

2023-cü tədris ili üçün “Sənaye avadanlıqlarının quraşdırılması və texniki istismarı” ixtisası üzrə qrup 29 “Sənaye avadanlıqlarının quraşdırılmasının təşkili və onlara nəzarət” və “Sənaye avadanlıqlarının istismarı” fənlərindən

Dövlət imtahan sualları.

1. Sənaye avadanlıqlarının təsnifatı haqqında məlumat.
2. Qaldırıcı mexanizmlər.
3. Bucurqadları.
4. Çevik istehsal sistemlərində avadanlıqların yerləşdirilməsi.
5. Avadanlığın və iş yerlərinin planlaşdırılması.
6. Avadanlığın sayının və onun tərkibinin təyini.
7. Axın istehsalında əməliyyatların sinxronlaşdırılması.
8. Sənaye robotlarının tətbiq sahəsi.
9. Sənaye robotunun elektrik intiqalı.
10. Qaldırıcılar.
11. Yükqaldıran kranlar.
12. Körpülü yükləyici-boşaldıcı kranlar.
13. Qollu kranlar.
14. Yükləyicilər.
15. Yükqaldıran maşınların əsas parametrləri.
16. Əl ilə işləyən (əl intiqallı) hərəkətverici qurğular.
17. Qarmaqlar.
18. Qarmaq asqıları.
19. Fərdi elektrik mühərriki ilə hərəkətə gətirilən yükqaldırıcı mexanizmlər.
20. Lövhəli konveyerlər.
21. Pnevmatik nəqlədiçi quruluşlar.
22. Zəncirli konveyerlər.
23. Arabacığlı hərəkət etdirən mexanizmlərin hesablanması.
24. Lentli konveyerlər.
25. Tormuzlar və onların təsnifatı.
26. Çalovlu konveyerlər haqqında.
27. Kranı hərəkət etdirən mexanizmin konstruksiyası.
28. Elevatorlar haqqında məlumat.
29. Zəncirli və Çalovlu konveyerlər haqqında məlumat.
30. Kranı döndərən mexanizmin konstruksiyası.
31. Qravitasiyalı konveyerlər haqqında məlumat.
32. Titrəmə konveyerlər.
33. Elektrik mühərrikinin yükləmə əmsalı.
34. Vintlil konveyerlər.
35. Yükləmə maşınları haqqında ümumi məlumat.
36. Adımlayan konveyerlər haqqında ümumi məlumat.
37. Asma konveyerlər.

38. Arabacılıqlı konveyerlər.
39. Hidravlik konveyerlər və qurğular.
40. Silikəlonən konveyerlər.
41. Sənaye avadanlıqlarının idarəetmə sisteminin vəzifəsi.
42. İdarəetmə sisteminə qaydulan tələblər.
43. İdarəetmə sisteminin təsnifatı.
44. Paylayıcı vallı idarəetmə sistemləri.
45. Tisikili proqramla idarəetmə sistemləri.
46. Rəqəmli proqramla idarəetmə sistemləri.
47. Adaptiv idarəetmə sistemləri.
48. Sənaye avadanlıqlarının qablaşdırılması.
49. Yüku saxlamaq üçün lazım olan tormozlayıcı momentin təyini.
50. Yükdədirən maşınların təsnifatı.

- 1.Sənaye avadanlıqlarında metalkəsən dəzgahların təsnifatı
- 2.Sənaye avadanlıqlarının detallarını emal etdikdə səthlərin əmələ gəlmə üsulları
- 3.Kinematik əlaqələr
- 4.Sənaye avadanlıqları yönəldicilərin təsnifatı
- 5.Sürüşən yönəldicilər
- 6.Diyirlənmə yönəldicilər
- 7.Pəstahın avtomatik dəyişdirilməsi
- 8.Nəqliyyat quruluşları
- 9.Döndərici və funksiyəedici quruluşlar
- 10.Avadanlığın sınımasının əsas növləri
- 11.Səmtləşdirici quruluşlar
- 12.Alətin avtomatik dəyişdirilməsi
- 13.Avadanlığın həndəsi dəqiqliyə yoxlanması
- 14.Avadanlığın sərtliyə sınılanması
- 15.Dəzgahın, tərtibatın, alətin emal dəqiqliyə yoxlanması
- 16.Emal dəqiqliyinin əsas göstəriciləri
- 17.Qızmanın və daxili gərginliyin dəqiqliyə təsiri
- 18.Daxili gərginliyin deformasiya dəqiqliyə təsiri
- 19.Ölçmə üsullarının dəqiqliyə təsiri
- 20.Sazlanmamış dəzgahlarda görülen işin emal dəqiqliyinə təsiri
- 21.Sazlanmış dəzgahda görülen işin emal dəqiqliyinə təsiri
- 22.Bazalaşdırma üsulları
- 23.Baza və onun təyini
- 24.Üz keyfiyyətinin istisna xüsusiyyətlərinə təsiri
- 25.Yeyilməyə qarşı davamlılıq
- 26.Pres oturmaların möhkəmliyi və yorulma möhkəmliyinə davamlılığı
- 27.Korroziyaya qarşı davamlılıq və sürtünmə gücü
- 28.Üzün təmizliyi dalğalılıq

- 29.Üzün təmizliyi kələ-kötürlülük
- 30.Üzün keyfiyyətinə emal üsulunun təsiri
- 31.Üzün keyfiyyətinə kəsən alətin təsiri
- 32.Üzün keyfiyyətinə kəsmə rejiminin təsiri
- 33.Soyutma və yağlamanın təsiri
- 34.Titrəmənin təsiri.Məcburi titrəmə
- 35.Titrəmənin təsiri.Öz-özünə titrəmə
- 36.Emal edilmiş üzün təmizliyi, dəqiqliyi və emal şəraiti
- 37.Dəzgahın kinematik dəqiqliyə yoxlanması
- 38.Avadanlığın səsə sınaqması
- 39.Sənaye avadanlıqlarının idarəetmə sisteminin vəzifəsi
- 40.İdarəetmə sisteminin təsnifatı
- 41.Sənaye avadanlıqlarının bünövrəyə yerləşdirilməsi
- 42.Sənaye avadanlıqlarının istehsalatda istismarı
- 43.Detallarının yeyilməsində sürtünmənin rolu
- 44.Detalların yeyilmə səbəbləri və əlamətləri
- 45.Çox əməliyyatlı avadanlıqlar
- 46.Düz dişli slindrik çarxların dişlərinin açılmasına avadanlığın sazlanması
- 47.Dişli çarxların modullarının hesablanması
- 48.Sənaye avadanlıqlarının kinematik sazlanması
- 49.Çəp dişli slindrik çarxların dişlərinin açılmasına avadanlığın sazlanması
- 50.Elektrik mühərrikinin gücünün təyini