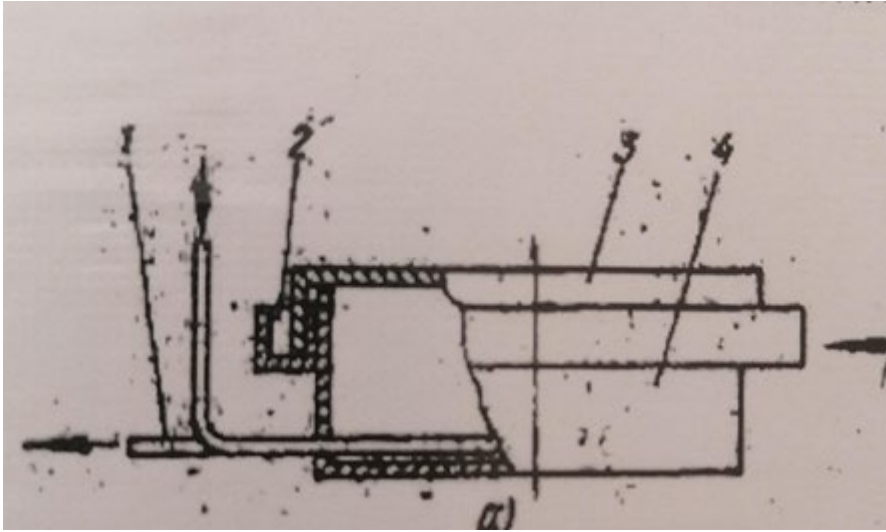


Fənn: Lehimləmə texnologiyası və avadanlığı**Qrup: Q12**

1. Lehim və əsas metal bir–birində nə zaman diffuziya edə bilər?
 - Qurutsan
 - Qızdırsan
 - Soyutsan
 - İslatsan
 - Təmizləsən
2. Oksidləşmənin qarşısını almaq üçün nədən istifadə edilir?
 - Flüs
 - Filiz
 - Posa
 - Dəm qazı
 - Karbon qazı
3. Flüslü lehimləmə üsulunun üstünlüyü göstərilmişdir:
 - Lehimləmə prosesinin sürətinin yüksək və məhsuldar olması
 - Qızdırılan mühit temperaturunun yüksək olması
 - Lehim birləşməsinin yüksək temperaturda sökülməsi
 - Xırda detalın qrup şəklində lehimlənməsi
 - Lehimləmə sürətinin aşağı olması
4. Lehimləmədə əridilmiş bərk kütlə səthini ...
 - Təmizləyir
 - Qurudur
 - Soyudur
 - Qızdırır
 - İsladır
5. Lehimləmədə istilik mənbəyi nəyə əsasən seçilir?
 - Detailın fiziki xassələrindən
 - Detailın strukturundan
 - Detailın kimyəvi xassələrindən
 - Lehim birləşməsinin uzunluğundan
 - Detailın texnoloji xassələrindən
6. Aşağı temperaturlu lehimləmənin xüsusiyyətidir:
 - Əridilmiş maye lehimə batırma
 - Vakuumda lehimləmə
 - Hava mühitində lehimləmə

- Qaz mühitində lehimləmə
- Oksigen mühitində lehimləmə

7. Qoruyucu mühitli konteynerin 4 nəyi göstərir?



- Qəlib
- Qapaq
- Kipləşdirici
- Qaz vermək üçün boru
- Gövdə

8. Lehimləmə işlərinə nəzarət hansı standarta uyğun aparılır?

- QOST17330-71
- QOST17325-71
- QOST17331-71
- QOST17332-71
- QOST17333-71

9. Elektrik lehimleyici nə qədər enerji sərf edir?

- 45-50 Vt
- 40-69 Vt
- 50-60 Vt
- 90-110 Vt
- 60-80 Vt

10. Lehimləmə mühiti ... asılıdır

- Detalın strukturundan
- Detalın ölçüsündən
- Detalın kimyəvi xassələrindən
- Detalın fiziki xassələrindən
- Detalın texnoloji xassələrindən

11. Qaynaq prosesində gərginliyi aradan götürmək üçün hansı əməliyyat yerinə yetrilir?

- Bərkitmə
- Tabəksiltmə
- Tabalma
- Yatızdırma
- Oyatma

12. Elektrik pərçim ilə qaynaq hansı qazla qaynaq edilir?

- Azon qazı
- Helium qazı
- Arqon qazı
- Karbon qazı
- Metan qazı

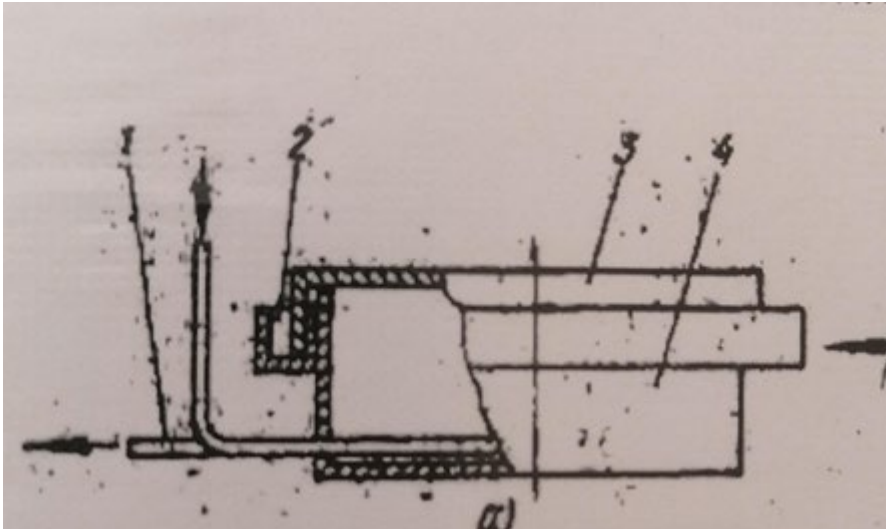
13. Lehimləmə texnologiyasının düzgün yerinə yetirilməsi üçün nədən istifadə olunur?

- Marten
- Konvertor
- Qızdırıcı soba
- Domna
- Qaz

14. Bərk lehimləmənin temperaturu neçədir?

- 500°C–dən yüksək
- 550°C–dən yüksək
- 400°C–dən yüksək
- 350°C–dən yüksək
- 200°C–dən yüksək

15. Qoruyucu mühitli konteynerin 3 nəyi göstərir?



- Gövdə
- Kipləşdirici

- Qaz vermək üçün boru
- Qapaq
- Qəlib

16. Lehim birləşmələrində tələb olunan keyfiyyəti almaq üçün hansı sobadan istifadə olunur?

- Şaxtalı
- Kameralı
- Elevatorlu
- Qulləli
- Konteynerli

17. Qaz alovunun istiliyi qazın növündən asılı olaraq hansı temperaturda olur?

- 2000–2200°C
- 500–1000°C
- 1000–1500°C
- 1500–2000°C
- 2400–3150°C

18. Qızdırıcı sobalarda oda dözümlü lövhə nə üçündür?

- İstiliyi lehim adlanan metala ötürmək üçün
- İstiliyi əsas metala ötürmək üçün
- İstilik itkisinin qarşısını almaq üçün
- Oksid pərdəsinin yaranmasının qarşısını almaq üçün
- Oksid pərdəsini təmizləmək üçün

19. Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyinin üstünlüyüdür:

- Lehirlənən zonanın gec qızması
- İstilik mənbəyinin yüksək temperatura malik olması
- Müxtəlif cinsli materialların lehirlənməsinin mümkünsüzlüyü
- Materialların məhdud şəraitdə lehirlənməsi
- Lehirlənmə prosesinin çətin idarə olunması

20. Hansıdır Elektrik müqavimətli lehirləmə üsulunun üstünlüyüdür

- Eyni və müxtəlif qalınlıqda olan metalın lehirlənməsi
- Lehim birləşməsinin gec qızması
- Yalnız eyni qalınlıqda metalın lehirlənməsi
- Yalnız ərintilərin lehirlənməsi
- Aşağı keyfiyyətli lehimin alınması

21. Toz məftilun diametri nə qədərdir?

- 6,5 mm
- 3.5 mm
- 4,5 mm

- 5,5 mm
- 2,5 mm

22.Yumuşaq Lehimleme neçə selsi dərəcədə ərimə temperaturuna malikdir?

- 1100°C
- 400°C
- 150°C
- 300°C
- 200°C

23.Qövsun yanmasına nə kömək edir?

- Mühafizəedici örtük
- Adı örtük
- Nazik örtük
- Qalin.örtük
- Sabitləşdirici örtük

24.Elektrik müqavimətli lehimləmə üsülununun üstünlüyü hansıdır?

- Ekoloji zərərli
- Prosesin, mexanikləşməsi və avtomatlaşdırılması
- Keyfiyyət aşağıdır məhsuldarlıq aşağıdır
- Məhsuldarlıq aşağıdır
- Yalnız eyni cinsli metallar lehimlənir

25.Hansı Lehimləmənin üstünlüyüdür.

- Prosesin mexanikləşdirilməməsi
- Birləşmələrin kövrəkliyi
- Əsas metalın əriməsi
- Lehimlənən hissələrin öz forma və ölçülərini dəyişməsi
- Lehimlənən hissələrin öz ölçü və formalarını mühafizəsi

26.Lehimləmənin növüdür:

- Qaz
- Maye
- Yumuşaq
- Buxar
- Kristal

27.Lehimləmənin üstünlüyünü göstərin

- Əsas metalın əriməsi
- Birləşmələrin kövrəkliyi
- Birləşmələrin möhkəmliyi
- Lehimlənən hissələrin ölçü və formalarını mühafizə etməməsi
- Prosesin mexanikləşdirilməməsi

28. Lehimləmədən başqa qaz alov istiliyində aşağıdakılardan hansı texnoloji əməliyyatlardan istifadə olunur?

- Metalların preslənməsi
- Metalların qaynağı
- Metalların cilalanması
- Metalların ştamplanması
- Metalların kimyəvi–termiki emalı

29. Elektrik müqavimətli lehimləmə üsulunun üstünlüyüdür:

- Ekoloji ziyanlıdır
- Eyni və müxtəlif cinsli metalların lehimlənməsi
- Prosesin mexanikləşdirilməsinin mümkünsüzlüyünü
- Prosesin avtomatlaşdırılmasının mümkünsüzlüyü
- Yalnız eyni cinsli materialların lehimlənməsi

30. Elektrik müqavimətli lehimləmə üsulunun üstünlüyüdür

- Keyfiyyətin aşağı olması
- Prosesin ekoloji cəhətdən zərərsiz olması
- Prosesin mexanikləşdirilməsinin mümkünsüzlüyü
- Prosesin avtomatlaşdırılmasının mümkünsüzlüyü
- Yalnız eyni cinsli metalın lehimlənməsi

31. Elektrik müqavimətli lehimləmə üsulunun üstünlüyü hansıdır?

- Keyfiyyət və məhsuldarlığı yüksək olması
- Ekoloji ziyanlıdır
- Prosesin mexanikləşdirilməsinin mümkünsüzlüyü
- Prosesin avtomatlaşdırılmasının mümkünsüzlüyü
- Yalnız eyni cinsli metalın lehimlənməsi

32. Hansı element qızdırıcı elementin istehsalında istifadə olunur?

- Qurğuşun
- Nikel–Xrom
- Tantal
- Xrom–volfram
- Molibden

33. Hansı üsulla lehimləyici alət qızdırılır?

- Kinetik enerji istiliyi
- Mexaniki enerji istiliyi
- Elektrik enerji istiliyi
- Potensial enerji istiliyi
- Kimyəvi enerji istiliyi

34.ABM–50–1 tipli qurğu hansı formalı qızdırıcı ilə təchiz olunur?

- Konusşəkili
- Çevrəşəkili
- Kürəşəkili
- Dairəşəkili
- Kvadratşəkili

35.Qaynaq vaxtı infraqırmızı şüalar hansı orqana daha çox ziyan verir?

- Ellərə
- Başa
- Göze
- Dırnaqlara
- Ayaqlara

36.Tuncun qaynaq edilməsi necə aparılır?

- uzununa və birqatlı
- fasiləli və birqatlı
- fasiləsiz və birqatlı
- eninə və ikiqatlı
- birqatlı və ikiqatlı

37.Lehimləmənin üstünlüyü hansıdır?

- Lehimlənmə hissələrin ölçü və formalarını mühafizə etməməsi
- Birləşmələrin kövrəkliyi
- Əsas metalın əriməsi
- Əsas metalın əriməməsi
- Prosesin mexanikləşdirilməməsi

38.Səthlərin lehimləməyə hazırlanması nəyin əsasında seçilir?

- Detalın fiziki xassələrində
- Detalın strukturunda
- Detalın kimyəvi xassələrində
- Detalın ölçüsündən
- Detalın texnoloji xassələrində

39.Flüslü lehimləmə üsulunun üstünlüyü hansı variantda göstərilmişdir:

- Lehim birləşməsinin yüksək temperaturda sökülməsi
- Qızdırılan mühit temperaturunun yüksək olması
- Lehimləmə prosesinin mexanikləşdirilməsinin mümkünlüyü
- Xırda detalın qrup şəklində lehimlənməsi
- Lehimləmə sürətinin aşağı olması

40.Ultrasəs qurğuları hansı tezlikdə işləyir?

- 50khs

- 40khs
- 55khs
- 60khs
- 65khs

41. Elektrik müqaviməti ilə lehimləmədə lehimin ərimə temperaturu nə qədərdir?

- 700–1600°C
- 500–1400°C
- 600–1500°C
- 400–1100°C
- 800–1700°C

42. $Q=0,24c^2 R t$ –burada R nəyi bildirir?

- Mütləq istilik
- Nisbi istilik
- Detalın müqaviməti
- Gərginlik
- Cərəyan şiddəti

43. Lehimləmə üçün tələb olunan mütləq istilik nədən asılıdır?

- Lehimləmə müddətindən
- Detalın strukturundan
- Detalın quruluşundan
- Detalın kimyəvi xassələrindən
- Detalın fiziki xassələrindən

44. Qaz alovu istiliyi ilə lehimləmənin üstünlüyüdür:

- İstifadə olunan materialların baha başa gəlməsi
- Üsulun universal və səmərəli olması
- Metalın istənilən lehimlə lehimlənməsi mümkünsüzlüyü
- Yalnız duru yanacaqın istiliyindən istifadə edilməsi
- Ekoloji cəhətdən ziyanlıdır

45. Qaynaq tikişinin neçə növü var?

- 5
- 2
- 8
- 4
- 3

46. Yumşaq lehimlə lehimləmədə hansı kvarts lampalarından istifadə olunur?

- Ucları düz
- Ucları əyilmiş
- Ucları kələ–kötür

- Ucları yonulmuş
- Ucları spirallı

47. Bürüncələr hansı elektrodlarla qaynaq edilir?

- kömür elektrodlar
- çılpaq elektrodlar
- adı elektrodlar
- izolə olunmuş elektrodlar
- xususi örtüklü elektrodlar

48. Sürtməklə qaynaq ilk dəfə harada işlənib hazırlanıb?

- Fransada
- Almaniya
- Rusiyada
- Azərbaycanda
- Türkiyədə

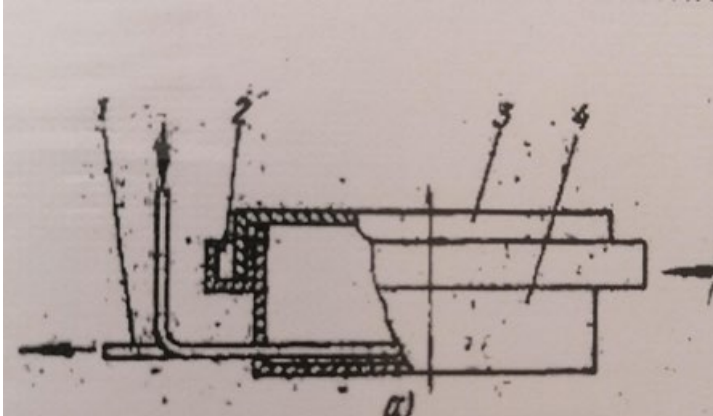
49. Lehim birləşmənin keyfiyyəti nədən asılıdır?

- Təşkilatı amillərdən
- Texniki amillərdən
- Sanitar–Gigiyenik amillərdən
- Maddi amillərdən
- Fizioloji amillərdən

50. Doğru ifadəni göstərin..

- Lehimləmədə əsas metal amorf, lehim isə maye halda olur
- Lehimləmədə əsas metal maye, lehim isə bərk halda olur
- Lehimləmədə əsas metal qaz, lehim isə qaz halda olur
- Lehimləmədə əsas metal bərk, lehim isə ərimiş halda olur
- Lehimləmədə əsas metal bərk, lehim isə qaz halda olur

51. Qoruyucu mühitli konteynerin sxemində 1 nəyi göstərir?



- Gövdə
- Kipləşdirici

- Qapaq
- Qaz vermək üçün boru
- Qəlib

52. Lehimləmənin I ci mərhələsində baş verir:

- Səth və maye lehim arasında metalik əlaqə yaranır
- Səth və maye lehim arasında kovalent əlaqə yaranır
- Səth və maye lehim arasında ion əlaqə yaranır
- Səth və maye lehim arasında polyar əlaqə yaranır
- Səth və maye lehim arasında bipolyar əlaqə yaranır

53. Batırma üsulu ilə lehimlənən materialın səthində qalan bərk qatman necə təmizlənir?

- Heç biri ilə
- Soyudulmuş hava ilə
- Qızdırılmış su ilə
- Soyudulmuş su ilə
- Qızdırılmış hava ilə

54. Hansı element qızdırıcı elementə aid deyil?

- Nikel
- Volfram
- Moliden
- Azot
- Xrom

55. Kvars lampalarının enerji axını nədən asılı olur?

- Gücdən
- Cərəyan şiddətindən
- Müqavimətdən
- Temperaturdan
- Gərginlikdən

56. Vakuumlu sobanın forması hansıdır?

- Şaxtalı
- Kameralı
- Elevatorlu
- Pilləli
- Qülləli

57. Lehimləmə üçün tələb olunan mütləq istilik nədən asılıdır?

- Detalın strukturundan
- Detalın quruluşundan
- Detalın müqavimətindən
- Detalın kimyəvi xassələrindən

- Detalın fiziki xassələrindən

58. İşlək tikişlər hansı qüvvənin təsirindən yaranır?

- Ətalət qüvvəsi
- Daxili qüvvə
- Sürtünmə qüvvəsi
- Xarici qüvvə
- Müqavimət qüvvəsi

59. Lehimləmədən başqa qaz alov istiliyində hansı texnoloji əməliyyatlardan istifadə olunur?

- Metalların cilalanması
- Metalların preslənməsi
- Metalların kəsilməsi
- Metalların şamplanması
- Metalların kimyəvi–termiki emalı

60. Kvars lampası hansıdır?

- GVP–1
- KİO–220–2500
- APK–1
- AH–2
- MQ–120

61. Lehimlənən detalların səthi üsulla təmizlənir?

- Plazma
- Qazla
- Kimyəvi
- Şua
- Fiziki

62. Lehimləmənin növünə hansı aiddir?

- Buxar
- Maye
- Qaz
- Bərk
- Kristal

63. Flüslü lehimləmə üsulunun üstünlüyü aşağıdakılardan hansıdır?

- Lehimləmə sürətinin aşağı olması
- Qızdırılan mühit temperaturunun yüksək olması
- Lehim birləşməsinin yüksək temperaturda sökülməsi
- Xırda detalın qrup şəklində lehimlənməsi
- Xırda detalın qrup şəklində lehimlənməsinin mümkünlüyü

64. Neytral mühitdə lehimləmə qızdırıcı sobaların hansı hissəsində aparılır?

- Kürəcik
- Buxarlıq
- Dib
- Kamera
- Çiyincik

65. Aşağı temperaturlu lehimləmənin xüsusiyyəti hansıdır?

- Maye lehim şırnağı ilə lehimləmə
- Vakuumda lehimləmə
- Hava mühitində lehimləmə
- Qaz mühitində lehimləmə
- Oksigen mühitində lehimləmə

66. Duzlu vanna sobaların quruluşuna aiddir:

- Birfaza elektrodlu
- Kameralı
- Üçfazlı elektrodlu
- İki faza elektrodlu
- Elevatorlu

67. Mis–polad blokları hansı markalı lehimlə lehimlənir?

- Pcr67,5
- Pcr69
- Pcr68
- Pcr37,5
- Pcr66

68. Elektrik müqavimətli lehimləmə üsülün üstünlüyü hansıdır?

- Lehimlənən detallarda gərginlik və deformasiyanın az olması
- Lehim birləşməsinin gec qızması
- Yalnız eyni qalınlıqda metalın lehimlənməsi
- Yalnız ərintilərin lehimlənməsi
- Aşağı keyfiyyətli lehimin alınması

69. Qaynaq zamanı qoruyucu qazlar hansılardır?

- Arqon
- Helium və karbon
- Arqon və helium
- Karbon və butan
- Butan

70. $Q=0,24c^2 Rt$ –burada Q nəyi bildirir?

- Gərginlik

- Nisbi istilik
- Detalın müqaviməti
- Mütləq istilik
- Cərayan şiddəti

71. Aşağıdakılardan hansı vakuumlu sobanın formasıdır?

- Şaxtalı
- Kameralı
- Mufelli
- Pilləli
- Qülləli

72. Böyük səthləri qaynaq edərkən məhsuldarlığı yüksəltmək məqsədilə hansı məftillərdən istifadə olunur?

- Toz məftildən
- Nazik məftildən
- Qalın məftildən
- Dairəvi məftildən
- Yastı məftildən

73. Hansıdır Elektrik müqavimətli lehimləmə üsulun üstünlüyüdür

- Eyni və müxtəlif qalınlıqda olan metalın lehimlənməsi
- Lehim birləşməsinin gec qızması
- Yalnız eyni qalınlıqda metalın lehimlənməsi
- Yalnız ərintilərin lehimlənməsi
- Aşağı keyfiyyətli lehimin alınması

74. Lehimləmədə isitilik mənbəyi nəyə əsasən seçilir?

- Detalın kimyəvi xassələrindən
- Detalın strukturundan
- Detalın markasından
- Detalın fiziki xassələrindən
- Detalın texnoloji xassələrindən

75. Diffuziya üçün zəruri şərt nədir?

- Səth üzərində qaz qatışığının olması
- Səthdə oksid pərdəsinin olması
- Səthdə dəmir yanığının olması
- Səthdə lak–boyaq maddənin çəkilməsi
- Səthin oksid və çirkədən təmizlənməsi

76. Flüslü aktiv mühit hansıdır?

- Qazəmələgətirici
- Vakuum

- Qoruyucu
- Neytral
- Mayeəmələgətirici

77. Lehimləmədə hansı detalların lehimlənməsinə imkan yaranır?

- Yalnız böyük detallar
- Qrup şəklində iriqabaritli detallar
- Orta ölçülü detallar
- Yalnız xırda detallar
- Qrup şəklində çox xırda detallar

78. Qoruyucu mühitdə iriqabaritli məmulatları hansı sobadan lehimləyirlər?

- Domna sobası
- Konveyerli soba
- Qülləli soba
- Marten sobası
- Kameralı elektrik sobası

79. Xüsusi lehimləmədə hansı sobadan istifadə edilir?

- OKB–1152
- MQ–120/10
- SGV–33/11
- OKB–1153
- AH–22/11

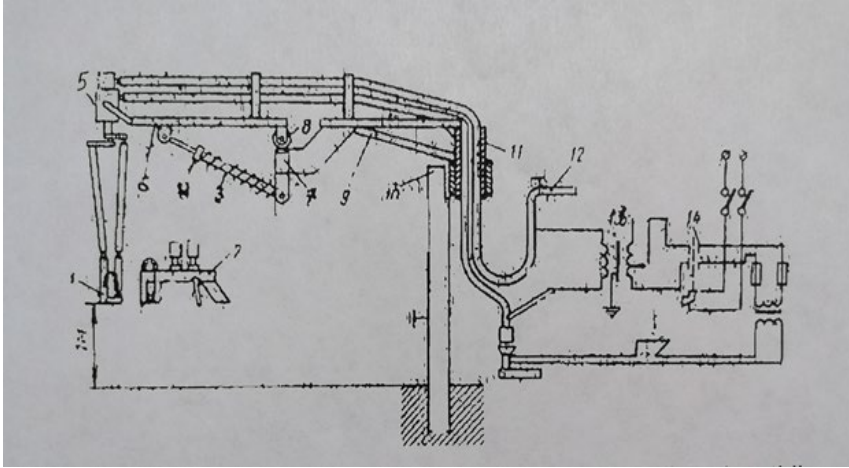
80. Çətin lehimləmə qabiliyyətinə malik olan metalların lehimlənməsi hansı şəraitdə aparılır?

- Hava mühitində
- Vakuu qoruyucusu
- Əridilmiş duzlu vannada
- İnduksiyalı sobada
- Qaz alovunda

81. Vakuumlu sobaların istilik mənbəyi hansıdır?

- Generator
- Elektrik qızdırıcı
- Transformator
- İnduksiyalı qızdırıcı
- Nasos

82. Göstərilən qurğuda 4 nəyi bildirir?



- Yayma
- Qayka
- Başlıq
- Qol
- Şarnir

83. Yumşaq lehimləmədə hansı əsaslı lehimlərdən istifadə olunur?

- Qalay
- Volfram
- Vanadium
- Kobald
- Titan

84. Hansı doğru olmayan ifadədir?

- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehim birləşmələrin keyfiyyət göstəriciləri aşağıdır
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində müxtəlif cinsli materialları lehimləmək mümkündür
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehimləmə prosesinin idarə olunması sadədir
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehim birləşmələrin keyfiyyət göstəriciləri yüksəkdir
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbələri yüksək temperatura malik olur

85. Azot qazı mühitində lehimləmə ... sobada aparılır.

- AH-1122
- AH-2
- FÜ-7
- FÜ-8
- OKB-1152

86. Doğru ifadəni göstərin

- Aktiv şəraitdə lehimləmədə bromlu boradan istifadə olunur

- Aktiv şəraitdə lehimləmədə xlorlu boradan istifadə olunur
- Aktiv şəraitdə lehimləmədə florlu boradan istifadə olunur
- Aktiv şəraitdə lehimləmədə bor hidriddən istifadə olunur
- Aktiv şəraitdə lehimləmədə benzoldan istifadə olunur

87. Lehimlənen detalların səthi ... üsulla təmizlənir

- Ulturasəs
- Qazla
- Plazma
- Şua
- Fiziki

88. Lehimləmədə induktor nə ilə soyudulur?

- Oksigen
- Benzol
- Axar su
- Azot
- Qaz qatışıǵı

89. Lehimləmə texnologiyasına ... aiddir.

- Detalın texnoloji xassələri
- Detalın strukturu
- Detalın kimyəvi xassələri
- Detalın fiziki xassələri
- Lehimləmə üsulları

90. Lehimləmədə qazların rolu nədən ibarətdir?

- Lehim birləşməsini parçalanmaqdan qoruyur
- Lehim birləşməsini oksidləşmədən qoruyur
- Lehim birləşməsini çirklənmədən qoruyur
- Lehim birləşməsini karbonlaşmadan qoruyur
- Lehim birləşməsini paslanmaqdan qoruyur

91. İnduksiyalı sobaları qızdırmaq üçün nədən istifadə olunur?

- Transformator
- İzolyator
- Generator
- Stabilizator
- İnduktor

92. Elektrik müqavimətli lehimləmə üsulunun üstünlüyü hansıdır?

- Ekoloji ziyandır
- 0,5–6 mm kimi metalların lehimlənməsi mümkünlüyü
- Prosesin mexanikşdirilməsinin mümkünsüzlüyü

- Yalnız eyni cinsli metalların lehimlənməsi
- Proseslərin avtomatlaşdırılmasının mümkünsüzlüyü

93. Duzlu vanna sobaların quruluşuna hansı aid deyil?

- Kameralı
- Tigelli
- Düzbucaqlı
- Birfaza elektrodlu
- Üçfaza elektrodlu

94. Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyinin üstünlüklərindəndir:

- İstilik mənbəyinin aşağı temperatura malik olması
- Müxtəlif cinsli materialların lehimlənməsinin mümkünsüzlüyü
- Materialların məhdud şəraitdə lehimlənməsi
- Lehimlənmə prosesinin çətin idarə olunması
- Lehimlənen zonanın tez qızması

95. KİM tipli lampaların əks etdirmə gücünü artırmaq üçün nədən istifadə olunur?

- Stator
- Kollektor
- Kondensator
- Reflektor
- Tranzistor

96. Doğru olmayan ifadə hansıdır?

- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində müxtəlif cinsli materialları lehimləmək mümkündür
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində materiallar məhdud şəraitdə lehimlənilir
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehimlənmə prosesinin idarə olunması sadədir
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehim birləşmələrin keyfiyyət göstəriciləri yüksəkdir
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbələri yüksək temperatura malik olur

97. Bürünc neçə dərəcədə qaynaq edilir?

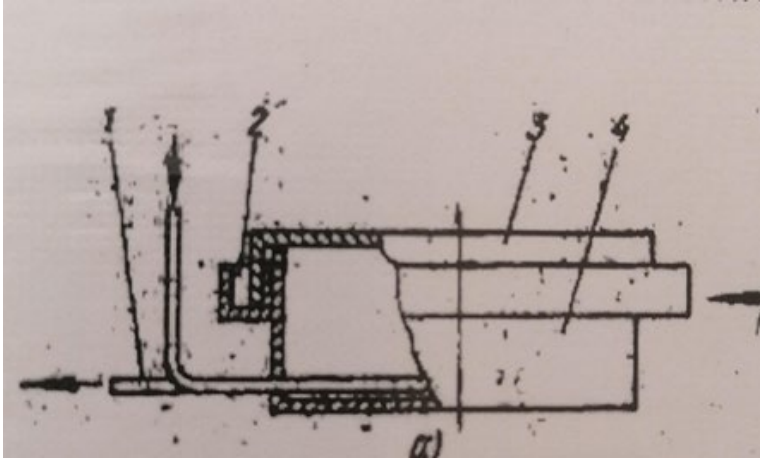
- 1200–1250°C
- 1100–1150°C
- 1150–1200°C
- 1060–1100°C
- 1250–1300°C

98. Lehimləmədə lehim hansı halda olur?

- Buxar
- Bərk
- Qaz

- Kristal
 - Ərimiş
99. ... istilik mənbəyi xırda detalın lehimlənməsində istifadə olunmur.
- Elektrolit vannaları
 - Vakuüm qızdırıcı qurğu
 - Maye duz vannaları
 - Lazer-şua istiliyi
 - İnduktiv qızdırıcı
100. Hansı əməliyyat ultrasəs qurğularında aparılmır?
- Deşmə
 - Lehim
 - Əymə
 - Qaynaq
 - Cilalama
101. Oksidləri təmizləmək üçün nədən istifadə edilir?
- Dəm qazı
 - Filiz
 - Posa
 - Flüs
 - Karbon qazı
102. Vakuüm sobasının mühafizəsi hansı qazdan istifadə olunur?
- Ar və He
 - O₂ və Ar
 - O₂ və He
 - H₂ və He
 - H₂ və Ar
103. Lehimləmə işlərinə nəzarət hansı mühitdə aparılmır?
- Qoruyucu
 - Vakuüm
 - Aktiv
 - Neytral
 - Bərpaedici

104. Qoruyucu mühitli konteynerin 2 nəyi göstərir?



- Qaz vermək üçün boru
- Kipləşdirici
- Qapaq
- Gövdə
- Qəlib

105. Doğru olmayan ifadə hansıdır.

- Cəmləşdirilmiş istilik mənbələri aşağı temperatura malik olur
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehimlənən zona tez qızır
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində müxtəlif cinsli materialları lehimləmək mümkündür
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehimləmə prosesinin idarə olunması sadədir
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehim birləşmələrin keyfiyyət göstəriciləri yüksəkdir

106. Hansı xüsusi lehimləmə qurğusunun hissəsidir?

- Alçaldıcı transformator
- Kamera
- Dip
- Kürə
- Təmizləyici sistem

107. Doğru olmayan ifadə hansıdır

- Cəmləşdirilmiş istilik mənbələri yüksək temperatura malik olur
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində müxtəlif cinsli materialları lehimləmək mümkündür
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehimləmə prosesinin idarə olunması sadədir
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehim birləşmələrin keyfiyyət göstəriciləri yüksəkdir
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehimlənən zona gec qızır

108. Qaynaq zamanı qazın təzyiqinin nə ilə tənzimləyirlər?
- Çeviricilərlə
 - Oksigen reduktorla
 - Bir fazalı reduktorla
 - İki fazalı reduktorla
 - Düzləndiricilərlə
109. Hansı üsul dolayı yolla qızdırmaya aid deyil?
- Buxar
 - Qaz alovu
 - Soba
 - Ocaq
 - Dəmirçi ocağı
110. Lehimləmədə maye halda olan matreal necə adlanır?
- Qəlib
 - Əsas metal
 - Əlavə metal
 - Lehim
 - Ştamp
111. Doğru olmayan ifadəni seçin
- Lehimləmədə lehim ərimiş halda olur
 - Lehimləmədə əsas metal bərk olur
 - Lehimləmədə əsas metal ərimiş, lehim isə bərk halda olur
 - Lehimləmədə lehim texnoloji birləşdirmə əməliyyatıdır
 - Lehimləmə yüksək məhsuldarlı əməliyyatdır
112. Azot qazı mühitində lehimləmə hansı sobada aparılır?
- OKB–1153
 - AH–1120
 - FÜ–1177
 - FÜ–1187
 - AH–1122
113. Flüslü lehimləmə üsulunun üstünlüyü hansıdır?
- Qızdırılan mühit temperaturunun aşağı olması
 - Qızdırılan mühit temperaturunun yüksək olması
 - Lehim birləşməsinin yüksək temperaturda sökülməsi
 - Xırda detalın qrup şəklində lehimlənməsi
 - Lehimləmə sürətinin aşağı olması
114. Detalların səthi hansı qurğu ilə yağsızlaşdırılır?
- Vannalı

- Ultrasəs
 - Kameralı
 - Qülləli
 - Konveyerli
115. Lehimləmədə hansı matrealları birləşdirmək mümkündür?
- Yalnız qeyri metalları bir biri ilə
 - Yalnız metalları bir biri ilə
 - Yarım keçiriciləri qeyri metallarla
 - Yalnız qeyri metalların şüşə və keramika ilə
 - Yalnız metal və qeyri metalların bir biri ilə
116. Elektromüqavimətli lehimləmədə istilik mənbəyi hansıdır?
- Qazla elektromexaniki kontakt qaynaq maşınları
 - Ultrasəs elektromexaniki kontakt qaynaq maşınları
 - Relyefli elektromexaniki kontakt qaynaq maşınları
 - Soyuq elektromexaniki kontakt qaynaq maşınları
 - Lazerlə elektronexaniki kontakt qaynaq maşınları
117. Lehimləmədə istifadə olunan kontakt qaynaq maşınlarının cərəyan şiddəti nə qədərdir?
- 40–50 min Ka
 - 10–20 min Ka
 - 20–30 min Ka
 - 30–40 min Ka
 - 5–10 min Ka
118. Qaynaq edərken qövsün gərginliyi nəyə təsir etmir?
- Keyfiyyətinə
 - Qaynaq tikişinə
 - Qaynaq buxarına
 - Temperatur
 - Ərimə dərinliyinə
119. Qaynaq prosesində daha çox təhlükəli nöqsan hansıdır?
- dairəvi nöqsanlar
 - iti çıxıntılı nöqsanlar
 - az çıxıntılı nöqsanlar
 - çox çıxıntılı nöqsanlar
 - kələ-kötür nöqsanlar
120. ABM–50–1 qurğusu hansı sistemdə işləyir?
- Məsafədən idarəetmə
 - Mexaniki idarəetmə

- Avtomatik idarəetmə
 - Fasiləli idarəetmə
 - Fasiləsiz idarəetmə
121. Qaz alovunun istiliyi qazın növündən asılı olaraq hansı temperaturda olur?
- 2000–2200°C
 - 500–1000°C
 - 1000–1500°C
 - 1500–2000°C
 - 2400–3150°C
122. Xarici çatlar üstəritmədə əsas metalda hansı formada ola bilər?
- uzununa və düz
 - düz və eninə
 - eninə və paralel
 - perpendikulyar və düz
 - uzununa və eninə
123. Lehimləmə texnologiyasına aiddir.
- Detalın kimyəvi xassələri
 - Detalın strukturu
 - Metalın konstruksiyası
 - Detalın fiziki xassələri
 - Detalın texnoloji xassələri
124. Lehimənin I ci mərhələsi sonra nə baş verir?
- Enerjinin udulması
 - Enerjinin artırılması
 - İstiliyin ayrılması
 - Enerjinin azalması
 - Temperaturun qalxması
125. Metalların səthində yaranan oksid təbəqəsi nədən asılı olaraq dəyişir?
- Qeyri–metalların təsiri
 - Ətraf mühitin azotu
 - Digər metalın təsiri
 - Ətraf mühitin oksigeni
 - Su
126. Flüslü aktiv mühitdir:
- Qoruyucu
 - Vakuüm
 - Bərpaedici
 - Neytral

- Mayeəmələgətirici
127. Maye lehimlərə batırılan məmulatın lehimdə saxlama müddəti nə qədərdir?
- 25–45 san
 - 20–40 san
 - 35–45 san
 - 45–55 san
 - 133–65 san
128. Qoruyucu mühitdə iriqabaritli məmulatları sobada lehimləyirlər:
- Konveyerli soba
 - Şaxtali elektrik sobası
 - Qülləli soba
 - Marten sobası
 - Domna sobası
129. Doğru olmayan ifadəni göstərin:
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində yalnız eyni cinsli materiallar lehimlənir
 - Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində müxtəlif cinsli materialları lehimləmək mümkündür
 - Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehimləmə prosesinin idarə olunması sadədir
 - Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehim birləşmələrin keyfiyyət göstəriciləri yüksəkdir
 - Cəmləşdirilmiş istilik mənbələri yüksək temperatura malik olur
130. Kollektorların sargı seksiyalarını lehimləmək üçün hansı qurğudan istifadə olunur?
- SGV–33
 - GQ–10
 - APK–1
 - QZY–16
 - OKB–1152
131. Titan hansı markalı arqon qazı mühitində qaynaq edilir?
- T
 - H
 - S
 - M
 - A
132. Verilənlərdən hansı Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyinin üstünlüyüdür?
- Müxtəlif cinsli materialların lehimlənməsinin mümkünsüzlüyü
 - Lehimlənən prosesin sadə idarə olunması
 - Materialların məhdud şəraitdə lehimlənməsi
 - Lehimlənmə prosesinin çətin idarə olunması

- İstilik mənbəyinin aşağı temperatura malik olması
133. Hansı standarta əsasən qalau əsaslı lehimlərdən istifadə olunur?
- QOST 19248–87
 - QOST 19248–84
 - QOST 19248–85
 - QOST 19248–86
 - QOST 19248–73
134. Qaynaq tikişlərin sıxlığını yoxlamaq üçün hansı üsuldan istifadə edilir?
- Riyazi üsul
 - Pnevmatik üsul
 - Hidravlik üsul
 - Termodinamik üsul
 - Vakkum üsul
135. Lehimləmə nədir?
- Mexaniki birləşdirmə əməliyyatı
 - Texnoloji birləşdirmə əməliyyatı
 - Kimyəvi birləşdirmə əməliyyatı
 - Fiziki birləşdirmə əməliyyatı
 - Texnoloji sökmə əməliyyatı
136. Doğru olmayan ifadəni göstərin
- Elektrik sobaları yalnız fasiləli fəaliyyət göstərən, yalnız şaxtalı quruluşa malikdir
 - Elektrik sobaları fasiləli fəaliyyət göstərən şaxtalı quruluşa malikdir
 - Elektrik sobaları fasiləsiz fəaliyyət göstərən kameralı quruluşa malikdir
 - Elektrik sobaları fasiləli, fasiləsiz fəaliyyət göstərən qülləli quruluşa malikdir
 - Elektrik sobaları yalnız fasiləli fəaliyyət göstərən yalnız elevatorlu quruluşa malikdir
137. Azot qazı mühitində lehimləmə aparılır:
- OKB–1152
 - AH–1120
 - FÜ–1177
 - FÜ–1187
 - AH–1122
138. Bərpaedici mühitdə lehimləmə aparılır:
- Helium
 - Oksigen
 - Karbon
 - Arqon
 - Hidrogen

139. Elektrik müqavimətli lehimləmə üsulun üstünlüyü verilən cavabı göstərin
- Lehim birləşməsinin tez qızması
 - Lehim birləşməsinin gec qızması
 - Yalnız eyni qalınlıqda metalın lehimlənməsi
 - Yalnız ərintilərin Lehimlənməsi
 - Aşağı keyfiyyətli lehimin alınması
140. Lehimləmədə induktor necə soyudulur?
- Oksigen
 - Benzol
 - Hava
 - Azot
 - Qaz qatışıqı
141. Yüksək temperaturlu qaz alovu ilə lehimləmədə hansı istilikdən istifadə olunur?
- Qazların hidrogendə yanması nəticəsində alınan istilik
 - Qazların oksigendə yanması nəticəsində alınan qaz alov istiliyi
 - Qazların azotda yanması nəticəsində alınan istilik
 - Qazların arqonda yanması nəticəsində alınan istilik
 - Qazların heliumda yanması nəticəsində alınan istilik
142. Proqramla idarə olunan sobaların markası hansıdır?
- OKB–3170 A
 - OKB–1152 A
 - SKZ–4 A
 - OKB–1153 A
 - SKB–7001 A
143. Xırda detalları qrup şəklində lehimləmək üçün hansı sobadan istifadə olunur?
- Kameralı
 - Qülləli
 - Konveyerli
 - Vannalı
 - Şaxtalı
144. Nazik divarlı boruların uc–uca lehimləmə temperaturu nə qədərdir?
- 800 0C
 - 900 0C
 - 2000 0C
 - 700 0C
 - 600 0C
145. Qaynaq zamanı necə oturma baş verir?
- Yuxarı və aşağı

- Uzununa ve eninə
 - Sağa
 - Sola
 - Qabaga–dala
146. Lehimləmədə istifadə olunan qızdırıcı alətlərin ucluqlarının temperaturu nəyə əsasən tənzimlənir?
- Lehimlənən materialın uzunluğu
 - Lehimlənən materialın strukturu
 - Lehimlənən materialın quruluşu
 - Lehimlənən materialın qalınlığı
 - Lehimlənən materialın eni
147. Konveyerli qülləli elevatorlu və s quruluş hansı sobalara aiddir
- Marten
 - Konvertor
 - Elektrik
 - Dömmə
 - Qaz
148. Hansı mühitdə lehimləmə aparılmır?
- Açıq hava
 - Odunla qızdırma
 - Termiki soba
 - Maye duz vannaları
 - Vakuüm şəraiti
149. Əsas metalın hissələri nə əsasında birləşir?
- Oksigen və əsas metalın bir–birində həll olması nəticəsində
 - Lehimin və əsas metalın bir–birini qızdırması nəticəsində
 - Lehimin və əsas metalın bir–birini soyutması nəticəsində
 - Lehimin və əsas metalın bir–birində diffuziyası nəticəsində
 - Azot və əsas metalın bir–birində həll olması nəticəsində
150. Flüslü lehimləmə üsulunun üstünlüyü variantlardan hansındadır?
- Xırda detalın qrup şəklində lehimlənməsi
 - Qızdırılan mühit temperaturunun yüksək olması
 - Lehim birləşməsinin yüksək temperaturda sökülməsi
 - Lehim materialının digər lehimlərə nisbətən ucuz başa gəlməsi
 - Lehimləmə sürətinin aşağı olması
151. Lehimlənən detalı maye lehimə tam batırmaqla xarici səthinin lehim materialı ilə kontakt əlaqəsinin nəticəsində yaranan lehimləmə hansıdır?
- Xüsusi

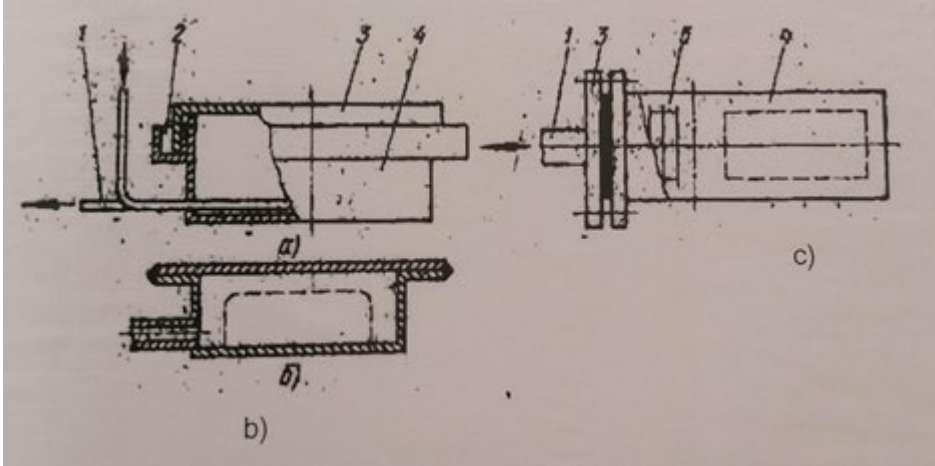
- İnduksiyalı
 - Qaz alovu
 - Batırma üsulu
 - Hava mühitində
152. Lehmləmədə istifadə olunan kontakt qaynaq maşınlarının gücü nə qədərdir?
- 50 Kva
 - 20 Kva
 - 30 Kva
 - 40 Kva
 - 15 Kva
153. Verilənlərdən hansı duzlu vanna sobaların quruluşuna aiddir?
- Elevatorlu
 - Kameralı
 - Qülləli
 - Şaxtalı
 - Düzbucaqlı
154. Elektromüqavimətli lehimləmədə istilik mənbəyidir:
- Ultrasəs elektromexaniki kontakt qaynaq maşınları
 - Nöqtəli elektromexaniki qaynaq maşınları
 - Qazla elektromexaniki kontakt qaynaq maşınları
 - Soyuq elektromexaniki kontakt qaynaq maşınları
 - Lazerlə elektromexaniki kontakt qaynaq maşınları
155. Fosforun iştirakı tikiş metalına necə təsir göstərir?
- Metalın bircinsliyini pozur
 - Metalı kövrek edir
 - Metalı bərkidir
 - Metalı qəlizləsdirir
 - Metalı çatladır
156. Variantlarda verilənlərdən hansı vakuumlu sobanın formasıdır?
- Şaxtalı
 - Kameralı
 - Fasiləsiz
 - Pilləli
 - Qülləli
157. Doğru olmayan ifadədir:
- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehim birləşmələrin keyfiyyət göstəriciləri yüksəkdir

- Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində müxtəlif cinsli materialları lehimləmək mümkündür
 - Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehimləmə prosesinin idarə olunması sadədir
 - Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyində lehimlənmənin idarə olunması olduqca çətindir
 - Cəmləşdirilmiş istilik mənbələri yüksək temperatura malik olur
158. Qaynaq edərken elektrodu necə tutmaq lazımdır?
- Bucaq altında
 - İrəli istiqamətdə
 - Geri istiqamətdə
 - Şaquli vəziyyətdə
 - Paralel vəziyyətdə
159. Qızdırıcı sobaların hansı parametrini dəqiq tənzimləmək mümkündür?
- Marka
 - Rejim
 - Forma
 - Ölçü
 - Quruluşu
160. Elektrik sobaları ... göstərir
- Qısamüddətli
 - Ani
 - Uzunmüddətli
 - Fasiləli
 - Birbaşa
161. Lehimləmə nədir:
- Metal hissəni daha asan əriyən və şamp adlanan digər metalın köməyi ilə birləşdirmə prosesinə deyilir
 - Metal hissəni çətin əriyən və lehim adlanan digər metalın köməyi ilə birləşdirmə prosesinə deyilir
 - Metal hissəni daha asan əriyən və lehim adlanan digər metalın köməyi ilə birləşdirmə prosesinə deyilir
 - Metal hissəni daha asan əriyən və pəstah adlanan digər metalın köməyi ilə birləşdirmə prosesinə deyilir
 - Metal hissəni daha asan əriyən və döymə adlanan digər metalın köməyi ilə birləşdirmə prosesinə deyilir
162. OKB–1152 tipli sobalar nə ilə qızdırılır?
- İnfraqırmızı şüa
 - Qaz
 - Ultrabənövşəyi şüa

- Maye yanacaq
 - Bərk yanacaq
163. Elektrik qızdırıcı sobalarda bərk lehim neçə dərəcədə aparılır?
- 1400°C
 - 1300°C
 - 1100°C
 - 1500°C
 - 1600°C
164. Elektrik müqavimətli lehimləmə üsulunun üstünlüklərindən biridir:
- Yalnız eyni qalınlıqda metalın Lehimlənməsi
 - Lehim birləşməsinin gec qızması
 - Metal və ərintinin lehimlənməsi
 - Yalnız ərintilərin Lehimlənməsi
 - Aşağı keyfiyyətli lehimin alınması
165. Doğru ifadə hansıdır.
- Ərimə temperaturu 500°C–dir
 - Yumşaq lehimlərin möhkəmliyi yüksəkdir
 - Ərimə temperaturu 450°C–dir
 - Yüksək ərimə temperaturuna malikdir
 - Yumşaq lehimlərin möhkəmliyi yüksək deyildir
166. Lehim birləşmələrində tələb olunan keyfiyyəti almaq üçün hansı sobadan istifadə olunur?
- Şaxtalı
 - Kameralı
 - Elevatorlu
 - Qulləli
 - Konteynerli
167. Hansıdır Cəmləşdirilmiş istilik mənbəyinin üstünlüyü?
- Lehimlənen zonanın gec qızması
 - Materialların məhdud şəraitdə lehimlənməsi
 - Lehimlənmə prosesinin çətin idarə olunması
 - Materialları istənilən şəraitdə lehimlənməsinin
 - Yalnız eyni cinsli materialların lehimlənməsinin mümkünlüyü
168. Elektrik müqavimətli lehimləmə üsulunun üstünlüyüdür:
- Lehim birləşməsinin gec qızması
 - Lehimlənen metalın qızma zonasının kiçikliyi
 - Yalnız eyni qalınlıqda metalın lehimlənməsi
 - Yalnız ərintilərin lehimlənməsi

- Aşağı keyfiyyətli lehimin alınması
169. Lehimləmə zamanı cərəyan şiddəti nədən asılı olur?
- Materialın səthi və qalınlığından
 - Materialın müqaviməti və uzunluğundan
 - Materialın müqaviməti və enindən
 - Materialın gərginliyi və qalınlığından
 - Materialın müqaviməti və qalınlığından
170. Doğru olmayan ifadəni göstərin.
- Lehimləyici alətlər avtoklavda qızdırılır
 - Lehimləyici alətlər qaz alovu qızdırılır
 - Lehimləyici alətlər sobada qızdırılır
 - Lehimləyici alətlər ocaqda qızdırılır
 - Lehimləyici alətlər dəmiçi ocağında qızdırılır
171. Qaynaq tikişlərinin sıxlığını yoxlamaq üçün hansı üsuldan istifadə olunur?
- vakkum üsul
 - kimyəvi üsul
 - fiziki üsul
 - termiki üsul
 - tizotermiki üsul
172. Lehimləmənin neçə növü var?
- 4
 - 3
 - 2
 - 5
 - Yoxdur
173. Səthlərin lehimləməyə hazırlanması əsasən seçilir:
- Detalın kimyəvi xassələrində
 - Detalın strukturunda
 - Detalın formasından
 - Detalın fiziki xassələrində
 - Detalın texnoloji xassələrində

174. B-hansı qurğunu göstərir?



- İki zonlu konteyner
- Qoruyucu mühitli konteyner
- Qapalı konteyner
- Elektrik müqavimətli qızdırıcı
- Ultrasəs vannalı qurğu

175. Verilənlərdən hansı Lehimləmənin üstünlüyüdür

- Birləşmələrin kövrəkliyi
- Prosesi avtomatlaşdırmağın mümkün olması
- Əsas metalın əriməsi
- Lehimlənen hissələrin öz forma və ölçülərini dəyişməsi
- Prosesin mexanikləşdirilməməsi

176. $Q=0,24c^2 Rt$ –burada C nəyi bildirir?

- Nisbi istilik
- Cərayan şiddəti
- Detalın müqaviməti
- Gərginlik
- Mütləq istilik

177. Flüssüz bərk lehimli lehimlənmədə hansı sobadan istifadə olunur?

- Konvertor
- Marten
- Elektrikli
- Domna
- Odun

178. Elektrik müqavimətli sobalar neçə kameradan ibarətdir?

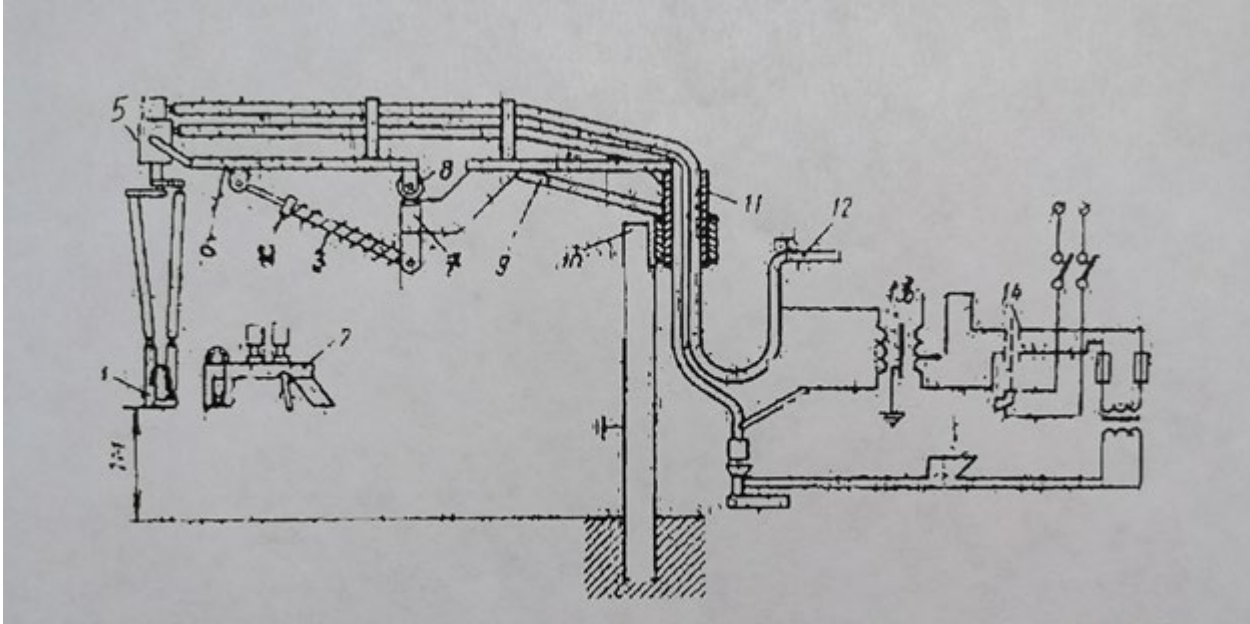
- 6
- 3
- 4

- 5
- 2

179. Lehimləmə texnologiyasının düzgün yerinə yetirilməsi üçün nədən istifadə olunur?

- Marten
- Konvertor
- Qızdırıcı soba
- Domna
- Qaz

180. Göstərilən qurğuda 5 nəyi bildirir?



- Qol
- Yayma
- Başlıq
- Qaynaq başlığı
- Şarnir

181. Lehimləmədə istifadə olunan transformatorun gücü nə qədərdir?

- 800 kVt
- 750 kVt
- 900 kVt
- 1000 kVt
- 1100 kVt

182. Lehimləyici alət hansı üsulla qızdırılır?

- Dolayı yolla
- Birbaşa
- Ani
- Fasiləli

- Fasiləsiz
183. Qaynaq edilmiş və lehimplənmiş tikişlərin sıxlığı hansı vasitə ilə yoxlanılır?
- Barometr
 - Viskozmetr
 - Manometr
 - Sızmaaxtaran
 - Makrometr
184. Qaynaq üçün neçə şərait tələb olunur?
- 3
 - 5
 - 7
 - 9
 - 2
185. Səthlərin lehimpləməyə hazırlanması nəyə əsasən seçilir?
- Detalın texnoloji xassələrində
 - Detalın strukturunda
 - Detalın kimyəvi xassələrində
 - Detalın fiziki xassələrində
 - Detalın markasından
186. Lehimpləmənin üstünlüyünü göstərin:
- Lehimplənən hissələrin ölçü və formalarını mühafizə etməməsi
 - Birləşmələrin kövrəkliyi
 - Əsas metalın əriməsi
 - Birləşmələrin təmizliyi
 - Prosesin mexanikləşdirilməməsi
187. OKB–1153 tipli sobalar hansı mühitdə lehimplənmədə istifadə olunur?
- Hidrogen
 - Arqon
 - Helium
 - Azot qazı
 - Hidrogen–azot
188. Lehimpləmədə ... birləşdirmək mümkündür.
- Yalnız metal və qeyri metalların bir biri ilə
 - Yalnız qeyri metalların bir biri ilə
 - Yalnız qeyri metalları bir biri ilə
 - Yalnız qeyri metalların şüşə və keramika ilə
 - Metal və qeyri metalların şüşə və keramika ilə

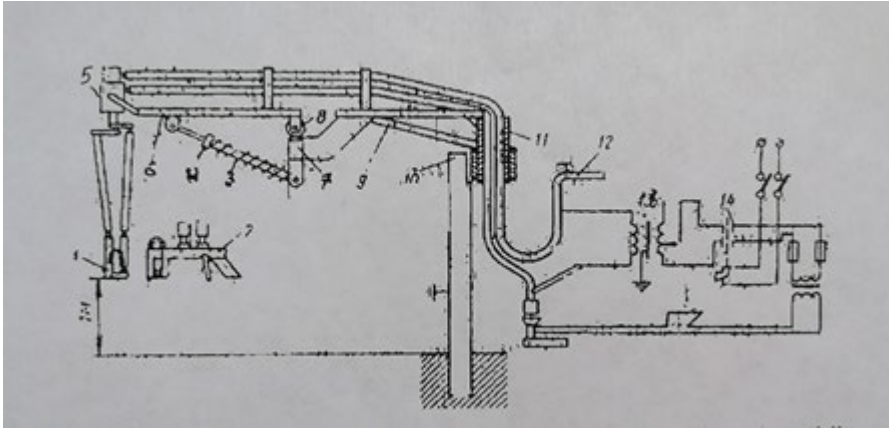
189. Elevatorlu qızdırıcı sobanın markası hansıdır?

- AH-22
- OKB-1152
- OKB-1153
- AH-2
- GVP-1

190. Hansı ifadə doğru deyil

- Lehim və əsas metal bir-birini islatmamalıdır
- Səth oksidlərdən təmizlənməlidir
- Səth çirkədən təmizlənməlidir
- Havanın oksigendən qorunmalıdır
- Səth alovun oksigendən qorunmalıdır

191. Göstərilən qurğuda 14 nəyi bildirir?



- Qayka
- Başlıq
- Qol
- Yayma
- Pille

192. Hansı vakuüm sobasına aid deyil?

- Fasiləli
- Örtüklü
- Qapaqlı
- Mufelli
- Elevatorlu

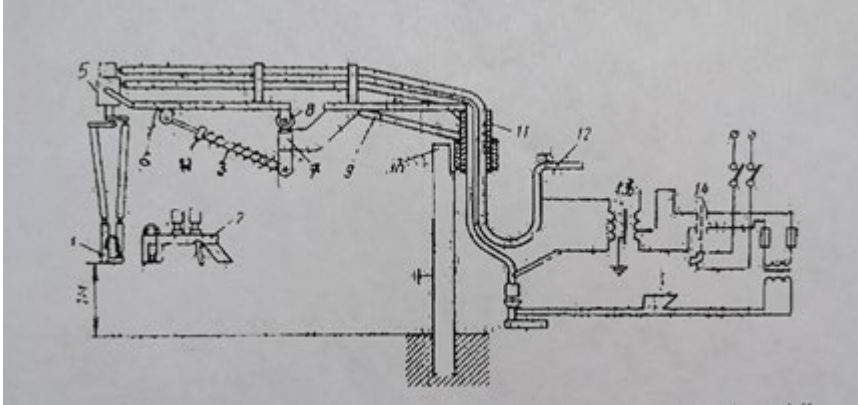
193. Elektrik müqaviməti ilə lehimləmədə mütləq istilik hansı qanunla müəyyən edilir?

- Coul Lens
- Nyuton
- Birləşmiş qablar
- Cazibə

- Mendeleyev
194. Elektrik müqavimətli lehimləmə üsulun üstünlüyü hansıdır?
- Yalnız eyni qalınlıqda metalın Lehimlənməsi
 - Lehim birləşməsinin gec qızması
 - Əmək tutumunun aşağı olması
 - Yalnız ərintilərin Lehimlənməsi
 - Aşağı keyfiyyətli lehimin alınması
195. Qaynaqlamada metalın başlanğıc temperaturu necədir?
- 40–70⁰C
 - 50–80⁰C
 - 70–90⁰C
 - 80–100⁰C
 - 60–80⁰C
196. Toz məftilun diametri nə qədərdir?
- 6,5 mm
 - 3. 5 mm
 - 4,5 mm
 - 5,5 mm
 - 2,5 mm
197. Qövs elektrodu necə əridir?
- İntensiv sürətlə
 - Çox kiçik sürətlə
 - Çox böyük sürətlə
 - Bərabər sürətlə
 - Eyni sürətlə
198. Hansı istilik mənbəyi xırda detalın lehimlənməsində istifadə olunmur?
- Vakuüm qızdırıcı qurğu
 - Yüksək tezlikli cərəyan qızdırıcıları
 - Maye duz vanna
 - Lazer–şua istiliyi
 - Elektrolit vannaları
199. Elektrik pərçim ilə qaynaq hansı qazla qaynaq edilir?
- Azon qazı
 - Helium qazı
 - Arqon qazı
 - Karbon qazı
 - Metan qazı

200. Neytral mühitdə lehimləmə hansı qazla aparılır?
- Dəm qazı
 - Oksigen
 - Hidrogen
 - Karbon
 - Helium
201. Bərpaedici mühitdə lehimləmə hansı qazlarla aparılır?
- Karbon
 - Oksigen
 - Hidrogen–azot
 - Arqon
 - Helium
202. Lehimləmədə əsas metal hansı halda olur?
- Bərk
 - Maye
 - Qaz
 - Amorf
 - Buxar
203. İriqabaritli məmulatları qaz alovu ilə lehimləmək üçün hansı markalı avadanlıqdan istifadə edilir?
- MQ–120
 - OKB–1152
 - OKB_1153
 - AH–2
 - AH–22
204. Batırma üsulu ilə lehimləmə neçə qrupa bölünür?
- 2
 - 4
 - 5
 - 6
 - 7
205. Verilənlərdən hansı vakuumlu sobanın formasıdır?
- Kameralı
 - Mufelsiz
 - Şaxtalı
 - Pilləli
 - Qülləli

206. Göstərilən qurğuda 12 nəyi bildirir?

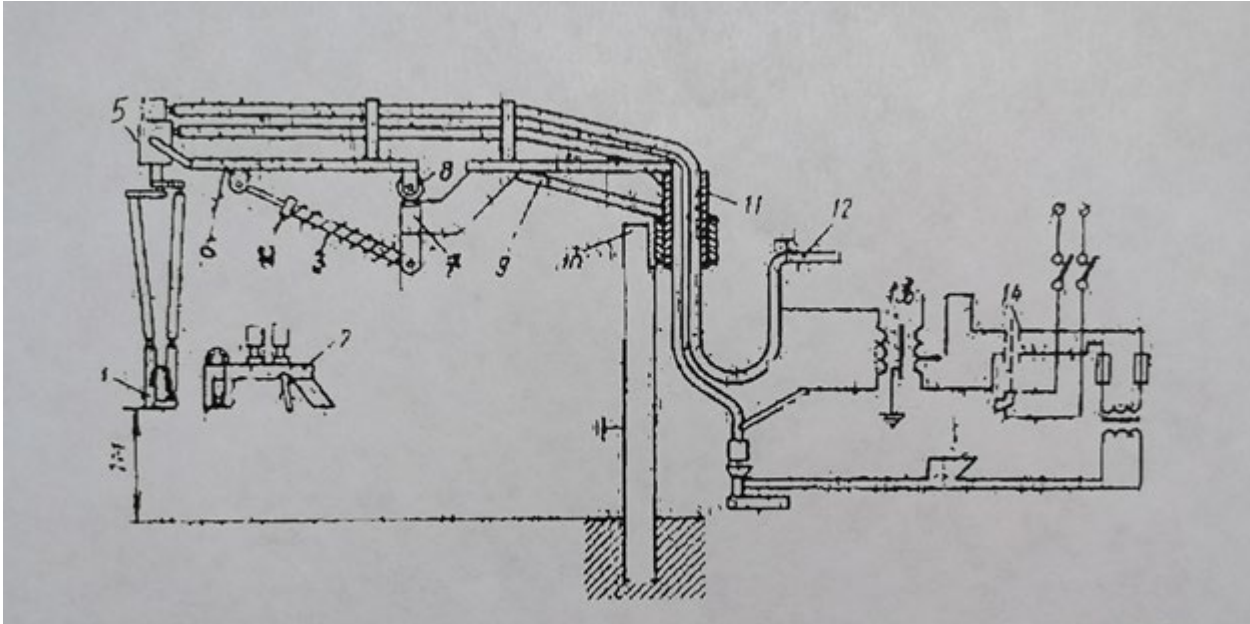


- Sistem
- Başlıq
- Qol
- Yayma
- Qayka

207. Doğru olmayan ifadə hansı variantda verilmişdir

- Lehim işlərinə nəzarət aktiv mühitdə aparılır
- Lehim işlərinə nəzarət qoruyucu mühitdə aparılır
- Lehim işlərinə nəzarət vakuum mühitdə aparılır
- Lehim işlərinə nəzarət neytral mühitdə aparılır
- Lehim işlərinə nəzarət bərpəedici mühitdə aparılır

208. Aşağıdakı hansı qurğunun sxemidir?



- Əridilmiş duzlu lehimləmə vannası
- Hava mühitində lehimləmə üçün xüsusi qurğu
- Batırma üsulu ilə lehimləmə üçün xüsusi qurğu

- İnduksiyalı lehimləmə avadanlığı
 - Elektrik müqaviməti ilə lehimləmə üçün xüsusi qurğu
209. Duzlu vanna sobaların quruluşuna hansı aiddir?
- Şaxtali
 - Kameralı
 - Qülləli
 - Tigelli
 - Elevatorlu
210. Qaynaq işlərində istifadə edilən qaynaq balonunda təzyiq nə qədər olur?
- 20 MPa
 - 12 MPa
 - 10 MPa
 - 25 MPa
 - 15 MPa
211. Lehimləmədə istilik mənbəyi nəyə əsasən seçilir:
- Detalın texnoloji xassələrindən
 - Detalın strukturudan
 - Detalın kimyəvi xassələrindən
 - Detalın fiziki xassələrindən
 - Detalın ölçüsüdən
212. Lehimləmənin üstünlüyünü hansıdır:
- Lehimləmə əməliyyatının sadəliyi
 - Birləşmələrin kövrəkliyi
 - Əsas metalın əriməsi
 - Lehimlənən hissələrin ölçü və formalarını mühafizə etməməsi
 - Prosesin mexanikləşdirilməməsi.
213. Ən az dayanıqlı oksid təbəqəsinə hansı metal malikdir?
- Kobalt, nikel
 - Qızıl, gümüş
 - Titan, vanadium
 - Xrom, titan
 - Mis, qurğuşun
214. Araboşluğu doldurmaq mümkün olmadıqda nə məsləhət görülür?
- Mexanikləşdirmə
 - Bərk lehim
 - Oksid pərdəsi
 - Səthi aşılamaq
 - Yumşaq lehim

215. Titan–mis halqaları hansı markalı lehimlə lehimlənir?

- Pcr72
- Pcr69
- Pcr68
- Pcr67
- Pcr66

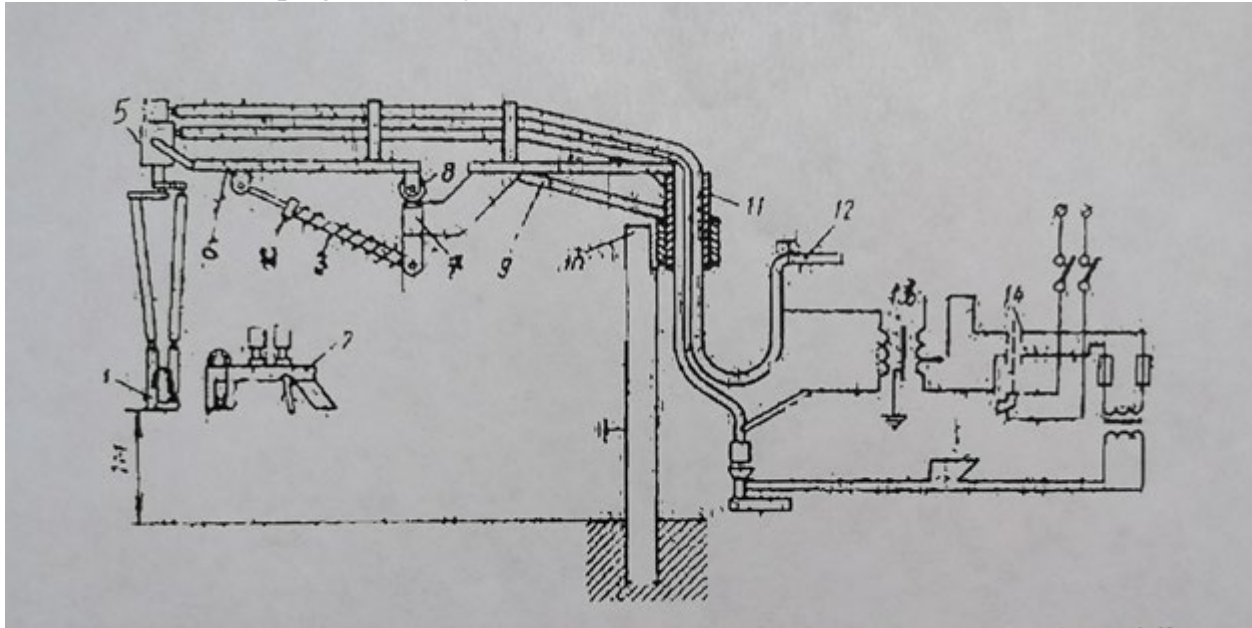
216. Elektrik lehimleyici nə qədər enerji sərf edir?

- 45–50 Vt
- 40–69 Vt
- 50–60 Vt
- 90–110 Vt
- 60–80 Vt

217. İriseriyalı detalların səthinin lehimlənməsində hansı emal üsullarından istifadə olunur?

- Elektron–şüa
- Mexaniki
- Texnoloji
- Ultrasəs
- Elektron–qövs

218. Göstərilən qurğuda 3 nəyi bildirir?



- Qol
- Başlıq
- Yayma
- Şarnir
- Qayka

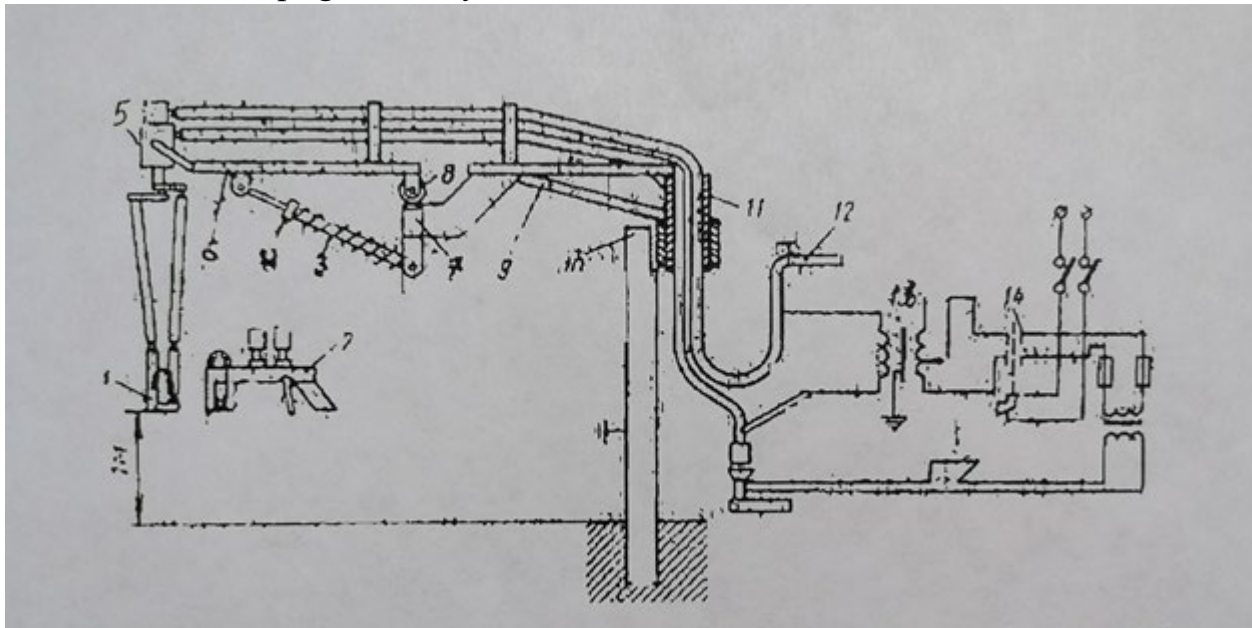
219. Hansı vakuüm qızdırıcı sobadır?

- AH-2
- OKB-1152
- OKB-1153
- LM4100
- AH-22

220. Kvars lampaları hansı qazla doldurulur?

- Hidrogen
- Oksigen
- Arqon
- Karbon
- Azot

221. Göstərilən qurğuda 1 nəyi bildirir?



- Yayma
- Qol
- Şarnir
- Başlıq
- Qayka

222. Lehim səthini nədən qoruyurlar?

- Oksidlerden
- Tursilardan
- Qələvilərdən
- Girkden
- Tozdan

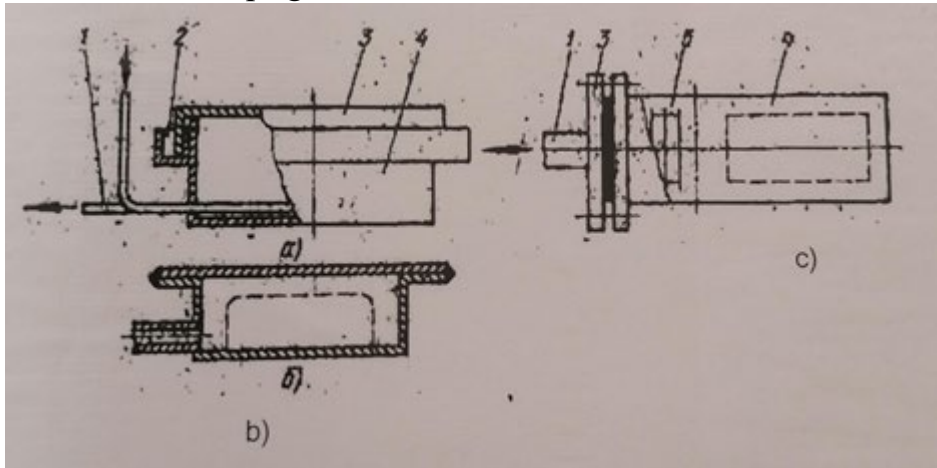
223. Kvars lampaları hansı temperaturda iş prosesinə qoşulmalıdır?
- 500 0C
 - 400 0C
 - 350 0C
 - 600 0C
 - 700 0C
224. Lehimləmənin əsas məqsədi nədir?
- Lehim birləşmələrini termiki emala hazırlamaq
 - Lehim birləşmələri paslanmaqdan qorumaq
 - Lehim birləşmələri sınmaqdan qorumaq
 - Lehim birləşmələrini mexaniki emala hazırlamaq
 - Lehim birləşmələrin keyfiyyətini yaxşılaşdırmaq
225. Lehimləmədə bərk halda olan metal necə adlanır?
- Əsas metal
 - Əlavə metal
 - Lehim
 - Qəlib
 - Stamp
226. Əsas metalın hissələri necə birləşir?
- Lehimin və əsas metalın bir–birini soyutması nəticəsində
 - Lehimin və əsas metalın bir–birini qızdırması nəticəsində
 - Lehimin və əsas metalın bir–birində həll olması nəticəsində
 - Oksigen və əsas metalın bir–birində həll olması nəticəsində
 - Azot və əsas metalın bir–birində həll olması nəticəsində
227. İriqabaritli detalın lehimlənməsi üçün hansı istilikdən istifadə olunur?
- Qaz alovu
 - Hava
 - Buxar
 - Günəş
 - Odun
228. Aktiv şəraitdə lehimləmədə ... istifadə olunur
- Bromlu bora
 - Xlorlu bora
 - Florlu bora
 - Bor hidrid
 - Benzol
229. Alət və ləvazimatların neçə faizi lehimləmə ilə hazırlanır?
- 60%

- 10%
- 20%
- 30%
- 40%

230. Kvars lampalarının içərisindəki təzyiq nə qədərdir?

- 200 mm süt
- 100 mm süt
- 600 mm süt
- 300 mm süt
- 400 mm süt

231. A–hansı qurğunun sxemidir?



- Ultrasəs vannalı qurğu
- Qapalı konteyner
- İkizonlu konteyner
- Elektrik müqavimətli qızdırıcı
- Qoruyucu mühitli konteyner

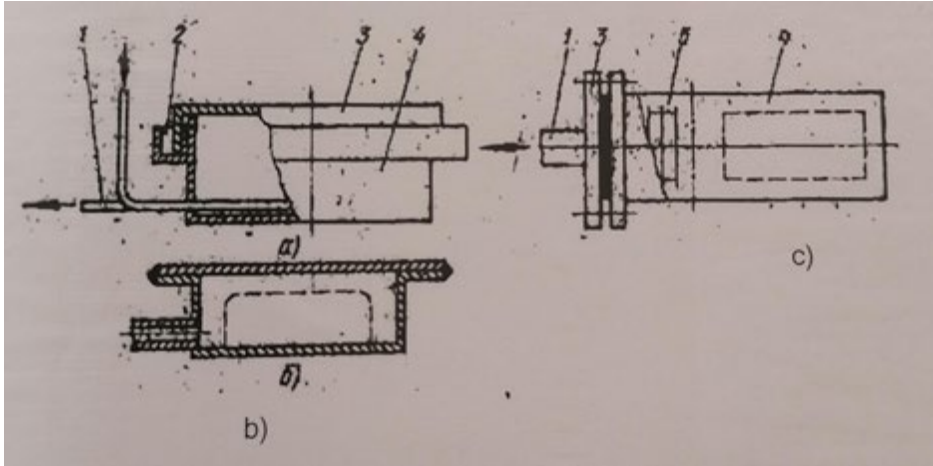
232. Polad borulara üzlükləri lehimləmək üçün hansı qurğudan istifadə olunur?

- SGV–33
- GQ–10
- K602
- QZY–16
- OKB–1152

233. Dolayı yolla lehimləyici alətlərin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- Lehim birləşmələri möhkəmdir
- Lehim birləşməsinin yüksək temperaturda işləməsi
- Məhsuldarlıq yüksəkdir
- Əmək tutumu aşağıdır
- Lehim birləşməsinin aşağı temperaturda işləməsi

234. C-hansı qurğunu göstərir?



- Elektrik muqavimətli qızdırıcı
 - Qoruyucu mühitli konteyner
 - Qapalı konteyner
 - Ultrasəs vannalı qurğu
 - İkizonalı konteyner
235. Flüslü lehimləmə üsulunun üstünlüyü göstərilmişdir:
- Lehimləmə prosesinin sürətinin yüksək və məhsuldar olması
 - Qızdırılan mühit temperaturunun yüksək olması
 - Lehim birləşməsinin yüksək temperaturda sökülməsi
 - Xırda detalın qrup şəklində lehimlənməsi
 - Lehimləmə sürətinin aşağı olması
236. Qaynaq zamanı əmələ gələn çuxurlar səthin kələ-kötürlüyü nəyin əlamətidir?
- Səhlənkarlığı
 - Peşəkarlığı
 - Bacarıqlı olması
 - Diqqətsizliyi
 - Qeyri peşəkarlığı
237. Lehimləmə işlərinə nəzarət hansı standarta uyğun aparılır?
- QOST17330-71
 - QOST17325-71
 - QOST17331-71
 - QOST17332-71
 - QOST17333-71
238. İriqabaritli detalın lehimlənməsində hansı qızdırıcıdan istifadə olunur?
- Elektrolit vannaları
 - Vakuüm qızdırıcı qurğular
 - Maye duz vannalar

- Lazer-şua istiliyi
 - Yüksək tezlikli cərəyan qızdırıcıları
239. Lehimlənən detalların səthi ... üsulla təmizlənir.
- Qazla
 - Mexaniki
 - Plazma
 - Şua
 - Fiziki
240. Neytral mühitdə lehimləmə aparılır:
- Oksigen
 - Arqon
 - Hidrogen
 - Karbon
 - Dəm qazı
241. Lehimləmənin I ci mərhələsində nə baş verir?
- Lehim ilə metalın atomlar arası birləşmə sərhəddinin yaranması
 - Bərk lehim və maye metal birləşmə sərhəddinin yaranması
 - Lehim və metal arasında heçbir sərhəd yaranmır
 - Lehim ilə metalın kristallar arası sərhəddinin yaranması
 - Maye lehim metalın səthini qızdırır
242. Qaz alovu istiliyi ilə lehimləmənin üstünlüyü hansıdır?
- Ekoloji cəhətdən ziyanlıdır
 - İstifadə olunan materialların baha başa gəlməsi
 - Metalın istənilən lehimlə lehimlənməsi mümkünsüzlüyü
 - Yalnız duru yanacaqın istiliyindən istifadə edilməsi
 - Metalın istənilən vəziyyətdə lehimlənməsinin mümkünlüyü
243. Lehimləmə mühiti nədən asılıdır?
- Detalın strukturundan
 - Detalın markasından
 - Detalın kimyəvi xassələrindən
 - Detalın fiziki xassələrindən
 - Detalintexnoloji xassələrindən
244. Lehimləmə texnologiyasına ... aiddir.
- Detalın strukturu
 - İslatma
 - Detalın kimyəvi xassələri
 - Detalın fiziki xassələri
 - Detalintexnoloji xassələri

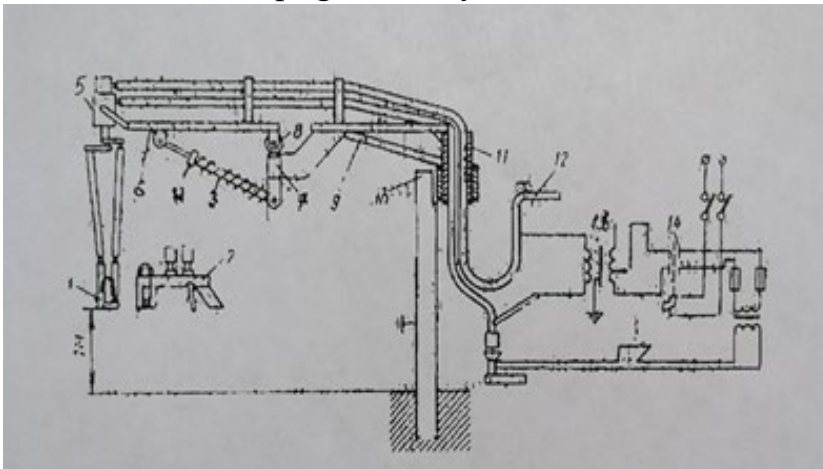
245. $Q=0,24c^2 Rt$ –burada T nəyi bildirir?

- Mütləq istilik
- Nisbi istilik
- Qaynaqlama müddətli
- Gərginlik
- Cərəyan şiddəti

246. Vakuumlu sobanın formasıdır:

- Qapaqlı
- Kameralı
- Şaxtalı
- Pilləli
- Qülləli

247. Göstərilən qurğuda 7 nəyi bildirir?



- Qol
- Şarnir
- Qaynaq başlığı
- Yayma
- Başlıq

248. Titan hansı cərəyanla qaynaq edilir

- İnduktiv
- Dəyisən cəryan
- İntensiv cəryan
- Tezlikli cəryan
- Sabit cəryan

249. Hidrogen poladda necə qatqıdır?

- Zərərli
- Xeyirli
- Uğurlu

- Yararlı
- Əlavə

250. Oksidləşmənin qarşısını almaq üçün nədən istifadə edilir?

- Flüs
- Filiz
- Posa
- Dəm qazı
- Karbon qazı