxtəlif üsullarla təyin edilmiş parametrlərə əsasən.
 - Hər hansı bir uyğun cihazla ölçməyə əsasən.
 - Bir neçə paralel birləşdirilmiş cihazlarla ölçməyə əsasən.
 - Bir neçə ardıcıl birləşdirilmiş cihazlarla ölçməyə əsasən.

6. Ölçmə xətalrı hansılardır?
- Hidrostatik, mexaniki, təsadüfi, həqiqi, izafi, yoxlama, sazlama, alət, statiki, dinamik, əsas və əlavə.
 - Sistemtik, təsadüfi, dəqiq və əlavə.
 - Mexaniki, dinamik, statiki və əsas.
 - Mütləq, nisbi, sistemtik, təsadüfi, yoxlama, sazlama, alət, statiki, dinamik, əsas və əlavə.
 - Sazlama, quraşdırma, alət, təsadüfi, həqiqi, izafi, yoxlama, alət, statiki, dinamik, əsas və əlavə.
7. Maye və qazların sərfinin ölçülməsi zamanı alınan nəticələrə ətraf mühitin temperaturunun təsirini aradan qaldırmaq üçün nə etmək lazımdır?
- Alınan nəticələri normal sərf qiymətlərinə uyğunlaşdırmaq üçün.
 - Alınan nəticələri normal təzyiqə uyğunlaşdırmaq.
 - Alınan nəticələri normal temperatura uyğunlaşdırmaq.
 - Alınan nəticələri normal rütubətə uyğunlaşdırmaq.
 - Alınan nəticələri normal atmosfer şəraitinə gətirmək.
8. İndikatorlardan nə üçün istifadə edilir?
- Şüalanmaları aşkar etmək üçün.
 - Radiasiya kəşfiyyatı üçün ən mürəkkəb cihaz olub, şüalanmaları aşkar etmək, β və γ – şüalanma dozalarının gücünü təxmini qiymətləndirmək, doza gücünün artdığını və ya azaldığını təyin etmək üçün.
 - Doza gücünün artdığını və ya azaldığını təyin etmək üçün.
 - Radiasiya kəşfiyyatı üçün ən sadə cihaz olub, şüalanmaları aşkar etmək, β və γ – şüalanma dozalarının gücünü təxmini qiymətləndirmək, doza gücünün artdığını və ya azaldığını təyin etmək üçün.
 - β və γ – şüalanma dozalarının gücünü təxmini qiymətləndirmək üçün.
9. Xarici xətti ölçüləri əlaqəli ölçmə vasitələrindən istifadə etməklə ölçərkən 80-120 mm diapazonunun həddi xətalrı lazer interferometrləri üçün hansı qiymətlərə malik olur?
- 10^{-7} mkm.
 - 5^{-10} mkm.
 - 10^{-8} mkm.
 - 10^{-5} mkm.
 - 8^{-14} mkm.
10. Ölçmə vasitələrinin xətalrı ifadə olunma üsuluna görə hansı xətalara bölünür?
- Sistemtik, təsadüfi
 - Sistemtik, təsadüfi
 - Plifiraktiv, aduktiv, sistemtik
 - Mütləq, nisbi, gətrilmiş, cəm
 - Dinamik, mütləq, nisbi, aduktiv

11. Ölçmə vasitəsinin göstəricilərinin hesabı hansı tənlik əsasında aparılır?

- $A = M + \sum_{R=1}^P m_p i_p$
- $A = \sum_{R=1}^P n_R i_R + m_p i_p$
- $A = M + \sum_{R=1}^P n_R i_R + m_p$
- $A = M + \sum_{R=1}^P n_R i_{RP}$
- $A = M + \sum_{R=1}^P n_R i_R + m_p i_p$

12. Müəssisədə metroloji xidmətin buraxılan məhsulların keyfiyyətində hansı rolu var?

- Yararlı
- Lazımlı
- Qərəzli
- Mühüm
- Dayanıqlı

13. Maye və qazların sərfi dedikdə nə nəzərdə tutulur?

- Müəyyən zaman müddətində vahid en kəsikdən keçən maye və qazların miqdarı.
- Müəyyən zaman müddətində vahid en kəsikdəki maye və qazların həcmi.
- Müəyyən zaman müddətində vahid en kəsikdəki maye və qazların kütləsi.
- Müəyyən zaman müddətində vahid en kəsikdən keçən maye və qazların temperaturu və təzyiqi.
- Müəyyən zaman müddətində vahid en kəsikdən keçən maye və qazların təzyiqi.

14. Sertifikatlaşdırma nə deməkdir?

- Ətraf mühitə təsirlərin normalaşdırılmasıdır.
- İstənilən fəaliyyətin həyata keçirilməsinin qanuni əsasıdır.
- Ətraf mühitə təsirlərin lisenziyalaşdırılmasındadır.
- Fəaliyyətin qanuni sənədidir.
- Standartların tərtib edilməsi üçün ilkin və təsiredici sənəddir.

15. Sənaye obyektlərində attestasiya keçirilməsi nəyə xidmət edir?

- Keyfiyyətli məhsul istehsalına.
- Yanğın təhlükəsizliyinin aradan qaldırılmasına, konkret obyektin təhlükəsizlik tədbirlərinə nəzarətin təmin olunmasına, fəvqəladə vəziyyətin xəbərdarlığı və onun aradan qaldırılması yollarının effektivliyinin təmin edilməsinə.
- Radiasiya təhlükəsizliyinin, konkret obyektin təhlükəsizlik tədbirlərinə nəzarətin təmin olunmasına, fəvqəladə vəziyyətin xəbərdarlığı və onun aradan qaldırılması yollarının effektivliyinin təmin edilməsinə.
- Konkret obyektin təhlükəsizlik tədbirlərinə nəzarətin təmin olunmasına, fəvqəladə vəziyyətin xəbərdarlığı və onun aradan qaldırılması yollarının effektivliyinin təmin edilməsinə.
- Obyektə əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsinə.

16. Beynəlxalq vahidlər sistemi hansı ildə yaradılıb?

- 1975 ildə.
- 1960 ildə.
- 1951 ildə.
- 1961 ildə.
- 1969 ildə.

17. Ölçmə nəticəsində fiziki kəmiyyətlərin qiymətinin müəyyənləşdirmək üçün istifadə edilən $Q = q \cdot U$ düsturunda U göstəricisi nəyi göstərir?

- Fiziki kəmiyyətin qəbul edilmiş vahidlərlə ədədi qiymətini.
- Fiziki kəmiyyətin vahidini.
- Göstəricisinin orta qiymətini.
- Göstəricisinin maksimum qiymətini.
- Göstəricisinin minimum qiymətini.

18. Xətti və bucaq ölçmələrində normal şərait hansı standartla nizamlanır?

- DÜST 8. 065–76.
- DÜST 8. 055–74.
- DÜST 8. 060–75.
- DÜST 8. 050–73.
- DÜST 8. 070–77.

19. Ölçmənin məqsədindən asılı olaraq ölçmənin dəqiqliyi təmin etmək üçün hansı şərtlər tələb olunur?

- Ölçülən kəmiyyətin həqiqi ölçüsünün verilmiş vahidlə müəyyən olunmaması və ölçülən kəmiyyətin nominal ölçüyə uyğunluğu.
- Ölçülən kəmiyyətin həqiqi ölçüsünün verilmiş vahidlə müəyyən olunması və ölçülən kəmiyyətin nominal ölçüyə uyğunsuzluğu.
- Ölçülən kəmiyyətin həqiqi ölçüsünün verilmiş vahidlə müəyyən olunması və ölçülən kəmiyyətin nominal ölçüyə uyğunluğu.
- Ölçülən kəmiyyətin həqiqi ölçüsünün verilmiş vahidlə müəyyən olunmaması və ölçülən kəmiyyətin nominal ölçüyə uyğunsuzluğu.
- Ölçülən kəmiyyətin bütün ölçülərinin verilmiş vahidlə müəyyən olunması və ölçülən kəmiyyətin maksimal ölçüyə uyğunluğu.

20. Ölçmə nədir?

- Məmulatların növlərinin dəqiqləşdirilməsi və məmulatların keyfiyyətinə nəzarət edilməsi.
- Müəyyən zaman ərzində proseslərin və məmulatların keyfiyyətinə nəzarətedilməsi.
- Proseslərin idarə edilməsi.
- Proseslərin istiqamətləndirilməsi.
- Xüsusi texniki vasitələrin köməyiylə təcrübi yolla fiziki kəmiyyətlərin qiymətlərinin təyin edilməsi.

21. Ölçmə xətasını müəyyənləşdirmək üçün istifadə edilən ($= X - Q$ düsturunda Q göstəricisi nəyi göstərir?
- Ölçülən obyektin əsl ölçüsüdür.
 - Fiziki kəmiyyətin qəbul edilmiş vahidlərlə ədədi qiymətini.
 - Göstəricisinin orta qiymətini.
 - Göstəricisinin maksimum qiymətini.
 - Göstəricisinin minimum qiymətini.
22. Düzdün ölçü informasiyası almaq üçün hansı tədbirlər görülür?
- Ölçmələrin birliyi
 - Ölçmənin ekspertizası
 - Ölçmələrin vəhdətinin təsnifatı
 - Ölçmə nəzəriyyəsi
 - Ölçmə informasiyası
23. Alət metodu hansı vaistələrə əsaslanır?
- Riyazi ölçmə
 - Birbaşa ölçmə
 - Dolaysı ölçmə
 - Texniki ölçmə
 - Statik ölçmə
24. Metrologiya neçə yerə bölünür?
- 9
 - 3
 - 7
 - 2
 - 5
25. Metrologiya sözü nə deməkdir?
- Hava haqqında elmdir.
 - Ölçmələr haqqında elmdir.
 - Etalon haqqında elmdir.
 - Zəlzələ haqqında elmdir.
 - Sınaq haqqında elmdir.
26. Ölçmə nəticəsində fiziki kəmiyyətlərin qiymətinin müəyyənləşdirmək üçün istifadə edilən $Q = q \cdot U$ düsturunda U göstəricisi nəyi göstərir?
- Fiziki kəmiyyətin qəbul edilmiş vahidlərlə ədədi qiymətini.
 - Fiziki kəmiyyətin vahidini.
 - Göstəricisinin orta qiymətini.
 - Göstəricisinin maksimum qiymətini.
 - Göstəricisinin minimum qiymətini.
27. Metroloji təminat dedikdə nə öyrənilir?
- Qurğuların müayinəsi və sınağı.
 - İnşaat elminin müasir problemləri, diaqnostika və rekonstruksiya məsələləri.

- Diaqnostika və rekonstruksiya məsələləri.
- Ölçmənin tələb olunan dəqiqliklə yerinə yetirilməsi üçün elmi və təşkilatı əsaslar.
- Zəlzələyə davamlı binaların layihələndirilməsi, diaqnostika və rekonstruksiya məsələləri.

28. Təhlükəli istehsal obyektlərinin icarəyə verilməsi üçün lisenziyanın alınması zamanı iddiaçı hansı sənədləri təqdim etməlidir?

- Yanğın və partlayışlara qarşı tədbirlər.
- Obyektin layihə-smeta sənədlərini, ekspertizanın müsbət rəyini və sənaye təhlükəsizliyi deklorasiyasını.
- Obyektin layihəsini və ekspert rəyini.
- Obyektdə istehsalın xarakteri barədə sənədləri, ekspertizanın müsbət rəyini və sənaye təhlükəsizliyi deklorasiyasını.
- Obyektin qəbul aktını, ekspertizanın müsbət rəyini və sənaye təhlükəsizliyi deklorasiyasını.

29. Fiziki kəmiyyətin əsl qiyməti nədir?

- Obyektin xassəsinin təcrübi yolla həm keyfiyyətə, həm də kəmiyyətə ideal əks etdirən qiymət.
- Obyektin müvafiq xassəsinə keyfiyyətə ideal əks etdirən qiymət.
- Obyektin müvafiq xassəsinə kəmiyyətə ideal əks etdirən qiymət.
- Obyektin müvafiq xassəsinə həm keyfiyyətə, həm də kəmiyyətə ideal əks etdirən qiymət.
- Obyektin xassəsinin analitik yolla həm keyfiyyətə, həm də kəmiyyətə ideal əks etdirən qiymət.

30. Ölçü və çəki sahəsində XI Baş konfransın tövsiyyəsi nədən ibarət olmuşdur?

- Xammalın keyfiyyətlə emal olunmasına, yüksək nəzarət yoxlamalarına cavab verməsinə, məhsulun keyfiyyətlə saxlanmasına.
- Beynəlxalq Vahidlər Sistemini qəbul edilmişdir.
- Yüksək nəzarət yoxlamalarına cavab verməsinə, məhsulun keyfiyyətlə saxlanmasına.
- Xammalın keyfiyyətlə daşınmasına.
- Məhsulun keyfiyyətlə saxlanmasına.

31. Ölçmə vasitələrinin dərəcələrə bölünmə xarakteristikası nə üçün istifadə edilir?

- Ölçülən kəmiyyətin ən böyük və ən kiçik qiymətlərini müəyyən etmək üçün.
- Ölçmələrin nəticələrini dəqiqləşdirmək üçün.
- Şkalanın bölgü uzunluğunu müəyyən etmək üçün.
- Şkalanın bölgü qiymətini dəqiqləşdirmək üçün.
- Ölçmə vasitələrinin göstərmə diapazonunu dəqiqləşdirmək üçün.

32. Fövqəladə hallarda təhlükəsizliyin təmin olunmasına nəzarət kim tərəfindən həyata keçirilir?

- Xüsusi cavabdeh və səlahiyyətli orqanlar tərəfindən.
- Nazirliklər tərəfindən.

- Nazirlər Kabineti və müəssisə rəhbərliyi tərəfindən.
- Müəssisə rəhbərliyi tərəfindən.
- Yerli icra təşkilatları və müəssisə rəhbərliyi tərəfindən.

33. Dozimترلər nə üçün istifadə edilir?

- Bütün müddət ərzində zəhərlənmiş ərazidə fəaliyyət göstərən əhalinin aldığı şüalanma dozasını təyin etmək üçün.
- β və γ – şüalanma dozalarının gücünü təxmini qiymətləndirmək, doza gücünün artdığını və ya azaldığını təyin etmək üçün.
- Doza gücünün artdığını və ya azaldığını təyin etmək üçün.
- Şüalanmaları aşkar etmək üçün.
- β və γ – şüalanma dozalarının gücünü təxmini qiymətləndirmək üçün.

34. Dəqiqlik xarakteristikasına görə ölçülər neçə yerə bölünür?

- 6
- 2
- 4
- 8
- 10

35. Ölçmə vasitələrinin dövlət sınağı neçə yerə bölünür?

- 2
- 6
- 9
- 7
- 3

36. İdarə metroloji xidməti fəaliyyət planına görə neçə yerə bölünür?

- 2
- 8
- 6
- 4
- 10

37. Metroloji təminatın təşkilatının əsasını nə təşkil edir?

- Təşkilat və korporasiyalar
- İdarə və təşkilat
- Dövlət və idarə
- Dövlət və müəssisə
- Müəssisə və idarə

38. Standartlaşdırmanın ən geniş yayılmış effektiv forması sayılan vahidləşdirmə nə deməkdir?

- Eyni funksional təyinatlı obyektlərin müəyyən edilmiş əlamətlərinə görə vahid şəkildə gətirilməsinə və saylarının məqsədə uyğun şəkildə azaldılmasına deyilir.
- Vahid formalı standartların tətbiqinə deyilir.

- Standartların səmərəli tətbiq edilməsinə, obyektlərin müəyyən edilmiş əlamətlərinə görə vahid şəkildə gətirilməsinə və saylarının məqsədəuyğun şəkildə azaldılmasına deyilir.
- İstehsal proseslərinin eyni şəkildə gətirilməsinə deyilir.
- Əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsinə, eyni funksional təyinatlı obyektlərin müəyyən edilmiş əlamətlərinə görə vahid şəkildə gətirilməsinə deyilir.

39. Vaxtdan və vəziyyətdən asılı olaraq hansı ölçmələr mövcuddur?

- Dinamiki.
- Statiki və texniki.
- Statiki və dinamiki.
- Texniki və dinamiki.
- Mexaniki.

40. Ölçmələrdə alət xətası nəyə deyilir?

- Ölçmələrdən alınan nəticələrin hasilinə və ya birinin digərindən nə dərəcədə fərqlənməsinə deyilir.
- Ölçmə xətasının, istifadə edilən vasitələrin xətalarından asılı olan tərkib hissəsinə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin cəminə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin fərqinə və ya birinin digərindən nə dərəcədə fərqlənməsinə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin nisbətində deyilir.

41. Ölçmə dəqiqliyi nəyə deyilir?

- Ölçmələrdən alınan nəticələrin fərqinə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin nisbətində və ya onların bir-birindən nə dərəcədə fərqlənməsinə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin cəminə və ya ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətinə yaxınlığını əks etdirən ölçmə keyfiyyətinə deyilir.
- Ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətinə yaxınlığını əks etdirən ölçmə keyfiyyətinə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin hasilinə deyilir.

42. Kəmiyyətə dəqiqlik nədir?

- Nisbi xətanin tərs qiyməti.
- Nisbi xətanin qiyməti.
- Modul üzrə götürülən nisbi xətanin tərs qiyməti.
- Nisbi xətanin əks qiyməti və modul üzrə götürülən nisbi xətanin tərs qiyməti.
- Nisbi xətanin əsl qiyməti.

43. Ölçmələr nə üçün tətbiq edilir?

- İstehsal olunmuş hazır hissənin hansı ölçüyə malik olduğunu bilmək, emalın nəticəsinə və ölçülərin cizgilərin tələbatlarına uyğunluğunu yoxlamaq üçün.
- Proseslərə nəzarət, emalın nəticəsinə və ölçülərin cizgilərin tələbatlarına uyğunluğunu yoxlamaq və onları idarə etmək üçün.

- Prosesləri istiqamətləndirmək üçün.
- Proseslərin keyfiyyətini qiymətləndirmək üçün
- Xammalın və məhsulun növlərini dəqiqləşdirmək üçün.

44. Xətti bucaq ölçmələri zamanı ölçmə xətlərinin həddinin buraxıla bilən qiyməti hansı % diapazonunda dəyişir?

- $15 \div 35$.
- $30 \div 35$.
- $20 \div 35$.
- $20 \div 30$.
- $25 \div 45$.

45. Ölçmə vasitələrinin şkalasının bölgü qiyməti nəyə deyilir?

- Ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraitinə, cihazların həssaslığına və ölçmə vasitələrinin göstərişlərinin sabitliyinə.
- Şkalanın bölgü uzunluğu və bölgü qiymətinə, dərəcələrə bölünmə xarakteristikasına, göstərmə və ölçmə diapazonuna, təcridedici fiziki kəmiyyətə, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraitinə, ölçü cihazlarının həssaslığına və sabitliyinə.
- Şkalanın iki qonşu işarələrinə uyğun gələn kəmiyyətlərin qiymətləri fərqinə.
- Ölçmə vasitələrinin dərəcələrə bölünmə xarakteristikalarına, göstərmə və ölçmə diapazonuna.
- Şkalanın bölgü qiymətinə və dərəcələrə bölünmə xarakteristikasına.

46. Metroloji xidmət üzrə baş təşkilatın fəaliyyətinə hansı qurum nəzarət edir!

- Sınaq laboratoriyaları
- Nazirlik və idarə
- Korparasya və idarə
- Baş nazirlik
- Azərdövlətstandart

47. Yoxlama zamanı təyin edilən əsas metroloji xarakteristika?

- qiymət
- ölçü
- göstərici
- xəta
- dərəcə

48. Neçə ədəd kompleks keyfiyyət göstəriciləri vardır?

- 4
- 6
- 2
- 5
- 3

49. Ölçməyə qədər olan informasiya necə adlanır?

- Apostenor

- Sintez
- Analtik
- Aprior
- Unifikasiya

50. Elektrikli səviyyəölçənlər hansılardır?

- Hidrostatik və həcmli.
- Həcimli və kondutometrik.
- Dinamometrik və konduktometrik.
- Mexaniki və həcmli.
- Ultrasli və həcmli.

51. Ölçmə xətası nəyə deyilir?

- Ölçmələrdən alınan nəticələrin fərfinə deyilir.
- Ölçmələr zamanı istifadə edilən cihazların dəqiqlik dərəcəsinə və ölçmələrdən alınan nəticələrin fərfinə deyilir.
- Ölçmənin nəticələrinin ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən meyllənməsinə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin cəminə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin hasilinə deyilir.

52. Texniki qurğular və təhlükəli istehsalat avadanlıqları necə sertifikatlaşdırılır?

- Partlayışa qarşı təhlükəsizlik tələblərinə uyğun olaraq.
- Partlayışa və yanğına qarşı təhlükəsizlik tələblərinə uyğun olaraq.
- Sənaye təhlükəsizliyi tələblərinə və müəyyən qaydalara uyğun olaraq.
- Ətraf mühitin təsirlərinə qarşı tələblərinə uyğun olaraq.
- Radiasiya şüalanması baxımından təhlükəsizlik tələblərinə uyğun olaraq.

53. Bu ölçü vahidi Paris yaxınlığındakı Beynəlxalq ölçü və çəki bürosunda saxlanılan platin-iridium xəlitəsindən hazırlanmış silindrin kütləsinə bərabərdir ($h=39$ mm, $d=39$ mm) və nəyə deyilir?

- kiloqram
- saniyə
- metr
- amper
- kelvin

54. Fiziki kəmiyyətin həqiqi qiymətindən kənaraçıxma dərəcəsi nədir?

- Ölçü vahidi.
- Xəta.
- Kəmiyyət.
- Dərəcələnmə.
- Bölgü.

55. Kimyəvi dozimetrlərin üstünlüyü nədədir ?

- Həm bir dəfə alınan şüalanma dozalarını, həm də 20 sutka ərzində toplanan şüalanma dozalarını qeyd etməyə imkan verir.

- Həm bir dəfə alınan şüalanma dozalarını, həm də 10 sutka ərzində toplanan şüalanma dozalarını qeyd etməyə imkan verir.
- Həm bir dəfə alınan şüalanma dozalarını, həm də 30 sutka ərzində toplanan şüalanma dozalarını qeyd etməyə imkan verir.
- Həm bir dəfə alınan şüalanma dozalarını, həm də 40 sutka ərzində toplanan şüalanma dozalarını qeyd etməyə imkan verir.
- Həm bir dəfə alınan şüalanma dozalarını, həm də 60 sutka ərzində toplanan şüalanma dozalarını qeyd etməyə imkan verir.

56. Ölçmələrdə dəqiqlik ehtiyatı əmsalını müəyyən edən düsturunda $\Delta_{\delta, n, x}$ göstəricisi

$$R_d \geq \frac{\bar{\delta}}{\Delta_{\delta, n, x}}$$

nəyi göstərir?

- Ölçmənin normativ xətasını.
- Ölçmənin həqiqi xətasını.
- Ölçmənin təsadüfi xətasını.
- Ölçmənin nisbi xətasını.
- Ölçmənin adi xətasını.

57. Metrologiya və geodeziya elmləri arasındakı fərq nədədir?

- Cihazların daha yüksək dəqiqliyə malik olmasında, elektron cihazların tətbiqində və alınan nəticələrin həqiqətə uyğunluğundadır.
- Metrologiya elmi fiziki kəmiyyətlərin ölçülməsi, geodeziya elmi isə torpaq ölçmələri ilə məşğul olmasındadır.
- Alınan nəticələrin həqiqətə uyğunluğundadır.
- Elektron cihazların tətbiqindədir.
- Ölçmələrin dəfələrlə təkrarlanmasında və alınan nəticələrin həqiqətə uyğunluğundadır.

58. Dozimetrlərin hər birinin kütləsi nə qədərdir?

- 70 qr.
- 50 qr.
- 60 qr.
- 40 qr.
- 80 qr.

59. Fiziki kəmiyyətlərin ölçülməsindən hansı tələb irəli sürülür?

- Xüsusi ölçmələrin və tədqiqatların nəticələrinə uyğunluğu tələbi.
- Ölçmələrin nəticələrinin SQS və BVS vahidlər sistemində uyğunluğu tələbi.
- Ölçmələrin nəticələrinin SQS vahidlər sistemində uyğunluğu tələbi.
- Xüsusi ölçmələrin nəticələrinə uyğunluğu tələbi.
- Ölçmələrin yüksək dəqiqliklə yerinə yetirmə tələbi.

60. Radiometrlər nə üçün istifadə edilir?

- Doza gücünün artdığını və ya azaldığını təyin etmək üçün.

- β və γ – şüalanma dozalarının gücünü təxmini qiymətləndirmək, doza gücünün artdığını və ya azaldığını təyin etmək üçün.
- Az səviyyəli γ – şüalanmasını, müxtəlif səthlərin, avadanlığın, paltarların, havanın α və β hissəciklərilə radioaktiv zəhərlənməsini aşkar etmək və bu zəhərlənmənin dərəcəsini təyin etmək üçündür.
- Şüalanmaları aşkar etmək üçün.
- β və γ – şüalanma dozalarının gücünü təxmini qiymətləndirmək üçün.

61. Dövlət etalonları neçə cür olur

- 6
- 2
- 8
- 10
- 12

62. Ölçmə vasitələrinin seçilməsinin ən sadə üsulu hansıdır?

- Alınan nəticələrin həqiqətə uyğunluğundadır.
- Cihazların daha yüksək dəqiqliyə malik olmasında və alınan nəticələrin həqiqətə uyğunluğundadır.
- Onların dəqiqləşdirilmə əmsalı ilə müəyyənləşdirilməsindədir.
- Elektron cihazların tətbiqindədir.
- Ölçmələrin dəfələrlə təkrarlanmasında və alınan nəticələrin həqiqətə uyğunluğundadır.

63. Ölçü sistemləri ilə əldə edilən məlumatlar neçə cür olur?

- Operativ, statiki, hesabat üçün.
- Statiki və dinamik və operativ hesabat üçün.
- Operativ və tədrisi.
- Mexaniki və dinamik.
- Yoxlamalar, hesabat üçün, operativ və tədrisi.

64. Birbaşa ölçmələrdə fiziki kəmiyyətin qiyməti necə tapılır?

- Təcrübə nəticəsində alınmış məlumatdan.
- Məlum asılılıqlar əsasında.
- Cihazlarla ölçməklə.
- Cihazlarla ölçməklə və təqribi alınmış qiymətlərə əsasən.
- Təmasda olan avadanlıqlarla.

65. Avtomatik nəzarət etmə sistemləri vasitəsilə müəssisələrdə ətraf mühitin çirklənməsinə necə nəzarət olunur?

- İstehsal tullantılarını avtomatik rejimdə işləyən analizatorlar vasitəsilə təhlil edilməsi ilə.
- Məhsullara texniki nəzarət şöbələrində nəzarət edilməsilə.
- Audit yoxlamaları və istehsal tullantılarını avtomatik rejimdə işləyən analizatorlar vasitəsilə təhlil edilməsi ilə.
- Manitorinqlərlə.

- İstehsal prosesində ölçmələr aparmaqla, audit yoxlamaları və istehsal tullantılarını avtomatik rejimdə işləyən analizatorlar vasitəsilə təhlil edilməsi ilə.

66.Əlaqəli ölçmə cihazlarının mühüm xarakteristikalarından ən vacibi hansıdır?

- Ölçmə sabitliyi.
- Ölçmə vaxtı.
- Ölçmə dəqiqliyi.
- Ölçmə qüvvəsi.
- Ölçmə diapazonu.

67.Ölçmə vasitələrinin seçilməsinin əsas prinsipi hansıdır?

- Ölçmələrin yüksək dəqiqliklə həyata keçirilməsi, hidrostatik və təsadüfi xətalardan çox kiçik olmasıdır.
- Ölçmə vasitələrinin dəqiqliyinin, nəzarət edilən ölçünün dəqiqliyindən kifayət qədər yüksək olmasıdır.
- Alınan nəticələrin həqiqətə uyğunluğu və istifadə edilən cihazların yüksək dəqiqlik xarakteristikasıdır.
- İstifadə edilən cihazların yüksək dəqiqlik xarakteristikasıdır.
- Təsadüfi xətalardan çox kiçik olmasıdır.

68.Ölçü cihazları neçə yerə bölünür?

- 4
- 2
- 8
- 6
- 3

69.Xarici xətti ölçüləri əlaqəli ölçmə vasitələrindən istifadə etməklə ölçərkən 80-120 mm diapazonunun həddi xətalardan uzunluqölçənlər üçün hansı qiymətlərə malik olur?

- 5-15 mkm.
- 0,1-1,0 mkm.
- 10-15 mkm.
- 12-15 mkm.
- 8-14 mkm.

70.Metroloji təminat əsasları hansılardır?

- yüksək keyfiyyət və dəqiqliyinin təyini
- ölçmə dəqiqliyinin təyin edilməsi
- ölçmə nəticələrinin qeydiyyatının aparılması
- ölçmə vahidliliyinin qayda və norması
- sınaq və nəzarətin texniki-iqtisadi əsası

71.Metroloji təminatın neçə əsası var?

- 10
- 6
- 8
- 4

- 2

72. Alətlərin yoxlanması üçün ən dəqiq ölçü nümunəsi hansıdır?

- Ülgülər
- Kalibirlər
- Etalonlar
- Alətlər
- İşçi kalibirlər

73. Avropada sınaq laboratoriyaları birləşdirən beynəlxalq təşkilat “EUROLAB” sınaqları aparan heyət neçə ixtisas səviyyəsi müəyyən etmişdir:

- 1
- 4
- 6
- 3
- 9

74. Metrologiya elmində mütləq, bilavasitə qiymətləndirməklə və nisbi olmaqla sinifləşmə nəyə görə aparılır?

- Ölçmələrin sayına görə.
- Ölçmələrin vaxtına, sayına və ölçmələrin nəticələrinə görə.
- Ölçmələrin aparıldığı yerə və ölçmələrin nəticələrinə görə.
- Ölçmələrin aparıldığı yerə, vaxta və ölçmələrin sayına görə.
- Ölçmələrin nəticələrinə görə.

75. Ölçmələrdə sazlama xətası nəyə deyilir?

- Ölçmələrdən alınan nəticələrin cəminə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin fərqinə və ya birinin digərindən müəyyən dərəcədə fərqlənməsinə deyilir.
- Ölçmə xətasının, cihazların sazlanması prosesinin yerinə yetirilməsinin təkamil olmamasından yaranan tərkib hissəsinə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin hasilinə və ya birinin digərindən nə dərəcədə fərqlənməsinə deyilir.
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin nisbətində deyilir.

76. Elektrikli səviyyəölçənlər neçə cür olurlar?

- 4
- 3
- 2
- 5
- 6

77. Ossiloqraf nəyə görə istifadə edilir?

- Rəqsləri qeyd etmək üçün.
- Statiki qüvvələri ölçmək üçün.
- Eləstatik qüvvələri ölçmək üçün.
- Statiki deformasiyaları ölçmək üçün.

- Cərəyan şiddətini ölçmək üçün.

78. Artırılmış keyfiyyət göstəricilərinə malik məmulatlara aid standartların vaxtında işlənməsi göstəricisi kimi qabaqlama dövrünü müəyyən edən $T_q = t_{i.b.} \cdot t_{təs.}$ düsturunda $t_{təs.}$ göstəricisi nəyi göstərir?

- Göstəricisinin orta qiymətini.
- Standartın təsdiq edilmə momentini.
- İstehsalın başlanma dövrünü.
- Göstəricisinin maksimum qiymətini.
- Göstəricisinin minimum qiymətini.

79. Təsadüfi xətlərin dəyişilməsi hansı qanunlarla öyrənilir?

- Maksivel və Veybulla qanunları ilə.
- Maksivel, Veybulla və normal paylama qanunları ilə.
- Ehtimal nəzəriyyəsi və riyazi statistika qanunları ilə.
- Normal paylama qanunu, ehtimal və elastiklik nəzəriyyələri ilə.
- Normal paylama qanunu ilə.

80. Fəaliyyət növlərinin lisenziyalaşdırılması müəssisə və təşkilatlara xüsusi icazələrin verilməsi nə ilə təsdiqlənir?

- Müəyyən sənədlərlə.
- Müəyyən qərarlarla.
- Müəyyən sərəncamlarla.
- Müəyyən göstərişlərlə.
- Şifahi əmrlərlə.

81. Metroloji ekspertiza zamanı neçə faktorlar müəyyən edilir?

- 4
- 5
- 8
- 6
- 3

82. Ölçmə vasitələrinin metroloji xarakteristikalarının normalaşdırılması məsələləri hansı standartda şərh edilir?

- DÜİST 8315-97
- DÜİST 8009-84
- DÜİST 8315-97
- DÜİST 8061-80
- DÜİST 8027-89

83. Metroloji təminatın məsələləri neçə səviyyədə həll olunur?

- 5
- 6
- 9
- 3
- 2

84. Maye və qazların sərfinin ölçülməsi zamanı alınan nəticələrə ətraf mühitin temperaturunun təsirini aradan qaldırmaq üçün nə etmək lazımdır?

- Alınan nəticələri normal sərf qiymətlərinə uyğunlaşdırmaq üçün.
- Alınan nəticələri normal təzyiqə uyğunlaşdırmaq.
- Alınan nəticələri normal temperatürə uyğunlaşdırmaq.
- Alınan nəticələri normal rütubətə uyğunlaşdırmaq.
- Alınan nəticələri normal atmosfer şəraitinə gətirmək.

85. Təsadüfi xətlərin qiyməti ölçmə xətasının hansı qiymətinə bərabər götürülür?

- Ölçmə xətasının kvadratik meyillənməsinin üçqat qiymətinə.
- Ölçmə xətasının kvadratik meyillənməsinin ikiqat qiymətinə.
- Ölçmə xətasının kvadratik meyillənməsinin dördqat qiymətinə.
- Ölçmə xətasının kvadratik meyillənməsinin beşqat qiymətinə.
- Ölçmə xətasının kvadratik meyillənməsinin birqat qiymətinə.

86. Metrologiyada nə öyrənilir?

- İnşaat materialları.
- Ölçmə metodları və vasitələri.
- Tektonik proseslər.
- İnşaat obyektlərinin diaqnostikası.
- İnşaat obyektlərinin rekonstruksiyası.

87. Pərli sayğaclar vasitəsilə mayələrin həcmi necə təyin edilir?

- Mayələrin temperaturuna əsasən, onların xüsusi çəkisini nəzərə almaqla.
- Mayələrin miqdarına əsasən, onların xüsusi çəkisini nəzərə almaqla.
- Mayələrin sərfinə əsasən, onların xüsusi çəkisini nəzərə almaqla.
- Mayələrin təzyiqinə əsasən, onların xüsusi çəkisini nəzərə almaqla.
- Mayələrin qatılığına əsasən, onların xüsusi çəkisini nəzərə almaqla.

88. Hansı xətlər ən geniş yayılmış xətlər sayılır?

- Təsadüfi.
- Həqiqi.
- Əsas.
- Əlavə.
- Statiki.

89. Zaman fasiləsi nə deməkdir?

- Hadisənin baş vermə müddəti.
- Müxtəlif cisimlərin fəzada yerləşmə nizamlılığıdır.
- Hadisələrin növbələşmə nizamlılığıdır.
- Təbiət hadisələrin istifadəsi.
- Fasilələri ölçmək üçün təkrarlanan təbiət hadisələr.

90. Ölçmə üsulu nədir?

- Ölçmənin aparılma dəqiqliyi, ölçmə prinsip və vasitələrinin istifadə olunma qaydalarının məcmusu.
- Ölçmənin əsaslandığı fiziki hadisələrin toplusu.

- Ölçmə prinsip və vasitələrinin istifadə olunma qaydalarının məcmusu.
- Ölçmə vasitəsi.
- Ölçmənin aparıldığı şərait, ölçmə prinsip və vasitələrinin istifadə olunma qaydalarının məcmusu.

91. Maye və qazların fiziki-kimyəvi xassələri onların hansı xüsusiyyətləri ilə xarakterizə olunur?

- Özlülüyü, sıxlığı və temperaturu ilə.
- Xüsusi çəkisi, sındırma əmsalı və sıxlığı ilə.
- Təzyiqi, temperaturu və xüsusi çəkisi ilə.
- Sıxlığı, özlülüyü, xüsusi çəkisi, sındırma əmsalı, doymuş buxarın təzyiqi və yanma temperaturu ilə.
- Qatılığı, özlülüyü, xüsusi çəkisi, sındırma əmsalı, doymuş buxarın təzyiqi və yanma temperaturu ilə.

92. Fərdi dozaölçən cihazdan nə üçün istifadə edilir?

- Proseslərə nəzarət və onları idarə etmək üçün.
- İnsanların radioaktiv şüalanmasına nəzarət etmək üçün.
- Prosesləri istiqamətləndirmək üçün.
- Proseslərin keyfiyyətini qiymətləndirmək üçün
- Proseslərin növlərini dəqiqləşdirmək üçün.

93. Ölçmə vasitəsinin göstəricilərinin hesablanması üçün istifadə edilən tənlikdə m göstəricisi nəyi göstərir?

- Hesablama qurğusunun sıfıra qoyulduğu ülgünün ölçüsünü.
- Hesablama qurğusunun şkalasına görə hesablanan bütöv bölgülərin sayını.
- Gözəyari qiymətləndirilən ən kiçik bölgü qiymətində şkala bölgüsünün payını.
- Şkalanın bölgüsünün qiymətini.
- Şkalanın nömrəsini.

94. Artırılmış keyfiyyət göstəricilərinə malik məmulatlara aid standartların vaxtında işlənməsi göstəricisi kimi qabaqlama dövrünü müəyyən edən $T_q = t_{i.b.} - t_{təs.}$ düsturunda $t_{i.b.}$ göstəricisi nəyi göstərir?

- Standartın təsdiq edilmə momentini.
- İstehsalın başlanma dövrünü.
- Göstəricisinin orta qiymətini.
- Göstəricisinin maksimum qiymətini.
- Göstəricisinin minimum qiymətini.

95. İdarə metroloji xidmətin neçə laboratoriyası mövcuddur?

- 9
- 6
- 5
- 5
- 7

96. Ölçmə vasitələrinin sabitliyi nəyə deyilir?

- Ölçmə cihazlarında siqnalın dəyişməsinin, buna səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə olan nisbətinə.
- Ölçmə vasitələrinin metroloji xarakteristikalarının verilmiş vaxt müddətində dəyişməzliyinə.
- Ölçülən nəticələrə təsir edən, lakin verilən vasitə ilə ölçülməyən fiziki kəmiyyətə.
- Ölçmə vasitələrinin normalaşdırılmış müşahidə və xətalari ilə birlikdə sərəd qiymətinə.
- Şkalanın sonuncu və başlanğıc qiymətləri ilə məhdudlaşmış qiymətinə.

97. Ölçü cihazı operatorun neçə dərəcə bucaq altında yerləşməlidir?

- 15 dərəcə
- 45 dərəcə
- 60 dərəcə
- 90 dərəcə
- 30 dərəcə

98. Ölçmələrin məqsədi nədir?

- Fiziki və qeyri kəmiyyətlər haqqında informasiya almaq
- Verilmiş kəmiyyətləri tənzimləmək üçün
- Kəmiyyəti qeyd etmək üçün
- Kəmiyyəti dəyişdirmək üçün
- İnformasiyanı avtomatlaşdırmaq və yaymaq üçün

99. İnterferometrlər hansı prinsiplə işləyirlər?

- Təkanlara əsasən.
- Işığın dispersiyasına və titrəmələrə əsasən.
- Titrəmələrə əsasən.
- Səs siqnallarına və təkanlara əsasən.
- Işığın interferensiyasına əsasən.

100. Hesablamalar üçün tələb olunan ölçmə məlumatları hansı məqsədlər üçün istifadə edilir?

- Prosesləri idarə etmək, məhsulların keyfiyyətini, xammalın və istehsal olunan məhsulların növlərini müəyyən.
- Proseslərin sayını, keyfiyyətini, xammalın və istehsal olunan məhsulların növlərini müəyyən etmək üçün.
- Prosesləri istiqamətləndirmək üçün.
- Məhsulların növlərini, xammalın qiymətini və istehsal olunan məhsulların növlərini müəyyən etmək üçün.
- Məhsulların növlərini dəqiqləşdirmək üçün.

101. Fiziki kəmiyyətlərin həqiqi qiymətlərinin müəyyən edilməsi nəyə əsaslanır?

- Xüsusi tədqiqatlara.
- BVS-yə əsasən ölçmələr aparılmasına və göstəricilərin kiçik ölçmə xətası ilə xüsusi tədqiqatlar vasitəsilə müəyyən edilməsinə.

- SQS vahidlər sisteminə əsasən ölçmələr aparılmasına və göstəricilərin kiçik ölçmə xətası ilə xüsusi tədqiqatlar vasitəsilə müəyyən edilməsinə.
 - Xüsusi ölçmələrə.
 - Onların dəqiq üsulla kiçik ölçmə xətası ilə xüsusi tədqiqatlar vasitəsilə müəyyən edilməsinə.
102. Statiki ölçmə məlumatları hansı məqsədlər üçün istifadə edilir?
- Prosesləri idarə etmək üçün.
 - Müəyyən zaman ərzində proseslərin və məmulatların keyfiyyətinə nəzarət etmək üçün.
 - Prosesləri istiqamətləndirmək üçün.
 - Prosesləri istiqamətləndirmək, məmulatların qiymətlərini və növlərini müəyyən etmək üçün.
 - Məmulatların növlərini dəqiqləşdirmək və məmulatların keyfiyyətinə nəzarət etmək üçün.
103. Təcridedici fiziki kəmiyyət nəyə deyilir?
- Ölçmə vasitələrinin normalaşdırılmış müşahidə və xətalrı ilə birlikdə sərəd qiymətinə.
 - Ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraitinə, cihazların həssaslığına və ölçmə vasitələrinin göstərişlərinin sabitliyinə.
 - Şkalanın bölgü qiyməti və dərəcələrə bölünmə xarakteristikasına.
 - Şkalanın sonuncu və başlanğıc qiymətləri ilə məhdudlaşmış qiymətinə.
 - Ölçülən nəticələrə təsir edən, lakin verilən vasitə ilə ölçülməyən fiziki kəmiyyətə.
104. Fəaliyyət növlərinin lisenziyalaşdırılması nə deməkdir?
- Təhlükəsizliyin təmin edilməsi, müxtəlif fəaliyyət hüququ müəyyən sənədlərlə təsdiqlənmiş müəssisələri və təşkilatlara xüsusi icazələrin verilməsi deməkdir.
 - Məhsulun keyfiyyətinin artırılması, müxtəlif fəaliyyət hüququ müəyyən sənədlərlə təsdiqlənmiş müəssisələri və təşkilatlara xüsusi icazələrin verilməsi deməkdir.
 - Müxtəlif fəaliyyət hüququ müəyyən sənədlərlə təsdiqlənmiş müəssisələri və təşkilatlara xüsusi icazələrin verilməsi deməkdir.
 - Yanğınların qarşısının alınması deməkdir.
 - Partlayışların qarşısının alınması deməkdir.
105. Ölçmə xətasını müəyyənləşdirmək üçün istifadə edilən ($= X - Q$ düsturunda X göstəricisi nəyi göstərir?
- Göstəricisinin maksimum qiymətini.
 - Fiziki kəmiyyətin qəbul edilmiş vahidlərlə ədədi qiymətini.
 - Göstəricisinin orta qiymətini.
 - Ölçmənin nəticəsini.
 - Göstəricisinin minimum qiymətini.
106. Ölçmə vasitələri neçə yerə bölünür?
- 6
 - 2

- 4
 - 8
 - 3
107. Fiziki kəmiyyətin həqiqi qiyməti nədir?
- Fiziki kəmiyyətin həm təcrübi, həm də analitik tapılan və əsl qiymətə yaxınlaşan qiyməti.
 - Fiziki kəmiyyətin təcrübi yolla tapılan qiyməti.
 - Fiziki kəmiyyətin əsl qiyməti.
 - Fiziki kəmiyyətin analitik yolla tapılan və əsl qiymətə yaxınlaşan qiyməti.
 - Fiziki kəmiyyətin eksperiment yolu ilə tapılan və əsl qiymətə yaxınlaşan qiyməti.
108. Ölçmələr zamanı təsiredici faktorların yox edilməsində əsasən neçə üsuldən istifadə edilir?
- 6
 - 3
 - 9
 - 5
 - 7
109. Sənaye məhsullarının istehsalprosesi neçə mərhələdən ibarətdir?
- 6
 - 2
 - 4
 - 8
 - 10
110. Hansı etalonları tanıyırsınız?
- İlk və axırını
 - Yüksək və alçaq
 - Əvvəlinci və sonuncu
 - İlk və ikinci
 - Baza nümunəsi
111. Dəqiq ölçmələrin sayına görə hansı ölçmələr mövcuddur?
- 1 dəfəlik və çox saylı müşahidələrə əsaslanan.
 - Texniki, kimyəvi, vizual və çox saylı müşahidələrə əsaslanan.
 - Kimyəvi müşahidələrə əsaslanan.
 - Vizual müşahidələrə əsaslanan.
 - Yoxlamalara əsaslanan.
112. Ölçmə vasitələrində nizamlanma və tənzimlənmə işləri nə vaxt yerinə yetirilir?
- Ölçmə vasitələri işləmədikdə və ya düzgün işləmədikdə, səhf ölçmə nəticələri aşkarlandıqda.
 - Səhf ölçmə nəticələri aşkarlandıqda.
 - Ölçmələrdə şübhə yarandıqda, ölçmə vasitələri işləmədikdə və ya düzgün işləmədikdə.

- Yoxlama xarakteristikalarındakı qiymətlərlə müqayisələr zamanı meyllənmələr aşkarlandıqda.
 - Ölçmə vasitələri düzgün işləmədikdə.
113. Dəyişən xətlər hansılardır?
- Additiv və multiplikativ xətlər.
 - Mütləq, nisbi, progressiv, periodik və mürəkkəb qanun üzrə dəyişən xəta.
 - Progressiv, periodik və mürəkkəb qanun üzrə dəyişən xəta.
 - Mütləq, nisbi və multiplikativ xətlər.
 - Mütləq, nisbi, gətirilmiş, progressiv, periodik və mürəkkəb qanun üzrə dəyişən xəta.
114. Ölçmə vasitələrinin əsas parametrlərinə nələr aid edilir?
- Ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraiti, cihazların həssaslığı və ölçmə vasitələrinin göstərişlərinin sabitliyi.
 - Şkalanın bölgü uzunluğu və bölgü qiyməti, dərəcələrə bölünmə xarakteristikası, göstərmə və ölçmə diapazonu, təcridedicici fiziki kəmiyyət, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraiti, ölçü cihazlarının həssaslığı və sabitliyi.
 - Ölçmə vasitələrinin dərəcələrə bölünmə xarakteristikaları, göstərmə və ölçmə diapazonu.
 - Şkalanın bölgü qiyməti və dərəcələrə bölünmə xarakteristikası.
 - Ölçmə vasitələrinin göstərmə diapazonu, giriş və çıxış kəmiyyətlərinin qiymətləri, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal temperatur, rütubət və təzyiq şəraiti, dərəcələrə bölünmə xarakteristikaları, ölçü cihazlarının həssaslığı və sabitliyi.
115. Ölçmə vasitələrindən istifadə zamanı normal şərait nəyə deyilir?
- Ölçmə vasitələrinin normalaşdırılmış müşahidə və xətləri ilə birlikdə sərəd qiymətinə.
 - Şkalanın iki qonşu işarələrinə uyğun gələn kəmiyyətlərin qiymətləri fərqi.
 - Ölçmə vasitələrinin giriş və çıxışında kəmiyyətlərin qiymətləri arasındakı asılılığa.
 - Şkalanın bölgü qiymətinə və dərəcələrə bölünmə xarakteristikasına.
 - Təcridedicici kəmiyyətlərin normal qiymətlərə malik olmasına.
116. Ölçmələrdə dəqiqlik ehtiyatı əmsalı hansı düsturla müəyyənləşdirilir?
- $Q = D \cdot U$
 - $$K_{e.a.} = \frac{\sum_{i=1}^H n_i - Q}{\sum_{i=1}^H n_i - n_{\max}} 100$$
 - $$K_t = \frac{n - n_0}{n} 100$$
 - $Q = q \cdot U$
 - $$R_d \geq \frac{\bar{\delta}}{\Delta_{\delta, n, x}}$$

117. Metrologiyanın əsas anlayışlardan biri hansıdır?

- ölçmənin tətbiq olunması
- ölçmənin dəqiqliyi
- ölçmənin ifadə olunması
- ölçmənin vahidliliyi
- ölçmənin intensivləşdirilməsi

118. Maye və qazların sərfi dedikdə nə nəzərdə tutulur?

- Müəyyən zaman müddətində vahid en kəsikdən keçən maye və qazların miqdarı.
- Müəyyən zaman müddətində vahid en kəsikdəki maye və qazların həcmi.
- Müəyyən zaman müddətində vahid en kəsikdəki maye və qazların kütləsi.
- Müəyyən zaman müddətində vahid en kəsikdən keçən maye və qazların temperaturu və təzyiqi.
- Müəyyən zaman müddətində vahid en kəsikdən keçən maye və qazların təzyiqi.

119. Ölçmələrdə dəqiqlik ehtiyatı əmsalını müəyyən edən düsturunda

$$R_d \geq \frac{\bar{\delta}}{\Delta_{\delta,n,x}}$$

$\bar{\delta}$ göstəricisi necə təyin edilir?

- $\bar{\delta} = \frac{n - n_0}{n} 100$
- $\bar{\delta} = \frac{\sum_{i=1}^H n_i - Q}{\sum_{i=1}^H n_i - n_{\max}} 100$
- $\bar{\delta} = \frac{\delta}{2} = \frac{[W_{\text{haz}}]}{2}$
- $\bar{\delta} = q \cdot U$
- $\bar{\delta} = D \cdot UA$

120. Xarici xətti ölçüləri əlaqəli ölçmə vasitələrindən istifadə etməklə ölçərkən 80-120 mm diapazonunun həddi xətalrı interferometrlər üçün hansı qiymətlərə malik olur?

- 0,05-0,2 mkm.
- 5-15 mkm.
- 10-15 mkm.
- 12-15 mkm.
- 8-14 mkm.

121. Məmulun istehlak xassələrinin ekspertizasə neçə yerə bölünür?

- 2
- 7
- 9
- 3
- 5

122. Xətti ölçülər üçün dəqiqləşdirmə əmsalı (R_D) hədlərində olmalıdır?
- 1,5-12.
 - 1,5-15.
 - 1,2-12.
 - 1,5-10.
 - 1,0-10.
123. Dövlət standartlarının dəyişilmə layihələrinə təstiqə neçə nüxsə təqdim olunmalıdır?
- 3
 - 9
 - 11
 - 6
 - 2
124. Aşağıda qeyd edilənlərdən hansı ölçmə zamanı istifadə edilən texniki vasitələrə aid deyil?
- Ölçmə sistemləri.
 - Ölçmə çevriciləri.
 - Ölçmə dəzgahları və qurğuları.
 - Ölçmə düsturlarının qurulması.
 - Ölçmə cihazı və sənədləri.
125. Ölçmə vasitələrinin yoxlanması nədir?
- Ölçmənin son nəticələridir.
 - Metroloji orqanlar tərəfindən ölçmə vasitələrinin xətasının təyin edilməsi üçün onların yararlığını müəyyənləşdirməkdir.
 - Ölçmə nəticələrini qeyd edən qurğuların və ölçmə vasitələrinin xətasının təyin edilməsi üçün onların yararlığını müəyyənləşdirməkdir.
 - Normativ texniki sənədlərin tələblərinə uyğun ölçmə vasitələrini yoxlamaq üçün lazım olan texniki vasitələrdir.
 - Etalonlar.
126. Ölçmə nəticəsi nədir?
- Fiziki kəmiyyətin eksperiment yolu ilə təyin edilən qiyməti.
 - Fiziki kəmiyyətin müşahidə yolu ilə təyin edilən qiyməti.
 - Fiziki kəmiyyətin ölçmə yolu ilə təyin edilən qiyməti.
 - Fiziki kəmiyyətin nəzəri təyin edilən qiyməti.
 - Fiziki kəmiyyətin analitik üsulla təyin edilən qiyməti.
127. Lisenziyalaşdırmanın əsas hüquqi və normativ sənədləri hansılardır?
- Materialların və xammalın saxlanma qaydaları və təhlükəsizliyin təmin edilmə üsulları barədə materiallar, təhlükəli sənaye obyektində fəaliyyətin ayrı-ayrı növlərinin lisenziya materialları, ekspertizaların keçirilməsi barədə materiallar, təhlükəli istehsal obyektlərinin seçilməsinin metodiki tövsiyələri və “Sənaye təhlükəsizliyi haqqında” qanun.

- Obyektlərin layihə materialları və ekspertizaların keçirilmə metodları, təhlükəli sənaye obyektində fəaliyyətin ayri-ayrı növlərinin lisenziya materialları, ekspertizaların keçirilməsi barədə materiallar, təhlükəli istehsal obyektlərinin seçilməsinin metodiki tövsiyyələri və “Sənaye təhlükəsizliyi haqqında” qanun.
- Obyektlərdə layihə-smeta və təhlükəli istehsal sahələri barədə materiallar.
- Təhlükəli sənaye obyektində fəaliyyətin ayri-ayrı növlərinin lisenziya materialları, ekspertizaların keçirilməsi barədə materiallar, təhlükəli istehsal obyektlərinin seçilməsinin metodiki tövsiyyələri və “Sənaye təhlükəsizliyi haqqında” qanun.
- Avadanlıqların və sənədlərin siyahısı.

128. Ölçmə vasitələrinin göstərmə diapazonu nəyə edilir?

- Şkalanın bölgü qiymətinə və dərəcələrə bölünmə xarakteristikasına.
- Şkalanın bölgü uzunluğuna və bölgü qiymətinə, dərəcələrə bölünmə xarakteristikasına, göstərmə və ölçmə diapazonu, təcridedici fiziki kəmiyyə, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraitinə, ölçü cihazlarının həssaslığına və sabitliyinə.
- Ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraitinə, cihazların həssaslığına və ölçmə vasitələrinin göstərişlərinin sabitliyinə.
- Şkalanın sonuncu və başlanğıc qiymətləri ilə məhdudlaşmış qiymətinə.
- Ölçmə vasitələrinin göstərmə diapazonuna, giriş və çıxış kəmiyyətlərinin qiymətlərinə, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal temperaturuna, rütubətə və təzyiqlik şəraitinə, dərəcələrə bölünmə xarakteristikalarına, ölçü cihazlarının həssaslığına və sabitliyinə.

129. Ölçmələrin dəqiqliyinin metroloji təminatının hüquqi-normativ sənədləri hansılar sayılır?

- Təliqələr və təlimatlar.
- Dövlət standartları.
- Təlimatlar.
- Kodekslər.
- Ölçmələrin nəticələri.

130. Ölçmə ceviriciləri neçə yerə bölünür?

- 6
- 2
- 3
- 5
- 7

131. Əlaqəli ölçmə cihazları hansılardır?

- Paralel birləşmə əlaqəsi olan cihazlar.
- Ölçmə vasitələrinin birinin digəri ilə əlaqəsi olan.
- Kəmiyyətlərin ölçülməsində əlaqəsi olan cihazlar.
- Ardıcıl birləşmə əlaqəsi olan cihazlar.
- Yoxlanılan məhsulun səthi ilə cihazın əlaqəsi olan.

132. Ölçmələr zamanı normal temperatur neçə dərəcə olmalıdır?
- 50.
 - 30.
 - 40.
 - 20.
 - 60.
133. Sertifikatlaşmanın neçə sahəsi var?
- 2
 - 4
 - 6
 - 8
 - 5
134. Standartlar neçə kateqoriyaya bölünür?
- 7
 - 4
 - 9
 - 11
 - 13
135. Dövrü yoxlamalar nədir?
- yoxlamalar arasındakı interval
 - yoxlamalar arasındakı fasilə
 - yoxlamalar arasındakı vaxt
 - yoxlamalar arasındakı zaman
 - yoxlamalar arasındakı takt
136. Nəticələrin dəqiqlik şərtinə görə hansı ölçmələr mövcuddur?
- Radiotexniki və yoxlama.
 - Yoxlama və nəzarət.
 - Texniki, mexaniki, radiotexniki və maksimum mümkün dərəcədə.
 - Texniki, yoxlama-nəzarət, maksimum mümkün dərəcədə.
 - Texniki, radiotexniki, yoxlama, nəzarət və maksimum mümkün dərəcədə.
137. Alət metodu hansı vaistələrə əsaslanır?
- Riyazi ölçmə
 - Birbaşa ölçmə
 - Dolaysı ölçmə
 - Texniki ölçmə
 - Statik ölçmə
138. Ölçmənin nisbi xətası nəyə deyilir?
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin cəminə deyilir.
 - Ölçmələrdən alınan nəticələrin fərqi və ya birinin digərindən nə dərəcədə fərqlənməsinə deyilir.
 - Mütləq xətanın ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətinə olan nisbətində deyilir.

- Ölçmələrdən alınan nəticələrin hasilinə ya birinin digərindən nə dərəcədə fərqlənməsinə deyilir.
 - Ölçmə keyfiyyətinə deyilir.
139. Deklorasiya hansı təşkilat tərəfindən təsdiq olunur?
- Nazirlər Kabineti, sənaye obyektinin sifarişçisi və ya hal-hazırda sənaye obyektinin sahibi olan təşkilat tərəfindən.
 - Səlahiyyətli və əlaqədar yuxarı təşkilat tərəfindən.
 - Sənaye obyektinin sifarişçisi və ya hal-hazırda sənaye obyektinin sahibi olan təşkilat tərəfindən.
 - Yerli icra hakimiyyəti, sənaye obyektinin sifarişçisi və ya hal-hazırda sənaye obyektinin sahibi olan təşkilat tərəfindən.
 - Əlaqədar nazirlik tərəfindən.
140. Təsadüfi xətlər buraxıla bilən xətlərin hansı qiymətindən artıq olmamalıdır?
- 0,6
 - 0,7
 - 0,8
 - 0,9
 - 1,0
141. Ölçmələr zamanı normal təzyiq neçə mm/Hg olmalıdır?
- 775.
 - 765.
 - 770.
 - 760.
 - 780.
142. Cihazın ölçmə xətası yol verilən hədlərdən kənar olarkən nə edilir?
- Cihaz ehtiyatda saxlanılmalıdır.
 - Cihaz işlədilməməlidir.
 - Cihaz müvafiq təşkilatda yoxlanılmalıdır.
 - Cihaz icarəyə verilməlidir.
 - Cihaz siyahıdan silinməlidir.
143. Daima həyata keçirilən nəzarət necə adlanır?
- Fasiləsiz
 - Vertual
 - Şerti
 - Dövrü
 - Aqronoleptik
144. Rentgenmetrlər nə üçün istifadə edilir?
- Şüalanmaları aşkar etmək üçün.
 - β və γ – şüalanma dozalarının gücünü təxmini qiymətləndirmək, doza gücünün artdığını və ya azaldığını təyin etmək üçün.
 - Doza gücünün artdığını və ya azaldığını təyin etmək üçün.

- Rentgen şüalarının və ya γ – şüalanma dozalarının gücünü ölçmək üçün.
 - β və γ – şüalanma dozalarının gücünü təxmini qiymətləndirmək üçün.
145. Ölçü çeviriciləri neçə yerə bölünür?
- 5
 - 3
 - 7
 - 9
 - 6
146. Ekspertlər öz rəylərini neçə formada ifadə edir?
- 3
 - 7
 - 9
 - 6
 - 8
147. Ölçü etalonları neçə yerə ayrılır?
- 4
 - 2
 - 7
 - 9
 - 6
148. Metroloji imtina nəyə deyilir?
- Ölçmə vasitesinin qismən nasazlığı
 - Ölçmə vasitələrinin metroloji xarakteristikasənən sabitliyi
 - Ölçmə vasitəsinin metroloji xarakteristikasının normadan kənara çıxması
 - Ölçmə vasitəsinin mürəkkəbliliyi
 - Ölçmə vasitəsinin metroloji xarakteristikasının normallaşdırılmasına
149. Proektorlar nə üçün tətbiq edilir?
- Hissənin daxilinə nəzarət etmək üçün.
 - Böyüdülmüş halda ekranlara verilmiş hissənin ölçülməsi və nəzarəti üçün.
 - Hissənin xarici ölçülərinə nəzarət etmək üçün.
 - Dərinlik ölçülərini çıxarmaq üçün.
 - Mürəkkəb quruluşlu hissələrin ölçülərini çıxarmaq və onların daxilinə nəzarət etmək üçün.
150. Maye və qazların sərfinin göstərişini əks etdirən qurğular necə adlanırlar?
- Deferensiallaşdırıcılar.
 - Konduktorlar və təsirləndiricilər.
 - Kondensatorlar.
 - Təsirləndiricilər.
 - İnteqrallaşdırıcılar.

151. Deklorasiyada əksini tapacaq bir sıra məlumatlar və onların necə sənədləşdirilməsi kim tərəfindən müəyyən olunur?
- Prezident aparatı və sənaye təhlükəsizliyi sahəsində cavabdeh sayılan yerli icra hakimiyyəti tərəfindən.
 - Nazirlər Kabineti və sənaye təhlükəsizliyi sahəsində cavabdeh sayılan yerli icra hakimiyyəti tərəfindən.
 - Əlaqədar nazirliklər tərəfindən.
 - Sənaye təhlükəsizliyi sahəsində cavabdeh sayılan yerli icra hakimiyyəti tərəfindən.
 - Müəssisə rəhbərliyi tərəfindən.
152. Kiçik məsafələri ölçmək üçün istifadə edilən üsul?
- Tenzometriya üsullu.
 - Eksperimental üsullu.
 - Radiolokasiya üsullu.
 - Instrumental üsullu.
 - Riyazi üsullu.
153. Metrologiya və geodeziya elmləri arasındakı oxşarlıq nədədir?
- Onların ölçmələrlə məşğul olmasındadır.
 - Cihazların daha yüksək dəqiqliyə malik olmasında və alınan nəticələrin həqiqətə uyğunluğundadır.
 - Alınan nəticələrin həqiqətə uyğunluğundadır.
 - Elektron cihazların tətbiqindədir.
 - Ölçmələrin dəfələrlə təkrarlanmasında və alınan nəticələrin həqiqətə uyğunluğundadır.
154. İlkin nəzarət keyfiyyətə ancaq hiss orqanları tərəfindən qəbul olunan nəzarət?
- Qeyd edilən nəzarət.
 - Orqanoleptika nəzarəti.
 - Ölçü nəzarət.
 - Vizual nəzarəti.
 - Texniki nəzarət.
155. Ölçmə xətası hansı düsturla ifadə olunur?
- $Q = q \cdot U$.
 - $\Delta = X - Q$.
 - $Q = D \cdot U$.
 - $\Delta = H + Q$.
 - $\Delta = T + G$.
156. Ölçü vasitəsinin xətasının həddi, məhsulu ölçmək üçün buraxıla bilən həddən necə olmalıdır?
- Böyük.
 - Kiçik və ya ondan böyük.
 - Çox kiçik.
 - Kiçik və ya ona bərabər.

- Normada.
157. Neçə ədəd kompleks keyfiyyət göstəricisi var?
- 2
 - 6
 - 4
 - 5
 - 8
158. Metroloji məqsədlər üçün hansı Ölçü vasitələrindən istifadə edilir?
- Nəzarət ölçmə vasitəsi
 - İşçi ölçmə vasitəsi
 - Nümunəvi ölçmə vasitəsi
 - Birbasa ölçmə vasitəsi
 - Dolayı yolla ölçmə
159. Xətlər ifadə olunma üsuluna görə neçə yerə bölünür?
- 2
 - 6
 - 8
 - 4
 - 3
160. Metroloji təminat hansı eseslərə malikdir?
- Təcrübi
 - Maarifləndirici
 - Fiziki
 - Sosial
 - Təşkilatı
161. Ölçmə vasitələrindən asılı olaraq hansı ölçmələr mövcuddur?
- Fiziki, kimyəvi, mexaniki, radiotexniki, dinamiki və statiki.
 - Mexaniki, radioaktiv, fiziki-kimyəvi, istilik texnikası və elektriklə.
 - Radiotexniki və kimyəvi.
 - Mexaniki, radiotexniki, elektrikli, fiziki, dinamiki və statiki.
 - İstilik texnikası və elektriklə.
162. Ölçmə vasitələrinin yüksək dəqiqlik dərəcəsini təmin etmək məqsədilə nə etmək lazımdır?
- Onları nizamlamaq lazımdır.
 - Onların saxlanma şəraitinə fikir vermək və nəmişlikdən qorumaq lazımdır.
 - Onların istismarına diqqət yetirmək lazımdır.
 - Onlara hər gün xidmət göstərmək və nəmişlikdən qorumaq lazımdır.
 - Onları vaxtaşırı yoxlamadan keçirmək və nizamlamaq lazımdır.
163. İş prinsipinə görə səviyyəölçən cihazlar hansılardır?
- Hidrostatik, manometrik və üzgəcli.
 - Üzgəcli, dinamometrik, elektrikli, ultrasəsli və mexaniki.

- Avtomatik, kapilyar və elektrikli.
 - Manometrik, dinamometrik və üzgəcli.
 - Üzgəcli, hidrostatik, elektrikli, ultrasəsli.
164. Beynəlxalq vahidlər sistemi hansı ildə yaradılıb?
- 1975 ildə.
 - 1960 ildə.
 - 1951 ildə.
 - 1961 ildə.
 - 1969 ildə.
165. Milli standartlar nəyə əsaslanır?
- Metroloji ölçmələrin nəticələrinə.
 - İSO təşkilatının hazırladığı standartlara.
 - Xüsusi tədqiqatlara.
 - İstehsal olunan məhsulun keyfiyyətinə.
 - Elmi-texniki tərəqqinin nailiyyətlərinə.
166. Metroloji təyinatına görə ölçmə vasitələri neçə yerə ayrılır?
- 11
 - 6
 - 4
 - 9
 - 2
167. Xarici xətti ölçüləri əlaqəli ölçmə vasitələrindən istifadə etməklə ölçərkən 80-120 mm diapazonunun həddi xətalrı lingli mikrometrlərdə hansı qiymətlərə malik olur?
- 10-15 mkm.
 - 5-15 mkm.
 - 12-15 mkm.
 - 8-14 mkm.
 - 2-4 mkm.
168. Dolayı yolla ölçmələrdə fiziki kəmiyyətin qiyməti necə tapılır?
- Cihazlarla ölçməklə.
 - Təcrübə nəticəsində alınmış məlumatlardan.
 - Məlum asılılıqlar əsasında.
 - Cihazlarla ölçməklə və təqribi alınmış qiymətlərə əsasən.
 - Təmasda olan avadanlıqlarla.
169. Xarici xətti ölçüləri əlaqəli ölçmə vasitələrindən istifadə etməklə ölçərkən 80-120 mm diapazonunun həddi xətalrı hamar mikrometrlər üçün hansı qiymətlərə malik olur?
- 2-4 mkm.
 - 12-15 mkm.
 - 8-14 mkm.

- 5-15 mkm.
 - 10-15 mkm.
170. Müəssisədə metroloji xidmətin buraxılan məhsulların keyfiyyətində hansı rolu var?
- Yararlı
 - Lazımlı
 - Qərəzli
 - Mühüm
 - Dayanıqlı
171. Xarici xətti ölçüləri əlaqəli ölçmə vasitələrindən istifadə etməklə ölçərkən 80-120 mm diapazonunun həddi xətaları dar hədli indikatorlar üçün hansı qiymətlərə malik olur?
- 5-15 mkm.
 - 2-4 mkm.
 - 10-15 mkm.
 - 12-15 mkm.
 - 8-14 mkm.
172. Ölçmə nəticələrin alınma üsullarına görə neçə yerə ayrılır?
- 5
 - 6
 - 3
 - 4
 - 2
173. Ölçməyə qədər olan informasiya necə adlanır?
- Aprior
 - Əvəzetmə metodu
 - Unifikasiya
 - Sintez
 - Apostenor
174. Nümunəvi ölçülər və ölçü cihazları harada saxlanılır?
- Səlahiyyətli orqanlarda, nazirliklərdə
 - Azərbaycan standartda
 - Nəzarət təşkilatlarında
 - Dövlət nəzarət laboratoriyalarında
 - Akreditləşdirilmiş laboratoriyalarda
175. Standartlaşdırma və metrologiya ilə bağlı məhsulların hansı keyfiyyət göstəriciləri müəyyən edilmişdir?
- Etibarlılıq, standartlaşdırma və vahidləşdirilmə, patent-hüquq, iqtisadi, təyinat, konstruktiv-texnoloji, ergonomiklik, təhlükəsizlik.

- Etibarlılıq, uzunömürlülük, dayanıqlıq, təmirə yararlılıq, iş qabiliyyətini saxlama, standartlaşdırma və vahidləşdirilmə, patent-hüquq, iqtisadi, təyinat, konstruktiv-texnoloji, erqonomiklik, təhlükəsizlik.
 - Vahidləşdirmə, dəqiqlik, nəzarət, patent, erqonomiklik, etibarlılıq.
 - Uzunömürlülük, dayanıqlıq, dəqiqlik, iş qabiliyyətini saxlama, standartlaşdırma və vahidləşdirilmə, patent-hüquq, iqtisadi, təyinat, konstruktiv-texnoloji, erqonomiklik, təhlükəsizlik.
 - Vahidləşdirmə, təhlükəsizlik, təmirə yararlılıq, patent, iqtisadi, təyinat.
176. Ölçmə yerinə görə hansı ölçmələr mövcuddur?
- Laboratoriyada, mağazada, bazarda və auditoriyada.
 - Bazarlarda və mağazalarda.
 - Bazarlarda və evdə.
 - Mağazada və evdə.
 - Laboratoriyada və sənaye obyektlərində.
177. Təsdiq edilmiş deklorasiya ekspertizanın nəticələri ilə birlikdə hara təqdim edilir?
- Uyğun nazirliyə.
 - Yerli icra hakimiyyətinə.
 - Nazirlər kabinetinə.
 - Prezident aparatına.
 - Dövlət ekoloji ekspertizasına.
178. Ölçülən fiziki kəmiyyətlərin qiymətlərinin onların həqiqi qiymətlərdən fərqlənməsi nəyi xarakterizə edir?
- Ölçmə xətasını.
 - Ölçmə yerini.
 - Ölçmələrin sayını.
 - Ölçmə vaxtını.
 - Ölçmələrin nəticələrini.
179. Ölçmə diapazonu nəyə deyilir?
- Ölçmə vasitələrinin dərəcələrə bölünmə xarakteristikalarına, göstərmə və ölçmə diapazonuna.
 - Ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraitinə, cihazların həssaslığına və ölçmə vasitələrinin göstərişlərinin sabitliyinə.
 - Ölçmə vasitələrinin normalaşdırılmış müşahidə və xətalrı ilə birlikdə sərhəd qiymətinə.
 - Şkalanın bölgü qiymətinə və dərəcələrə bölünmə xarakteristikasına.
 - Ölçmə vasitələrinin göstərmə diapazonuna, giriş və çıxış kəmiyyətlərinin qiymətlərinə, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal temperaturuna, rütubətə və təzyiq şəraitinə, dərəcələrə bölünmə xarakteristikalarına, ölçü cihazlarının həssaslığına və sabitliyinə.

180. Əlaqəli ölçmə cihazlarında ölçmə qüvvəsi harada yaranır?
- Cihazın birləşdiyi yerdə.
 - Ölçmə ucluğu ilə yoxlanan məhsulun səthinin toxunduğu yerdə.
 - Cihazın çıxışında.
 - Cihazın əqrəbinin döndüyü yerdə.
 - Cihazın işləməsinə müqavimət yarandığı yerdə.
181. Böyük məsafələri ölçmək üçün istifadə edilən üsul?
- Tenzometriya üsulu.
 - Eksperimental üsul.
 - Instrumental üsulu.
 - Riyazi üsul.
 - Radiolokasiya üsulu.
182. Xətti ölçülər üçün dəqiqləşdirmə əmsalının (R_D) yuxarı sərhəddindən nə zaman istifadə edilir?
- Eksperimental tədqiqatlar zamanı.
 - Məhsulun keyfiyyətinə az təsir göstərən ölçülərə nəzarət zamanı.
 - Məhsulun keyfiyyətinə çox təsir göstərən ölçülərə nəzarət zamanı.
 - Məhsulun keyfiyyətinə cüzi təsir göstərən ölçülərə nəzarət zamanı.
 - Çöl tədqiqat işləri zamanı.
183. Fəaliyyət növlərinin lisenziyalaşdırılması müəssisələrə hansı hüquqları verir?
- İnzibati.
 - Ekoloji təhlükəsizlik.
 - Fəaliyyət.
 - Standartlaşdırma.
 - İstismar.
184. Yüksək dəqiqlikli ölçmələr aparən zaman metroloji təcrübədə neçə faktorun təsiri nəzərə alınır?
- 9
 - 7
 - 5
 - 6
 - 3
185. Hansı ölçmə xətalrı təsadüfi və sistemətik xətalrıını özündə birləşdirir?
- Orta qiymətə malik standartlaşdırılmış ölçmə xətalrı.
 - Ən kiçik qiymətə malik standartlaşdırılmış ölçmə xətalrı.
 - Ən böyük qiymətə malik standartlaşdırılmış ölçmə xətalrı.
 - Minimal qiymətə malik standartlaşdırılmış ölçmə xətalrı.
 - Maksimal qiymətə malik standartlaşdırılmış ölçmə xətalrı.
186. Məhsulların keyfiyyət göstəriciləri neçə yerə bölünür?
- 4
 - 8

- 2
- 12
- 7

187. Etalonlar nə üçün istifadə edilir?

- Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərini ümumi dövlət və beynəlxalq miqyasda əks etdirmək üçün.
- Ölçmələri dəqiqləşdirmək üçün.
- Ölçmələrin nəticələrini müəyyənləşdirmək üçün.
- Mürəkkəb quruluşlu hissələrin ölçülərini çıxarmaq, ölçmələri dəqiqləşdirmək və onları beynəlxalq miqyasda əks etdirmək üçün.
- Hissənin xarici ölçmələrinə nəzarət etmək üçün.

188. Ölçmə üsuluna görə hansı ölçmələr mövcuddur?

- Kompleks, diferensial və fiziki.
- Birbaşa, çoxsaylı, fiziki, kimyəvi və kompleks.
- Birbaşa, kompleks, diferensial və dolaylı yolla.
- Diferensial, fiziki, kimyəvi və dolaylı yolla.
- Dolaylı yolla.

189. Təyinatından asılı olaraq standartlar neçə cür olur?

- Müxtəlif və vahid.
- Dövlətdaxili və dövlətxarici.
- Ümumdövlət, dövlətdaxili, sahələr və müəssisələr üçün.
- Beynəlxalq, dövlətlərarası, sahələr və müəssisələr üçün.
- Sahələr, müəssisələr, dövlətdaxili və dövlətxarici.

190. Rəqəmli ölçmə cihazlarında istifadə edilən hesablama qurğuları neçə cür olur?

- Diskret və pnevmatik.
- Fasiləsiz və elektron.
- Fasiləli və mexaniki.
- Analoji və hidravliki.
- Analoji və diskret.

191. Məhsulların keyfiyyətinin yüksəldilməsini təmin edən əsas vasitə hansıdır?

- Standartlar
- Təlimatlar
- Kodekslər
- Ölçmələrin nəticələri
- Məcəllələr

192. Ölçmə prinsipi nədir?

- Ölçmənin dəqiqliyidir.
- Ölçmə vasitələrinin istifadə olunma qaydalarının məcmusudur.
- Ölçmənin nəticəsidir.
- Ölçmənin əsaslandığı fiziki hadisələrin toplusu.
- Ölçmənin xətasıdır.

193. Dozimetrlərin işçi temperatur rejimi neçə $^{\circ}\text{S}$ -yə qədərdir?
- +30
 - +10
 - +20
 - +50
 - +40
194. Ölçmə vasitələri neçə növə bölünür?
- 10
 - 8
 - 6
 - 7
 - 3
195. Yoxlama damğası nədir?
- işarə
 - yoxlama
 - nəzarət
 - yararlılıq
 - uyğunluq
196. Metroloji praktika etalonu geniş istifadə edir?
- sonuncu
 - ilkin
 - xüsusi
 - ikinci
 - lazimi cavab yoxdur
197. Müəssisələrdə idarə nəzarət neçə ildən bir aparılır?
- 9
 - 5
 - 6
 - 4
 - 7
198. Ölçmə xətalrı hansılardır?
- Hidrostatik, mexaniki, təsadüfi, həqiqi, izafi, yoxlama, sazlama, alət, statiki, dinamik, əsas və əlavə.
 - Sistemik, təsadüfi, dəqiq və əlavə.
 - Mexaniki, dinamik, statiki və əsas.
 - Mütləq, nisbi, sistemik, təsadüfi, yoxlama, sazlama, alət, statiki, dinamik, əsas və əlavə.
 - Sazlama, quraşdırma, alət, təsadüfi, həqiqi, izafi, yoxlama, alət, statiki, dinamik, əsas və əlavə.
199. Kəmiyyət vahidlər sisteminin neçə xüsusiyyəti var?
- 3

- 9
 - 7
 - 4
 - 2
200. Məişətdə və sənayedə daha geniş istifadə olunan səviyyəölçən hansıdır?
- Mexaniki.
 - Dinamometrik.
 - Hidrostatik.
 - Üzgəcli.
 - Ultrasəsli.
201. Metrologiya elmində ölçmələr nələrə əsasən sinifləşirlər?
- Nəticələrin dəqiqlik şərtinə, ölçmələrin sayına və ölçmə üsuluna əsasən
 - Vaxta, məzmununa, ölçmələrin sayına və ölçmə üsuluna əsasən
 - Yalnız vaxta əsasən
 - Ölçmələrin sayına, məkana, cihazların sayına və ölçmə üsuluna əsasən
 - Yalnız məkana əsasən
202. Ölçmələrdən alınan nəticələrin cəminin bu nəticələrin sayına nisbəti nəyə deyilir?
- Kəmiyyətin kiçik qiyməti.
 - Mütləq xəta.
 - Alınan nisbi xəta.
 - Kəmiyyətin orta qiyməti.
 - Alınan həqiqi qiyməti.
203. Metrologiya elmində nələr öyrənilmir?
- Ölçmələr haqqında ümumi nəzəriyyə.
 - Fiziki kəmiyyətlərin ölçü vahidləri və onların sistemləri.
 - Antiseysmik tədbirlər və rekonstruksiya.
 - Ölçmə metodları və vasitələri.
 - Nümunəvi ölçmə vasitələrindən və ya etalonlardan istismar olunan ölçmə vasitələrinə ölçü vahidlərini ötürən sistemlər.
204. Sıxlığı ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə edilir?
- Mexaniki, hidravliki, elektrikli, tərəzili, hidroqazodinamik, radioizotopik.
 - Üzgəcli, tərəzili, hidrostatik, hidroqazodinamik, radioizotopik.
 - Üzgəcli, hidravliki, hidrostatik, tərəzili.
 - Hidrodinamiki, mexaniki, elektrikli.
 - Radioizotoplu, hidravliki, elektrikli, üzgəcli, hidroqazodinamik, hidrodinamiki.
205. Dozimetryaların göstəricilərinin qeydiyyat müddəti şüalanmadan sonra ən azı neçə saatdır?
- 4
 - 2
 - 3

- 1
 - 5
206. Yoxlama ekspertizasının neçə əsas məqsədi var?
- 7
 - 6
 - 2
 - 4
 - 3
207. Nəticələrinə görə hansı ölçmələr mövcuddur?
- Həqiqi və dəqiq.
 - Həqiqi və birdəfəlik.
 - Dəqiq və nisbi.
 - Dəqiq, nisbi, birdəfəlik və bilavasitə qiymətləndirmə.
 - Həqiqi, nisbi və bilavasitə qiymətləndirmə.
208. Keyfiyyətin təmin edilməsi üçün sənədlər şərti olaraq neçə səviyyədə formalaşır?
- 6
 - 3
 - 9
 - 11
 - 2
209. Sertifikatlaşdırmanın keyfiyyətini təmin edilməsinə neçə meyarı var?
- 10
 - 4
 - 6
 - 8
 - 2
210. Şkalanın 2 qonşu nöqtələr arasındakı məsafə necə adlanır?
- Sıra bölgüsü
 - Nisbətlər bölgüsü
 - Mütləq bölgü
 - Şkala bölgüsü
 - Cərgələr bölgüsü
211. Dövlət standartlaşdırma sisteminin neçənci ildən Respublikamızda tətbiq edilməyə başlayıb?
- 1975
 - 1972
 - 1970
 - 1977
 - 1979

212. Optik mexaniki ölçü cihazlarının hansı növləri mövcuddur?
- Əlaqəli, lingli, diskli.
 - Əlaqəli və lingli.
 - Əlaqəsiz və diskli.
 - Lingli, diskli və linzalı.
 - Əlaqəli və əlaqəsiz.
213. Ölçmə vasitələrinin yoxlanması nəyə əsasən aparılır?
- Texniki xarakteristikalarına, təlimatlara və aktlara görə.
 - Cədvələ, texniki xarakteristikalarına, təlimatlara və aktlara görə.
 - Tərtib edilmiş yoxlama xarakteristikalarına görə.
 - Düsturlara görə.
 - Aktlara görə.
214. Beynəlxalq iqtisadi əlaqələr üçün hansı standartlar əhəmiyyətli rol oynayır?
- İST təşkilatının hazırladığı standartlar.
 - İSO təşkilatının hazırladığı standartlar.
 - İSK təşkilatının hazırladığı standartlar.
 - İTK təşkilatının hazırladığı standartlar.
 - İTB təşkilatının hazırladığı standartlar.
215. Ölçmə vasitələrinin əsas prinsipi hansıdır?
- Ölçmə vasitələrinin dəqiqliyinin nəzarət edilən ölçünün dəqiqliyindən kifayət qədər yüksək olmasıdır.
 - Ölçmə vasitələrinin həqiqi dəqiqliyinin nisbi dəqiqliyindən yüksək olmasıdır.
 - Ölçmə vasitələrinin sistematik, təsadüfi və əlavə xətlərinin onların həqiqi xətlərindən çox olmasıdır.
 - Mütləq xətlərin həqiqi xətlərdən çox olmasıdır.
 - Ölçmə vasitələrinin statiki xətlərinin onların dinamik xətlərindən az olmasıdır.
216. Ölçmələrdə yoxlama xətası nəyə deyilir?
- Ölçmələrdən alınan nəticələrin fərqinə və ya birinin digərindən nə dərəcədə fərqlənməsinə deyilir.
 - Ölçmə keyfiyyətini xarakterizə edən xətəyə deyilir.
 - Ölçmə vasitələrinin müqayisəsi zamanı yaranan xətəyə deyilir.
 - Ölçmələrdən alınan nəticələrin cəminə və ya birinin digərindən nə dərəcədə fərqlənməsinə deyilir.
 - Ölçmələrdən alınan nəticələrin hasilinə deyilir.
217. Fəaliyyət növlərinin lisenziyalaşdırılması dedikdə nə başa düşülür?
- Müəssisə və təşkilatların mükafatlandırılması.
 - Müəssisə və təşkilatlara xüsusi göstərişlərin verilməsi.
 - Müəssisə və təşkilatlara xüsusi icazələrin verilməsi.
 - İnsanların həyat fəaliyyətinin təhlükəsizliyinin təmin edilməsi.
 - Ekoloji təsirlərin azaldılması.

218. Ölçmənin nəticəsinin inanma dərəcəsi necə adlanır?
- ölçmənin intensivliyi
 - ölçmənin vəhdəti
 - ölçmənin düzgünlüyü
 - ölçmənin dəqiqliyi
 - ölçmənin etibarlılığı
219. Ölçmə vasitəsinin göstəricilərinin hesablanması üçün istifadə edilən tənlikdə n göstəricisi nəyi göstərir?
- Şkalanın bölgüsünün qiymətini.
 - Hesablama qurğusunun sıfıra qoyulduğu ülgünün ölçüsünü.
 - Hesablama qurğusunun şkalasına görə hesablanan bütöv bölgülərin sayını.
 - Şkalanın nömrəsini.
 - Gözəyarı qiymətləndirilən ən kiçik bölgü qiymətində şkala bölgüsünün payını.
220. İdarə metroloji xidmətin tipik strukturu neçə mərhələdə aparılır?
- 5
 - 3
 - 9
 - 4
 - 6
221. Ölçmələr zamanı mütəxəssisin ən yüksək iş qabiliyyəti hansı saatlarda olur?
- 16-17 dək
 - 12-14 dək
 - 14-15 dək
 - 15-16 dək
 - 8-12 dək
222. Metroloji ölçmələr təyinatına görə neçə yerə ayrılır?
- 9
 - 5
 - 7
 - 2
 - 3
223. Sınaq nəticələri barədə hansı sənəd tərtib olunur?
- normativ sənəd
 - lisenziya
 - akt
 - texniki sənəd
 - ilkin yoxlama
224. Standartlar nəyin əsasında hazırlanır?
- Elmi və layihə tədqiqatlarının nəticələri əsasında.
 - Çoxillik tədqiqatlar əsasında.
 - Elmin son nailiyyətləri əsasında.

- Müəssisələrin təcrübəsi və əhalinin tələbləri əsasında.
 - Əhalinin tələbləri əsasında.
225. Standartlaşdırma və metrologiya sahəsində Respublikamızda hansı beynəlxalq təşkilatlar müvafiq işlər aparırlar?
- Beynəlxalq ticarət təşkilatı və İSO.
 - Metrologiya və standartlaşdırma sahəsində bütün tanınmış təşkilatlar, keyfiyyət nəzarət üzrə Avropa təşkilatı və BMT-nin nəzdindəki təşkilatlar.
 - Avropa şurası və BMT-nin nəzdindəki təşkilatlar.
 - Avropa komissiyası və İSO.
 - İSO, beynəlxalq elektrotexnika komissiyası, keyfiyyət nəzarət üzrə Avropa təşkilatı, qanunverici metrologiya sahəsində beynəlxalq təşkilat.
226. Obyektin təhlükəsizliyi barədə deklorasiyada nələr qeyd olunmalıdır?
- Partlayış törədə biləcək səbəblər.
 - Qəzaların baş vermə ehtimalını artıran səbəblər, obyektəki və ərazidəki insanların təhlükəsizliyi, baş verə biləcək qəzanın nəticələrinin aradan qaldırılması üçün təşkilatın hazırlığının təmin edilməsi və bu zaman xoşagəlməz nəticələrin azaldılması yollarının göstərilməsi.
 - Qəzanın nəticələrini ağırlaşdıran səbəblər, obyektəki və ərazidəki insanların təhlükəsizliyi, baş verə biləcək qəzanın nəticələrinin aradan qaldırılması üçün təşkilatın hazırlığının təmin edilməsi və bu zaman xoşagəlməz nəticələrin azaldılması yollarının göstərilməsi.
 - Yanğın törədəcək səbəblər.
 - Qəzanın mümkünlüyünün hərtərəfli qiymətləndirilməsi, obyektəki və ərazidəki insanların təhlükəsizliyi, baş verə biləcək qəzanın nəticələrinin aradan qaldırılması üçün təşkilatın hazırlığının təmin edilməsi və bu zaman xoşagəlməz nəticələrin azaldılması yollarının göstərilməsi.
227. Layihələrdə buraxılan səhvlərin neçə faizinin qəzalara səbəb olması ekspertlər tərəfindən təsdiq edilmişdir?
- 50
 - 40
 - 30
 - 60
 - 70
228. Buraxıla bilən ölçmə xətası icazə verilən xəta həddinin hansı hissəsinə bərabər olur?
- 0,4.
 - 0,2.
 - 0,3.
 - 0,1.
 - 0,5.

229. Cihazın xarab olması hansı xətaya gətirib çıxara bilər?
- Nisbi xəta
 - Sistematik xəta
 - Dəyişən xəta
 - Sabit xəta
 - Kəbud xəta
230. Ölçmələr onların vəhdətini təmin edilməsi üsulları və vasitələri haqqında elm neçə adlanır?
- Sertifikalandırma
 - Standartlaşdırma
 - Kvalimetriya
 - Metrologiya
 - Texniki ölçmələr
231. Ölçmə vasitələrinin neçə normalaşdırılan metroloji xarakteristikaları məlumdur?
- 5
 - 9
 - 7
 - 11
 - 3
232. Təhlükəsizliyi təmin olunmalı obyektlər kim tərəfindən müəyyən olunmalıdır?
- Obyektin aid edildiyi nazirlik və Yerli icra aparatı tərəfindən.
 - Nazirlər kabineti tərəfindən və Prezident aparatı tərəfindən.
 - Prezident aparatı tərəfindən.
 - Fövqəladə Hallar Nazirliyi və onun agentlikləri tərəfindən.
 - Yerli icra aparatı tərəfindən.
233. Kalibirləmələr arasındakı intervallar neçə növ olur?
- 6
 - 5
 - 7
 - 3
 - 2
234. Akkreditasiya nəticələri nə ilə sənədləşdirilir?
- Texniki sənədlərlə
 - Protokolla
 - Normativ sənədlərlə
 - Lisenziyalarla
 - Sertifikatlarla
235. Markalanma nə deməkdir?
- Eyniləşdirmək
 - Bənzətmək
 - Qeyd etmək

- Çeşitləmək
 - Bərabərləşdirmək
236. Ölçülmüş kəmiyyətin sayca qiymətinin alınma usuluna görə bütün ölçmələr neçə əsas növə bölünür?
- 5
 - 2
 - 6
 - 8
 - 4
237. Tarirovka nə deməkdir?
- Cihazın eksperimentə qoşmaq.
 - Cihazın təkmilləşdirilməsi deməkdir.
 - Cihazın cərəyan mənbəyinə qoşmaq.
 - Cihazın yoxlanması deməkdir.
 - Cihazın quraşdırılması deməkdir.
238. Metrologiya elmində ölçmələr nələrədən asılı olaraq sinifləşir?
- Təzyiqdən, nəmişlikdən, vaxtdan və vəziyyətdən.
 - Vaxtdan.
 - Vəziyyətdən.
 - Məkandan, təzyiqdən, vaxtdan və vəziyyətdən.
 - Ölçmə vasitələrindən, vaxtdan və vəziyyətdən.
239. Əlaqəsiz ölçmə cihazları hansılardır?
- Ölçmə vasitələrinin birinin digəri ilə əlaqəsi olmayan.
 - Paralel birləşmə əlaqəsi olmayan cihazlar.
 - Yoxlanılan məhsulun səthi ilə cihazın əlaqəsi olmayan.
 - Ardıcıl birləşmə əlaqəsi olmayan cihazlar.
 - Kəmiyyətlərin ölçülməsində əlaqəsi olmayan cihazlar.
240. Lisenziyalaşdırma nəyə zəmin yaradır?
- Obyektlərdə məhsuldarlığın artırılmasına və yanğınların qarşısının alınmasına.
 - Yanğınların qarşısının alınmasına.
 - Partlayışların qarşısının alınmasına.
 - Radiasiya şüalanmasının və yanğınların qarşısının alınmasına.
 - Cəmiyyət üçün təhlükəli olan qəzanın riskinin azaldılmasına.
241. D.İ. Mendeleev tərəfindən ölçü və çəkilər baş palatası neçənci ildə yaradılmışdır?
- 1892
 - 1890
 - 1897
 - 1895
 - 1893

242. Metrologiyada qazların nəmliyini öyrənən bölmə hansıdır?

- Ampermetriya.
- Kulonometriya.
- Potensometriya.
- Dielektrometriya.
- Hiqrometriya.

243. Bölgü qiymətinin əks kəmiyyəti nə hesab edilir?

- Müntəzəmlik
- Asılılıq
- Dəyişkənlik
- Həssaslıq
- Təkrarlamak

244. Markalama nə deməkdir?

- Eyniləşdirmə
- Çeşidləşdirmə
- Təşkilatlandırma
- Qruplaşdırma
- Fərqləndirmə

245. Ölçülər neçə yerə bölünür?

- 2
- 8
- 6
- 4
- 7

246. Ölçmə vasitələrinin yoxlanması neçə yerə ugradılır?

- 9
- 8
- 6
- 2
- 5

247. Metrik konvensiya neçənci ildə imzalanır?

- 1872-ci ildə
- 1870-ci ildə
- 1879-cu ildə
- 1876-cı ildə
- 1875-ci ildə

248. Hansı üsulda ölçmə iki üsulla aparılır?

- İşarəyə görə kompenevetmə
- Qarşı qoyma metodu
- Əvəzetmə metodu

- Ölçmə üsulu
 - Ölçmə obyektı
249. Ölçmə vasitələrinin əsas parametrlərinə hansı göstəricilər daxildir?
- Şkalanın tərtib edilmə dəqiqliyi, ölçmə diapazonu və cihazın həssaslığı.
 - Şüaların bölgü uzunluğu və bölgü qiyməti, şkalanın dərəcələrə bölünmə xarakteristikası, göstərmə və ölçmə diapazonu, təsiredici fiziki kəmiyyət, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraiti, cihazın həssaslığı və stabilliyidir.
 - Rəqəmlərin şkalada düzülüşü və cihazlarını stabil işləməsi.
 - Şkalanın yaxşı rənglənməsi və işığı yaxşı əks etdirməsi, cihazın həssaslığı və stabilliyi, şkalanın dərəcələrə bölünmə xarakteristikası, göstərmə və ölçmə diapazonu, təsiredici fiziki kəmiyyət, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraiti, cihazın sazlığı və dəqiqliyi.
 - Şkalanın yaxşı işıqlandırılması, cihazın həssaslığı və stabilliyi, şkalanın dərəcələrə bölünmə xarakteristikası, göstərmə və ölçmə diapazonu, təsiredici fiziki kəmiyyət, ölçmə vasitələrinin tətbiq edilməsinin normal şəraiti, cihazın sazlığı və dəqiqliyi.
250. Düzdün ölçü informasiyası almaq üçün hansı tədbirlər görülür?
- Ölçmələrin birliyi
 - Ölçmənin ekspertizası
 - Ölçmələrin vəhdətinin təsnifatı
 - Ölçmə nəzəriyyəsi
 - Ölçmə informasiyası