

“Avtomobillərin istehsalı və təmirinin əsasları” fənnindən dövlət imtahan sualları:

1. İstehsal və texnoloji proseslər.
2. İstehsalın növləri.
3. Pəstah haqqında məlumat.
4. Tökmə üsulu ilə pəstahların hazırlanması.
5. Pəstahların təzyiqli üsulu ilə hazırlanması.
6. Metalkeramik materiallardan pəstahların hazırlanması.
7. Plastik materiallardan pəstahların hazırlanması.
8. Dəqiqlik haqqında məlumat.
9. Xətaların əmələ gəlmə səbəbləri.
10. Kəskinin yeyilməsi.
11. Dəzgah-tərtibat, alət-hissə texnoloji sisteminin elastik deformasiyası.
12. Temperatur deformasiyası.
13. Bazaların təsnifatı.
14. Səthin keyfiyyət xarakteristikaları.
15. Emal paylarının təyin edilmə metodları.
16. Dəzgah tərtibatlarının təsnifatı.
17. Tərtibatların elementləri. Yerləşdirmə elementləri.
18. Sıxıcı elementlər.
19. Tərtibatın qüvvə intiqalları.
20. Pnevmatik intiqallar.
21. Hidravlik intiqallar.
22. Metalkəsən dəzgahların təsnifatı.
23. Texnoloji proseslərin tipləşdirilməsi.
24. I-sınıf-gövdə hissələri.
25. II-sınıf-dairəvi millər (vallar).
26. III-sınıf-İçi boş silindrlər (oymaqlar).
27. IV-sınıf-disklər.
28. V-sınıf-dairəvi olmayan millər. VI-sınıf-bərkitmə hissələri.
29. Avtomobilin texnoloji strukturu.
30. Hissə və düyünlərin komplektləşdirilməsi.
31. Yığım dəqiqliyin təmin edilmə metodları.
32. Tipik birləşmələrin yığılması. Yivli birləşmələrin yığılması.
33. Hissələrin diyirlənmə yastıqları ilə yığılması.
34. Hissə və düyünlərin balanslaşdırılması.
35. Yığımın təşkil formaları.
36. Mühərrikin yığılması.
37. Avtomobilin yığılması və sınağı.
38. Avtomobillərin təmir növləri.
39. Avtomobillərin təmir metodları.
40. Mənsublu təmir metodu.
41. Qeyri mənsublu təmir metodu.

42. Avtotəmir müəssisələrinin növləri.
43. İstehsalat prosesinin təşkili.
44. Aqreqlərin təmirə qəbulu.
45. Aqreqlərin sökülmə texnologiyası.
46. Hissələrin yuyulması və təmizlənməsi.
47. İstismar prosesində əmələ gələn çirklənmələr.
48. Texnoloji çirklənmələr.
49. Hissələrin qurum və ərpdən təmizlənməsi.
50. Termokimyəvi metod.
51. Qüsurların təsnifatı.
52. Gizli qüsurların aşkar edilmə üsulları. Pnevmatik üsulla.
53. Gizli qüsurların aşkar edilmə üsulları. Hidravlik üsulla.
54. Gizli qüsurların aşkar edilmə üsulları. Maqnit üsulla.
55. Hissələrin bərpa texnologiyasının mahiyyəti.
56. Mexaniki emalın tətbiq sahələri.
57. Hissələrin təmir ölçüsündə bərpası. Standart təmir ölçüləri.
58. Hissələrin təmir ölçüsündə bərpası. Sərbəst təmir ölçüləri.
59. Hissələrin yeyilmiş səthlərinin ölçülərinin bərpası. Oturtma.
60. Hissələrin yeyilmiş səthlərinin ölçülərinin bərpası. Genəltmə.
61. Hissələrin yeyilmiş səthlərinin ölçülərinin bərpası. Daraltma.
62. Hissələrin formasının bərpası.
63. Hissələrin döyəcləmə ilə bərpası.
64. Qaynaq və üstəritmə üsulları.
65. Flüs altında avtomatik üstəritmə.
66. Çuqun hissələrin qaynaq edilməsi.
67. Alüminium ərintilərindən hazırlanan hissələrin qaynaq edilməsi.
68. Metallaşdırma prosesinin mahiyyəti.
69. Qaz alovu ilə metallaşdırma.
70. Elektrik-qövs metallaşdırılması.
71. Yüksək tezlikli metallaşdırma.
72. Metalların elektroliz prosesinin mahiyyəti.
73. Hissələrin xromlanması.
74. Nikəlləmə.
75. Lehimləmə prosesinin mahiyyəti.
76. Lehimlərin növləri.
77. Asan əriyən lehimlərlə hissələrin lehimlənməsi.
78. Çətin əriyən lehimlərlə hissələrin lehimlənməsi.
79. Hissələrin bərpasında istifadə olunan plastik kütlələr.
80. Lak-rəng örtüklərinin çəkilmə prosesləri.
81. Hissələrin dəmirləmə ilə bərpası.
82. Aqreqlərin sınağı.
83. Cari təmir işlərinin xarakteristikası
84. Cari təmirin iş həcminə təsir edən amillər
85. Cari təmirin post və sex işləri. Aqreqlərin işləri

86. Cari təmirin post və sex işləri.Çilingər-mexaniki işlər
87. Cari təmirin post və sex işləri.Şinquraşdırma və Şin təmiri şöbəsi
88. Cari təmirin post və sex işləri.Qida şöbəsi
89. Cari təmirin post və sex işləri.Elektrotexniki şöbə
90. Cari təmirin post və sex işləri.Akkumulyator şöbəsi
91. Texniki qulluq və cari təmirin təşkil edilmə üsulları
92. Texniki qulluğun texnoloji prosesinin təşkili üsulları.Üniversal postlar üsulu
93. Texniki qulluğun texnoloji prosesinin təşkili üsulları.İxtisaslaşdırılmış postlar üsulu
94. Cari təmirin təşkili üsulları.Fərdi üsul
95. Cari təmirin təşkili üsulları.Aqreqat üsulu
96. Texniki qulluq və Cari təmir zonalarında istifadə edilən əsas avadanlıqlar.Xəndəklər
97. Texniki qulluq və Cari təmir zonalarında istifadə edilən əsas avadanlıqlar.Estekadalar
98. Texniki qulluq və Cari təmir prosesində əməyin təşkili formaları.İxtisaslaşdırılmış briqada
99. Texniki qulluq və Cari təmir prosesində əməyin təşkili formaları.Kompleks briqada
100. Texniki qulluq və Cari təmir prosesində əməyin təşkili formaları.Aqreqat-sahə üsulu