

Sənaye avadanlıqlarının quraşdırılmasının təşkili və onlara nəzarət.

1. Yükləmə avadanlığı DT-54 üstün cəhətləri hansılardır?

- A) Yüksək cəhətdə məhsuldar olması
- B) Yükləyicinin sürətinin azaldıb çoxaltmaq
- C) İqtisadi cəhətdən səmərəli olması
- D) Yükləyicilərin ixtisaslaşdırılması
- E) Yükləyicilərin universallaşdırılması

2. Bir çalovlu yükləyicilər necə işləyən maşınlardır?

- A) Fasiləli
- B) Fasiləsiz
- C) Səmərəli
- D) Məhsuldar
- E) Keyfiyyətli

3. Yükləyici tərtibatlar neçə yerə bölünür?

- A) 2
- B) 6
- C) 4
- D) 5
- E) 3

4. Pnevmatik nəqliyyat qurğuları neçə cür olur ?

- A) 2
- B) 5
- C) 3
- D) 6
- E) 8

5. Arabacıqlı konveyerlər dartı orqanının vəziyyətinə görə neçə tip quruluşa malikdir?

- A) 2
- B) 4
- C) 3
- D) 6
- E) 5

6. Üfüqi-qapalı konveyerlərdən ən çox harada istifadə edilir?

- A) Tökmə sexlərində
- B) Alət sexlərində
- C) Yığma sexlərində
- D) Xüsusi anbarlarda
- E) Müvəqqəti anbarlarda

7. Hansı konveyerlərə fəza konveyerləri deyilir ?

- A) Asma konveyerlər
- B) Arabacıqlı konveyerlər
- C) Muftlu konveyerlər
- D) Şaquli - qapalı konveyerlər
- E) Silkələnən konveyerlər

8. Konveyerlər neçə cür olurlar?

- A) 7
- B) 9
- C) 5
- D) 6
- E) 4

9. Ən sadə qravitasiya konveyerləri neçə yerə bölünür?

- A) 9
- B) 2
- C) 8
- D) 4
- E) 5

10. Ən sadə qravitasiya konveyerlərinə nə aid edilir?

- A) Nail,nov,boru
- B) Nov,boru
- C) Nail,nov
- D) Nail,boru
- E) Boru,nov

11. Dartı üzvü olmayan nəqlədiçi maşınlar hansılar aiddir?

- A) Qravitasiyalı qurğular,diyircəkli intiqallar,pnevmatik nəqlədiçi qurğular
- B) Qravitasiyalı qurğular,diyircəkli intiqalsız qurğular
- C) İntiqallı və yellənən qravitasiyalı qurğular
- D) Pnevmatik nəqlədiçi qurğular,hidravlik qurğular
- E) Hidravlik və pnevmatik,qurğular,yellənən qurğular

12. Fasiləsiz işləyən maşınlar üçün dairəvi və kvadrat deşiklər üçün aşağıdakı ifadələrdən hansı düzgündür?

- A) $R_n=0,25d$
- B) $R_n=0,35d$
- C) $R_n=0,15d$
- D) $R_n=0,55d$
- E) $R_n=0,45d$

13. Fasiləsiz işləyən maşınlarda xırdalanan yüklər üçün hansı aralıq qəbul edilir?

- A) 0,3-0,5 B) 0,6-0,4 C) 0,4-0,2 D) 0,8-0,5 E) 0,7-0,1

14. Mərkəzdən qaçma intiqalı konveyerlərdə aralıq neçə götürülür?

- A) 0,5-50mm B) 0,2-20mm C) 0,3-30mm D) 0,6-60mm E) 0,8-80mm

15. Eksentrik intiqallı titrəmə rəqsin omplitudasında aralıq neçə götürülür?

- A) 3-12 B) 8-13 C) 4-19 D) 2-15 E) 6-14

16. Vintli konveyerlərdə addım hansı əmsalla ifadə olunmalıdır?

- A) $P=9(0,5-1,0) D$ B) $P=(0,2-2,0) D$ C) $P=(0,4-4,0) D$
D) $P=(0,2-1,0) D$ E) $P=(0,6-3,0) D$

17. İti sürətli konveyerlərdə vintin fırlanma sürəti nə qədər olmalıdır?

- A) 1300 B) 1200 C) 1600 D) 1400 E) 1500

18. Vintli konveyerlərdə vintin fırlanma sürəti nə qədər olmalıdır?

- A) $V_s=P_n/60$ B) $V_s=P_n/10$ C) $V_s=P_n/30$ D) $V_s=P_n/50$ E) $V_s=P_n/60$

19. Vintli konveyerlərin məhsuldarlığı hansı ifadə ilə tapılır?

- A) $a=3600AV \text{ 3YK}$ B) $a=2100AV \text{ 3YK}$ C) $a=4300AV \text{ 3YK}$
D) $a=8500AV \text{ 3YK}$ E) $a=6500AV \text{ 3YK}$

20. Vintli konveyerlər üçün tələb olunan güc hansı ilə təyin edilir?

- A) $P=C_0 Qlg/3600$ B) $P=C_0 Qlg/2600$ C) $P=C_0 Qlg/4600$
D) $P=C_0 Ql/6600$ E) $P=C_0 Ql/5500$

21. Çalovlu konveyerlərdə kiçik sürətlərdə hansı aralıqla işlədilir?

- A) $V=0,15-0,4 \text{ m/san}$ B) $V=0,12-0,1 \text{ m/san}$ C) $V=0,14-0,7 \text{ m/san}$
D) $V=0,16-0,9 \text{ m/san}$ E) $V=0,13-0,8 \text{ m/san}$

22. Kürəklə konveyerlərin qalınlığı nə qədər olur?

- A) 3-8 B) 4-7 C) 6-3 D) 5-2 E) 2-9

23. Lentli konveyerlər neçə ton yük daşıya bilər?

- A) 2000 tona qədər B) 1000 tona qədər C) 5000 tona qədər
D) 3000 tona qədər E) 6000 tona qədər

24. Lentli konveyerlərdə lentin eni hansı standartlarla qəbul edilir?

- A) DÜİST 22644-77 B) DÜİST 33911-88 C) DÜİST 11900-44
D) DÜİST 77355-22 E) DÜİST 79565-33

25. Lentli konveyerlərdə hərəkət sürəti hansı aralıqda olur?

- A) 1,5-8m/san B) 1,2-9m/san C) 1,6-7m/san D) 1,4-3m/san E) 1,3-4m/san

26. Lentli konveyerlərdə lentin eninə möhkəmliyi 2PTL-1500 olarsa nə qədər götürülməlidir?

- A) 18 B) 11 C) 17 D) 19 E) 15

27. Lentli konveyerlərdə lentin 1mm eninə möhkəmliyə 2PTL-5000 olarsa nə qədər

götürülməlidir?

- A) 5 B) 2 C) 4 D) 3 E) 6

28. Lentli konveyerlərdə lentin 1mm eninə möhkəmliyi 2PTL-1500 olarsa nə qədər götürülməlidir?

- A) 1,5 B) 2,8 C) 3,4 D) 4,2 E) 6,9

29. Böyük ötürmə ədədi yaratmaq üçün nədən istifadə olunur?

- A) Sonsuz vint ötürmə mexanizmi
B) Ötürmə mexanizmləri
C) Operatorlardan və airoliflərdən
D) İnteraktivlərdən və operatorlardan
E) İnteraktivlərdən və mexanizmlərdən

30. Pnevmatik-nəqli edici quruluşlar neçə yerə ayrılır?

- A) 3 B) 8 C) 2 D) 6 E) 5

31. Zəncirli konveyerlər neçə yerə bölünür?

- A) 4 B) 2 C) 1 D) 3 E) 6

32. Zəncirli konveyerlərin quruluşu necə olur?

- A) Parçalı, lövhəli, bəndli, asqılı B) Parçalı, lövhəli, asqılı C) Bəndli, asqılı, parçalı
D) Asqılı, parçalı, bəndli E) Lövhəli, bəndli, asqılı

33. Sənaye əsas olaraq neçə sahəyə bölünür?

- A) 2 B) 4 C) 6 D) 8 E) 3

34. Maşın və avadanlıqlar hansı sənayeyə aiddir?

- A) Emal edən sənaye B) Hasil edən sənaye
C) Xalq təsərrüfatının başqa sahələri D) Yüngül və yeyinti sənayesi E) Tikinti sənayesi

35. Avadanlıqların təmir isteminə nələr daxildir?

- A) Təmirə hazırlıq və təmirin aparılması
B) Nöqsanların tapılması və təmirin aparılması
C) Planlaşdırma və təmirin aparılması
D) Təmirə hazırlıq və təmirin aparılması
E) Təmirin planlaşdırılması, hazırlıq və texniki xidmətin aparılması

36. Avadanlıqların cari təmirində hansı əməliyyatla aparılır?

- A) Avadanlıqların bəzi hissələrinin dəyişdirilməsi
B) Vizual baxış keçirmək
C) Nöqsanları aradan qaldırmaq
D) Avadanlığın tənzimlənməsi və işə buraxılması
E) Avadanlığın hissələrini dəyişdirilməsi və onların tənzimlənməsi

37. Vallarda oturdulmuş detalların toxunması ilə baş verən ötürmə necə adlanır?

- A) Qayış ötürməsi B) Dışli çarx ötürməsi C) Zəncir ötürməsi
D) Oymaq-burmaq tipli ötürmə E) Mufta ilə ötürmə

38. Avadanlığın hissələrinin sıradan çıxmasını hansı qruplara bölmək olar?

- A) Deformasiya, yeyilmə, termiki zədələnmə
- B) Deformasiya, yeyilmə, dağılma
- C) Dağılma, yeyilmə, hissələrə bölünmə
- D) Termiki zədələnmə, deformasiya, dağılma
- E) Mexaniki zədələnmə, yeyilmə və dağılma

39. Yükqaldırıcı maşınlar iş yerində quraşdırıldıqdan sonra hansı yoxlamadan keçməlidir?

- A) Texniki yoxlamadan
- B) Statik yoxlamadan
- C) Dinamik yoxlamadan
- D) Statik və dinamik yoxlamadan
- E) Yükqaldırma qabiliyyətinin yoxlanması

40. Sənaye avadanlıqlarının quraşdırılmasında təhlükəsizlik tətbiq etmək üçün 1-ci növbədə hansı tədbirlər görülməlidir?

- A) Təşkilati tədbirlər
- B) Siyasi tədbirlər
- C) İctimai tədbirlər
- D) İqtisadi tədbirlər
- E) Ümumi tədbirlər

41. Maşınlar işçi tsiklin quruluşuna görə neçə əsas qrupa bölünür?

- A) 2
- B) 8
- C) 4
- D) 6
- E) 3

42. Böyük ötürmə ədədi yaratmaq lazım gəldikdə nədən istifadə olunur?

- A) Sonsuz vint ötürmə mexanizmi
- B) Ötürmə mexanizmi
- C) Dayağ mexanizmi
- D) Operatorlardan və airoliflərdən
- E) İnteraktiv ötürmələr

43. Universal torno dəzgahının şərti məhsuldarlığı hansı qiymətdədir?

- A) 1,0
- B) 5,0
- C) 3-4
- D) 5-6
- E) 4-5

44. Torno revolver dəzgahında şərti məhsuldarlığı hansı qiymətdə olar?

- A) 3,5
- B) 4-5
- C) 6-4
- D) 5-6
- E) 1,0

45. Deşmə sıxlığının artması ilə deşilən materialın möhkəmliyi necə dəyişir?

- A) Böhran qiymətinə qədər artır
- B) Tarazlaşır
- C) Azalır
- D) Bərabərləşir
- E) Sabitləşir

46. Açıq qarışıqları tutan qurğular göstərilən vasitələrdən hansında quraşdırılır?

- A) Pnevmatik nəqliyyat qurğusu
- B) Estakad olanlarda
- C) Vintli koveyerlərdə
- D) Elevatorlarda
- E) Vintli transportyotda

47. Yastı mexanizmin birhərəkətli fırlanma kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur?

- A) Tətbiq nöqtəsi
- B) Qiyməti
- C) İstiqaməti
- D) Tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- E) Tətbiq nöqtəsi və qiyməti

48. Avadanlıq və qurğuları nəql etmək üçün neçə üsul var?

- A) 5 üsul
- B) 3 üsul
- C) 6 üsul
- D) 2 üsul
- E) 4 üsul

49. Oxlu kranların aşmaması üçün hansı qurğulardan istifadə edilir?

- A) Yükün ağırlığını tənzimləyən qurğular B) Qoruyucu qurğular
C) Kəsici qurğular D) İstismar qurğuları E) Yuyucu qurğuları

50. Bucur qatlar neçə növdə olurlar?

- A) 2 B) 5 C) 6 D) 4 E) 3

51. Bucur qatlar neçə tipdə hazırlanır?

- A) 2 B) 6 C) 4 D) 3 E) 5

52. Blakların oxu polad neçədən hazırlanır?

- A) 25 B) 15 C) 75 D) 35 E) 20

53. Özü idarə oluna bilən manipulyatorlar necə adlanır?

- A) Avtomatik B) Biotexniki C) İnteraktiv
D) İnteraktiv, biotexniki E) Avtomatik, inferaktiv

54. Pnevmatik slindir iş prinsipi nədən ibarətdir?

- A) Qolu-qaldırıb-endirmək üçündür
B) Qolu qaldırıb nəql etmək üçündür
C) Qolu endirib nəql etmək üçündür
D) Qolu qaldırmaq və daşınması üçündür
E) Qolu idarə etmək üçündür

55. Nəqliyyat boruların konstruksiyası neçə yerə bölünür?

- A) 2 B) 1 C) 3 D) 5 E) 7

56. Zəncirli konveyerdə dərzi orqanı nədən ibarətdir?

- A) 2 paralel zəncirdən və ya 1 sonsuz zəncirdən ibarətdir
B) 1 paralel zəncirdən və ya 4 sonsuz zəncirdən ibarətdir
C) 3 paralel zəncirdən və ya 6 sonsuz zəncirdən ibarətdir
D) 7 paralel zəncirdən və ya 8 sonsuz zəncirdən ibarətdir
E) 6 paralel zəncirdən və ya 7 sonsuz zəncirdən ibarətdir

57. Lövhləli konveyerlərin tipləri hansılardır?

- A) Stasional və səyyar B) Səyyar C) Stasional D) Sürünmə E) Sürüşmə

58. Lövhləli konveyerlərdə yük daşıyan orqan nədən hazırlanır?

- A) Metal və az-az hallarda ağac və plastik lövhələrdən B) Plastik lövhələrdən
C) Ağac lövhələrdən D) Metal lövhələrdən E) Qeyri-metal lövhələrdən

59. Lövhləli konveyerlər təyinatına görə neçə yerə bölünürlər?

- A) 2 B) 7 C) 1 D) 4 E) 3

60. Lövhləli konveyerlərin təyinatı hansılardır?

- A) Ümumi və xüsusi B) Ümumi C) Xüsusi D) Stasional E) Fasiləsiz

61. Kürəkli konveyerdə nəql etmə məsafəsi nə qədər olmalıdır?

- A) 100 metr qədər B) 200 metr qədər C) 400 metrə qədər
D) 500 metrə qədər E) 800 metrə qədər

62. Kürəkli konveyerlərdə məhsuldarlığı nə qədər olmalıdır?

A) 50-350 B) 20-250 C) 60-450 D) 80-850 E) 70-650

63. Asqılı konveyerlərin neçə növü var?

A) 3 B) 6 C) 8 D) 2 E) 4

64. Hərəkət etməyən birləşmələr neçə növ olur?

A) 2 B) 4 C) 6 D) 8 E) 5

65. Yığma-quraşdırma üsulları neçə növə ayrılır?

A) 5 B) 6 C) 8 D) 2 E) 4

66. Hidravlik maşınlar hansılar aid deyil?

A) Transformatorlar B) Hidravlik pres C) Mühərrik
D) Mərkəzdənqaçma nasosu E) Hidravlik taran

67. Sənayedə ən çox istifadə olunan nasos hansıdır?

A) Mərkəzdənqaçma nasosları B) Oxlu nasoslar C) Rotorlu nasoslar
D) Porşenli nasoslar E) Plunjerli nasoslar

68. Aşağıdakılardan hansı nasosun valında yaranan burucu momenti göstərir?

A) M B) H C) Q D) H E) N

69. Nasosun gücünün ölçü vahidi nədir?

A) vt B) m C) kq D) po E) v

70. Kürəkli hidravliki maşınların əsas elementi nədir?

A) Kürəklər B) Mühərrik C) Çarx D) Klapan E) Slindr

71. Buxar maşını kim kəşf etmişdir?

A) İ.İ Polzunov B) M.B Lomonosov C) L.Eyler D) Şezi E) K.D Frolot

72. Hansı maşınlar bəzən hidrostatik maşınlar adlanır?

A) Həcmi hidravliki maşınlar B) Kürəkli maşınlar C) Pərli nasoslar
D) Mərkəzdənqaçma nasosları E) Oxlu nasoslar

73. Valların yastıqlarının boyuncuqlarını və saptalarını neçənci dəqiqlik sinifindən aşağı olmamaq şərti ilə işləyirlər?

A) 7 B) 8 C) 9 D) 10 E) 11

74. Valların böyük olmayan yeyilmələri dedikdə neçə mm-ə qədər yeyilmə nəzərdə tutulur?

A) 0,5 B) 5 C) 3 D) 4 E) 2

75. Avadanlıqların rənglənməsi zamanı astarlama nədən ibarətdir?

A) Əlif, piqment və həlledici B) Əlifdən C) Piqment və əlifdən
D) Əlif və həlledicidən E) Həlledicidən

76. Məsuliyyətli dişli çarxlar üçün yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalması neçə

%-dir?

- A) 15%-dən yuxarı olmalıdır
- B) 12%-dən aşağı olmalıdır
- C) 20%-dən 35-dək olmalıdır
- D) 10%-dən 12%-ə qədər olmalıdır
- E) 17%-dən 25%-ə qədər olmalıdır

77. Qasnaqlar oturacaq döymələri neçə mm-ə qədər olmalıdır?

- A) 0,10
- B) 0,15
- C) 0,20
- D) 0,40
- E) 0,60

78. Növlar neçə mm-lik vərəq poladlardan hazırlanır?

- A) 5
- B) 1
- C) 3
- D) 2
- E) 6

79. Təmir edilmiş maşın və avadanlıqların iş qabiliyyəti nədən aslıdır?

- A) Hissələrin etibarlılığı
- B) Fiziki uzunömürlülük
- C) Xidmət müddəti
- D) İş qabiliyyəti
- E) Mənəvi uzunömürlülük

80. DUSİT 1347-75-də etibarlılıq üzrə əsas termin vardır. Onları neçə qrupa ayırmaq olar?

- A) 3
- B) 5
- C) 2
- D) 4
- E) 8

81. Etibarlılığın əsas göstəricilərinin siyahısı və xarakteristikası harada göstərilmişdir?

- A) DUISİT-16503-67
- B) DUISİT-13377-67
- C) DUISİT-16503-75
- D) DUISİT-14503-56
- E) DUISİT-13377-66

82. Maşınların iş qabiliyyətini əsas aşağıdakılardan hansına aid etmək olar?

- A) Elektrik mühərrikinin gücü
- B) Dayanıqlılıq
- C) Keyfiyyət
- D) Səmərəlilik
- E) Uzunömürlülük

83. Maşın göstəriciləri tədricən dəyişməsi prosesi hansılar hesab olunur?

- A) Normal və təbii
- B) Normal və qeyri-normal
- C) Təbii və süni
- D) Normal və süni
- E) Təbii və qeyri-normal

84. Maşın göstəricilərinin tədricən dəyişməsi neçə prosesdə baş verir?

- A) 2
- B) 1
- C) 3
- D) 10
- E) 4

85. Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında neçə fundamental fiziki prinsip durur?

- A) 2
- B) 4
- C) 1
- D) 8
- E) 3

86. Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hissələrin qarşılıqlı perpendukilyarlığını, hissələrin düzbucaqlarını nişanlamaq və yoxlamaq üçün neçə dərəcəli yoxlayıcı bucaqlar tətbiq edilir?

- A) 90
- B) 45
- C) 30
- D) 60
- E) 180

87. Quraşdırma təmir işlərində hansı kanatdan istifadə edilir?

- A) Qəfranlı
- B) Qarışıq
- C) Qəfransız
- D) Kəndir
- E) Universal

88. Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə maşınlar neçə yerə bölünür?

- A) 3
- B) 7
- C) 5
- D) 2
- E) 6

89. Funksional təyinatından aslı olaraq avadanlıqlar neçə qrupa bölünür?

A) 6 B) 2 C) 4 D) 3 E) 5

90. Silikədənən konveyerlər neçə hissədən ibarətdir?

A) 6 B) 8 C) 10 D) 5 E) 3

91. Elevatorlar neçə tip çolov işlədilir?

A) 3 B) 6 C) 9 D) 4 E) 2

92. Elevatorların əsas parametrlər və ölçüləri hansı DİST-ə uyğundur?

A) DİST 2036-35 B) DİST 2038-34 C) DİST 2039-32
D) DİST 2035-31 E) DİST 2037-36

93. Yüklə qaldırma qabiliyyətinə görə qülləli kranlar neçə yerə bölünür?

A) 3 B) 5 C) 6 D) 4 E) 2

94. Bu cürqadlar neçə tipdə hazırlanır?

A) 2 B) 4 C) 6 D) 3 E) 5

95. Yüklə qaldırma maşınlarında neçə tip məhsuldarlıq nəzərdə tutulur?

A) 3 B) 5 C) 4 D) 6 E) 2

96. Qidalayıcı necə qurğulardır?

A) Materialı bunkerdən müntəzəm sürətdə konveyerə ötürmək
B) Materialı bunkerdən konveyerə ötürmək
C) Materialı bunkerdən konveyerə çevirmək
D) Materialı bunkerdən konveyerə sallamaq
E) Materialı bunkerdən konveyerə atmaq

97. Gəzən qaldırıcıların hərəkət edən hissəsi neçə cür olur?

A) 4;2 B) 3;6 C) 5;3 D) 8;4 E) 6;9

98. Əl arabacıqları nə üçün istifadə olunur?

A) Yaxın məsafəyə xırda yükləri daşımaq üçün
B) Yaxın məsafəyə yükləri boşaldma üçün
C) Yaxın məsafəyə yüklərin aparılması
D) Yaxın məsafəyə yüklərin nəql edilməsi
E) Yaxın məsafəyə yüklərin transfer olması

99. Neçə tipdə qoşqular və yarımqoşqular buraxılır?

A) 2 B) 6 C) 4 D) 7 E) 5

100. Bunkerlər nədən hazırlanır?

A) Təbəqə poladdan B) Adi poladdan C) Leqirlənmiş poladdan
D) Bərk xəlitələrdən E) Alət poladından

101. Yüklə tutan alətlər hansı formada ola bilər?

A) Müxtəlif B) Sadə C) Yarı sadə D) Yarı müxtəlif E) Avangard

102. Döndərmə kranları neçə yerə bölünür?

A) 2 B) 6 C) 4 D) 3 E) 5

103. Asma konveyerlərdə harada geniş istifadə olunur?

A) Sex daxilində,sexlər arası B) Sexlər arası C) Sex daxilində
D) Açıq sahələrdə E) Qapalı sahələrdə

104. Kranlar quruluşuna görə necə maşınlardır?

A) Mürəkkəb maşınlardır B) Sadə maşınlardır C) Qarışıq maşındır
D) Sadə və mürəkkəb maşınlardır E) Avanzard maşındır

105. Döymə üsulu ilə hazırlanmış 1 buynuzlu qarmağın neçə qorxulu kəsiyi var?

A) 3 B) 8 C) 2 D) 6 E) 4

106. İntiqal barabanın tövsiyyə olunan diametri 2 PTL3150 olarsa hansı qiymətdə olar?

A) 1,25mm B) 2,25mm C) 8,25mm D) 4,25mm E) 6,25mm

107. İntiqal barabanın tövsiyyə olunan diametri 2 PTL1500 olarsa hansı qiymətdə olar?

A) 08,mm B) 0,1mm C) 0,3mm D) 0,7mm E) 0,9mm

108. Qarmaqların qaykası polad neçədən hazırlanır?

A) P45 B) P35 C) P55 D) P15 E) P25

109. Blokların oxu polad neçədən hazırlanır?

A) P25 B) P15 C) P75 D) P35 E) P45

110. Pnevmatik slindirin iş prinsipi nədən ibarətdir?

A) Qolu-qaldırır-endirmək üçündür
B) Qolu endirmək üçündür
C) Qolu qaldırmaq və daşması üçündür
D) Qolu idarə etmək üçündür
E) Qolu nəql etmək üçündür

111. Qaldırıcı-nəqlədiçi robotların iş rejimi nədən ibarətdir?

A) Tutur-dartır-düzür B) Dartır-düzür C) Düzür
D) Tutur E) İtələyir-dartır

112. Universal robotlar hansı əməliyyatları yerinə yetirir?

A) Müxtəlif əsas və köməkçi texnoloji əməliyyatları yerinə yetirir
B) Texnoloji əməliyyatları yerinə yetirir və renovasiya edilir.
C) Əsas texnoloji əməliyyatları yerinə yetirir
D) Qarışıq texnoloji əməliyyatları yerinə yetirir
E) Köməkçi əməliyyatları icra edir

113. Sənaye robotlarının əsas mexaniki göstəriciləri nədən ibarətdir?

A) Yük qaldırma qabiliyyəti sərbəstlik dərəcələrinin sayı
B) Sərbəstlik dərəcələri,işçi quruluşlarının sayı
C) Sərbəstlik dərəcələrinin sayı
D) İşçi quruluşların sayı
E) Yük qaldırma qabiliyyəti

114. Bunkerlər hansı şəkildə hazırlanır?

- A) Təbəqə poladdan və dəmir polad olan, betondan, pramida-prizma
B) Təbəqə poladdan və dəmir poladdan
C) Betondan, pramida, -prizma, çuqun
D) Slindr və parabola
E) Prizma və parabola

115. Çalovlu konveyerlər sənayenin hansı sahəsində tətbiq olunurlar?

- A) Kömür kimya, sement B) Sement C) Kimya D) Kömür E) Daş-kömür

116. Eksentrik intiqallı titrəmə rəqsin amplitudasında aralıq neçə götürülməlidir?

- A) 3-12 B) 8-13 C) 4-19 D) 2-15 E) 5-25

117. Kranların standart sırası hansı qiymətləri əhatə edir?

- A) 0,1KH-10KH B) 0,6KH-60KH C) 0,8KH-80KH
D) 0,4KH-40KH E) 0,7KH-70KH

118. İşçi gediş dedikdə nə başa düşülür?

- A) Yükün qaldırılması və endirilməsi
B) Yükün endirilməsi və renovasiyası
C) Yükün qaldırılması
D) Yükün daşınması
E) Yükün boşaldılması

119. Təkmərbəli maşının məhsuldarlığı neçə kq/saat-dır?

- A) 60-90 B) 200 C) 450 D) 210-250 E) 320-330

120. Deşmə sıxlığının artması ilə deşilən materialın möhkəmliyi necə dəyişir?

- A) Böhran qiymətinə qədər artır B) Bərabərləşir C) Tarazlaşır
D) Azalır E) Sabitləşir

121. Yerinə yetirilən işin xarakterinə görə istehsal avadanlıqları neçə yerə bölünür?

- A) 2 B) 4 C) 6 D) 8 E) 5

122. Analoji avadanlığın xarakteri və tərkibi əsasən nə ilə təyin edilir?

- A) İstehsal növü B) İstehsal proqramı C) İstehsal bölümü
D) İstehsal artımı E) İstehsal inkişafı

123. Maşınqayırmada kütləvi istehsalın məhsulu nələrdir?

- A) Soyuducular, tranferlər, avtomobillər
B) Dəzgahlar, alətlər, təchizatlar
C) Dəzgahlar, aqreqatlar, armaturlar
D) Armaturlar, aqreqatlar, avadanlıqlar
E) Alət və təribatlar, qurğular

124. İstehsalın neçə növü var?

- A) 5 B) 4 C) 6 D) 8 E) 2

125. Çilingərişləri hansı seriyalı istehsalda istifadə edilir?

- A) Fərdi və kiçik B) Fərdi və kütləvi C) Kütləvi və seriyalı
D) Fərdi və seriyalı E) Kiçik və kütləvi

126. Axın yığma prosesində neçə şərtədən istifadə olunur?

- A) 5 B) 7 C) 4 D) 6 E) 3

127. Pnevmatik alətlər çilingər və quraşdırma işlərində tətbiq edilməsi əmək sərfinin neçə %-ni azaltmağa imkan verir?

- A) 30 B) 90 C) 60 D) 50 E) 40

128. Maşınların hissələrinin,obyektlərin aqreqləşmə etibarlılığını göstəricilərini hesablamaq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır?

- A) Müntəzəm iş vaxtının paylaşma qanunu B) Maşınların etibarlılıq qanunu
C) Aqreqləşdirmə D) Konstruksiya E) Qamma

129. Düynələrdə və digər yığımlarda hissələr necə bazada yerləşir?

- A) Əsas və köməkçi B) Əlavə və köməkçi C) Paralel və ardıcıl
D) Şaquli və paralel E) Əsas və ardıcıl

130. Maşın və avadanlıqlar neçə ildən bir əsaslı təmirdən keçməlidir?

- A) 3 B) 5 C) 1 D) 4 E) 2

131. Aşağıdakılardan hansı köçürülə bilən qaldırıcı mexanizmdir?

- A) Damkrat B) Bu curqad C) Dişli çarx D) Kəndir E) Tallar

132. Hansı damkrat kütləsi 5 tondan 20 tona qədər yükləri 330mm hündürlüyə qaldırır:

- A) Vintli B) Hidravlik C) Tamasalı D) Lentli E) Porşen

133. Hansı domkrat böyük və ağırdır?

- A) Tamasalı domkrat B) Vintli domkrat C) Porşen
D) Bucurqad E) Hidravlik domkrat

134. İntiqal növünə görə neçə yerə ayrılır?

- A) 3 B) 5 C) 4 D) 1 E) 2

135. Avadanlığın bir növbədə işlədiyi vaxt neçə faizdir?

- A) 2% B) 4% C) 6% D) 5% E) 1%

136. Kranın tormozu neçə yerə bölünür?

- A) 3 B) 5 C) 4 D) 2 E) 8

137. 25,5 diametrli kanatın çəkisi nə qədər olmalıdır?

- A) 40,2 B) 70,2 C) 30,1 D) 10,7 E) 20,8

138. 19,1 diametrli kanatın çəkisi nə qədər olmalıdır?

- A) 22,8 B) 77,9 C) 13,3 D) 93,1 E) 85,7

139. 9,6 diametrli kanatın çəkisi nə qədər olmalıdır?

A) 5,4 B) 6,3 C) 8,1 D) 4,7 E) 7,5

140. İntiqal barabanının tövsiyyə olunan diametri 2TL 6900 olarsa hansı qiymət olar?

A) 2-2,5 B) 1-1,5 C) 3-3,5 D) 5-5,5 E) 7-7,5

141. Robot texnologiyalarının tətbiq sahələri hansılardır?

A) Müdafiə,tibb,xidmət sənaye B) Xidmət,sənaye,tibb C) Tibb,müdafiə
D) Sənaye,müdafiə,xidmət E) Müdafiə,tibb,sənaye

142. Sənaye təyinatlı robotların vəzifələri nədən ibarətdir?

A) Pəstahların tutulması,hissələrin yığılması və emal prosesi
B) Hissələrin yığılması,emal prosesi
C) Pəstahların tutulması,emal prosesi
D) Emal proseslərinin tətbiqi
E) Texnoloji əməliyyatların icrası

143. Sənaye robotları neçə hissədən ibarətdir?

A) 3 B) 6 C) 5 D) 7 E) 4

144. İstehsal növünə görə sənaye robotları neçə yerə bölünür?

A) 3 B) 6 C) 5 D) 7 E) 4

145. Hərəkətililik imkanlarına görə sənaye robotları üsullu olur?

A) 2 B) 4 C) 6 D) 8 E) 3

146. Sənaye robotları quraşdırma üsuluna görə neçə yerə bölünür?

A) 3 B) 6 C) 9 D) 7 E) 5

147. İdarə olunması növünə görə sənaye robotları neçə yerə bölünür?

A) 2 B) 8 C) 3 D) 7 E) 5

148. Sənaye robotları proqramlaşdırma sisteminə görə neçə yerə bölünür?

A) 2 B) 7 C) 8 D) 3 E) 6

149. İstehsal prosesində sənaye robotlarının əsas üstünlükləri hansılardır?

A) Əmək məhsuldarlığı,istehsal vəzifələri,məhsulun keyfiyyəti,insan sağlamlığı
B) Yatırılan infetsita,əmək məhsuldarlığı,insan sağlamlığı
C) Əmək məhsuldarlığı,insan sağlamlığı
D) Məhsulun keyfiyyəti,əmək məhsuldarlığı
E) İstehsal məsrəfləri,insan sağlamlığı

150. İlk sənaye robotu neçənci ildə yaradılıb?

A) 1954 B) 1950 C) 1948 D) 1945 E) 1943

151. Keçmiş sovetlər birliyində sənaye robotlarının istehsal neçənci illərə təsadüf edir?

A) 60-ci illərin sonu B) 70-ci illərin əvvəli C) 80-ci illərin əvvəli
D) 80-ci illərin sonu E) 90-ci illərin əvvəli

152. Sənaye robotlarının ən geniş istifadə olunan sahə hansıdır?

A) Maşınqayırma B) Metallurgiya C) Hidravlik D) Kimya E) Cihazqayırma

153. Sənaye müəssisələrində yükdaşıma sistemlərinə aş-dan hansı aiddir?

A) Standart-qrafik və sifarişlər üzrə B) Daimi və mövsümi
C) Cari və operativ D) Cari və prespektiv E) Fasiləsiz və fasiləli

154. Universal avadanlıqlardan hansı istehsalda istifadə edilir?

A) Fərdi və kiçik seriyalı istehsal tipində
B) Fərdi və kütləvi istehsal tipində
C) Kütləvi və kiçik istehsal tiplərində
D) Fərdi və kütləvi seriyada istehsalatda
E) Fərdi və iri seriyalı istehsalda

155. Yeni avadanlığın alınması, montaj edilməsini və sazlanmasını aşağıdakılardan hansına aiddir?

A) İstehsalın maddi texniki hazırlığı
B) İstehsalın konstruktor hazırlığını
C) İstehsalın texnoloji hazırlığı
D) İstehsalın təşkilatı hazırlığı
E) İstehsalın meydançasının hazırlığı

156. Tarazın sapmasının diametri necə tapılır?

A) d_4 hesablamadan tapılır
B) d_1 əyilməyə hesablamadan tapılır
C) d_3 əyilməyə hesablamadan tapılır
D) d_7 əyilməyə hesablamadan tapılır
E) d_5 əyilməyə hesablamadan tapılır

157. Əl ilə idarə oluna bilən manipulyatorları nə idarə edir?

A) Tapşırıq verən, icraedici, əlaqələndirici işçi üzvlər
B) Tapşırıq verən, deformasiya, icraedici
C) Əlaqələndirici, işçi üzvlər
D) Tapşırıq verən əlaqələndiricilər
E) İcraedici, işçi üzvlər

158. Manipulyatorların vəzifələri nədən ibarətdir?

A) Cisimləri müxtəlif traektoriyalar üzrə daşımaqdır
B) Fasilə ilə işləmə bacarığı
C) Sadəliyi və uzunömürlülüüyü
D) Tapşırıq yerinə yetirmək, sadəliyi
E) Etibarlılığı, sadəliyi, uzunömürlülüüyü

159. Areto-operator nədən ibarətdir?

A) Gövdə: qol: slindr B) Dayağ: qol: gövdə C) Qol: slindr
D) Slindr: gövdə E) Qol: slindr: dayağ

160. TKT-300 tipli tormozun kolonkasının eni nə qədər olmalıdır?

A) 140 B) 170 C) 190 D) 130 E) 150

161. Barabanın ümumi uzunluğu hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $L = (H \cdot U_n / p \cdot D_{un} + 7) \cdot p + a$ B) $A = (u / pD + 8) \cdot p + a$ C) $\Theta = (N_u / pD + 2) \cdot p + a$
D) $A = (N_u / pD + 4) \cdot p + a$ E) $B = (N_u / pD + 5) \cdot p + a$

162. Baraban üzərində kanat 1 qat sarıqda yivli nov 1 tərəfə asıldıqda barabanın faydalı uzunluğu hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $L = r_p = U_{un} \cdot p / pD$ B) $L = r_p = H \cdot U_n \cdot P / pD$ C) $L = r_p = H \cdot U_n \cdot P / pD$
D) $L = r_p = H \cdot U_n / pD$ E) $L = r_p = H \cdot U_n \cdot P / pD$

163. Fasiləsiz işləyən maşınlarda tökülə bilən yükün sərfi hansı ifadə ilə tapılır?

- A) $V = 5,65 R_n$ B) $V = 2,15 R_n$ C) $V = 8,55 R_n$ D) $V = 6,45 R_n$ E) $V = 6,45 R_n$

164. Fasiləsiz işləyən maşınlarda rütubətli dənəvər yüklər üçün hansı aralıq qəbul olunmalıdır?

- A) 0,2-0,25 B) 0,7-0,18 C) 0,9-0,16 D) 0,1-0,58 E) 0,2-0,99

165. Pnevmatik nəqliyici qurğular sərfi hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $V_n = C / P_n$ B) $V_a = C / P_n$ C) $V_e = C / D_n$ D) $V_o = C / P_n$ E) $V_\delta = C / P_n$

166. Pnevmatik nəqliyici qurğular boru kəmərinin hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $A = V_n / V_n$ B) $D = V_n / V_n$ C) $H = V_n / V_n$ D) $S = V_n / V_n$ E) $O = V_n / V_n$

167. Pnevmatik nəqliyici qurğular en kəsiyinin diametri hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $d = 4^k n / p^v n$ B) $a = 5 k n / p V_n$ C) $e = 1 k n / p V_n$ D) $o = 9 k n / p V_n$ E) $z = 8 k n / p V_n$

168. Vinfin növünə dolan yükün en kəsiyinin sahəsi hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $A = p D^2 / 4$ B) $A = p D^2 / 3$ C) $A = p D^2 / 1$ D) $A = p D^1 / 7$ E) $A = p D / 5$

169. Qarmağın oxunun dayaq yastığına keçən hissənin diametri nə qədər olmalıdır?

- A) 1,05...1,1 B) 6,08...2,8 C) 8,04...8,2 D) 4,02...8,4 E) 5,05...5,5

170. Tarazın hündürlüyü əsasən necə tapılır?

- A) Hesablamasında B) Eskiqlərdən C) Sayından və növündən
D) Ötürməsindən E) Sayından və çeşidindən

171. Titrəyişli konveyerlərdə rəqs yaranır?

- A) Rəqs elektromaqnit, eksentrik və pistonlu titrədicilər vasitəsi ilə yaranır
B) Rəqs elektromaqnit adlanır
C) Rəqs pistonlu titrədicilər vasitəsi ilə yaranır
D) Rəqs elektromaqnit, eksentrik vasitəsi ilə yaranır
E) Rəqs eksentrik, titrədicilər vasitəsi ilə yaranır

172. Üfüqi titrəmə konveyerlərində rəqsin amplitudası nə qədər olar?

- A) 0,1-0,3 m/san B) 0,8 m/san C) 0,4-0,6 m/san
D) 0,6-0,2 m/san E) 0,7-0,5 m/san

173. Bəzən qaldırıcıları hansı işlərdə istifadə edirlər?

- A) Emalatxanada, sexlərdə, dəzgahlara qulluq edilməsində, yüklərin yığılması
B) Nəqliyyat vasitəsinə yüklənməsi
C) Emalatxanada istifadədi

- D) Dəzgahlara qulluq edilməsində yüklərin yığılması
E) Anbarlara qablama işləri,dəzgahlara qulluq

174. Yükləyici tərtibatlar hansı işlərdə istifadə edilir?

- A) Yalnız yükləmə işlərində,asılan və qoşulanlar
B) Yalnız yükləmə işlərində
C) Yükləmə,boşalma işlərində
D) Asılan və qoşulanlarda
E) Asılan və çəkilən işlərində

175. Polistposlar neçə əsas sxem üzrə qurulur?

- A) 2 B) 4 C) 6 D) 8 E) 7

176. Elektrik bucurqadlar neçə hissədən ibarətdir?

- A) 5 B) 7 C) 9 D) 6 E) 8

177. Vintli konveyerlərdə yük hansı istiqamətdə daşımaq mümkündür?

- A) Üfüqi,maili,şaquli B) Şaquli,üfüqi C) Maili,üfüqi
D) Şaquli,düz E) Düz,eninə,uzununa

178. Təyinatına görə yükqaldırıcı maşınlar neçə yerə bölünür?

- A) 2 B) 1 C) 4 D) 7 E) 5

179. İşçi gediş dedikdə nə başa düşülür?

- A) Yükün qaldırılması və endirilməsi
B) Yükün endirilməsi və renamasiyası
C) Yükün qaldırılması,boşaldılması
D) Yükün daşınması,boşaldılması
E) Yükün endirilməsi,daşınması

180. Növbəli konveyerlərdə döşəmə neçə cür formada olur?

- A) 3 B) 6 C) 4 D) 2 E) 5

181. Yükqaldıran maşınlar neçə qrupa bölünür?

- A) 3 B) 6 C) 4 D) 2 E) 5

182. Yükqaldıran maşınlar hansı qrupa bölünür?

1. əl ilə hərəkətə gətirilən mexanizmlər.
2. mühərriklə (əsasən elektrik mühərriki) hərəkətə gətirilən mexanizmlər.
3. mühərrikdən hərəkət alıb bir neçə mexanizmi hərəkətə gətirən mexanizmlər.
4. avtomatik hərəkətə gətirilən mexanizmlər.

- A) 123 B) 234 C) 134 D) 124 E) 421

183. Yükqaldıran maşının əsas mexanizmlərində neçə cür ötürmə ədədi yaratmaq olar?

- A) 2 B) 6 C) 4 D) 3 E) 5

184. Qaldırılan yük 30 kN-dan çox olarsa, yükü neçə teldən asmaq daha da əlverişlidir?

- A) 4 B) 6 C) 2 D) 3 E) 5

185. Kranın yükqaldırma qabiliyyəti 50...500 kN olduqda neçə təkərdən istifadə olunur?

A) 4 B) 6 C) 2 D) 8 E) 10

186. Kranın yükqaldırma qabiliyyəti 750...1000 kN olduqda neçə təkərdən istifadə olunur?

A) 8 B) 6 C) 4 D) 12 E) 10

187. Kranın yükqaldırma qabiliyyəti 1500...2000 kN olduqda neçə təkərdən istifadə olunur?

A) 12 B) 8 C) 4 D) 6 E) 10

188. Kranın yükqaldırma qabiliyyəti 2500...3000 kN olduqda neçə təkərdən istifadə olunur?

A) 16 B) 8 C) 12 D) 6 E) 10

189. Transmissiya valının diametri nəyə əsasən tapılır?

A) burulmaya hesablamadan;

B) əyici momentə görə;

C) elektrik mühərrikinin yükləmə əmsalına görə;

D) burulmaya və əyici momentə görə;

E) tormoz momentin təyininə görə;

190. Yükqaldırıcı maşınların tormozları işçi elementlərinin konstruksiyasına görə ayrılırlar?

A) kolodkalı, lentli, diskli, konusşəkilli;

B) avtomatik və ya idarə olunan;

C) saxlayıcı, işəburaxıcı və sürəttənzimedic;

D) normal qapanmış, normal açıq və kombinəedilmiş;

E) avtomatik, işəburaxıcı və sürəttənzimedic;

191. Yükqaldırıcı maşınların tormozları ilişmə prinsipinə görə ayrılırlar?

A) avtomatik və ya idarə olunan;

B) kolodkalı, lentli, diskli, konusşəkilli;

C) saxlayıcı, işəburaxıcı və sürəttənzimedic;

D) normal qapanmış, normal açıq və kombinəedilmiş;

E) avtomatik, işəburaxıcı və sürəttənzimedic;

192. Yükqaldırıcı maşınların tormozları təyinatına görə ayrılırlar?

A) saxlayıcı, işəburaxıcı və sürəttənzimedic;

B) kolodkalı, lentli, diskli, konusşəkilli;

C) avtomatik və ya idarə olunan;

D) normal qapanmış, normal açıq və kombinəedilmiş;

E) avtomatik, işəburaxıcı və sürəttənzimedic;

193. Yükqaldırıcı maşınların tormozları işəqoşma təsir qüvvəsinin xarakterinə görə ayrılırlar?

A) normal qapanmış, normal açıq və kombinəedilmiş;

B) kolodkalı, lentli, diskli, konusşəkilli;

C) avtomatik və ya idarə olunan;

D) saxlayıcı, işəburaxıcı və sürəttənzimedic;

E) avtomatik, işəburaxıcı və sürəttənzimedic;

194. Tormozlar neçə quruluşda olur?

A) 2 B) 6 C) 4 D) 8 E) 10

195. Tormozlar iki quruluşda idarə olunan və avtomatik işləyən olur.

- A) idarə olunan və avtomatik işləyən; B) idarə olunan və mexaniki;
C) avtomatik işləyən və mexaniki; D) avtomatik işləyən; E) idarə olunan;

196. Kolodkalı tormozlar neçə kolodkadan ibarətdir?

- A) 2 B) 6 C) 4 D) 8 E) 10

197. Kran tormozları konstruksiyasına görə neçə cür ola bilər?

- A) 2 B) 6 C) 4 D) 8 E) 10

198. Kran tormozları konstruksiyasına görə neçə cür ola bilər?

- A) uzungedişli və qısagedişli elektromaqnitli; B) uzungedişli elektromaqnitli;
C) qısagedişli elektromaqnitli; D) elektromaqnitli; E) maqnitli;

199. Yükləmə maşınlarında neçə tip məhsuldarlıq nəzərdə tutulur?

- A) 3 B) 2 C) 4 D) 8 E) 5

200. Yükləmə maşınlarında hansı tip məhsuldarlıq nəzərdə tutulur?

- A) hesablama, texniki və istesmar məhsuldarlığı;
B) hesablama və istesmar məhsuldarlığı;
C) texniki və istesmar məhsuldarlığı;
D) hesablama və texniki məhsuldarlığı;
E) istesmar məhsuldarlığı;

201. Maşının illik məhsuldarlığı hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $Q_i = Q_{cmk_2}$; B) $Q_c = Q_{Tk_3}$; C) $Q_N = Q_{Tmk_3}$; D) $Q_N = Q_{Tk_3}$; E) $Q_i = Q_{ck_2}$

202. İstismar məhsuldarlığı hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $Q_c = Q_{Tk_3}$; B) $Q_i = Q_{cmk_2}$; C) $Q_N = Q_{Tmk_3}$; D) $Q_N = Q_{Tk_3}$; E) $Q_i = Q_{ck_2}$

203. Növbə üçün istismar məhsuldarlığı hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $Q_N = Q_{Tmk_3}$; B) $Q_i = Q_{cmk_2}$; C) $Q_c = Q_{Tk_3}$; D) $Q_N = Q_{Tk_3}$; E) $Q_i = Q_{ck_2}$

204. Texniki məhsuldarlığı hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $Q = Q_{nk_1}$; B) $Q_i = Q_{cmk_2}$; C) $Q_c = Q_{Tk_3}$; D) $Q_N = Q_{Tk_3}$; E) $Q_i = Q_{ck_2}$

205. Yükləmə maşınları üçün hansı iqtisadi göstəriciləri də bilmək lazımdır?

- A) xüsusi ağırlıq və xüsusi güc; B) xüsusi təzyiq və xüsusi ağırlıq;
C) xüsusi ağırlıq; D) xüsusi güc; E) xüsusi təzyiq və xüsusi dəqiqlik;

206. Addımlayan konveyrlərin uzunluğu nə qədərdir?

- A) 25/60m; B) 30/75m; C) 35/60m; D) 20/55m; E) 45/80m;

207. Yükqaldıran maşınlarda yükün qaldırma hündürlüyü hansı xətt üzrə ölçülür?

- A) şaquli B) üfüqi C) 15° bucaq altında
D) 30° bucaq altında E) 45° bucaq altında

208. Kranın dönmə oxundan yüktutucu tərtibatın mərkəzinə qədər olan məsafə necə adlanır?

- A) qolun uzunluğu B) aşırım C) yükqaldırma hündürlüyü
D) yükqaldırma qabiliyyəti E) yükqaldırma sürəti

209. Mexanizmin yavaşlayan hərəkəti hansı dövr adlanır?

- A) tormozlanma dövrü B) qərarlaşmış dövr C) işəsalma dövrü
D) boşdayanma dövrü E) boşaltma dövrü

210. Mexanizmin bir tsikl ərzində iş vaxtının, tsiklin tam vaxtına olan nisbəti neçə adlanır?

- A) işəsalma davamiyyəti
B) tormozlanma davamiyyəti
C) qərarlaşma davamiyyəti
D) yükün qoşulma davamiyyəti
E) yükün açılma davamiyyəti

211. Yüngül iş rejimi üçün işəsalma davamiyyəti (ΠB%) neçə faiz qəbul edilir?

- A) ΠB 15% B) ΠB 60% C) ΠB 40% D) ΠB 25% E) ΠB 80%

212. Orta iş rejimi üçün işəsalma davamiyyəti (ΠB%) neçə faiz qəbul edilir?

- A) ΠB 25% B) ΠB 15% C) ΠB 40% D) ΠB 60% E) ΠB 80%

213. Ağır iş rejimi üçün işəsalma davamiyyəti (ΠB%) neçə faiz qəbul edilir?

- A) ΠB 40% B) ΠB 25% C) ΠB 15% D) ΠB 60% E) ΠB 80%

214. Ən ağır iş rejimi üçün işəsalma davamiyyəti (ΠB%) neçə faiz qəbul edilir?

- A) ΠB 60% B) ΠB 25% C) ΠB 40% D) ΠB 15% E) ΠB 80%

215. Kəndir kanatlar neçə ədəd eşmədən hazırlanır?

- A) üç ədəd B) iki ədəd C) bir ədəd D) beş ədəd E) altı ədəd

216. Polad məftil kanatlar neçə ədəd eşmədən hazırlanır?

- A) altı ədəd B) üç ədəd C) dörd ədəd D) beş ədəd E) iki ədəd

217. Kəndir kanatlar üçün möhkəmliyə ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- A) $n \geq 8$ B) $n \geq 5$ C) $n \geq 6$ D) $n \geq 7$ E) $n \geq 4$

218. Əl intiqallı mexanizmlərdə polad məftil kanatlar üçün möhkəmliyə ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- A) $n \geq 4$ B) $n \geq 2$ C) $n \geq 3$ D) $n \geq 1$ E) $n \geq 5$

219. Yüngül iş rejimində maşın intiqallı yükqaldırma mexanizmlərində polad məftil kanatlar üçün möhkəmliyə ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- A) $n = 5$ B) $n = 4$ C) $n = 6$ D) $n = 7$ E) $n = 8$

220. Orta iş rejimində maşın intiqallı yükqaldırma mexanizmlərində polad məftil kanatlar üçün möhkəmliyə ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- A) $n = 5,5$ B) $n = 4,5$ C) $n = 3,5$ D) $n = 6,5$ E) $n = 7,5$

221. Ağır iş rejimində maşın intiqallı yükqaldırma mexanizmlərində polad məftil kanatlar üçün möhkəmliyə ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- A) $n = 6$ B) $n = 5$ C) $n = 4$ D) $n = 7$ E) $n = 8$

222. Dövlətdağtexnəzarət idarəsinin göstərişinə əsasən barabanın və blokun diametri aşağıdakı ifadə ilə təyin olunur. Bu ifadə də e -nədir?

$$D_b = D_{be} \geq ed_k$$

- A) iş rejimindən asılı olan əmsal
B) yükqaldırma qabiliyyətindən asılı olan əmsal
C) yükqaldırma hündürlüyündən asılı olan əmsal
D) kranın aşırımından asılı olan əmsal
E) qolun uzunluğundan asılı olan əmsal

223. Kəndir kanatlar üçün blokun barabanın diametri hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $D_b \geq 10d_k$ B) $D_b \geq 20d_k$ C) $D_b \geq 30d_k$ D) $D_b \geq 40d_k$ E) $D_b \geq 50d_k$

224. Qaynaqlanmış zəncirlər üçün blokun və barabanın diametri hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $D_b \geq 30d$ B) $D_b \geq 20d$ C) $D_b \geq 10d$ D) $D_b \geq 40d$ E) $D_b \geq 50d$

225. Qaynaqlanmış zəncirlər üçün möhkəmliyə ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- A) $n \geq 5$ B) $n \geq 3$ C) $n \geq 4$ D) $n \geq 2$ E) $n \geq 6$

226. Əl intiqallı mexanizmlərdə blokun və barabanın diametrini təyin etmək üçün iş rejimini nəzərə alan əmsal nə qədər qəbul edilir?

- A) $e = 18$ B) $e = 16$ C) $e = 20$ D) $e = 25$ E) $e = 30$

227. Yüngül iş rejimli maşın intiqallı mexanizmlərdə blokun və barabanın diametrini təyin etmək üçün iş rejimini nəzərə alan əmsal nə qədər qəbul edilir?

- A) $e = 20$ B) $e = 18$ C) $e = 25$ D) $e = 30$ E) $e = 35$

228. Orta iş rejimli maşın intiqallı mexanizmlərdə blokun və barabanın diametrini təyin etmək üçün iş rejimini nəzərə alan əmsal nə qədər qəbul edilir?

- A) $e = 25$ B) $e = 20$ C) $e = 18$ D) $e = 30$ E) $e = 35$

229. Ağır iş rejimli maşın intiqallı mexanizmlərdə blokun və barabanın diametrini təyin etmək üçün iş rejimini nəzərə alan əmsal nə qədər qəbul edilir?

- A) $e = 30$ B) $e = 20$ C) $e = 25$ D) $e = 18$ E) $e = 35$

230. Ən ağır iş rejimli maşın intiqallı mexanizmlərdə blokun və barabanın diametrini təyin etmək üçün iş rejimini nəzərə alan əmsal nə qədər qəbul edilir?

- A) $e = 35$ B) $e = 20$ C) $e = 25$ D) $e = 30$ E) $e = 18$

231. Lövhəli zəncirlər üçün möhkəmliyə ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- A) $n \geq 5$ B) $n \geq 4$ C) $n \geq 3$ D) $n \geq 6$ E) $n \geq 7$

232. Normal novlu bloklarda novun dərinliyi nə qədər qəbul edilir?

- A) $r = (0,6 \div 0,7)d_k$ B) $r = (0,4 \div 0,5)d_k$ C) $r = (0,2 \div 0,3)d_k$
D) $r = (0,8 \div 1,0)d_k$ E) $r = (2 \div 3)d_k$

233. Dərin novlu bloklarda novun dərinliyi nə qədər qəbul edilir?

- A) $r = (5 \div 6)d_k$ B) $r = (2 \div 3)d_k$ C) $r = (3 \div 4)d_k$
D) $r = (1 \div 2)d_k$ E) $r = (7 \div 8)d_k$

234. Qaynaqlanmış zəncirlər üçün ulduzcuğun bölgü çevrəsinin diametri hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $D_{ul} = \sqrt{\left(\frac{P}{\sin \frac{90^\circ}{z}}\right)^2 + \left(\frac{d}{\cos \frac{90^\circ}{z}}\right)^2}$ B) $D_{ul} = \left(\frac{P}{\sin \frac{90^\circ}{z}}\right)^2 + \left(\frac{d}{\cos \frac{90^\circ}{z}}\right)^2$
C) $D_{ul} = \left(\frac{P}{\sin \frac{180^\circ}{z}}\right)^2 + \left(\frac{d}{\cos \frac{180^\circ}{z}}\right)^2$ D) $D_{ul} = \sqrt{\left(\frac{P}{\sin \frac{180^\circ}{z}}\right)^2 + \left(\frac{d}{\cos \frac{180^\circ}{z}}\right)^2}$
E) $D_{ul} = \sqrt{\left(\frac{P}{\sin \frac{180^\circ}{z}}\right)^2 + \left(\frac{d}{\cos \frac{90^\circ}{z}}\right)^2}$

burada P – zəncirin addımı, z – arakəsmələrin sayıdır.

235. Lövhləli zəncirlər üçün ulduzcuğun bölgü çevrəsinin diametri hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $D_{ul} = \frac{P}{\sin \frac{180^\circ}{z}}$ B) $D_{ul} = \left(\frac{P}{\sin \frac{90^\circ}{z}}\right)^2$ C) $D_{ul} = \left(\frac{P}{\cos \frac{90^\circ}{z}}\right)^2$
D) $D_{ul} = \frac{P}{\sin \frac{90^\circ}{z}}$ E) $D_{ul} = \left(\frac{P}{\sin \frac{180^\circ}{z}}\right)$

burada P – zəncirin addımı, z – ulduzcuğun dişlərinin sayıdır.

236. Yükqaldıran maşınlarda hansı növ barabanlardan istifadə olunur?

- A) hamar və yivli B) kələkötür və enli C) kələkötür və yivli
D) hamar və kələkötür E) enli və yivli

237. Hamar barabanların uzunluğu hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $l_b = \frac{Ld_k}{\pi m(md_k + D_b)}$ B) $l_b = \frac{L}{\pi md_k(md_k + D_b)}$ C) $l_b = \frac{d_k}{\pi mL(md_k + D_b)}$
D) $l_b = \frac{Ld_k\pi}{m(md_k + D_b)}$ E) $l_b = \frac{Ld_k m}{\pi(md_k + D_b)}$

238. Yivli barabanın yivinin daxili diametri hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $D_{b1} = (e - 1)d_k$ B) $D_{b1} = (e - 2)d_k$ C) $D_{b1} = (e - 3)d_k$
D) $D_{b1} = (e - 4)d_k$ E) $D_{b1} = (e - 5)d_k$

239. Yivli barabanlarda yivin addımı hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $P = d_k + (2 \div 3) \text{ mm}$ B) $P = d_k + (10 \div 12) \text{ mm}$ C) $P = d_k$
D) $P = d_k + (5 \div 10) \text{ mm}$ E) $P = d_k + (7 \div 8) \text{ mm}$

240. Yivli barabanlarda yivin profilinin radiusu hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $R = 0.54d_k$ B) $R = 0.22d_k$ C) $R = 0.35d_k$ D) $R = 0.15d_k$ E) $R = 0.45d_k$

241. Yivli barabanlarda yiv kəsilmə hissəsinin uzunluğu hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $l_y = \left(\frac{Hi_p}{\pi D_b} + 3 \right) P$ B) $l_y = \left(\frac{Hi_p}{\pi D_b} + 6 \right) P$ C) $l_y = \left(\frac{Hi_p}{\pi D_b} + 8 \right) P$
D) $l_y = \left(\frac{Hi_p}{\pi D_b} + 10 \right) P$ E) $l_y = \left(\frac{Hi_p}{\pi D_b} + 15 \right) P$

242. Yivli barabanlarda barabanın hər iki tərəfində yiv kəsilməyən hissəsinin uzunluğu hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $s = (3 \div 4)P$ B) $s = (2 \div 2.5)P$ C) $s = (1 \div 2)d_k$
D) $s = (2 \div 2.5)d_k$ E) $s = (1 \div 2)P$

243. İkitərəfli yivli barabanlarda iki yivli hissə arasındakı məsafə hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $l = b - 2h_{\min}tg\gamma$ B) $l = b + h_{\min}tg\gamma$ C) $l = 2h_{\min} - btg\gamma$
D) $l = 2h_{\min} + btg\gamma$ E) $l = h_{\min} - 2btg\gamma$

244. Kanatın barabandan meyillənmə bucağı nə qədər qəbul edilir?

- A) $\gamma = 4^\circ \div 6^\circ$ B) $\gamma = 12^\circ \div 13^\circ$ C) $\gamma = 2^\circ \div 3^\circ$ D) $\gamma = 8^\circ \div 10^\circ$ E) $\gamma = 1^\circ \div 2^\circ$

245. Polad barabanların divarının qalınlığı hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $\delta = 0.01D_b + (3 \div 5) \text{ mm}$ B) $\delta = D_b + (3 \div 5) \text{ mm}$ C) $\delta = 10D_b + (3 \div 5) \text{ mm}$
D) $\delta = 2D_b + (3 \div 5) \text{ mm}$ E) $\delta = 0.1D_b + (3 \div 5) \text{ mm}$

246. Çuqun barabanların divarının qalınlığı hansı ifadə ilə təyin olunur?

- A) $\delta = 0.02D_b + (6 \div 8) \text{ mm}$ B) $\delta = 0.2D_b + (6 \div 8) \text{ mm}$ C) $\delta = D_b + (6 \div 8) \text{ mm}$

D) $\delta = 2D_b + (6 \div 8) \text{ mm}$

E) $\delta = 20D_b + (6 \div 8) \text{ mm}$

247. Barabanın divarının sıxalmaya qarşı möhkəmliyə hansı ifadə ilə yoxlayırlar?

A) $\sigma_{\text{six}} = \frac{s_{\text{max}}}{t \cdot \delta}$ B) $\sigma_{\text{six}} = \frac{\delta}{s_{\text{max}} t}$ C) $\sigma_{\text{six}} = \frac{\delta t}{s_{\text{max}}}$ D) $\sigma_{\text{six}} = \frac{s_{\text{max}} \cdot t}{\delta}$ E) $\sigma_{\text{six}} = \frac{t}{s_{\text{max}} \delta}$ burada

s_{max} -kanatdakı maksimal gərilmə qüvvəsi; t -yivin addımı; δ -barabanın divarının qalınlığıdır.

248. Barabanın əyilmə və burulma deformasiyalarının birgə təsirinə hansı ifadə ilə möhkəmliyə yoxlayırlar?

A) $\sigma = \frac{\sqrt{M_{\text{əy}}^2 + \varphi T^2}}{W} \leq [\sigma]$ B) $\sigma = \frac{W}{\sqrt{M_{\text{əy}}^2 + \varphi T^2}} \leq [\sigma]$ C) $\sigma = \frac{\sqrt{W^2 + \varphi T^2}}{M_{\text{əy}}} \leq [\sigma]$

D) $\sigma = \frac{\sqrt{M_{\text{əy}}^2 + W^2}}{\varphi T} \leq [\sigma]$ E) $\sigma = \frac{\sqrt{M_{\text{əy}}^2 + \varphi W^2}}{T} \leq [\sigma]$

burada $M_{\text{əy}}$ -əyici moment; T - burucu moment; w - həlqəvari kəsik üçün müqavimət momentidir.

249. Barabandakı momenti sabit saxlamaq üçün hansı barabandan istifadə olunur?

- A) konusşəkilli B) üçbucaqşəkilli C) silindrşəkilli
D) prizmaşəkilli E) kürəşəkilli

250. Çevik elementlərdən və bloklar sistemindən ibarət qurulmuş sadə yükqaldırma mexanizminə nə deyilir?

- A) polispast B) baraban C) tormoz D) domkrat E) mufta

251. Yükqaldıran maşınlarda adətən hansı polispastlardan istifadə olunur?

- A) qüvvədə qazanmaq üçün B) sürətdə qazanmaq üçün
C) pillədə qazanmaq üçün D) ötürmədə qazanmaq üçün
E) aşırımda qazanmaq üçün

252. Polispastın yük asılan kanatlarının sayının barabana sarıyan kanatlarının sayına olan nisbəti neçə adlanır?

- A) polispastın ötürmə ədədi B) polispastın nizamlanma diapazonu
C) polispastın məhsuldarlığı D) polispastın aşırımı E) polispastın istifadə sinfi

253. Polispastda qərarlaşdırıcı bloklardan nə üçün istifadə olunur?

- A) yükün çəpləşməsinin qarşısını almaq üçün
B) kanatın qırılmasının qarşısını almaq üçün
C) yükün qarmaqdan çıxmasının qarşısını almaq üçün
D) kranın həddən artıq yüklənməsinin qarşısını almaq üçün
E) kanatın barabandan meyillənməsinin qarşısını almaq üçün

254. Birqat polispastlarda barabana neçə kanat sarınır?

- A) 1 B) 2 C) 3 D) 4 E) 5

255. İkiqat polispastlarda barabana neçə kanat sarınır?

- A) 2 B) 1 C) 3 D) 4 E) 5

256. Əgər zəncir hazırlamaq üçün çubuğun diametri $d \leq 12mm$ olarsa, onda zəncirin ucları neçə yerdən qaynaq edilir?

A) bir yerdən B) iki yerdən C) üç yerdən D) dörd yerdən E) beş yerdən

257. Əgər zəncir hazırlamaq üçün çubuğun diametri $d > 12mm$ olarsa, onda zəncirin ucları neçə yerdən qaynaq edilir?

A) iki yerdən B) bir yerdən C) üç yerdən D) dörd yerdən E) beş yerdən

258. Əgər zəncir hazırlamaq üçün çubuğun diametri $d = 10mm$ olarsa, onda kalibirlənmiş zəncir üçün blokun diametri nəyə bərabərdir?

A) 200 mm B) 100 mm C) 150 mm D) 50 mm E) 250 mm

259. Əgər zəncir hazırlamaq üçün çubuğun diametri $d = 20mm$ olarsa, onda kalibirlənmiş zəncir üçün blokun diametri nəyə bərabərdir?

A) 400 mm B) 100 mm C) 200 mm D) 300 mm E) 50 mm

260. Əgər zəncir hazırlamaq üçün çubuğun diametri $d = 25mm$ olarsa, onda kalibirlənmiş zəncir üçün blokun diametri nəyə bərabərdir?

A) 500 mm B) 400 mm C) 300 mm D) 200 mm E) 100 mm

261. Aşağıda göstərilən yükqaldırma qabiliyyətlərindən hansı standart sıraya uyğun deyildir?

A) 1,45 T B) 1,25 T C) 1,0 T D) 1,6 T E) 2,0 T

262. Aşağıda göstərilən yükqaldırma qabiliyyətlərindən hansı standart sıraya uyğun deyildir?

A) 2,3 T B) 2,5 T C) 3,2 T D) 4,0 T E) 5,0 T

263. Aşağıda göstərilən yükqaldırma qabiliyyətlərindən hansı standart sıraya uyğun deyildir?

A) 7,2 T B) 6,3 T C) 8,0 T D) 10 T E) 12,5 T

264. Aşağıda göstərilən yükqaldırma qabiliyyətlərindən hansı standart sıraya uyğun deyildir?

A) 28 T B) 20 T C) 25 T D) 18 T E) 32 T

265. Aşağıda göstərilən yükqaldırma qabiliyyətlərindən hansı standart sıraya uyğun deyildir?

A) 35 T B) 25 T C) 32 T D) 20 T E) 40 T

266. Aşağıda göstərilən yükqaldırma qabiliyyətlərindən hansı standart sıraya uyğun deyildir?

A) 43 T B) 40 T C) 32 T D) 50 T E) 63 T

267. Aşağıda göstərilən yükqaldırma qabiliyyətlərindən hansı standart sıraya uyğun deyildir?

A) 90 T B) 50 T C) 63 T D) 80 T E) 40 T

268. Əgər kanatın diametri $d_k = 10mm$ olarsa, onda normal novlu bloklarda novun dərinliyi nə qədər qəbul edilir?

A) $(6 \div 7)mm$ B) $(4 \div 5)mm$ C) $(3 \div 2)mm$ D) $(8 \div 9)mm$ E) $(10 \div 12)mm$

269. Əgər kanatın diametri $d_k = 20mm$ olarsa, onda normal novlu bloklarda novun dərinliyi nə qədər qəbul edilir?

A) $(12 \div 14)mm$ B) $(6 \div 7)mm$ C) $(8 \div 10)mm$ D) $(4 \div 5)mm$ E) $(15 \div 16)mm$

270. Əgər kanatın diametri $d_k = 30mm$ olarsa, onda normal novlu bloklarda novun dərinliyi nə qədər qəbul edilir?

A) $(18 \div 21)mm$ B) $(9 \div 12)mm$ C) $(7 \div 8)mm$ D) $(22 \div 24)mm$ E) $(25 \div 28)mm$

271. Əgər kanatın diametri $d_k = 10mm$ olarsa, onda dərin novlu bloklarda novun dərinliyi nə qədər qəbul edilir?

A) $(50 \div 60)mm$ B) $(5 \div 6)mm$ C) $(70 \div 80)mm$ D) $(90 \div 100)mm$ E) $(110 \div 120)mm$

272. Əgər kanatın diametri $d_k = 20mm$ olarsa, onda dərin novlu bloklarda novun dərinliyi nə qədər qəbul edilir?

A) $(100 \div 120)mm$ B) $(130 \div 140)mm$ C) $(150 \div 160)mm$ D) $(170 \div 180)mm$ E) $(190 \div 200)mm$

273. Əgər kanatın diametri $d_k = 30mm$ olarsa, onda dərin novlu bloklarda novun dərinliyi nə qədər qəbul edilir?

A) $(150 \div 180)mm$ B) $(100 \div 140)mm$ C) $(190 \div 210)mm$ D) $(220 \div 250)mm$ E) $(260 \div 290)mm$

274. Əgər yivin addımı $P_t = 10mm$ olarsa, onda yivli barabanlarda barabanın hər iki tərəfində yiv kəsilməyən hissənin uzunluğu nə qədər qəbul edilir?

A) $(30 \div 40)mm$ B) $(10 \div 20)mm$ C) $(50 \div 60)mm$ D) $(70 \div 80)mm$ E) $(90 \div 100)mm$

275. Əgər yivin addımı $P_t = 20mm$ olarsa, onda yivli barabanlarda barabanın hər iki tərəfində yiv kəsilməyən hissənin uzunluğu nə qədər qəbul edilir?

A) $(60 \div 80)mm$ B) $(30 \div 50)mm$ C) $(10 \div 20)mm$ D) $(90 \div 100)mm$ E) $(110 \div 120)mm$

276. Əgər yivin addımı $P_t = 30mm$ olarsa, onda yivli barabanlarda barabanın hər iki tərəfində yiv kəsilməyən hissənin uzunluğu nə qədər qəbul edilir?

A) $(90 \div 120)mm$ B) $(130 \div 150)mm$ C) $(160 \div 180)mm$ D) $(190 \div 210)mm$ E) $(220 \div 240)mm$

277. Yüngül iş şəraitində $QM=15\%$ olduqda, β –tormozlamada qəbul olunan ehtiyat əmsalı neçə qəbul edirik?

A) $\beta = 1,5$ B) $\beta = 1,6$ C) $\beta = 1,7$ D) $\beta = 1,8$ E) $\beta = 1,9$

278. Orta iş şəraitində $QM=25\%$ olduqda, β –tormozlamada qəbul olunan ehtiyat əmsalı neçə qəbul edirik?

A) $\beta = 1,75$ B) $\beta = 1,8$ C) $\beta = 1,85$ D) $\beta = 1,9$ E) $\beta = 1,95$

279. Ağır iş şəraitində $QM=40\%$ olduqda, β –tormozlamada qəbul olunan ehtiyat əmsalı neçə qəbul edirik?

A) $\beta = 2,5$ B) $\beta = 2$ C) $\beta = 3$ D) $\beta = 3,5$ E) $\beta = 3,75$

280. Arabacığın hərəkətinə müqavimət qüvvəsi hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $F_M = F_{M1} + F_{M2} + F_{M3}$ B) $F_M = F_{M1} + F_{M3}$ C) $F_M = F_{M2} + F_{M3}$
 D) $F_M = F_{M1} + F_{M2} + F_{M3} + F_{M4}$ E) $F_M = F_{M3} + F_{M4}$

281. Arabacının hərəkətinə müqavimət qüvvəsi neçə qüvvənin cəmindən təyin edilir?

- A) üç qüvvənin B) iki qüvvənin C) dörd qüvvənin
 D) beş qüvvənin E) altı qüvvənin

282. Arabacının ağırlığı hansı standart üzrə də tapıla bilər?

- A) DÜİST 3932—54* B) DÜİST 3954—54* C) DÜİST 3939—54*
 D) DÜİST 3932—34* E) DÜİST 3932—64*

283. Sərtliyini nəzərə alan müqavimət qüvvəsini F_{M2} təyin etmək üçün yükün ağırlığından asılı olaraq hansı tarımlıq qüvvələrini görə təyin edə bilərlər?

- A) F_1 ; F_2 ; F_3 və F_4 B) F_1 ; F_2 və F_3 C) F_1 və F_2 D) F_1 ; F_2 ; F_3 ; F_4 və F_5 E) F_1

284. ε –bloklarda müqaviməti nəzərə alan əmsal neçə qəbul edilir?

- A) $\varepsilon = 1,05$ B) $\varepsilon = 1$ C) $\varepsilon = 2,05$ D) $\varepsilon = 2$ E) $\varepsilon = 3,05$

285. Kranı hərəkət etdirən mexanizmlərdə hərəkət elektrik mühərrikindən hara ötürülür?

- A) reduktor B) açıq dişli çarxa C) val üzərində oturdulmuş muftaya
 D) təkərlər E) açıq dişli çarx ötürməsindən

286. Kranı hərəkət etdirən mexanizmlərdə hərəkət elektrik mühərrikindən reduktora sonda isə ötürülür?

- A) təkərlər B) açıq dişli çarxa C) val üzərində oturdulmuş muftaya
 D) reduktor E) trasmissiya valı

287. Yavaş sürətli trasmissiya valı olan mexanizmlərdə aşırımı nə qədər olan körpülü kranlarda istifadə olunur?

- A) 15 m B) 20 m C) 25 m D) 30 m E) 35 m

288. Konsol və velosiped kranları hərəkətə gətirən mexanizmlərdə hansı ötürmədən istifadə olunur?

- A) açıq dişli çarx ötürməsi B) silindrik dişli çarx ötürməsi
 C) sonsuzvint reduktoru D) trasmissiya valı E) reduktor

289. Təkərlər diyirlənmə yastıqları üzərində oturarsa, β ?

- A) $\beta = 3,5...4$ B) $\beta = 3,5...4,5$ C) $\beta = 3,5...4$
 D) $\beta = 3,75...4,5$ E) $\beta = 4,5...5$

290. Təkərlər sürüşmə yastığı üzərində yerləşərsə, β ?

- A) $\beta = 1,75...2$ B) $\beta = 2...2,75$ C) $\beta = 3,5...4$
 D) $\beta = 3,75...4,5$ E) $\beta = 4,5...5$

291. Hərəkət mühərrikdən sürüşmə yastıqlarında oturan təkərlərə silindrik dişli çarxlarla ötürülsə, η ?

- A) $\eta = 0,75 \dots 0,85$ B) $\eta = 0,85 \dots 0,9$ C) $\eta = 0,65 \dots 0,75$
D) $\eta = 0,55 \dots 0,65$ E) $\eta = 0,8 \dots 0,85$

292. Hərəkət mühərrikdən diyirlənmə yastıqlarında oturan təkərlərə ötürülsə, η ?

- A) $\eta = 0,8 \dots 0,9$ B) $\eta = 0,85 \dots 0,9$ C) $\eta = 0,65 \dots 0,75$
D) $\eta = 0,55 \dots 0,65$ E) $\eta = 0,8 \dots 0,85$

293. Mexanizmin intiqalında sonsuzvint reduktoru nəzərdə tutularsa, η ?

- A) $\eta = 0,5 \dots 0,75$ B) $\eta = 0,85 \dots 0,9$ C) $\eta = 0,65 \dots 0,75$
D) $\eta = 0,55 \dots 0,65$ E) $\eta = 0,8 \dots 0,85$

294. Kranı döndərən mexanizmlərin kinematik sxemi əsasən neçə variantda olur?

- A) iki variantda B) üç variantda C) dörd variantda
D) beş variantda E) altı variantda

295. Kranı döndərən mexanizmlərdə hərəkət elektrik mühərrikindən hara ötürülür?

- A) mufta vasitəsilə sonsuzvint reduktoruna B) silindrik dişli çarx ötürməsi
C) təkərlərə D) trasmissiya valı E) açıq dişli çarx ötürməsi

296. Nəql edilmənin xüsusiyyətindən asılı olaraq neçə növ qablaşdırma mövcuddur?

- A) 5 B) 2 C) 4 D) 8 E) 9

297. Adaptiv idarəetmə sistemi RPI - nin bazası əsasında qurulur?

- A) RPI - nin bazası B) əl ilə idarə olunma C) avtomatlaşdırma
D) mexanikləşdirmə E) əl ilə idarə olunma və avtomatlaşdırma

298. Paylayıcı valı idarəetmə sistemi universal, xüsusi avtomat və yarımavtomatlardan geniş tətbiq edilir?

- A) universal, xüsusi avtomat və yarımavtomatlardan
B) universal və xüsusi
C) xüsusi avtomat və yarımavtomatlardan
D) yarımavtomatlardan
E) əl ilə idarə olunma

299. Pnevmatik nəqliyyat qurğuları neçə cür olur?

- A) 2 B) 3 C) 4 D) 5 E) 6

300. Üfq – qapalı konveyerlər hansı konveyerlər qrupuna daxildir?

- A) arabacıqlı konveyerlər B) pnevmatik nəqliyyat qurğularına
C) lentli konveyerlər D) çalovlu konveyerlər E) asma konveyerlər

