

2022-2023-cü tədris ili üçün “Sənaye avadanlıqlarının quraşdırılması və texniki istismarı” ixtisası üzrə qrup 29 “Sənaye avadanlıqlarının təmir işləri və onlara nəzarət” fənnindən

Dövlət imtahan sualları.

- 1.Sənaye avadanlıqlarının məqsədi
- 2.Sənaye avadanlıqlarının əsas məsələləri
3. Sənaye avadanlıqlarının təmir işlərinin təşkili
4. Avadanlıqların təmir istehsalatı
- 5 .Təmir avadanlıqlarının xüsusiyyətləri
6. Təmir istehsalatının təşkili strukturu
7. Təmir müəssisələrində ixtisaslaşmanın növləri
8. Təmir müəssisələrində kooperasiyanın növləri
9. Avadanlıqların təmir müəssisələrində istehsal prosesi
- 10.Avanlıqların təmir müəssisələrində texnoloji proses
- 11.Sənaye avadanlıqlarının təmir müəssisəsinin tərkibi
- 12.Avanlıqların təmir prosesi
- 13.Təmir edilən hissələrə qoyulan texniki tələblər
- 14.Hissələrin bərpa prosesinin strukturu
- 15.Təmir texnologiyasında bərpa istehsalatının yeri
- 16.Maşınların işçi vəziyyətində saxlanılma sistemində onların təmiri
- 17.Avanlıqların təmir prosesində hissələrin bərpası
18. Çıxılmanın xüsusiyyəti
19. Çıxılmanın təsnifatı
- 20.Hissə səthlərinin çıxılardan təmizlənməsi
21. Texnoloji təmizləmə mühiti
22. Həllədiçi emulsiyalaşdırıcı vasitələr
23. Texniki yuyucu vasitələrlə təmizləmə üsulu
24. Hissələrin təmizlənməsi vasitəsi
- 25.Avanlıqların hissələrinin təmizlənməsi prosesi
26. Hissə materiallarının qeyri-bütövlüyünün aydınlaşdırılması
27. Avadanlıqların qeyri-bütövlüyünün aydınlaşdırılması üsulları
28. Qüsurların təsnifatı
29. Hissələrin səmərəli bərpa üsullarının seçilməsi
30. Uzunömürlülük meyarı
31. Texniki-iqtisadi meyar
- 32.Hissələrin komplektləşdirilməsi
- 33.Hissələrin yığım vahidlərinin yığılması

- 34.Hissələrin aqreqatlarının yığılması
- 35.Sənaye avadanlıqlarının sınaqları
- 36.Sənaye avadanlıqlarının istismar sınaqları
- 37.Sınaqların növləri
- 38.Sənaye avadanlıqlarının rənglənməsi
- 39.Sənaye avadanlıqları hissələrinin texnoloji sənədləri
- 40.Texnoloji sənədlərin tərtibinə qoyulan qaydalar
- 41.Sənədlərin tərtibinə qoyulan tələblər
- 42.Təmirdə texnoloji sənədlərin növləri
- 43.Texnoloji sənədlərin komplektliyi və rəsmləşdirilməsi
- 44.Sənaye avadanlıqlarına baxış
- 45.Sənaye avadanlıqlarının qəbulu
- 46.Sənaye avadanlıqlarının sökülməsi
- 47.Sənaye avadanlıqlarının və aqreqatlarının sökülməsi
- 48.Təmir müəssisəsində avadanlıqlar sayının əmək tutumuna görə təyini
- 49.Müəssisələrdə texnoloji əməliyyatların müddətinə görə təyini
- 50.Təmir müəssisələrində istehsal sahələrinin təyini
- 51.Təmir müəssisəsinin istehsal söbələri və işçi yerlərinin sayının təyini
- 52.Müəssisənin istehsal sahəsinin yerləşmə planının təyini
- 53.Avanlıqların təmir müəssisəsinin baş planı
- 54.Avanlıqların və işçi yerlərinin yerləşmə planının ardıcılığı
- 55.Avanlıqların təmir müəssisəsinin elektrik enerjisi
- 56.Müəssisənin su təchizatı
- 57.kanalizasiya və təmizləyici qurğular
- 58.Yeni təmirdən çıxmış texnikanın keyfiyyət göstəriciləri
- 59.Avanlıqların keyfiyyətinin idarəetmə sistemi və təşkilati əsası
- 60.Məhsulun keyfiyyətinə texniki nəzarət
- 61.Məhsulun keyfiyyətinin sabitliyinin təmin edilməsi
- 62.Əməyin keyfiyyətinin qiymətləndirilməsi
- 63.Elektrik mühərrikinin gücünün təyin edilməsi
- 64.Şpindelin və supportun hissələri
- 65.Ötürmə nisbətinin grafik üsulla təyin edilməsi
- 66.Fırlanma tezliyi torunun qurulması
- 67.Dişli çarxlarda dişlərin sayının təyin edilməsi
- 68.Dişli çarxların modullarının hesablanması
- 69.Dişli çarxların təmiri və istifadə olunan alətlər
- 70.Baza detalları və yönəldicilərə qoyulan tələblər

- 71.Baza detallarının materialı və konstruktiv formaları
- 72.Baza detallarının hesablanması
- 73.Sənaye avadanlıqları yönəldicilərinin təsnifatı
- 74.Yumruqlu muftaların təmiri
- 75.Şpindellərin təmiri
- 76.Hərəkətsiz detalların və qovşaqların təmiri
- 77.Yiv birləşmələrinin təmiri
- 78.İşgil və şlis birləşmələrinin təmiri
- 79.Boru kəmərlərinin təmiri
- 80.Sürüşən yönəldicilər
- 81.Diyirlənmə yönəldiciləri
- 82.Pəstahın avtomatik dəyişdirilməsi
- 83.Döndərici və füksasiyaedici quruluşlar
- 84.Alətin avtomatik dəyişdirilməsi
- 85.Statistik balanslaşdırma üsulları
- 86.Hidravlik və pnevmatik ötürmələrin təmiri
- 87.Oturtma dəşiklərinin təyini
- 88.Gövdə hissələrinin bərpa olunması
- 89.Qızdırıcı səthlərin təmiri
- 90.Sənaye müəssisəsinin ərazisində təhlükəsizlik tədbirləri
- 91.Detalların yeyilməsi və bərpası
- 92.Yeyilmənin səbəbləri və əlamətləri
- 93.Avadanlıqların sınaqlarının əsas növləri
- 94.Avadanlıqların həndəsi dəqiqliyinin yoxlanılması
- 95.Avadanlıqların kinematik dəqiqliyə yoxlanılması
- 96.Avadanlıqların sərtliyə yoxlanılması
- 97.Sənaye avadanlığının titrəməyə dayanıqlığı
- 98.Sənaye avadanlığının səsə sınaqları
- 99.Sənaye avadanlıqlarının istismar qaydaları
- 100.Avadanlıqların bünövrəyə yerləşdirilməsi