

Metalkəsən dəzgahlar və alətlər

1) 1730 modeli dəzgahda şpindel sürətlər sayı neçədir?

- A) 12 B) 22 C) 17 D) 15 E) 24

2) 1730 modeli dəzgahda hərəkət mühərrikdən hansı dövrlər sayı ilə sürətlər mexanizminə ötürülür?

- A) 1455 B) 1450 C) 1240 D) 1500 E) 1210

3) 1730 modeli dəzgahda support veriş hərəkətin haradan alır?

- A) Sürətlər qutusunda B) Qayış ötürməsindən C) Gediş vintindən
D) A B dəyişən dişli çarxdan E) Reyka ötürməsindən

4) 1A136 modeli dəzgah hansı tip dəzgahdır?

- A) Torna revolver avtomat B) Torna vint kəsən C) Torna çox kəskili
D) Torna karusel E) Torna yarım avtomat

5) 1A36 modeli dəzgahda emal olunacaq çubuqun ən böyük diametri neçə mm-dir?

- A) 36 mm B) 25 mm C) 30 mm D) 40 mm E) 21 mm

6) 1A136 modeli dəzgahda emal olunacaq kvadrat şəkilli pəstahın ölçüsü neçə mm-dir?

- A) 25 mm B) 20 mm C) 30 mm D) 22 mm E) 12 mm

7) Torna qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?

- A) 1-ci B) 4-cü C) 5-ci D) 7-ci E) 3-cü

8) 1K62 modeli dəzgah hansı tip dəzgahdır?

- A) Torna vint kəsən B) Torna revolver C) Torna çox kəskili
D) Torna karusel E) Torna alın

9) Dəzgahlar təsnifatına görə neçə qrupa bölünür?

- A) 9 B) 7 C) 6 D) 3 E) 1

10) Torna dəzgahlarında hansı işlər görülür?

- A) Düz yonma,deşmə,yiv açma v.s B) Yiv açma C) Deşmə
D) Yiv burğusu vasitəsi ilə yiv açma E) Zenkirləmə

11) 1K62 modeli dəzgahın sürətlər qutusunda neçə sürət vardır?

- A) 23 B) 12 C) 17 D) 20 E) 22

12) 1K62 dəzgahda 2 nəyi göstərir?

- A) Dəzgahın texniki xarakteristikasından biridir B) Dəzgahın qabarit ölçüsünü
C) Mərkəzlər arası məsafəni D) Pəstahın uzunluğunu
E) Pəstahın enini

13) Xır-xıra mexanizminin vəzifəsi nədir?

- A) Fasiləli hərəkəti təmin etmək B) İrəliləmə hərəkəti təmin etmək
C) Dairəvi fırlanma təmin etmək D) Fasiləsiz fırlanma hərəkəti təmin etmək
E) Düz xətti hərəkəti təmin etmək

14) Qayış ötürməsində sürtünmə əmsalı neçədir?

- A) 0,985 B) 0,620 C) 0,750 D) 0,885 E) 0,925

15) Torna vint kəsən dəzgahda mühərrikdən hərəkət hansı ötürmə ilə ötürülür?

- A) Qayış B) Zəncir C) Dişli çarx D) Reyka E) Çəp dişli çarx

16) 1553 karusel dəzgahında neçə support var?

- A) 5 B) 6 C) 7 D) 3 E) 4

17) Planşaybanın fırlanma sürətinin sayı?

- A) 18 B) 23 C) 13 D) 21 E) 24

18) Planşaybanın vəzifəsi nədir?

- A) Emal olan hissəni özündə yerləşdirmək B) Kəski alətini yerləşdirmək
C) Support mexanizmini idarə etmək D) Yan supportu özündə cəmləmək
E) Traversanı öz üzərində saxlamaq

19) Planşaybanın diametri neçə mm-dir?

- A) 2100 mm B) 1400 mm C) 500 mm D) 440 mm E) 1700 mm

20) Peysərləmə dəzgahının vəzifəsi?

- A) Alət dişləri üzərində aparılan xüsusi əməliyyat
B) Torna işlərini yerinə yetirmək
C) Torna frezləmə işlərini yerinə yetirmək
D) Dartı alətində yerinə yetirilən işləri yerinə yetirmək üçün
E) Hissə üzərində təmiz emal aparmaq üçün

21) 1553 modelli dəzgahda planşaybaya hərəkət neçə kv mühərrikdən ötürülür?

- A) 40 kv B) 35 kv C) 20 kv D) 25 kv E) 45 kv

22) 1П365 modelli dəzgah hansı tip dəzgahdır?

- A) Torna-revalver B) Torna-vint kəsən C) Torna-aftomat
D) Torna-çox kəskili E) Torna-alın

23) 1П365 modelli dəzgahda emal olunan çubuq şəkilli pəstahın ən böyük diametri?

- A) 80 mm B) 70 mm C) 30 mm D) 25 mm E) 40 mm

24) 1730 modelli dəzgahda şpindeldə sürətin sayı neçədir?

- A) 12 B) 8 C) 20 D) 22 E) 17

25) 1730 modelli gitara dəzgahın hansı mexanizmində yerləşir?

- A) Sürətlər qutusunda B) Verişlər qutusunda C) Arxa aşığıda
D) Support mexanizmdə E) Arxa supportda

26) 1730 modelli dəzgah torna dəzgahın hansı tipidir?

- A) Çox kəskili yarım aftomat B) Torna vint kəsən C) Torna revalver
D) Torna karusel E) Torna aftomat

27) 1730 modelli dəzgahda şpindelin dövrlər sayı neçədir?

- A) 12 B) 17 C) 21 D) 27 E) 10

28) 1730 modelli dəzgahda neçə support var?

- A) 2 B) 3 C) 1 D) 4 E) 5

29) 1A136 modelli dəzgah hansı tip dəzgahdır?

- A) **Torna revolver aftomat** B) Torna vint kəsən C) Çox kəskili torna
D) Torna karusel E) Torna yarım aftomat

30) 1A136 modelli dəzgahda emal olunan çubuqun ən böyük uzunluğu neçə mm-dir?

- A) **90 mm** B) 70 mm C) 85 mm D) 30 mm E) 45 mm

31) Revolver başlığının vəzifəsi nədir?

- A) **Alətləri öz üzərində yerləşdirmək** B) Baş hərəkəti icra etmək
C) Tək qurğu alətini yerləşdirmək D) Fırlanma hərəkətini təmin etmək
E) Veriş hərəkətini təmin etmək

32) 1A136 modelli dəzgahda veriş hərəkəti hansı dövrlər sayı olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- A) **n=1400 dövr/dəq** B) n=1200 dövr/dəq C) n=1600 dövr/dəq
D) n=1300 dövr/dəq E) n=1700 dövr/dəq

33) 1A136 modelli dəzgahda veriş hərəkəti hansı gücə malik olan mühərrikdən hərəkətə gəlir?

- A) **N=1 kv** B) N=2 kv C) N=0,5 kv D) N=3 kv E) N=5 kv

34) 2A135 modelli dəzgah hansı tip dəzgahdır?

- A) **Şaquli qurğu dəzgah** B) Radial qurğu C) Stolüstü qurğu
D) Kordinant iç yonuş E) Horizontal iç yonuş

35) 2A135 modelli burğu dəzgahında axırıncı 35 rəqəmi nəyi göstərir?

- A) **Açılacaq yuvanın ən böyük diametri (mm)**
B) Açılacaq yuvanın uzunluğu
C) Stolla şpindel arasında olan məsafəni
D) Şpindelin gedişini
E) Stolun yerdəyişmə qiymətini

36) 2A135 modelli dəzgahda açılacaq yuvanın ən böyük diametri neçə mm-dir?

- A) **35 mm** B) 25 mm C) 45 mm D) 30 mm E) 32 mm

37) 2A135 modelli dəzgahda şpindelin neçə dövrlər sayı vardır?

- A) **9** B) 7 C) 12 D) 10 E) 22

38) 2A135 modelli dəzgahda sürətlər mexanizmi hərəkəti hansı gücə malik olan mühərrikdən alır?

- A) **N=4,5 kv** B) N=3,2 kv C) N=5 kv D) N=2 kv E) N=3 kv

39) 1A135 modelli dəzgahda veriş mexanizminə hərəkət haradan ötürülür?

- A) **Sürətlər mexanizmindən**
B) n=1400 dövr olan mühərrikdən
C) n=1200 dövr olan mühərrikdən
D) n=1300 dövr olan mühərrikdən
E) n=1700 dövr olan mühərrikdən

40) 2B56 modelli dəzgahda B hərfi nəyi göstərir?

- A) **Dəzgahın modelləşməsini** B) Dəzgahın tipini C) Dəzgahın qrupunu
D) Dəzgahın radial burğu olmasını E) Dəzgahın konstruktiv xüsusiyyətini

41) 2B56 modelli dəzgahda axırıncı 6 rəqəmi nəyi göstərir?

- A) Dəzgahda texniki xarakteristikaya əsasən konstruktiv ölçülərindən biri
B) Şpindelin gedişini
C) Traversanın dönmə bucağını
D) Şpindeldə sürətlərin sayı
E) Veriş mexanizmində gedişlərin sayı

42) 2B56 modelli dəzgahda şpindelin sürətlərinin sayı neçədir?

- A) 10 B) 9 C) 7 D) 13 E) 5

43) 2B56 modelli dəzgahda açılacaq yuvanın ən böyük diametri?

- A) 50 mm B) 35 mm C) 25 mm D) 15 mm E) 10 mm

44) 2B56 modelli dəzgahda sürətlər mexanizmi hansı gücə malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- A) 5,5 kv B) 3 kv C) 1,3 kv D) 7 kv E) 4 kv

45) 2B56 modelli dəzgahda traversa hansı mühərrikdən cəld şaquli yerdəyişmə hərəkəti alır?

- A) $N=1,3 \text{ kv}$ B) $N=2 \text{ kv}$ C) $N=4 \text{ kv}$ D) $N=7 \text{ kv}$ E) $N=0,5 \text{ kv}$

46) 2620A modelli dəzgah neçənci qrup dəzgahdır?

- A) 2-ci qrup B) 6-cı qrup C) 26-cı qrup D) 3-cü qrup E) 1-ci qrup

47) 2620A modelində şpindeldə sürətlərin sayı neçədir?

- A) 23 B) 22 C) 15 D) 32 E) 10

48) 2620A modelli dəzgahda planşaybanın fırlanma sürəti sayı neçədir?

- A) 15 B) 23 C) 27 D) 14 E) 22

49) 2620A modelli dəzgahda kəsmə hərəkəti hansı hərəkətdir?

- A) Şpindelin fırlanma hərəkəti və ya planşaybanın fırlanma hərəkəti
B) Stolun yerdəyişmə hərəkəti
C) Stolun dönmə hərəkəti
D) Radial supportun düz xətti hərəkəti
E) Şpindel aşığının yerdəyişmə hərəkəti

50) 2620 modelli dəzgahda radial supportun ən böyük yerdəyişmə qiyməti? (mm)

- A) 170 mm B) 130 mm C) 180 mm D) 120 mm E) 140 mm

51) 6H81 modelli dəzgah hansı qrup dəzgahdır?

- A) 6-ci qrup B) 5-ci qrup C) 8-ci qrup D) 1-ci qrup E) 3-cü qrup

52) 6H81 modelli dəzgahda stolun veriş hərəkətinin sayı neçədir?

- A) 16 B) 12 C) 14 D) 15 E) 13

53) 6H81 Dəzgahda stolun dönmə bucağı neçə dərəcədir?

- A) $+ - 45$ B) $+ - 30$ C) $+ - 15$ D) $+ - 90$ E) $+ - 75$

54) 6H81 modelli dəzgahda şpindelin sürətlər sayı neçədir?

- A) 16 B) 20 C) 22 D) 23 E) 17

55) 6H81 modelli dəzgahın sürətlər mexanizmi hansı gücə malik olan mühərrikdən hərəkətə gəlir?

- A) **N=5,8 kv** B) N=4 kv C) N=3,8 kv D) N=2 kv E) N=6 kv

56) 6H81 modelli dəzgahın stolu veriş hərəkətin hansı mühərrikdən alır?

- A) **N=1,7 kv ; n=1420** B) N=3 kv ; n=1440 C) N=5 kv ; n=1410
D) N=7 kv ; n=1450 E) N=4 kv ; n=1460

57) 6H81 modelli dəzgahda sürətlər mexanizminin dövrlər sayı neçədir?

- A) **n=1450** B) n=1440 C) n=1420 D) n=1430 E) n=1410

58) 6H81 modelli dəzgahda qayış ötürməsində qasnaqların diametri neçədir?

- A) **140-210 mm** B) 130-200 mm C) 120-220 mm
D) 110-240 mm E) 100-230 mm

59) 6H81 modelli dəzgah necə adlanır?

- A) **Universal frez** B) Şaqulu frez C) Üfüqi frez
D) Universal və şaqulu frez E) Universal və üfüqi frez

60) 6H12PB modeli dəzgahda şpindelin sürətlərinin sayı neçədir?

- A) **18** B) 15 C) 14 D) 12 E) 10

61) 6H12PB dəzgahında stolun veriş hərəkətinin sayı neçədir?

- A) **18** B) 16 C) 14 D) 12 E) 11

62) 6H12PB modeli dəzgah hansı gücə malik mühərrikdən hərəkəti alır?

- A) **N=10 kv** B) N=7 kv C) N=5 kv D) N=4 kv E) N=1 kv

63) 6H12PB modeli dəzgahda sürətlər mexanizmini hərəkətə gətirən mühərrikin dövrlər sayı neçə dövr/dəqiqədir?

- A) **1440 dövr/dəq** B) 1450 dövr/dəq C) 1460 dövr/dəq
D) 1480 dövr/dəq E) 1490 dövr/dəq

64) 6H12PB modeli dəzgahda stolun uzununa ən böyük yerdəyişmə qiyməti neçə mm-dir?

- A) **700 mm** B) 600 mm C) 400 mm D) 200 mm E) 150 mm

65) 6H12PB modeli stolun eninə ən böyük yerdəyişmə qiyməti neçə mm-dir?

- A) **260 mm** B) 240 mm C) 220 mm D) 210 mm E) 200 mm

66) 6H12PB modeli stolun şaqulu ən böyük yerdəyişmə qiyməti neçə mm-dir?

- A) **370 mm** B) 350 mm C) 340 mm D) 320 mm E) 300 mm

67) 6A54 konsolsuz şaqulu frez dəzgahı hansı qrup dəzgahdır?

- A) **6-cı qrup** B) 5-ci qrup C) 4-cü qrup D) 3-cü qrup E) 2-ci qrup

68) 6A54 modeli dəzgahda sürətlərin sayı neçədir?

- A) **16** B) 14 C) 13 D) 12 E) 11

69) 6A54 modeli dəzgahda veriş hərəkətinin sürətinin sayı neçədir?

- A) **16** B) 15 C) 14 D) 12 E) 10

70) 6A54 modeli dəzgahda kəsmə hərəkəti hansıdır?

- A) **Şpindel frezlə birlikdə fırlanma hərəkəti** B) Frez alətinin aşağı yuxarı yerdəyişmə hərəkəti
C) Stolun düz xətti hərəkəti D) Stolun eninə yerdəyişmə hərəkəti
E) Frez alətinin şaquli yerdəyişməsi

71) 6A54 modelli dəzgahda sürətlər mexanizmini qidalandıran mühərrik hansı kv-a malikdir?

- A) **N=37 kv** B) N=27 kv C) N=18 kv D) N=15 kv E) N=12 kv

72) 6A54 modelli dəzgahda sürətlər mexanizmini hərəkətə gətirən mühərrikin dövrlər sayı neçə dövr/dəqiqədir?

- A) **n=1460 kv** B) n=1450 kv C) n=1430 kv D) n=1410 kv E) n=1400 kv

73) 6A54 modelli dəzgahın stolun veriş hərəkəti alması üçün hansı gücə malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- A) **N=4,2 kv** B) N=3 kv C) N=2 kv D) N=1 kv E) N=0,5 kv

74) 6A54 modelli dəzgahın stolu veriş hərəkəti alması üçün hansı dövrlər sayı olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- A) **n=1470 kv** B) n=1450 kv C) n=1440 kv D) n=1420 kv E) n=1400 kv

75) 561 modelli yiv frezləyən dəzgah neçənci qrup dəzgahdır?

- A) **5-ci qrup** B) 6-cı qrup C) 1-ci qrup
D) xüsusi növ dəzgah E) 7-ci qrup dəzgah

76) 561 modelli dəzgah necə adlanır?

- A) **Yiv frezləyən** B) Diş emal edən C) Diş yonan
D) Diş pardaqlıyan E) Diş iskanəliyi

77) 561 modelli dəzgahda istifadə olunan xüsusi tərtibat hansı səth üçün nəzərdə tutulur?

- A) **Daxili yiv açmaq üçün** B) Xarici üzərdə yiv açmaq üçün
C) Uzun ölçülü yiv açmaq üçün D) Dişli çarxları emal etmək üçün
E) Konus dişli çarxları emal etmək üçün

78) 561 modelli dəzgahda frezləyici səthin ən böyük uzunluğu neçə mm-dir?

- A) **700** B) 500 mm C) 400 mm D) 300 mm E) 150 mm

79) 561 modelli dəzgahda şpindelin sürətlərinin sayı neçədir?

- A) **5** B) 4 C) 3 D) 2 E) 1

80) 561 modelli dəzgahda emal olunan hissənin dairəvi veriş hərəkətinin sürətlərin sayı neçədir?

- A) **32** B) 30 C) 25 D) 18 E) 15

81) 561 modelli dəzgahda kəsmə hərəkəti hansı gücə malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- A) **N=3 kv** B) N=2,5 kv C) N= 2 kv D) N=1,5 kv E) N= 1 kv

82) 561 modelli dəzgah hansı dövrlər sayına malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- A) **n=1450** B) n=1430 C) n=1420 D) n=1410 E) n=1400

83) 561 modelli dəzgahda hərəkət 1 valnan 2 valna hansı ötürmə vasitəsi ilə ötürülür?

- A) **Qayış** B) Slindirlik dişli çarx C) Slindirlik çəp dişli çarx

D) Gediş vinti E) Reyka

84) 737 modelli dəzgah necə adlandırılır?

- A) **Eninə düz yonuş** B) Şaquli düz yonuş C) Üfuqi düz yonuş
D) Uzununa düz yonuş E) Universal düz yonuş

85) 737 modelli dəzgah necənci qrup dəzgahdır?

- A) **7** B) 9 C) 5 D) 4 E) 2

86) 737 modelli dəzgahın stolu ən böyük 2 gedişdə eninə verişin qiyməti neçədir?

- A) **5** B) 4 C) 3 D) 2 E) 1

87) 737 modelli dəzgah hansı gücə malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- A) **N=9,1 kv** B) N=8 kv C) N=6 kv D) N= 4 kv E) N=2 kv

88) 737 modelli dəzgah hansı dövrlər sayına malik olan mühərrikdən icra olunur?

- A) **n=1450** B) n=1440 C) n=1430 D) n=1420 E) n=1400

89) 737 modelli dəzgahda köməkçi hərəkət hansı gücə malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- A) **N=1 kv** B) N=2,5 kv C) N=5,5 kv D) N=7,5 kv E) N=10,5 kv

90) 737 modelli dəzgahda baş hərəkət hansı ötürmə hesabına yerinə yetirilir?

- A) **Maye ilə** B) Mexaniki ötürmə vasitəsi ilə
C) Sonsuz vint ötürməsi vasitəsi ilə D) Konus dişli çarxlar vasitəsi ilə
E) Reyka ötürməsi vasitəsi ilə

91) 7510M modelli dəzgah hansı dəzgahdır?

- A) **Üfuqi dartı dəzgahı** B) Şaquli dartı dəzgahı C) Düz yonuş dəzgahı
D) Eninə düz yonuş dəzgahı E) Basqı dəzgahı

92) 7510M modelli dəzgahın ən böyük sürəti neçə m/dəq-dir?

- A) **7,5 m/dəq** B) 6 m/dəq C) 5 m/dəq D) 3 m/dəq E) 1 m/dəq

93) 7510M modelli dəzgahda baş hərəkəti icra edən mühərrikin gücü nə qədərdir?

- A) **N=11,8 kv** B) N=10 kv C) N=7 kv D) N=4 kv E) N=1 kv

94) 7510M modelli dəzgahda baş hərəkəti yerinə yetirən mühərrikin dövrlər sayı neçədir?

- A) **n=960 dövr/dəq** B) n=700 dövr/dəq C) n=500 dövr/dəq
D) n=250 dövr/dəq E) n=100 dövr/dəq

95) 7510M modelli dəzgah hansı növ istehsal sahəsində tətbiq olunur?

- A) **Küllü və iri seriyalı** B) Küllü seriyalı C) Seriyalı
D) Orta seriyalı E) Küllü

96) 7510M modelli dəzgahda işçi slindirin vəzifəsi nədir?

- A) **Kəsmə hərəkətini yerinə yetirmək üçün**
B) Veriş hərəkətini yerinə yetirmək üçün
C) Dişli çarxa hərəkət ötürmək üçün
D) Reyka ötürməsinə hərəkət ötürmək üçün
E) Konus dişli çarxı hərəkətə gətirmək üçün

97) 7510M modeli dəzgahda dartı alətinin ən böyük gedişi neçə mm-dir?

A) 1350 mm B) 1340 mm C) 1320 mm D) 1310 mm E) 1300 mm

98) 7510M modeli dəzgahda darı alətinin ən kiçik gedişi neçə mm-dir?

A) 150 mm B) 140 mm C) 120 mm D) 110 mm E) 100 mm

99) 3151 modeli dəzgah hansı modeli dəzgahdır?

A) Dairəvi pardağ B) Mərkəz pardağ dəzgahı
C) Mərkəzsiz pardağ dəzgahı D) Daxili yarım aftomat pardağ dəzgahı
E) Müstəvi pardağ dəzgahı

100) 3151 dairəvi pardağ dəzgahında emal olunan hissənin ən böyük diametri neçə mm-dir?

A) 200 mm B) 180 mm C) 150 mm D) 120 mm E) 100 mm

101) 3151 modeli dəzgahda pardağ dairəsinin patronunun emal olunan hissə ilə fırlanma sürəti neçədir?

A) 3 B) 4 C) 7 D) 8 E) 10

102) 3151 modeli dəzgahda stolun uzununa ən böyük yerdəyişmə qiyməti neçə m/dəq?

A) 10 m/dəq B) 7 m/dəq C) 5 m/dəq D) 4 m/dəq E) 1 m/dəq

103) 3151 modeli dəzgahda stolun uzununa ən kiçik yerdəyişmə qiyməti neçə m/dəq?

A) 0,1 m/dəq B) 1 m/dəq C) 4 m/dəq D) 3 m/dəq E) 2 m/dəq

104) 3151 modeli dəzgahda mərkəzlər arası məsafə neçə mm-dir?

A) 750 mm B) 600 mm C) 500 mm D) 250 mm E) 100 mm

105) 3151 modeli dəzgahda pardağ dairəsi aşığının eninə yerdəyişmə qiyməti neçə mm-dir?

A) 200 mm B) 180 mm C) 150 mm D) 125 mm E) 100 mm

106) 3151 modeli dəzgahda pardağ dairəsinə kəsmə hərəkətini yerinə yetirmək üçün hərəkət hansı ötürmə vasitəsi ilə ötürülür?

A) Qayış ötürməsi B) Hidravlik ötürmə C) Dişli çarx ötürməsi
D) Zəncir ötürməsi E) Reyka ötürməsi

107) 3151 modeli dəzgahda kəsmə hərəkəti hansı kv mühərrikdən qidalanır?

A) N=7 kv B) N=5 kv C) N=4 kv D) N=2 kv E) N=1 kv

108) 3151 modeli dəzgahda uzununa veriş hərəkəti hansı ötürmə vasitəsi ilə yerinə yetirilir?

A) Hidravlik B) Qayış ötürməsi C) Slindirlik dişli çarx ötürməsi
D) Zəncir ötürməsi E) Konus dişli çarx ötürməsi

109) 3180 modeli dəzgah hansı tip dəzgahdır?

A) Mərkəzsiz B) Mərkəzli C) Müstəvi pardağ dəzgahı
D) Dairəvi pardağ dəzgahı E) Daxili pardağlama dəzgahı

110) 3180 modeli dəzgahda emal olunan hissənin ən böyük diametri neçə mm-dir?

A) 75 mm B) 60 mm C) 55 mm D) 30 mm E) 15 mm

111) 3180 modeli dəzgahda emal olunan hissənin ən böyük diametri neçə mm-dir?

- A) 3 B) 5 C) 8 D) 10 E) 12

112) 3180 modeli dəzgah hansı qrup dəzgahdır?

- A) 3-cü qrup B) 5-ci qrup C) 7-ci qrup D) 9-cı qrup E) Xüsusi növ dəzgah

113) 3180 modeli dəzgahda pardağ dairəsinin fırlanma sürəti dəqiqədə neçədir?

- A) 1200 B) 1100 C) 1050 D) 1000 E) 900

114) 3180 modeli dəzgahda pardağ dairəsinə işə salan elektrik mühərrikinin gücü neçədir?

- A) N=14 kv B) N=12 kv C) N=10 kv D) N=7 kv E) N=4 kv

115) 3180 modeli dəzgahda pardağ dairəsinə işə salan elektrik mühərrikinin dövrlər sayı neçədir?

- A) 1460 B) 1450 C) 1440 D) 1420 E) 1400

116) 514 modeli dəzgah diş emal edən dəzgahların hansı tipidir?

- A) Diş iskenələyən B) Diş frezləyən C) Diş yonan
D) Diş paradağlayan E) Vertikal diş frezləyən

117) 514 modeli dəzgah neçənci qrup dəzgahdır?

- A) 5-ci qrup B) 1-ci qrup C) 4-cü qrup D) 6-cı qrup E) 2-cı qrup

118) 514 modeli dəzgah emal olunacaq səthi xarici səthdən tutduqda ən böyük diametri neçə mm-dir?

- A) 500 mm B) 400 mm C) 350 mm D) 250 mm E) 150 mm

119) 514 modeli dəzgah emal olunacaq pəstahı daxili səthdən tutduqda emal olunan səthin ən böyük diametri neçə mm-dir?

- A) 550 mm B) 425 mm C) 400 mm D) 350 mm E) 200 mm

120) 514 modeli dəzgahda daxili səthdə emal olunan hissənin ən kiçik ölçüsü neçə mm-dir?

- A) 20 mm B) 17 mm C) 16 mm D) 12 mm E) 10 mm

121) 514 modeli dəzgahda iskenə alətinin düz xətti irəli geri hərəkət etməsi üçün hərəkət II-valından III-valına hansı mexanizm vasitəsi ilə ötürülür?

- A) Sürgü qolu mexanizmi B) Mufta C) Slindirlik dişli çarx
D) Qayıq ötürməsi E) Zəncir ötürməsi

122) 514 modeli dəzgahda kəsmə hərəkəti hansı gücə malik mühərrikdən yerinə yetirilir?

- A) N=2,2 kv B) N=2 kv C) N=1,8 kv D) N=1,5 kv E) N=1 kv

123) 514 modeli dəzgah hansı dövrlər sayına malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

- A) n=1410 dövr/dəq B) n=1420 dövr/dəq C) n=1430 dövr/dəq
D) n=1440 dövr/dəq E) n=1450 dövr/dəq

124) 514 modeli dəzgahda iskenə alətinin ən böyük gedişi neçə mm-dir?

- A) 125 mm B) 115 mm C) 110 mm D) 105 mm E) 100 mm

125) 5D32 modeli dəzgah hansı tip dəzgahdır?

- A) Şaquli diş frezləyən dəzgah B) Diş iskenələyən dəzgah
C) Diş yonan dəzgah D) Diş paradağlayan dəzgah

E) Ufuqi diş frezləyən

126) 5D32 modeli dəzgahda emal olunacaq hissənin ən böyük diametri neçə mm-dir?

A) 800 mm B) 750 mm C) 600 mm D) 500 mm E) 250 mm

127) 5D32 modeli dəzgah təsnifatı görə hansı qrup dəzgaha aiddir?

A) 5 B) 3 C) 2 D) 7 E) 6

128) 5D32 modeli dəzgah da sürətlər mexanizmi hansı gücə malik olan mühərrikdən hərəkətə gəlir?

A) N=2,8 kv B) N=3 kv C) N=4 kv D) N=5 kv E) N=7 kv

129) 5D32 modeli dəzgahın hansı dövrlər sayına malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

A) n=1420 dövr/dəq B) n=1430 dövr/dəq C) n=1440 dövr/dəq
D) n=1450 dövr/dəq E) n=1460 dövr/dəq

130) 5D32 modeli dəzgahda diyirlənmə və bölmə hərəkəti nəyi icra edir?

A) Dəzgahın stolu və emal olunan hissənin fasiləsiz fırlanmasını
B) Veriş hərəkətini
C) Köməkçi hərəkəti
D) Baş hərəkəti
E) Düz xəttli hərəkəti

131) 5D32 modeli dəzgahda mühərrikdən hərəkət I-valına hansı ötürmə vasitəsi ilə yerinə yetirilir?

A) Qayıq ötürməsi B) Zəncir ötürməsi C) Dəyişən dişli çarxlar vasitəsilə
D) Slindirik dişli çarx E) Konus dişli çarxlar vasitəsilə

132) 526 modeli dəzgah neçənci qrup dəzgahdır?

A) 5-ci qrup B) 2-ci qrup C) 6-cı qrup D) 4-cü qrup E) 7-ci qrup

133) 526 modeli dəzgah diş emal edən dəzgahların hansı növünə aiddir?

A) Diş yonan B) Diş frezləyən C) Diş iskenələyən
D) Diş paradağlayan E) Slindirik dişli çarxlarla dişləri emal edən

134) 526 modeli dəzgahda emal olunan hissənin ən böyük diametri neçə mm-dir?

A) 610 mm B) 500 mm C) 450 mm D) 300 mm E) 150 mm

135) 526 modeli dəzgahda açılacaq dişin ən böyük uzunluğu neçə mm-dir?

A) 90 mm B) 75 mm C) 50 mm D) 25 mm E) 10 mm

136) 526 modeli dəzgahda açılacaq dişin ən böyük modulu neçə mm-dir?

A) 8 mm B) 7 mm C) 5 mm D) 4 mm E) 2 mm

137) 526 modeli dəzgahda açılacaq dişin ən kiçik modulu neçə mm-dir?

A) 1 mm B) 2 mm C) 4 mm D) 6 mm E) 9 mm

138) 526 modeli dəzgahda sürətlər mexanizmi hansı gücə malik olan mühərrikdən qidalanır?

A) N=3 kv B) N=4 kv C) N=5 kv D) N=6 kv E) N=7 kv

139) 526 modeli dəzgah hansı dövrlər sayına malik olan mühərrikdən yerinə yetirilir?

A) $n=1450$ dövr/dəq
D) $n=1420$ dövr/dəq

B) $n=1440$ dövr/dəq
E) $n=1400$ dövr/dəq

C) $n=1430$ dövr/dəq

140) 526 modelli dzəghada veriş hərəkəti hansı hərəkətdir?

A) Lülkanın və kəsici alətinin dairəvi fırlanıb geri yerdəyişmə hərəkətidir

B) Köməkçi hərəkətləri yerinə yetirmək üçündür

C) Emal olunan hissənin diyirlənmə yerdəyişmə hərəkətidir

D) Kəskinin tədricən düz xəttli hərəkətidir

E) Dişli çarxın mexaniki olaraq yerdəyişmə hərəkətidir

141) Pəstahın səthindən çıxarılan metal qatına nə deyilir?

A) emal payı B) metal qatı C) xaric olunan qat D) artıq qat E) əlavə qat

142) Qırıq yonqarlar hansı materialın yonulmasında alınır?

A) kövrək B) odadavamlı C) bərk D) özlü E) əlvan metal

143) Kəsici alətin hansı səthinə ən böyük təzyiq təsir edir?

A) qabaq üz B) köməkçi dal üz C) baş dal üz D) yan üz E) dayaq üz

144) Hansı səthin yeyilməsi alətin ümumi işgörmə qabiliyyətini məhdudlaşdırır?

A) baş dal üzün B) kəsici tilin təpəsinin C) qabaq üzün

D) köməkçi dal üzün E) yalağın

145) Torna dəzgahında doqrama kəskisi ilə hansı texnologi əməliyyat aparılır?

A) pəstahların kəsilməsi B) yan səthin yonulması C) üst səthin yonulması

D) daxili səthin yonulması E) xarici yivlərin açılması

146) Kəsmə prosesini səciyyələndirən əlamət nədir?

A) yonqarın olması B) alətin yeyilməsi C) kəsmə temperaturu

D) qüvvələrin artması E) sistemin titrəməsi

147) Polad 30XH hansı poladlar qrupuna aiddir?

A) xromonikelli B) xromlu C) karbonlu

D) odadavamlı E) asan emal olunan

148) Hansı hərəkətin sürəti kəsmə sürəti sayılır?

A) baş hərəkət sürəti B) eninə veriş sürəti C) uzununa veriş sürəti

D) köməkçi hərəkət sürəti E) şaquli hərəkət sürəti

149) Hansı parametrlər kəsmə recimini ifadə edir?

A) V, S, t B) V, a, b C) V, s, a D) V, t, b E) V, s, b

150) Polad 40 hansı poladlar qrupuna daxildir?

A) karbonlu B) legirlənmiş C) çox legirlənmiş

D) çətin emal olunan E) oda davamlı

151) Torna əməliyyatında neçə baş hərəkət var?

A) 1 B) 2 C) 3 D) 4 E) 5

152) Alət materialına olan bərklik tələbatı nə üçündür?

A) emal olunan materiala yaxşı batmaq üçün

B) istiyədavamlılığı artırmaq üçün

- C) istiliyi yaxşı ötürmək üçün
- D) kəsmə qüvvələrini azaltmaq üçün
- E) kələ-kötürlüyü azaltmaq üçün

153) Kəsmə qüvvələrini hansı cihazla ölçürlər?

- A) **dinamometr**
- B) voltmetrlə
- C) vatmetrlə
- D) ampermetrlə
- E) sərfölçənlə

154) Aşağıdakı alət materiallarından hansı ən yüksək yeyilməyə davamlığa malikdir?

- A) **BK qruplu bərk xəlitə**
- B) Karbonlu polad
- C) Legirli polad
- D) Tezkəsən polad
- E) TK qruplu bərk xəlitə

155) Torna dəzgahında üst səthi yonmaq üçün hansı kəsici götürülür?

- A) **düzyonuş**
- B) fasonlu
- C) doqrama
- D) iç yonuş
- E) yan yonuş

156) Polad 20X hansı poladlar qrupuna aiddir?

- A) **xromlu**
- B) karbonlu
- C) odadavamlı
- D) çətin emal olunan
- E) asan emal olunan

157) Səmərəli kəsmə rejimləri təyin olunması üçün nə əsas götürülür?

- A) **maya dəyərin minimum qiyməti**
- B) maya dəyərin optimal qiymətinə
- C) emalın maksimuma maya dəyəri
- D) alətin maksimum dözümlülüyü
- E) kəsmə dərinliyinin maksimum qiyməti

158) Polad 30XH hansı poladlar qrupuna aiddir?

- A) **xromonikelli**
- B) xromlu
- C) karbonlu
- D) odadavamlı
- E) asan emal olunan

159) Tezkəsən poladların istiliyə dözümlülük temperaturu nə qədərdir?

- A) **620÷640°C**
- B) 200÷250°C
- C) 260÷350°C
- D) 100÷130°C
- E) 800÷900°C

160) Əsas kəsən tilin meyl bujağı hansıdır?

- A) **λ**
- B) μ
- C) ω
- D) τ
- E) β

161) «Veriş» hərəkəti hansı hərəkətdir?

- A) **alətin kəsici tiyənin pəstaha nəzərən yerdəyişməsi**
- B) şpindelın fırlanma hərəkəti
- C) pəstahın fırlanma hərəkəti
- D) pəstahın irəliləmə hərəkəti
- E) kəsici alətin geri qayıtması

162) Yığıntı alətin hansı üzündə əmələ gəlir?

- A) **qabaq**
- B) baş dal
- C) köməkçi dal
- D) baş və köməkçi dal
- E) köməkçi tiyədə

163) Kəsmə zonasında istiliyin ən böyük hissəsi hara keçir?

- A) **yonqara**
- B) emal olunan materiala
- C) ətraf mühitə
- D) alətə
- E) dəzgaha

164) Kəsmə recimləri təyin edən zaman hansı faktorların optimallaşdırması nəzərə alınır?

- A) alətin davamlılıq müddəti
B) kəsici lövhənin hündürlüyü
C) dəzgahın dözümlüyü müddəti
D) tərtibatın dözümlüyü müddəti
E) ölçü aləti dözümlüyü müddəti

165) Bütöv materialda dəşiklər hansı texnologi üsulla açılır?

- A) burğulama ilə
B) iskənələmə ilə
C) yonma ilə
D) düz yonuş ilə
E) dartma ilə

166) U8A alət materialı hansı qrupa aiddir?

- A) karbonlu
B) azlegirlənmiş
C) legirlənmiş
D) tezkəsən
E) ifrat bərk

167) Kəsici alətin hansı səthinə ən böyük təzyiq təsir edir?

- A) qabaq üz
B) köməkçi dal üz
C) baş dal üz
D) yan üz
E) dayaq üz

168) Əsasən hansı recim şəraitində kəsən tilin dal üzü yeyilir?

- A) $a=0,1 \text{ mm}; S < 0,1 \text{ mm/dövr}$
B) $a=0,2 \text{ mm}; S=0,2 \text{ mm/dövr}$
C) $a=0,5 \text{ mm}; S > 0,2 \text{ mm/dövr}$
D) $a=1 \text{ mm}; S=1 \text{ mm/dövr}$
E) $a=0,8 \text{ mm}; S=4 \text{ mm/dövr}$

169) Kəsmə recimi elementlərindən hansı temperatura daha çox təsir edir?

- A) kəsmə sürəti
B) veriş
C) kəsmə dərinliyi
D) kəsmə qalınlığı
E) kəsmə eni

170) Yivkəsən alətlər neçə qrupa bölünür?

- A) 3
B) 2
C) 1
D) 4
E) 5

171) Yonqarın çıxma sürətini müəyyən edən hansı hərəkətdir?

- A) baş hərəkət sürəti
B) veriş hərəkəti
C) uzununa veriş hərəkət sürəti
D) eninə hərəkət
E) köməkçi hərəkət sürəti

172) Yığıntının müsbət təsiri necə olur?

- A) kəsikni yeyilmədən qoruyur
B) emal olunan səthin təmizliyini artırır
C) sistemin titrəməsini azaldır
D) emal dəqiqliyini artırır
E) istilikötürməni pisləşdirir

173) Kəsmə zonasında temperaturu nə ilə ölçürlər?

- A) süni termocütlə
B) kalorimetrik üsulla
C) təbii termocütlə
D) termorənglə
E) yarımşüni termocütlə

174) Abrziv dairələrində SM ilə işarələndikdə hansı bərklik qrupu göstərilir?

- A) orta yumşaq
B) ifrat yumşaq
C) yumşaq
D) orta bərk
E) bərk

175) Rayberin işçi sahəsi hansı hissələrdən ibarətdir?

- A) kəsən+kalibrleyən
B) kalibrleyən
C) kəsən
D) quyruq
E) kəsməyən

176) Müntəzəm frezləmə əməliyyatı hansı frezlərlə aparılır?

- A) silindrik spiral dişli
B) silindrik peysərlənmiş düzdişli
C) silindrik düzdişli
D) silindrik itiuclu
E) silindrik çəp dişli

177) 9XCpoladında xromun miqdarı nə qədərdir?

- A) 1,0 % B) 1,4 % C) 1,2 % D) 0,9 % E) 0,8 %

178) Metalkəsmə zamanı kəsmə zonasına verilən soyuducu-yağlayıcı mayenin təyinatı nədir?

- A) istilikkeçirməni yaxşılaşdırır və sürtünməni azaldır
B) materialın plastikliyini artırır
C) istilikkeçirməni azaldır
D) istilikkeçirməyə heç bir təsiri yoxdur
E) istilikayrılmanı artırır

179) Alətin dayanıqlığı və kəsmə sürəti arasındakı bərabərliyin düz variantını seçin?

- A) $T(v) = C_m \cdot v^b$ B) $T(v) = C_m / v^b$ C) $T(v) = C_m + v^b$
D) $T(v) = C_m - v^b$ E) $T(v) = C_m \cdot v^b + k$

180) Hansı hərəkətin sürəti kəsmə sürəti sayılır?

- A) baş hərəkət sürəti B) eninə veriş sürəti C) uzununa veriş sürəti
D) köməkçi hərəkət sürəti E) şaquli hərəkət sürəti

181) Yastı paradaqlama hansı dəzgahda yerinə yetirilir?

- A) yastı paradaqlama dəzgahı B) itiləmə dəzgahı
C) daxili paradaqlama dəzgahı D) dairəvi paradaqlama
E) yan paradaqlama dəzgahı

182) Qarşılıqlı aralanmış elementlərdən ibarət yonqar necə adlanır?

- A) ovuntu B) bütöv C) pilləli D) qırıq E) əzilmiş

183) Metalkəsmə zamanı kəsmə zonasına verilən soyuducu-yağlayıcı mayenin təyinatı nədir?

- A) istilikkeçirməni yaxşılaşdırır və sürtünməni azaldır
B) materialın plastikliyini artırır
C) istilikkeçirməni azaldır
D) istilikkeçirməyə heç bir təsiri yoxdur
E) istilikayrılmanı artırır

184) İçyonuş kəşkiləri ilə torna əməliyyatında hansı səth emal olunur?

- A) silindrik dəşiklər B) müstəvi C) xarici silindrik
D) silindrik yan E) xarici qanovlar

185) Paradaqlama hansı kəsici alətlə aparılır?

- A) abraziv dairələri B) frezlər C) kəşkilər D) dartılar E) zenkerlər

186) Bərk xəlitələrin istiliyə dözümlülük temperatur həddi nə qədərdir?

- A) 950÷1250°C B) 1450÷1500°C C) 620÷640°C
D) 800÷900°C E) 320÷500°C

187) Rayberin addım bujağı neçə hesablanır?

- A) $\theta = 360^\circ / z$ B) $\theta = 360^\circ + z$ C) $\theta = 360^\circ / z - 1$ D) $\theta = 360^\circ / z + 1$ E) $\theta = 360^\circ \cdot z + 1$

188) Xarici silindrik səthlər hansı sxemlə paradaqlanır?

- A) xarici dairəvi B) yastı paradaqlama C) daxili dairəvi
D) yan paradaqlama E) daxili fasonlu

189) Əvəzləyici qüvvə P_p hansı düsturla təyin edilir?

- A) $P_p = \sqrt{P_z^2 + P_y^2 + P_x^2}$ B) $P_p = P_z^2 + P_y^2 + P_x^2$ C) $P_p = \sqrt{P_z^2 + P_y^2}$
 D) $P_p = P_z + P_y + P_x$ E) $P_p = \sqrt{P_y^2 + P_x^2}$

190) Təbiətdə oxşarı olmayan, sintez üsulu ilə alınan alət materialları hansılardır?

- A) elbor B) legirli polad C) bərk xəlitə
 D) tezkəsən polad E) karbonlu polad

191) Şaquli burğu dəzgahında eyni zamanda neçə detal emal etmək olar?

- A) 1 B) 3 C) 5 D) 4 E) 2

192) 163 mod. torna-yivaçan dəzgahın çatı üzərində emal olunan pəstahın maksimal diametri neçədir?

- A) 600 mm B) 300 mm C) 500 mm D) 400 mm E) 650 mm

193) Universal konsol-frez (horizontal və şaquli) dəzgahlarında emal zamanı dişli çarxların dişlərini hansı metodla açirlar?

- A) diyirlənmə metodu B) köçürmə metodu C) toxunma metodu
 D) kombinəedilmiş metod E) izsalma metodu

194) 5E32 mod. dişfrezləyən dəzgahda silindrik düz dişli çarxların emalı zamanı neçə formaəmələgətirici hərəkət həyata keçirmək lazımdır?

- A) 3 B) 5 C) 1 D) 4 E) 2

195) Aqreqat dəzgahının əsas qovşağı necə adlanır?

- A) qüvvə başlığı B) veriş qutusu C) sürətlər qutusu
 D) reduktor E) dəyişdiriləbilən dişli çarxlar gitarası

196) 2H135 mod. şaquli burğu dəzgahında emal olunan yuvanın maksimal diametri nə qədərdir?

- A) 35 mm B) 50 mm C) 40 mm D) 60 mm E) 70 mm

197) Dartma dəzgahlarında baş hərəkəti hansı orqan yerinə yetirir?

- A) güc silindri B) veriş qutusu C) sürətlər qutusu
 D) reduktor E) güc başlığı

198) Konsol - frez (şaquli və horizontal) dəzgahlarda stolun düzxətli hərəkətlərini yerinə yetirən mexanizm hansıdır?

- A) gediş vinti - qayka ötürməsi
 B) yumruqlu mexanizm
 C) tamasa – dişli çarx ötürməsi
 D) kulis mexanizmi
 E) çarxqolu – sürgüqolu mexanizmi

199) Dartma dəzgahlarında emal zamanı neçə formaəmələgətirici hərəkət iştirak edir?

- A) 1 B) 4 C) 5 D) 2 E) 3

200) 514 mod. dişiskənələyən dəzgahda silindrik düz dişli çarxların emalı zamanı neçə formaəmələgətirici hərəkət həyata keçirmək lazımdır?

- A) 3 B) 2 C) 5 D) 1 E) 4

201) Torna avtomat və yarımavtomatların idarəetmə sistemində hansı valdan istifadə olunur?

- A) paylayıcı val B) işçi val C) şlisli val D) dirsəkli val E) kardan valı

202) 2H125 mod. şaquli-burğu dəzgahında emal olunan yuvanın maksimal diametri hansıdır?

- A) 25 mm B) 30 mm C) 20 mm D) 45 mm E) 50 mm

203) Dışiskənələyən və dişfrezləyən dəzgahlarda emal zamanı dişli çarxların dişlərinin kəsilməsi hansı metodla yerinə yetirilir?

- A) diyiqləmə metodu B) köçürmə metodu C) izsalma metodu
D) toxunma metodu E) kombinə edilmiş metod

204) Aşağıdakı baza gövdə detallarından hansı hərəkətsizdir?

- A) sütun B) support C) planşayba D) sürüngəc E) stol

205) Dəzgahlarda aşağıdakı mexanizmlərdən hansı dövri (fasiləli) hərəkətlərin yerinə yetirilməsi üçün istifadə edilir?

- A) malta və xırxıra mexanizmləri
B) kulis mexanizmi
C) diferensial mexanizm
D) çarxqolu – sügküqolu mexanizmi
E) yumruqlu mexanizm

206) Universal konsol-frez dəzgahlarının stolu müxtəlif istiqamətlərdə neçə veriş ala bilər?

- A) 3 B) 1 C) 5 D) 2 E) 4

207) Torna- yivəçən dəzgahın sürətlər qutusunun vəzifəsi nədən ibarətdir?

- A) şpindelin fırlanma sürətinin tənzimlənməsi
B) gediş vintinin fırlanma sürətinin tənzimlənməsi
C) supportun kəsici ilə birlikdə yerdəyişmə sürətinin tənzimlənməsi
D) elektrik mühərrikinin valının fırlanma sürətinin tənzimlənməsi
E) gediş valının fırlanma sürətinin tənzimlənməsi

208) Torna dəzgahlarında konus səthlərin emal olunmasının neçə üsulu mövcuddur?

- A) 3 B) 5 C) 2 D) 4 E) 6

209) 2H118 mod. şaquli-burğu dəzgahında emal olunan yuvanın maksimal diametri nə qədərdir?

- A) 18 mm B) 8 mm C) 80 mm D) 11,8 mm E) 1,8 mm

210) Torna-yivəçən dəzgahda eyni zamanda neçə detal emal etmək olar?

- A) 1 B) 4 C) 5 D) 2 E) 3

211) Torna - peysərləmə dəzgahlarının təyinatı nədir?

- A) kəsici alətlərin dişlərinin peysərlənməsi üçün
B) şlislərin peysərlənməsi üçün
C) yivlərin peysərlənməsi üçün
D) sonsuzvintlərin peysərlənməsi üçün
E) dişli çarxların dişlərinin peysərlənməsi üçün

212) İlk yaranan dəzgah hansıdır?

A) Torna B) Burğu C) Pardax D) Frez E) Müxtəlif

213) İlk dəfə mexaniki support neçənci ildə icad edilmişdir?

A) 1712 ci il B) 1713 cü il C) 1714 cü il D) 1715 ci il E) 1716 cı il

214) Torna – köçürmə dəzgahları nə vaxt yaranıb?

A) XVII və XVIII B) XVI və XVII C) XV və XVI
D) XIV və XV E) XIII və XIV

215) Çəkirlərinə görə dəzgahlar neçə yerə ayrılır?

A) 3; B) 2; C) 4; D) 5; E) 6;

216) Çəkirlərinə görə dəzgahlar bölünürlər?

A) yüngül, orta və ağır; B) yüngül və ağır; C) orta və ağır;
D) yüngül və orta; E) ağır;

217) Ağır dəzgahlar neçə qrupa bölünür?

A) 3; B) 2; C) 4; D) 5; E) 6;

218) Ağır dəzgahlar hansı qruplara bölünür?

A) iri dəzgahlar, xüsusi ağır dəzgahlar və nadir (unikal) dəzgahlar;
B) iri dəzgahlar, xüsusi ağır dəzgahlar;
C) xüsusi ağır dəzgahlar və nadir (unikal) dəzgahlar;
D) nadir (unikal) dəzgahlar;
E) iri dəzgahlar;

219) Universallıq dərəcəsinə görə dəzgahlar neçə qrupa bölünür?

A) 4; B) 2; C) 3; D) 5; E) 6;

220) Universallıq dərəcəsinə görə dəzgahlar hansı qruplara bölünür?

A) universal, geniş təyinatlı, spesifik və xüsusi;
B) geniş təyinatlı, spesifik və xüsusi;
C) universal, geniş təyinatlı və spesifik;
D) geniş təyinatlı və xüsusi;
E) spesifik və xüsusi;

221) Dəqiqliyinə görə dəzgahlar neçə sinfə bölünür?

A) 5; B) 2; C) ; D) 4; E) 6;

222) Dəqiqliyinə görə dəzgahlar hansı sinfələrə bölünür?

A) H, II, B, A, C; B) H, B, C, A, E; C) A, B, C, D, E;
D) H, II, B, A, F; E) H, II, B, C, F;

223) İdarəetmə sistemlərinə görə metalkəsən dəzgahlar bölünür?

A) 2; B) 5; C) 3; D) 4; E) 6;

224) İdarəetmə sistemlərinə görə metalkəsən dəzgahlar bölünür?

A) Əl ilə və avtomatik idarəetmə;
B) RPİ idarəetmə;
C) avtomatik və RPİ idarəetmə;
D) əl ilə və mexanikləşdirilmiş idarəetmə;
E) əl ilə, avtomatik və RPİ idarəetmə;

225) Konstruksiya xüsusiyyətlərinə görə dəzgahların neçə tipi var?

- A) 4; B) 2; C) 3; D) 5; E) 6;

226) Konstruksiya xüsusiyyətlərinə görə dəzgahların hansı tipi var?

A) üfüqi, şaquli, karusel və baraban;

B) üfüqi, şaquli və karusel;

C) şaquli, karusel və baraban;

D) üfüqi, karusel və baraban;

E) üfüqi və baraban;

227) Şpindellərin sayına görə neçə cür olur?

- A) 2; B) 5; C) 3; D) 4; E) 6;

228) Şpindellərin sayına görə neçə cür olur?

A) birşpindelli və çoxşpindelli; B) birşpindelli; C) çoxşpindelli;

D) ikişpindelli; E) birşpindelli və ikişpindelli;

229) Supportların sayına görə neçə cür olur?

- A) 2; B) 5; C) 3; D) 4; E) 6;

230) Supportların sayına görə neçə cür olur?

A) birsupportlu və çoxsupportlu; B) birsupportlu; C) çoxsupportlu;

D) ikisupportlu; E) birsupportlu və ikisupportlu;

231) Dəzgahların ədədi məhsuldarlığı hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $Q = \frac{T_0}{T}$; B) $Q = \frac{T}{T_0}$; C) $Q_f = \frac{v_i t_i}{LT}$; D) $Q_T = \frac{1}{t_i}$; E) $Q_T = \frac{v_i}{t_i}$;

232) Dəzgahların forma əmələgəlmə məhsuldarlığı hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $Q_f = \frac{v_i t_i}{LT}$; B) $Q = \frac{T}{T_0}$; C) $Q = \frac{T_0}{T}$; D) $Q_T = \frac{1}{t_i}$; E) $Q_T = \frac{v_i}{t_i}$;

233) Dəzgahların texnoloji məhsuldarlığı hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $Q_T = \frac{1}{t_i}$; B) $Q = \frac{T}{T_0}$; C) $Q = \frac{T_0}{T}$; D) $Q_f = \frac{v_i t_i}{LT}$; E) $Q_T = \frac{v_i}{t_i}$;

234) Hazırlanma seriyalılığı hansı ifadə ilə təyin edilir?

- A) $S = \frac{N}{i}$; B) $S = \frac{T}{T_0}$; C) $S = \frac{T_0}{T}$; D) $S = \frac{i}{N}$; E) $S = \frac{v_i}{t_i}$;

235) Maşın hissələrinin həndəsi səthləri əsas etibarilə neçə cür olur?

A) yastı, dairəvi və qeyri – dairəvi, silindrik, konik, xətti və sferik;

B) dairəvi və qeyri – dairəvi, silindrik, konik, xətti və sferik;

C) yastı, dairəvi və qeyri – dairəvi, xətti və sferik;

D) yastı, silindrik, konik, xətti və sferik;

E) silindrik, konik, xətti və sferik;

236) Doğuran xətlər neçə üsulla əmələ gətirilir?

- A) 4; B) 2; C) 3; D) 5; E) 6;

237) Doğuran xətlər hansı üsullarla əmələ gətirilir?

A) köçürmə, diyirlənmə, izləmə və toxunma;

B) öçürmə, diyirlənmə, izləmə və toxunma;

- C) köçürmə, izləmə və toxunma;
 D) izləmə və toxunma;
 E) köçürmə, diyirlənmə və toxunma;

238) İşçi hərəkət neçəyə bölünür?

- A) 2; B) 5; C) 3; D) 4; E) 6;

239) İşçi hərəkət neçəyə bölünür?

- A) baş və veriş hərəkət; B) baş və köməkçi hərəkət;
 C) köməkçi, veriş və baş hərəkət; D) köməkçi və veriş hərəkət; E) veriş hərəkət;

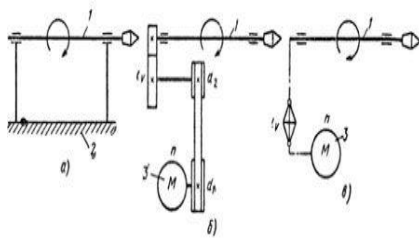
240) İcraedici hərəkətlər vəzifəsinə görə neçə hərəkətə bölünür?

- A) 3; B) 5; C) 2; D) 4; E) 6;

241) İcraedici hərəkətlər vəzifəsinə görə neçə hərəkətə bölünür?

- A) forma əmələ gətirən, yerdəyişmə və bölmə hərəkətləri;
 B) yerdəyişmə və bölmə hərəkətləri;
 C) forma əmələ gətirən və bölmə hərəkətləri;
 D) forma əmələ gətirən və yerdəyişmə hərəkətləri;
 E) forma əmələ gətirən hərəkətləri;

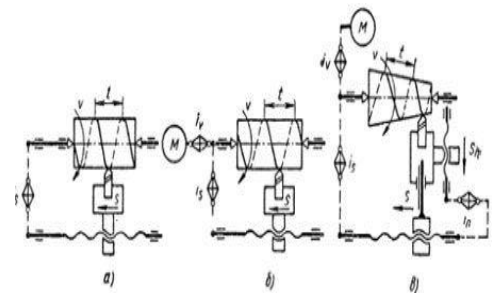
242) Sxemdə hansı icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr göstərilmişdir?



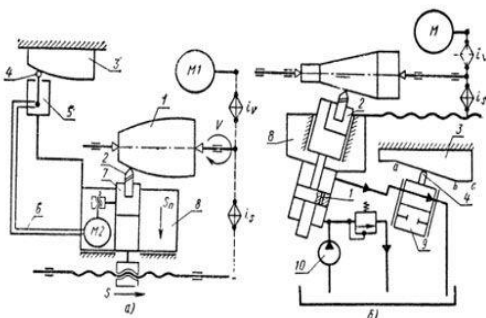
- A) sadə icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr;
 B) mürəkkəb icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr;
 C) elektrik və hidravlik kinematik əlaqələr;
 D) elektrik kinematik əlaqələr;
 E) hidravlik kinematik əlaqələr;

243) Sxemdə hansı icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr göstərilmişdir?

- A) mürəkkəb icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr;
 B) sadə icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr;
 C) elektrik və hidravlik kinematik əlaqələr;
 D) elektrik kinematik əlaqələr;
 E) hidravlik kinematik əlaqələr;



244) Sxemdə hansı icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr göstərilmişdir?



- A) elektrik və hidravlik kinematik əlaqələr;
 B) sadə icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr;
 C) mürəkkəb icraedici hərəkətlərdə kinematik əlaqələr;
 D) elektrik kinematik əlaqələr;
 E) hidravlik kinematik əlaqələr;

245) Metalkəsən dəzgahların kinematik strukturunu neçə sinfə bölmək olar?

A) 3; B) 5; C) 2; D) 4; E) 6;

246) Metalkəsən dəzgahların kinematik strukturunu hansı sinfə bölmək olar?

A) elementar, mürəkkəb və kombinəedilmiş;

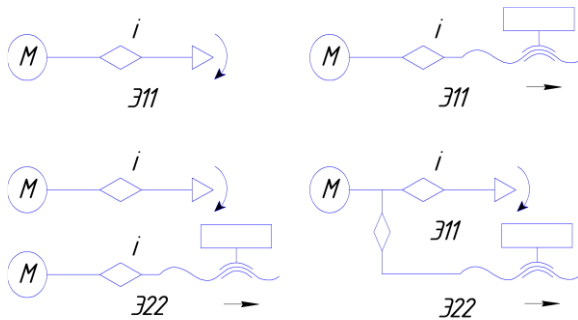
B) sadə, mürəkkəb və kombinəedilmiş;

C) elementar, sadə, mürəkkəb və kombinəedilmiş;

D) mürəkkəb və kombinəedilmiş;

E) elementar, sadə və mürəkkəb;

247) Sxemdə hansı kinematik struktur sinf göstərilmişdir?



A) elementar strukturlu;

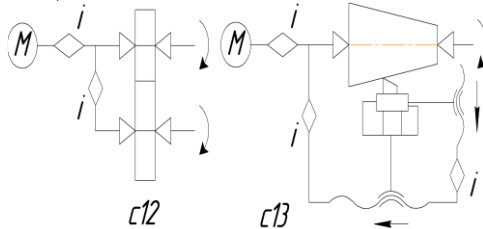
B) kombinəedilmiş strukturlu;

C) mürəkkəb strukturlu;

D) mürəkkəb və kombinəedilmiş strukturlu;

E) sadə və mürəkkəb strukturlu;

248) Sxemdə hansı kinematik struktur sinf göstərilmişdir?



A) mürəkkəb strukturlu;

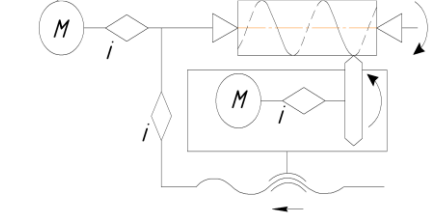
B) kombinəedilmiş strukturlu;

C) elementar strukturlu;

D) mürəkkəb və kombinəedilmiş strukturlu;

E) sadə və mürəkkəb strukturlu;

249) Sxemdə hansı kinematik struktur sinif göstərilmişdir?



A) kombinəedilmiş strukturlu;

B) mürəkkəb strukturlu;

C) elementar strukturlu;

D) mürəkkəb və kombinəedilmiş strukturlu;

E) sadə və mürəkkəb strukturlu;

250) Dəzgahın kinematik strukturunun tərtibi və təhlili hansı ardıcılıqla aparılmalıdır?

1. İcraedici orqanların sayı müəyyənəldirilir. Bu, icraedici hərəkətləri yaradan sadə sayını təyin edir.

2. Hərəkətin parametrlərini sazlayan orqanların sayı və yerləşməsi müəyyən edilməlidir.

3. Qrupdakı daxili kinematik əlaqələr təyin edilir.

4. Hərəkət mənbəyi və qrupdakı xarici əlaqələr təşkil edilir.

A) 1342; B) 2413 C) 2134; D) 4321; E) 3142;

251) Yonmada kəsmə sürəti necə təyin edilir?

A) $V = \frac{\pi D n}{1000} m / d \text{ əq};$ B) $V = \frac{1000}{\pi D n} m / d \text{ əq};$ C) $V = \frac{1000}{D n} m / d \text{ əq};$ D)
 $V = \frac{1000}{\pi n} m / d \text{ əq};$ E) $V = \frac{\pi}{D n} 1000 m / d \text{ əq};$

252) Metalları kəsmə ilə emal edən zaman kəsən alətə və pəstaha verilən hərəkətləri neçə qrupa ayırmaq olar?

A) 2; B) 5; C) 3; D) 4; E) 6;

253) Metalları kəsmə ilə emal edən zaman kəsən alətə və pəstaha verilən hərəkətləri hansı qrupa ayırmaq olar?

A) əsas və köməkçi hərəkətlər;

B) mürəkkəb hərəkətlər;

C) baş və köməkçi hərəkətlər;

D) əsas və baş hərəkətlər;

E) köməkçi hərəkətlər;

254) Əsas hərəkətlər neçə qrupa bölünür?

A) 2; B) 5; C) 3; D) 4; E) 6;

255) Əsas hərəkətlər hansı qrupa bölünür?

A) baş və veri hərəkətlər; B) mürəkkəb hərəkətlər; C) veriş hərəkətlər;

D) əsas və baş hərəkətlər; E) baş və köməkçi hərəkətlər;

256) Emal zamanı olan hərəkətlərin sayına və xarakterinə görə kinematik sxemlər neçə qrupa bölünür?

A) 8; B) 5; C) 7; D) 4; E) 6;

257) Beynəlxalq standartlar təşkilatı İSO-ya görə bərk xəlitələr neçə qrupa bölünür?

A) 3; B) 5; C) 2; D) 4; E) 6;

258) Təyinatına görə dəyişdirilə bilən bərk xəlitə lövhələri (DÜİST 19042-80, DÜİST 24257-80) neçə yerə bölünür?

A) 3; B) 5; C) 2; D) 4; E) 6;

259) Təyinatına görə dəyişdirilə bilən bərk xəlitə lövhələri (DÜİST 19042-80, DÜİST 24257-80) bölünür?

A) kəsici, dayaq, yonqar qıran ; B) dayaq, yonqar qıran ; C) yonqar qıran ;

D) kəsici, dayaq, E) kəsici, yonqar qıran ;

260) Formasına görə dəyişdirilə bilən bərk xəlitə lövhələri (DÜİST 19042-80, DÜİST 24257-80) bölünür?

A) üstərəfli, kvadrat, romb şəkilli, dairəvi, beşərəfli, altıtərəfli;

B) dairəvi, beşərəfli, altıtərəfli;

C) kvadrat, romb şəkilli, dairəvi, beşərəfli, altıtərəfli;

D) dairəvi, beşərəfli, altıtərəfli,

E) romb şəkilli, dairəvi, beşərəfli, altıtərəfli ;

261) Formasına görə dəyişdirilə bilən bərk xəlitə lövhələri (DÜİST 19042-80, DÜİST 24257-80) neçə yerə bölünür?

A) 6; B) 5; C) 2; D) 4; E) 3;

262) Konstruksiyasına görə dəyişdirilə bilən bərk xəlitə lövhələri (DÜİST 19042-80, DÜİST 24257-80) neçə yerə bölünür?

A) 2; B) 5; C) 6; D) 4; E) 3;

263) Konstruksiyasına görə dəyişdirilə bilən bərk xəlitə lövhələri (DÜİST 19042-80, DÜİST 24257-80) bölünür?

A) **deşiksiz və deşikli;** B) deşiksiz; C) romb şəkilli, dairəvi;
D) dairəvi, deşiksiz və deşikli, E) deşikli;

264) Alət poladları əsasən neçə qrupa bölünür?

A) 3; B) 5; C) 6; D) 4; E) 2;

265) Alət poladları əsasən hansı qrupa bölünür?

A) **karbonlu, legirlənmiş və tezkəsən alət poladları;**
B) legirlənmiş və tezkəsən alət poladları;
C) karbonlu və tezkəsən alət poladları;
D) tezkəsən alət poladları;
E) karbonlu, legirlənmiş alət poladları ;

266) Ümumiyyətlə alət materiallarına qoyulan tələblər əsasən neçə qrupa bölünür?

A) 3; B) 5; C) 6; D) 4; E) 2;

267) Ümumiyyətlə alət materiallarına qoyulan tələblər əsasən bölünür?

A) **istismar, texnoloji və iqtisadi cəhətdən səmərəli olması;**
B) texnoloji və iqtisadi cəhətdən səmərəli olması;
C) istismar və iqtisadi cəhətdən səmərəli olması;
D) iqtisadi cəhətdən səmərəli olması;
E) istismar, texnoloji tələblər;

268) Dairəvi paradaqlama dəzgahları ayrılırlar?

A) **sadə və universal;** B) sadə, mürəkkəb və universal; C) universal;
D) mürəkkəb və universal; E) sadə və mürəkkəb;

269) Metalkəsən dəzgahlar parkının neçə %-dən çoxunu paradaqlama dəzgahları qrupu təşkil edir?

A) 30%; B) 50%; C) 60%; D) 40%; E) 20%;

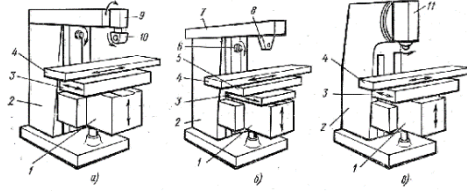
270) Paradaqlama dəzgahlarını növlərə bölmək olar?

A) **dairəvi paradaqlama; daxili paradaqlama; yastı paradaqlama və mərkəzsiz paradaqlama;**
B) yastı paradaqlama və mərkəzsiz paradaqlama;
C) daxili paradaqlama; yastı paradaqlama və mərkəzsiz paradaqlama;
D) dairəvi paradaqlama; daxili paradaqlama; yastı paradaqlama;
E) xarici paradaqlama; daxili paradaqlama; yastı paradaqlama və mərkəzsiz paradaqlama;

271) Ümumi təyinatlı frez dəzgahları öz növbəsində ayrılır?

A) **üfüqi frez, şaquli frez və uzununa frez dəzgahlarına;**
B) şaquli frez və uzununa frez dəzgahlarına;
C) üfüqi frez, şaquli frez dəzgahlarına;
D) üfüqi frez və uzununa frez dəzgahlarına;
E) uzununa frez dəzgahlarına;

272) Sxemdə hansı qrup dəzgahlar göstərilmişdir?



- A) frez dəzgahlarının görünüşü;
- B) torna dəzgahlarının görünüşü;
- C) burğu dəzgahlarının görünüşü;
- D) frez və torna dəzgahlarının görünüşü ;
- E) pardax dəzgahlarının görünüşü;

273) Frezlər neçə qrupa ayrılır?

- A) 3; B) 5; C) 6; D) 4; E) 2;

274) Frezlər hansı qrupa ayrılır?

- A) bütöv, lehilənmiş və yığma; B) lehilənmiş və yığma; C) bütöv və yığma;
- D) lehilənmiş və bütöv; E) tam, bütöv, lehilənmiş və yığma;

275) Frezləmə nəticəsində alınan məmulatın dəqiqlik dərəcəsi hansı dəqiqlik sinfinə müvafiq olur?

- A) 3-4- cü dəqiqlik sinfinə;
- B) 1-2- ci dəqiqlik sinfinə;
- C) 4-5- ci dəqiqlik sinfinə;
- D) 2-3- cü dəqiqlik sinfinə;
- E) 5-6- ci dəqiqlik sinfinə;

276) Frezləmə nəticəsində alınan məmulatın təmizlik dərəcəsi hansı təmizlik dərəcəsi müvafiq olur?

- A) 6-7- ci təmizlik sinflərinə;
- B) 5-6- cı təmizlik sinflərinə;
- C) 4-5- ci təmizlik sinflərinə;
- D) 2-3- cü təmizlik sinflərinə;
- E) 1-2- ci dəqiqlik sinfinə;

277) Burğu qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?

- A) 2-ci B) 4-cü C) 5-ci D) 7-ci E) 3-cü

278) Paradaqlama və cilalama qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?

- A) 3-cü B) 4-cü C) 5-ci D) 7-ci E) 1-ci

279) Kombinə edilmiş qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?

- A) 4-cü B) 1-ci C) 5-ci D) 7-ci E) 3-cü

280) Diş və yiv emal edən qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?

- A) 5-ci B) 4-cü C) 1-ci D) 7-ci E) 3-cü

281) Frez qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?

- A) 6-cı B) 4-cü C) 5-ci D) 7-ci E) 3-cü

282) Düzyonma, iskənə və dartı qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?

- A) 7-ci B) 4-cü C) 5-ci D) 1-ci E) 3-cü

283) Doğrama qrup dəzgahlar neçənci qrupdur?

- A) 8-ci B) 4-cü C) 5-ci D) 7-ci E) 3-cü

284) Emal edilən pəstahın növünə görə torna-revolver dəzgahları neçə qrupa bölünür?

A) 2; B) 5; C) 6; D) 4; E) 3;

285) Emal edilən pəstahın növünə görə torna-revolver dəzgahları hansı qrupa bölünür?

A) çubuq pəstahı emal edən və ədədi pəstahlar üçün dəzgahlar;

B) ədədi pəstahlar üçün dəzgahlar;

C) çubuq pəstahı emal edən dəzgahlar;

D) patronlu dəzgahlar;

E) ədədi pəstahlar üçün və patronlu dəzgahlar;

286) Revolver başlığın dönmə oxunun yerləşməsinə görə 3 növ?

A) 3; B) 5; C) 6; D) 4; E) 2;

287) Revolver başlığın dönmə oxunun yerləşməsinə görə hansı növ olur?

A) şaquli, üfüqi və maili oxlu revolver başlıqlı;

B) üfüqi və maili oxlu revolver başlıqlı;

C) şaquli və maili oxlu revolver başlıqlı;

D) şaquli və üfüqi revolver başlıqlı;

E) maili oxlu revolver başlıqlı;

288) Karusel dəzgahları neçə növ olur?

A) 2; B) 5; C) 6; D) 4; E) 3;

289) Karusel dəzgahları hansı növ olur?

A) bir dayaqlı və iki dayaqlı; B) bir dayaqlı; C) iki dayaqlı;

D) müxtəlif dayaqlı; E) üç dayaqlı;

290) Birdayaqlı planşaybasanın diametri?

A) 1600 mm – dək; B) 1500 mm – dək; C) 1700 mm – dək;

D) 1300 mm – dək; E) 1800 mm – dək;

291) Modul frezlərindən nə üçün istifadə edilir?

A) pəstahda diş kəsmək üçün istifadə edilir;

B) fasonlu səthlər emal olunur;

C) pəstahlarda yarıq, qanov və şlis açmaq məqsədi ilə işlədilir;

D) silindrik və sonsuz vint çarxı pəstahlarında diş kəsmək məqsədi ilə tətbiq edilir;

E) qanov və şlis açmaq məqsədi ilə işlədilir;

292) Karbonlu alət poladlarında öz növbəsində neçə qrupa bölünür?

A) 2; B) 5; C) 6; D) 4; E) 3;

293) Kəsmə rejimi hansı parametrlərlə müəyyən edilir?

A) kəsmə sürəti (V_k), kəsmə dərinliyi (t) və veriş (S);

B) kəsmə dərinliyi (t) və veriş (S);

C) kəsmə sürəti (V_k) və veriş (S);

D) kəsmə sürəti (V_k) və kəsmə dərinliyi (t);

E) veriş (S);

294) Torna dəzgahında kəsmə ilə yonmada veriş neçə istiqamətdə ola bilər?

A) 3; B) 5; C) 6; D) 4; E) 2;

295) Torna dəzgahında kəsmə ilə yonmada veriş hansı istiqamətdə ola bilər:

A) uzununa veriş (S_{uz}) , eninə veriş (S_{en}) və çəpinə veriş ($S_{çəp}$) ;

B) eninə veriş (S_{en}) və çəpinə veriş ($S_{çəp}$) ;

C) uzununa veriş (S_{uz}) və eninə veriş (S_{en}) ;

D) eninə veriş (S_{en}) və veriş (S) ;

E) veriş (S) ;

296) Dartmada effektiv güc?

A) $N_e = 60 P V$; B) $N_e = P V$; C) $N_e = 60 P$;

D) $N_e = 30 P V$; E) $N_e = 40 P V$;

297) Torna dəzgahının şpindelinin oxunun yönəldicilərinə qeyri-paralellikdən yonulan səthdə yaranan forma xətası necə adlanır?

A) Sistematik daimi xəta B) Sistematik qanunauyğun dəyişən xəta

C) Təsadüfi xəta D) Bazalaşdırma xətası E) Ölçmə xətası

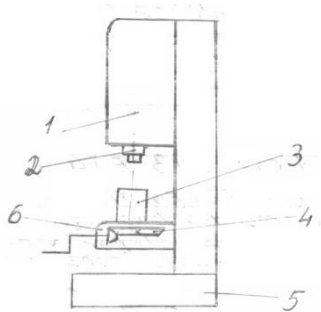
298) Dəqiq hissələrin emalını neçə mərhələyə bölürlər?

A) 3 B) 6 C) 7 D) 2 E) 5

299) Detalın hazırlanması və nəzarəti üçün əsas qrafiki sənəd nədir?

A) detalın işçi çertyoju B) detalın eskizi C) yığma çertyoju

D) bazalaşdırma sxemləri E) detalın mənsub olduğu qovşağın çertyoju



300) Vertikal burğu dəzgahının sxemində bir rəqəmi ilə işarə olunan nədir?

A) sürətlər qutusu B) spindle C) detal

D) stolu hərəkət etdirən mexanizm E) dəzgahı stolu

