

**“Sənaye avadanlıqlarının təmir işləri və onlara nəzarət” fənlərindən**

- 1.Sənaye avadanlıqlarının məqsədi
- 2.Sənaye avadanlıqlarının əsas məsələləri
3. Sənaye avadanlıqlarının təmir işlərinin təşkili
4. Avadanlıqların təmir istehsalatı
- 5 .Təmir avadanlıqlarının xüsusiyyətləri
6. Təmir istehsalatının təşkili strukturu
7. Təmir müəssisələrində ixtisaslaşmanın növləri
8. Təmir müəssisələrində kooperasiyanın növləri
9. Avadanlıqların təmir müəssisələrində istehsal prosesi
- 10.Avadanlıqların təmir müəssisələrində texnoloji proses
- 11.Sənaye avadanlıqlarının təmir müəssisəsinin tərkibi
- 12.Avadanlıqların təmir prosesi
- 13.Təmir edilən hissələrə qoyulan texniki tələblər
- 14.Hissələrin bərpa prosesinin strukturu
- 15.Təmir texnologiyasında bərpa istehsalatının yeri
- 16.Maşınların işçi vəziyyətində saxlanılma sistemində onların təmiri
- 17.Avadanlıqların təmir prosesində hissələrin bərpası
18. Çıxılmanın xüsusiyyəti
19. Çıxılmanın təsnifatı
- 20.Hissə səthlərinin çıxılardan təmizlənməsi
21. Texnoloji təmizləmə mühiti
22. Həllədiçi emulsiyalaşdırıcı vasitələr
23. Texniki yuyucu vasitələrlə təmizləmə üsulu
24. Hissələrin təmizlənməsi vasitəsi
- 25.Avadanlıqların hissələrinin təmizlənməsi prosesi
26. Hissə materiallarının qeyri-bütövlüyünün aydınlaşdırılması
27. Avadanlıqların qeyri-bütövlüyünün aydınlaşdırılması üsulları
28. Qüsurların təsnifatı
29. Hissələrin səmərəli bərpa üsullarının seçilməsi
30. Uzunömürlülük meyarı
31. Texniki-iqtisadi meyar
- 32.Hissələrin komplektləşdirilməsi
- 33.Hissələrin yığım vahidlərinin yığılması
- 34.Hissələrin aqreqlərinin yığılması

- 35.Sənaye avadanlıqlarının sınaqları
- 36.Sənaye avadanlıqlarının istismar sınaqları
- 37.Sınaqların növləri
- 38.Sənaye avadanlıqlarının rənglənməsi
- 39.Sənaye avadanlıqları hissələrinin texnoloji sənədləri
- 40.Texnoloji sənədlərin tərtibinə qoyulan qaydalar
- 41.Sənədlərin tərtibinə qoyulan tələblər
- 42.Təmirdə texnoloji sənədlərin növləri
- 43.Texnoloji sənədlərin komplektliyi və rəsmləşdirilməsi
- 44.Sənaye avadanlıqlarına baxış
- 45.Sənaye avadanlıqlarının qəbulu
- 46.Sənaye avadanlıqlarının sökülməsi
- 47.Sənaye avadanlıqlarının və aqreqlarının sökülməsi
- 48.Təmir müəssisəsində avadanlıqlar sayının əmək tutumuna görə təyini
- 49.Müəssisələrdə texnoloji əməliyyatların müddətinə görə təyini
- 50.Təmir müəssisələrində istehsal sahələrinin təyini
- 51.Təmir müəssisəsinin istehsal söbələri və işçi yerlərinin sayının təyini
- 52.Müəssisənin istehsal sahəsinin yerləşmə planının təyini
- 53.Avadanlıqların təmir müəssisəsinin baş planı
- 54.Avadanlıqların və işçi yerlərinin yerləşmə planının ardıcılığı
- 55.Avadanlıqların təmir müəssisəsinin elektrik enerjisi
- 56.Müəssisənin su təchizatı
- 57.kanalizasiya və təmizləyici qurğular
- 58.Yeni təmirdən çıxmış texnikanın keyfiyyət göstəriciləri
- 59.Avadanlıqların keyfiyyətinin idarəetmə sistemi və təşkilati əsası
- 60.Məhsulun keyfiyyətinə texniki nəzarət
- 61.Məhsulun keyfiyyətinin sabitliyinin təmin edilməsi
- 62.Əməyin keyfiyyətinin qiymətləndirilməsi
- 63.Elektrik mühərrikinin gücünün təyin edilməsi
- 64.Şpindel və supportun hissələri
- 65.Ötürmə nisbətində qrafik üsulla təyin edilməsi
- 66.Fırlanma tezliyi torunun qurulması
- 67.Dişli çarxlarda dişlərin sayının təyin edilməsi
- 68.Dişli çarxların modullarının hesablanması
- 69.Dişli çarxların təmiri və istifadə olunan alətlər

70. Baza detalları və yönəldicilərə qoyulan tələblər
71. Baza detallarının materialı və konstruktiv formaları
72. Baza detallarının hesablanması
73. Sənaye avadanlıqları yönəldicilərinin təsnifatı
74. Yumruqlu muftaların təmiri
75. Şpindellərin təmiri
76. Hərəkətsiz detalların və qovşaqların təmiri
77. Yiv birləşmələrinin təmiri
78. İşgil və şlis birləşmələrinin təmiri
79. Boru kəmərlərinin təmiri
80. Sürüşən yönəldicilər
81. Diyirlənmə yönəldiciləri
82. Pəstahın avtomatik dəyişdirilməsi
83. Döndərici və fuksasiyaedici quruluşlar
84. Alətin avtomatik dəyişdirilməsi
85. Statistik balanslaşdırma üsulları
86. Hidravlik və pnevmatik ötürmələrin təmiri
87. Oturtma dəşiklərinin təyini
88. Gövdə hissələrinin bərpa olunması
89. Qızdırıcı səthlərin təmiri
90. Sənaye müəssisəsinin ərazisində təhlükəsizlik tədbirləri
91. Detaiların yeyilməsi və bərpası
92. Yeyilmənin səbəbləri və əlamətləri
93. Avadanlıqların sınaqmasının əsas növləri
94. Avadanlıqların həndəsi dəqiqliyinin yoxlanılması
95. Avadanlıqların kinematik dəqiqliyə yoxlanılması
96. Avadanlıqların sərtliyə yoxlanması
97. Sənaye avadanlığının titrəməyə dayanıqlığı
98. Sənaye avadanlığının səsə sınaqması
99. Sənaye avadanlıqlarının istismar qaydaları
100. Avadanlıqların bünövrəyə yerləşdirilməsi