

QR:Q111

Fənn: "Təzyiqlə qaynağın texnologiyası və avadanlığı"

İMTAHAN SULLARI

1. Fənnin tədrisinin məzmunu və mahiyyəti.
2. Qaynaq haqqında ümumi məlumat.
3. Qaynaq prosesinin fiziki-kimyəvi əsasları.
4. Qaynaq üsullarının təsnifatı.
5. Qaynaq birləşmələrinin tipləri.
6. Ərimə ilə qaynağın növlərinin müqayisəli xarakteristikaları.
7. Birləşmələrin formalaşdırılmasının ümumi sxemi.
8. Qaynaq üsullarında birləşmənin yaradılması mərhələləri.
9. Qaynaqlama müddətində elektrodlar arasında generasiya olunan istiliyin tam miqdarı.
10. Kontakt müqavimətlərinin növləri.
11. Detalların xüsusi müqaviməti.
12. Qaynaq tsiklinin sonuna doğru elektrik müqaviməti.
13. Kontakt qaynaqlama üsulları.
14. Elektrik kontakt qaynaq üsulları.
15. Elektrik posa qaynağı.
16. Şaquli avtomatik elektrik-posa qaynağı.
17. Nüqtəvi qaynaq.
18. Qaynaq tikişinin formalaşması .
19. Alüminiumun ərimə temperaturu.
20. Diyircəkli kontakt qaynağı.
21. Relyefli kantakt qaynağı.
22. Təzyiq ilə qaynaqlamanın üsulları.
23. Sürtünmə ilə qaynaq.
24. Soyuq qaynaqlama.
25. Ultrasəslə qaynaq.
26. Diffuzion qaynaq.
27. Elektron- şua qaynağı.
28. Lazerlə qaynağın muhiti.
29. Sualtı qaynaq.
30. Termit qaynağı.
31. Sürtünmə ilə qaynağın sxemi.
32. Qaynaq tikişlərinin texnoloji qüsurları.
33. Tikişlərin metallurji qüsurları.
34. Partlayışla qaynaq .
35. Ultrasəslə nəzarət.
36. Soyuq qaynaq proseslərinin texnolojiliyi.
37. Ultrasəslə qaynağın texnoloji xarakteristikaları.
38. Elektron şüaları ilə qaynaq qurğusu.
39. Elektron şua qaynağı konstruksiya materialları.
40. Ultrasəs vibratorlar.