

2023-2024-cü tədris ili üçün “Sənaye avadanlıqlarının quraşdırılması və texniki istismarı” ixtisası üzrə **Dövlət imtahan sualları**
qrup 520

“Sənaye avadanlıqlarının quraşdırılmasının təşkili və onlara nəzarət”
“Sənaye avadanlıqlarının istismarı” fənnindən

1. Sənaye avadanlıqlarının təsnifatı haqqında məlumat.
2. Qaldırıcı mexanizmlər.
3. Bucurqadları.
4. Çevik istehsal sistemlərində avadanlıqların yerləşdirilməsi.
5. Avadanlığın və iş yerlərinin planlaşdırılması.
6. Avadanlığın sayının və onun tərkibinin təyini.
7. Axın istehsalında əməliyyatların sinxronlaşdırılması.
8. Sənaye robotlarının tətbiq sahəsi.
9. Sənaye robotunun elektrik intiqalı.
10. Qaldırıcılar.
11. Yükqaldıran kranlar.
12. Körpülü yükləyici-boşaldıcı kranlar.
13. Qollu kranlar.
14. Yükləyicilər.
15. Yükqaldıran maşınların əsas parametrləri.
16. Əl ilə işləyən (əl intiqallı) hərəkətverici qurğular.
17. Qarmaqlar.
18. Qarmaq asqıları.
19. Fərdi elektrik mühərriki ilə hərəkətə gətirilən yükqaldırıcı mexanizmlər.
20. Lövhəli konveyerlər.
21. Pnevmatik nəqliyici quruluşlar.
22. Zəncirli konveyerlər.
23. Arabacığı hərəkət etdirən mexanizmlərin hesablanması.
24. Lentli konveyerlər.
25. Tormuzlar və onların təsnifatı.
26. Çalovlu konveyerlər haqqında.
27. Kranı hərəkət etdirən mexanizmin konstruksiyası.
28. Elevatorlar haqqında məlumat.
29. Zəncirli və Çalovlu konveyerlər haqqında məlumat.
30. Kranı döndərən mexanizmin konstruksiyası.
31. Qravitasiyalı konveyerlər haqqında məlumat.
32. Titrəmə konveyerlər.
33. Elektrik mühərrikinin yükləmə əmsalı.

34. Vintli konveyerlər.
35. Yükləmə maşınları haqqında ümumi məlumat.
36. Adımlayan konveyerlər haqqında ümumi məlumat.
37. Asma konveyerlər.
38. Arabacıqlı konveyerlər.
39. Hidravlik konveyerlər və qurğular.
40. Silkələnən konveyerlər.
41. Sənaye avadanlıqlarının idarəetmə sisteminin vəzifəsi.
42. İdarəetmə sisteminə qaoyulan tələblər.
43. İdarəetmə sisteminin təsnifatı.
44. Paylayıcı vallı idarəetmə sistemləri.
45. Tisikili proqramla idarəetmə sistemləri.
46. Rəqəmli proqramla idarəetmə sistemləri.
47. Adaptiv idarəetmə sistemləri.
48. Sənaye avadanlıqlarının qablaşdırılması.
49. Yüku saxlamaq üçün lazım olan tormozlayıcı momentin təyini.
50. Yüqaldıran maşınların təsnifatı.
51. Sənaye avadanlıqlarında metalkəsən dəzgahların təsnifatı
52. Sənaye avadanlıqlarının detallarını emal etdikdə səthlərin əmələ gəlmə üsulları
53. Kinematik əlaqələr
54. Sənaye avadanlıqları yönəldicilərin təsnifatı
55. Sürüşən yönəldicilər
56. Diyirlənmə yönəldicilər
57. Pəstahın avtomatik dəyişdirilməsi
58. Nəqliyyat quruluşları
59. Döndərici və funksiyəedici quruluşlar
60. Avadanlığın sınımasının əsas növləri
61. Səmtləşdirici quruluşlar
62. Alətin avtomatik dəyişdirilməsi
63. Avadanlığın həndəsi dəqiqliyə yoxlanması
64. Avadanlığın sərtliyə sınılanması
65. Dəzgahın, tərtibatın, alətin emal dəqiqliyə yoxlanması
66. Emal dəqiqliyinin əsas göstəriciləri
67. Qızmanın və daxili gərginliyin dəqiqliyə təsiri
68. Daxili gərginliyin deformasiya dəqiqliyə təsiri

69. Ölçmə üsullarının dəqiqliyə təsiri
70. Sazlanmamış dəzgahlarda görülən işin emal dəqiqliyinə təsiri
71. Sazlanmış dəzgahda görülən işin emal dəqiqliyinə təsiri
72. Bazalaşdırma üsulları
73. Baza və onun təyini
74. Üz keyfiyyətinin istisna xüsusiyyətlərinə təsiri
75. Yeyilməyə qarşı davamlılıq
76. Pres oturmaların möhkəmliyi və yorulma möhkəmliyinə davamlılıığı
77. Korroziyaya qarşı davamlılıq və sürtünmə gücü
78. Üzün təmizliyi dalğalılıq
79. Üzün təmizliyi kələ-kötürlülük
80. Üzün keyfiyyətinə emal üsulunun təsiri
81. Üzün keyfiyyətinə kəsən alətin təsiri
82. Üzün keyfiyyətinə kəsmə rejiminin təsiri
83. Soyutma və yağlamanın təsiri
84. Titrəmənin təsiri. Məcburi titrəmə
85. Titrəmənin təsiri. Öz-özünə titrəmə
86. Emal edilmiş üzün təmizliyi, dəqiqliyi və emal şəraiti
87. Dəzgahın kinematik dəqiqliyə yoxlanması
88. Avadanlığın səsə sınılanması
89. Sənaye avadanlıqlarının idarəetmə sisteminin vəzifəsi
90. İdarəetmə sisteminin təsnifatı
91. Sənaye avadanlıqlarının bünövrəyə yerləşdirilməsi
92. Sənaye avadanlıqlarının istehsalatda istismarı
93. Detallarının yeyilməsində sürtünmənin rolu
94. Detalların yeyilmə səbəbləri və əlamətləri
95. Çox əməliyyatlı avadanlıqlar
96. Düz dişli slindrik çarxların dişlərinin açılmasına avadanlığın sazlanması
97. Dişli çarxların modullarının hesablanması
98. Sənaye avadanlıqlarının kinematik sazlanması
99. Çəp dişli slindrik çarxların dişlərinin açılmasına avadanlığın sazlanması
100. Elektrik mühərrikinin gücünün təyini