

2022-2023 il "Avtomobil və traktorqayırmanın texnologiyası" fənnindən dövlət imtahan sualları:

1. İstehsal prosesi.
2. Texnoloji proseslər.
3. Avtotraktor istehsalının növləri.
4. Fərdi istehsal.
5. Kütləvi istehsal.
6. Seriyalı istehsal.
7. Avtotraktor istehsalının xüsusiyyətləri.
8. Məmul hazırlanmasında texnoloji prosesin layihələndirilməsinin əsasları, məqsədi və özəllikləri.
9. Texnoloji prosesin tərtib edilməsi.
10. Texnoloji prosesin əməliyyatlara bölünmə üsulları.
11. Dəqiqlik haqqında məlumat.
12. Xətaların əmələ gəlmə səbəbləri.
13. Kəskinin yeyilməsi.
14. Əməliyyatların ardıcılığı və texniki-iqtisadi göstəricilər.
15. Temperatur deformasiyası.
16. DTAH-dəqiq hazırlanmaması və yeyilməsi.
17. DTAH-texnoloji sistemin elastik deformasiyası.
18. Daxili gərginlik altında əmələ gələn deformasiya.
19. Bazaların təsnifatı.
20. Konstruktor bazası.
21. Qara baza.
22. Bazalaşdırma qaydaları.
23. Bazaların üst-üstə düşmə qaydası.
24. Altı nöqtə qaydası.
25. Səthin keyfiyyət xarakteristikası.
26. Pəstah haqqında məlumat.
27. Tökmə üsulu ilə pəstahların hazırlanması.
28. Pəstahların hazırlanma metodları.
29. Pəstahların təzyiq üsulu ilə hazırlanması.
30. Metalkeramik materiallardan pəstahların hazırlanması.
31. Plastik materiallardan pəstahların hazırlanması.
32. Deşmə əməliyatı.
33. Sərbəst deşmə.
34. Dərin deşmə.
35. Frezləmə.
36. Birbaşa frezləmə.
37. Nazik frezləmə.
38. Pardaxlama.
39. Cilalama.
40. Hissələrin xromlanması.
41. Hissələlin dəmirləmə ilə bərpası.
42. Nikelləmə.
43. Qoruyucu-dekorativ örtüklərin çəkilməsi.
44. Lak-rəng örtüklərin çəkilməsi.
45. Hissələrin təmir ölçüsündə bərpası.
46. Texnoloji proseslərin tipləşdirilməsi.
47. 1-ci sinif-gövdə hissələri.
48. 2-ci sinif-dairəvi millər.(vallar)
49. 3-cü sinif-içiboş silindrlər(oymaqlar).
50. 4-cü sinif-disklər.
51. 5-ci sinif-dairəvi olmayan millər(dəstəklər)

52. 6-ci sinif-bərkitmə hissələri.
53. Hissə və düyünlərin kompletlaşdırılması.
54. Tipik birləşmələrin yığılması.
55. Yivli birləşmələr.
56. Avtotraktorların yığılması və sınağı.
57. Metalkəsən dəzgahların təsnifatı.
58. Qaynaq və üstəritmə üsulları.
59. Texnoloji prosesin tərtib edilməsi. Texnoloji əməliyyat xəritəsi.
60. Differensiasialaşdırılmış texnoloji proses.
61. Konsentrasiyalasdırılmış texnoloji proses.
62. Maya dəyərinin hesablanması. Element üsulu.
63. Maya dəyərinin hesablanması. Mühasibat üsulu.
64. Bazaların dəyişməzliyi qaydası.
65. Avtomobilin və traktorun texnoloji strukturu.
66. Hissə və düyünlərin balanslaşdırılması.
67. Çuqun hissələrin qaynaq hissələri.
68. Alüminium ərintisindən hazırlanan hissələrin qaynaq edilməsi.
69. Lehimləmə prosesinin mahiyyəti və lehimlərin növləri.
70. Asan əriyən lehimlərlə hissələrin lehimlənməsi.
71. Çətin əriyən lehimlərlə hissələrin lehimlənməsi.
72. Yonma əməliyyatları.
73. Qaz alovu ilə metallaşdırma.
74. Val tipli hissələr üçün birinci təmir ölçüsü.
75. Oymaq tipli hissələr üçün birinci təmir ölçüsü.
76. Qaynaq növləri.
77. Mexaniki emalın texnoloji prosesi.
78. Qoruyucu dekorativ örtüklərin çəkilməsi.
79. Lak-rəng örtüklərinin çəkilmə prosesləri.
80. Hissələrin dəmirləmə ilə bərpası.
81. Avtomobil hissələrinin rəngləmə üsulları.
82. Aqreqatların sınağı.
83. Texnoloji proses. Yığının texnoloji prosesi və texnoloji avadanlıq.
84. Texnoloji proses. Sazlama, işçi yeri və əməliyyat.
85. Texnoloji proses. Yerləşdirmə, mövqe, keçid və gediş.
86. Mürəkkəb kontiqurasiyalı hissələrin pəstahların hazırlanması.
87. Frezləşmənin növləri.
88. Texnoloji maya dəyəri.
89. Əsas texnoloji baza. Köməkçi texnoloji baza.
90. Yüksək dəqiqlik tələb edən hissələrin pəstahlarının hazırlanması.

Dövlət imtahan sualları “Avtonəqliyyat” fənn birləşməsinin iclasında baxılıb müzakirə olunaraq təsdiq edilmişdir. (Pr № 7 “14” 04 “2022” - ci il)

“Avtonəqliyyat” fənn birləşməsinin sədri : _____ C. Zeynalov

Müəllim _____ A. Bayramov