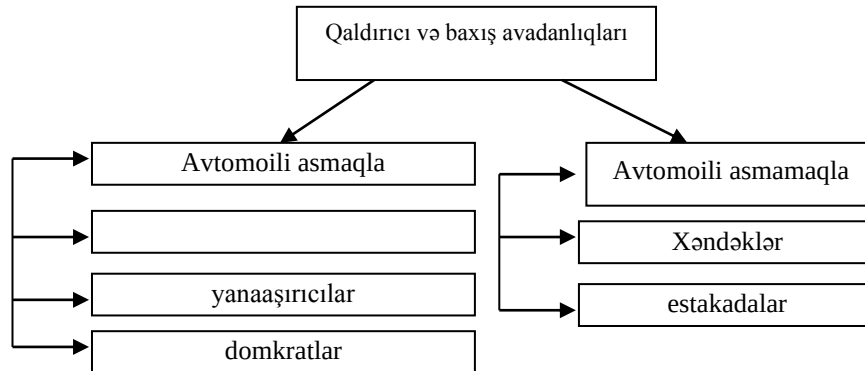


Qrup----78

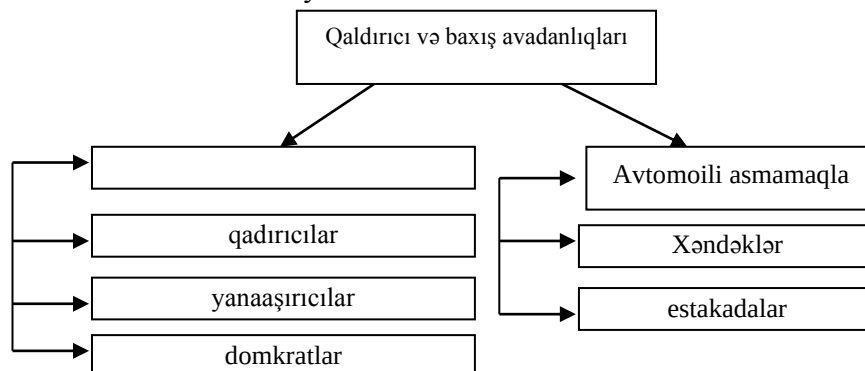
Fənn---- Avtomobillərin istehsalı və təmirinin əsasları.

1. Aşağıdakı sxemi tamamlayın



A) liftlər; B) konveyerlər; C) bucurqadlar; D) polispastlar; E) qaldırıcılar

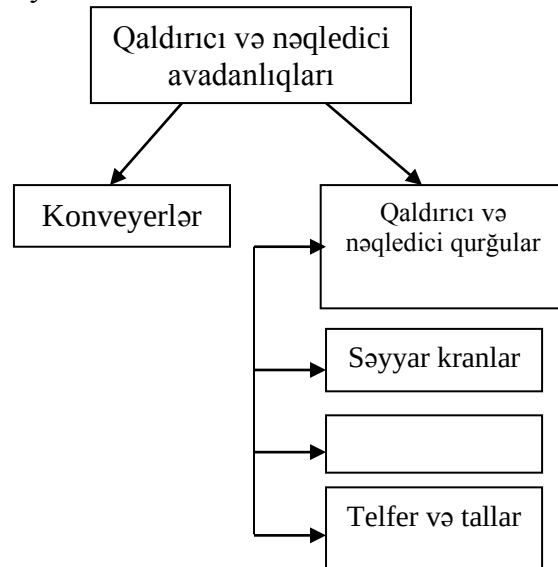
2. Təsnifat sxemini tamamlayın



A) avtomoili asmaqla (qaldırmaqla);
C) endirməklə;
E)hamısı

B) qaldırmamaqla;
D) alt hissədən yaxınlaşmamaqla;

3. Sxemi tamamlayın.

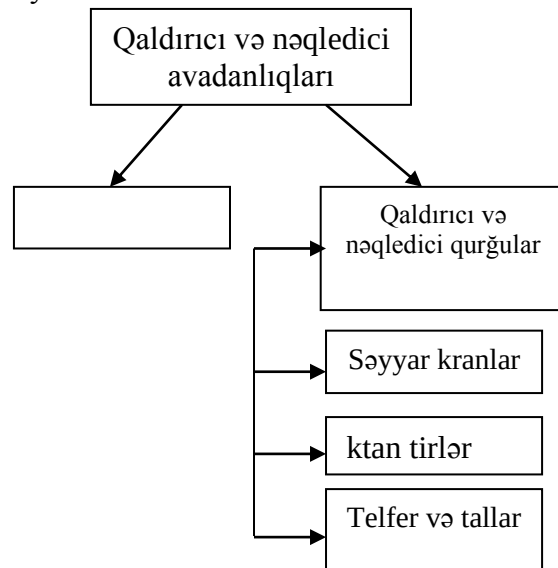


A) kran tirlər;
D) tranşeylər;

B) qaldırıcılar;
E) estakadalar

C) domkratlar;

4. Sxemi tamamlayın.



A) konveyerlər;
E) estakadalar

B) yanaşıdırıcılar;

C) monorelslər;

D) konsol kranlar;

5. Qaldırıcı-nəqliyici avadanlıqlara aid deyil:

A) elektromexaniki qaldırıcı;
D) yük arabacıqları;

B) kran-tirlər;
E) konveyerlər

C) səyyar və konsol kranlar;

91. Qaldırıcı avadanlıqlara aid deyil:

A) estakadalar;
E) qaldırıcılar

B) yanaşıdırıcılar;

C) domkratlar;

D) kranlar;

6. Bunlardan hansı nəqliyici avadanlıqlara aiddir?

A) konveyerlər; B) domkratlar; C) yanaşıdırıcılar; D) tranşeylər;
E) qaldırıcılar

93. Qaldırıcı-baxış avadanlıqlarına hansılar aiddir?

A) hamısı; B) estakadalar; C) qaldırıcılar; D) yanaşıdırıcılar;
E) baxış xəndəkləri

7. Qaldırıcı-baxış avadanlıqlarına hansılar aid deyil?

A) konveyerlər; B) baxış xəndəkləri; C) qaldırıcılar; D) yanaşıdırıcılar;
E) estakadalar.

8. Qaldırıcı-nəqlədiçi avadanlıqlara aiddir:

A) hamısı; B) kran-tirlər və telferlər; C) səyyar və konsol kranlar;
D) konveyerlər və yükləyicilər; E) yük arabacıqları

9. Qaldırıcı-nəqlədiçi avadanlıqlara aid deyil:

A) xəndəklər və qaldırıcılar;
B) səyyar və konsol kranlar;
C) konveyerlər və yükləyicilər;
D) yük arabacıqları və telferlər;
E) kran tirlər

10. Qaldırıcı-baxış avadanlıqlarından hansı məqsədlə istifadə olunur?

A) avtomobilə alt və yan hissədən texniki təsirləri həyata keçirmək üçün ;
B) avtomobilə yan və qabaq hissədən texniki təsirləri həyata keçirmək üçün;
C) avtomobilə yan və üst hissədən texniki təsirləri həyata keçirmək üçün;
D) avtomobilə arxa və qabaq hissədən texniki təsirləri həyata keçirmək üçün;
E) avtomobilə üst və qabaq hissədən texniki təsirləri həyata keçirmək üçün.

11. Qaldırıcıların istifadə olunduğu ərazi hansıdır?

A) istehsal binası; B) inzibati bina; C) qazanxana; D) transformator otağı;
E) dayanacaq

12. Qaldırııcıların istifadə olunmadığı istehsalat ərazisi hansıdır?

- A) elektrotexniki şöbə; B) texniki qulluq zonası; C) aqreqat şöbəsi;
D) cari təmir zonası; E) aqreqat ambarı

13. Baxış xəndəklərinin üstünlüklərinə aid deyil:

- A) istənilən hündürlüyə qaldırılmanın mümkünlüyü;
B) universallığı;
C) hündür tavanın olmasına zərurət yoxdur;
D) elektrik enerjisindən istifadəyə ehtiyac olmur;
E) xəndəklərə texniki qulluq və təmir zərurəti azdır.

14. Xəndəklərin tətbiqinin subyektiv səbəblərinə hansılar aiddir?

- A) yaranmış adət-ənənə, aşağı texniki mədəniyyət;
B) qaldırııcıların məhdud sayı;
C) qaldırııcılardakı konstruktiv çatışmazlıqlar;
D) qaldırııcılarla müqayisədə xəndəklərin üstünlükləri;
E) hamısı

15. Xəndəklərin tətbiqinin obyektiv səbəblərinə hansılar aiddir?

- A) qaldırııcıların məhdud sayı;
B) nəqliyyat müəssisələrində oturuşmuş adət-ənənə;
C) təsərrüfat rəhbərliyinin texniki mədəniyyəti;
D) aşağı texniki mədəniyyət;
E) icraedici personalın texniki imkanları.

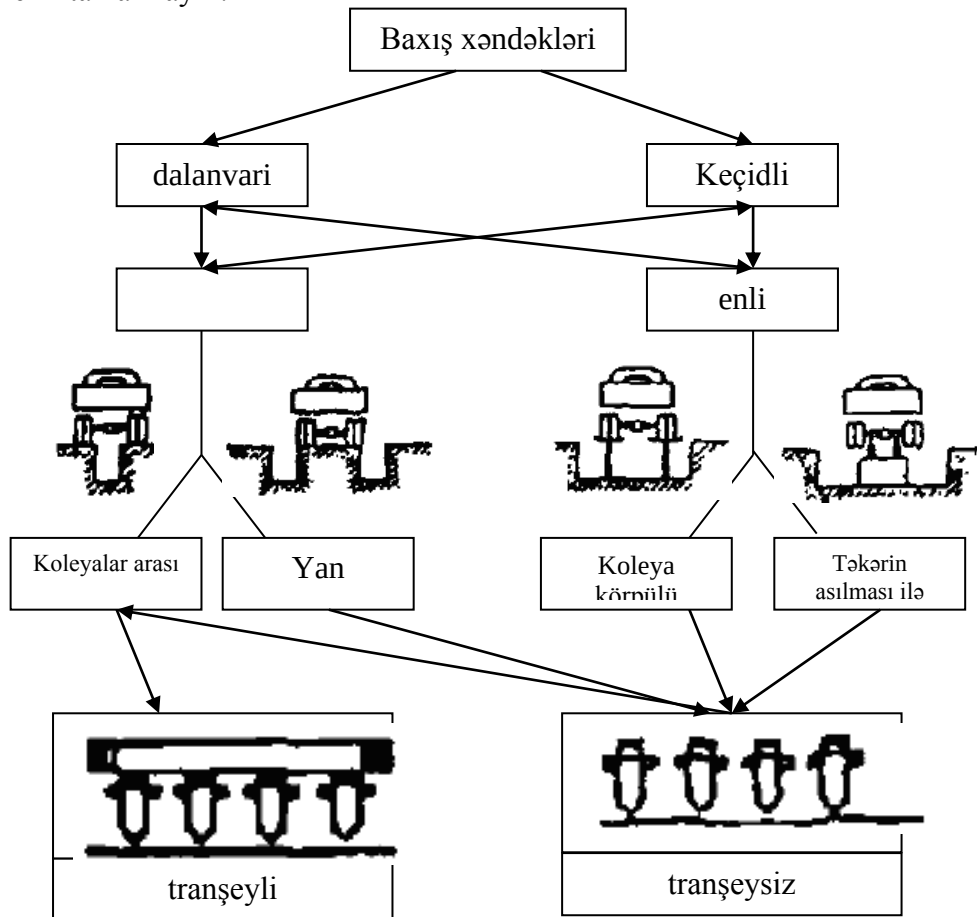
16. Xəndəklərin tətbiqinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- A) texniki təsirlərin aparılmasında müasir texnologiyaların tətbiqinə maneçilik törədir;
B) texniki təsirlərin aparılmasında müasir texnologiyaların tətbiqinə maneçilik törətmir;
C) texniki təsirlərin aparılmasında avtomobilin qaldılmasına ehtiyac yoxdur;
D) texniki təsirlərin aparılmasında avtomobilin çəkisinə məhdudiyyət yoxdur;
E) texniki təsirlərin aparılmasında vaxt sərfi azdır

17. Xəndəklərin hansı növləri var?

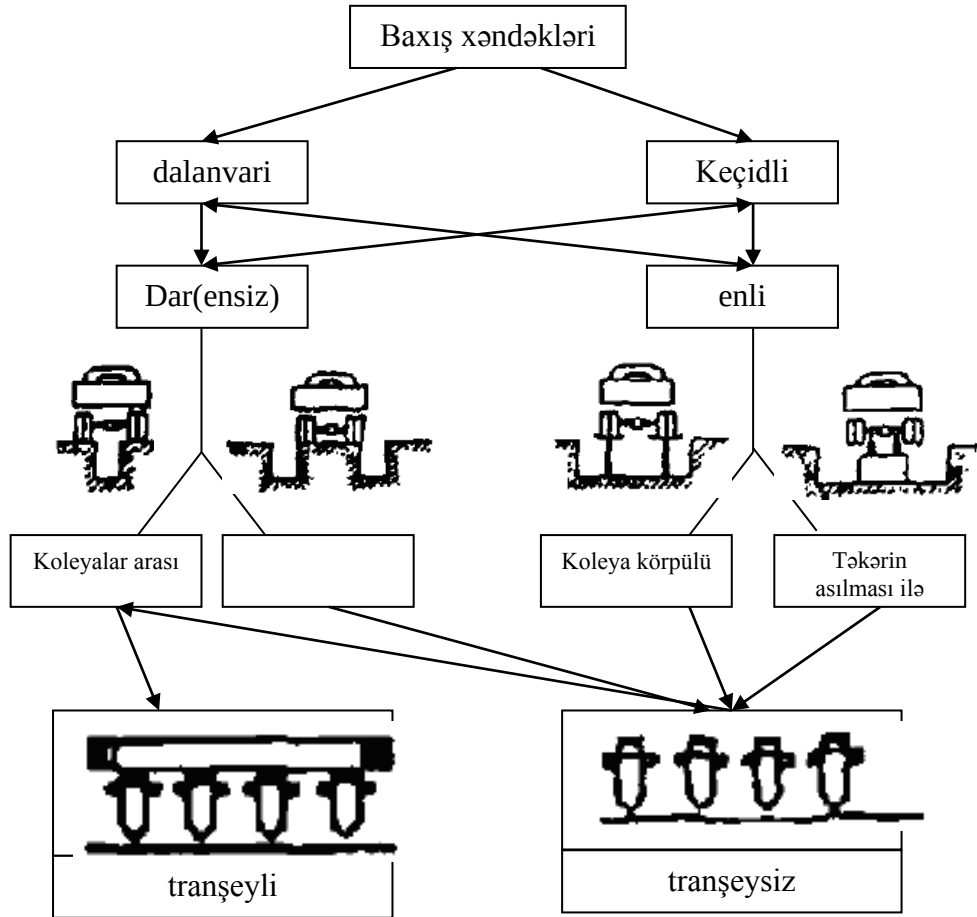
- A) dalanvari, düzkeçidli;
B) çəp axınlı, düzbucaqlı;
C) düz axınlı, dalanvari;
D) çəp axınlı, düzkeçidli;
E) çəp dalanvari, çəp keçidli

18. Sxemi tamamlayın.



- A) dar; B) enli; C) hündür; D) dərin; E) da

19. Sxemi tamamlayın



A) yan; B) alt; C) üst; D) arxa; E) qabaq

20. Xəndəyin dərinliyi nədən asılı ola bilər?

- A) işıqlıq məsafəsindən; B) avtomobilin dönmə radiusundan;
C) mühərrikin gücündən; D) baza məsafəsindən;
E) yükləmə qabiliyyətindən

21. Işıqlıq məsafəsi nəzərə alınmaqla xəndəyin dərinliyi yük avtomobilləri və avtobuslar üçün nə qədər götürülür?

- A) 1,2...1,3 m; B) 1,1...1,2m; C) 0,9...1,1m; D) 1,3...1,4 m;
E) 1,4...1,5 m

22. Xəndəyin dərinliyi minik avtomobilləri üçün nə qədər götürülür?

- A) 1,4 m; B) 1,2m; C) 1,3 m; D) 1 m;
E) 1,5 m

23. Xəndəyin uzunluğu nə qədər götürülür?

- A) avtomobilin uzunluğundan 0,5...0,8 m çox;
B) avtomobilin uzunluğuna bərabər;
C) avtomobilin uzunluğundan 0,5...0,8 m az;
D) 0,5...0,8 m;
E) avtomobilin uzunluğunun 1,5 misli qədər

24. Baxış xəndəkləri hansı mərtəbədə yerləşdirilə bilər?
A) birinci mərtəbədə; B) ikinci mərtəbədə;
C) üçüncü mərtəbədə; D) dördüncü mərtəbədə;
E) yuxarı mərtəbələrdə
25. Baxış xəndəkləri texnoloji marşrutun dəyişdirilməsinə necə təsir edir?
A) mürəkkəbləşdirir; B) təsir etmir; C) sadələşdirir;
D) iştirak etmir; E) hamısı
26. Baxış xəndəkli avtomobilə hansı mövqedən yaxınlaşmağa imkan verir?
A) üstən; B) altdan, yandan; C) altdan; D) altdan, yandan, üstən;
E) üstən, yandan;
27. Estakadaların tətbiq olunmasının məhdudluğu nə ilə əlaqədardır?
A) böyük ərazi tutur; B) kiçik əraziyə malik olur; C) avtomobilin qaldırılması
zərurəti yaranır? D) qabarit hündürlüyü çoxdur;
E) yükləmə qabiliyyəti azdır
28. Estakadalarından əsasən hansı ərazilərdə istifadə olunmur?
A) cari təmir zonasında; B) istirahət yerlərində;
C) yol tipli yanacaq doldurma stansiyalarında; D) səhra şəraitində;
E) avtohəvəskar qarajlarında
29. Estakadadan hansı işlərin icrasında istifadə etmək olar?
A) asqıların texniki vəziyyətini yoxladıqda;
B) radiatorda işçi maye əlavə etdikdə;
C) təkərlərin dəyişdirilməsində;
D) akkumulyator bankalarının texniki vəziyyətini yoxladıqda;
E) faralardakı nasazlığın aradan qaldırılmasında
30. Estakadaların hündürlüyü hansı intervalda götürülür?
A) 0,7...1,4m; B) 0,1...0,7 m; C) 1,4...2,1m; D) 2,1...2,8m;
E) 2,8...3,2m
31. Estakadanın eni nə qədər götürülür?
A) avtomobilin koleyasından bir qədər böyük;
B) minik avtomobilinin koleyasından kiçik;
C) avtobusların koleyasından kiçik;
D) yük avtomobilinin koleyasından kiçik;
E) avtomobilin koleyasına bərabər
32. Qaldırıcıların təsnifat əlamətlərinin sayı neçədir?
A) 5; B) 3; C) 4; D) 2; E) 6
33. Qaldırıcıların təsnifatı hansı əlamətlərə görə aparılır?
A) hamısı; B) texnoloji yerləşməsinə görə; C) işçi orqanın intiqalının tipinə görə;
D) hərəkətlik dərəcəsinə görə;
E) təsir prinsipinə görə
34. Yanacaqdaşıyıcılar nə üçündür?

- A) avtomobilə alt hissədən texniki təsirləri yerinə yetirmək üçün;
- B) avtomobilə üst hissədən texniki təsirləri yerinə yetirmək üçün;
- C) avtomobilə yan hissədən texniki təsirləri yerinə yetirmək üçün;
- D) avtomobilə qabaq hissədən texniki təsirləri yerinə yetirmək üçün;
- E) hamısı

35. Konveyerlər nə üçündür?

- A) zonada avtomobili hərəkət etdirmək üçün;
- B) avtomobili sökmək üçün;
- C) avtomobili qaldırmaq üçün;
- D) buksir etmək üçün;
- E) mühərriki işə salmaq üçün

36. Qaldırıcının hesabı üçün başlanğıc göstərici hansıdır?

- A) avtomobilin çəkisi;
- B) mühərrikin çəkisi;
- C) transmissiyanın çəkisi;
- D) kuzovun çəkisi;
- E) platformanın çəkisi

37. Hidravlik qaldırıcının əsas mexanizmi hansıdır?

- A) hidrosilindir;
- B) dayaq;
- C) vint;
- D) pnevmointiqal;
- E) hamısı

38. Qaldırıcı dayaqaların sayı avtomobili hansı göstəricisindən asılıdır?

- A) avtomobilin çəksindən;
- B) dönmə radiusundan;
- C) mühərrikin tipindən;
- D) baza məsafəsindən;
- E) işıqlıq məsafəsindən

39. Yükgötürmə qabiliyyəti 3000 kq olan qaldırıcı ilə çəkisi nə qədər olan avtomobili qaldırmaq olar?

Platformanın çəkisi 200 kq-dır.

- A) 2000 kq;
- B) 4000 kq;
- C) 6000 kq;
- D) 7000 kq;
- E) 7200 kq

40. Hidravlik silindrin ştokunun diametri silindrin daxili diametrinə görə hansı ifadə ilə tapılır?

- A) $d_{st} = (0,3...0,5)d_s$;
- B) $d_{st} = (0,1...0,5)d_s$;
- C) $d_{st} = (0,5...0,7)d_s$;
- D) $d_{st} = (0,7...0,9)d_s$;
- E) $d_{st} = (0,6...0,8)d_s$

41. Diametri 360 mm olan silindrin ştokunun diametri nə qədər ola bilər?

- A) 180 mm;
- B) 18 mm;
- C) 36 mm;
- D) 360 mm;
- E) 720 mm

42. Ştokunun diametri 200 mm olan silindrin diametri nə qədər ola bilər?

- A) 400 mm;
- B) 20 mm;
- C) 200 mm;
- D) 40 mm;
- E) 100 mm

43. Hidravlik intiqallarda hansı yağlardan istifadə edilir?

- A) sənaye yağından;
- B) bitki yağından;
- C) heyvani mənşəli yağdan;
- D) qarışıq yağlardan;
- E) duru qida yağlarından

44. Qaldırıcının yük qaldırma qabiliyyəti qaldırılan yükün və platformanın kütləsindən asılı olaraq hansı ifadə ilə hesablanır?

- A) $Q = k_{eh}(G_y + G_{pl})$;
- B) $Q = k_{eh}(G_y - G_{pl})$;
- C) $Q = k_{eh}(G_{pl} - G_y)$;
- D) $Q = (G_y - G_{pl})$;
- E) $Q = k_{eh}(G_y / G_{pl})$

45. Ehtiyat yükqaldırma əmsalı hesabatlarda hansı həddə dəyişir?

A) 1,1...1,3 B) 0,8...1,0; C) 0,9...1,1; D) 1,0...1,2; E) 0,7...0,9;

46. Döşmə tipli qaldırıclarda qaldırma hündürlüyü nə qədər götürülür?

A) 1,5...2,0 m; B) 1,0...1,5 m; C) 0,5...1,0 m; D) 2,0...2,5 m;
E) 2,5...3,0 m

47. Qaldırıclarda qalxma vaxtı nədən asılıdır?

A) hamısından; B) qalxma hündürlüyündən;
C) avtomobilin çəkisindən; D) avtomobilin həndəsi ölçülərindən;
E) qaldırıcının tipindən

48. Hidroqaldırıcının silindrinin daxili diametri hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $d_s = \sqrt{\frac{4F}{\pi \cdot p_m}}$; B) $d_s = 3\sqrt{\frac{4F}{\pi \cdot p_m}}$; C) $d_s = 4\sqrt{\frac{4F}{\pi \cdot p_m}}$;
D) $d_s = 5\sqrt{\frac{4F}{\pi \cdot p_m}}$; E) $d_s = \frac{4F}{\pi \cdot p_m}$;

49. Hidrosilindrin divarının qalınlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $\delta = \frac{p_m \cdot d_s}{2[\sigma]}$; B) $\delta = \frac{p_m}{2[\sigma]}$; C) $\delta = \frac{p_m \cdot d_s}{[\sigma]}$; D) $\delta = \frac{p_m \cdot d_s}{2}$;
E) $\delta = \frac{p_m}{2[\sigma] \cdot d_s}$

50. Ştokun hərəkət sürəti hansı ifadə ilə hesablanır?

Burada: t_{ts} - ştokun qalxma və enmə vaxtıdır.

A) $V_{st} = \frac{2S_{st}}{t_{ts}}$; B) $V_{st} = \frac{3S_{st}}{t_{ts}}$; C) $V_{st} = \frac{4S_{st}}{t_{ts}}$; D) $V_{st} = \frac{S_{st}}{t_{ts}}$;
E) $V_{st} = \frac{S_{st}}{t_{ts}}$

51. Ştokun gedişi ilə qalxma hündürlüyü arasında hansı münasibət var?

A) $S_{st} = h$; B) $S_{st} > h$; C) $S_{st} \gg h$; D) $S_{st} = 1,5h$; E) $S_{st} = 2h$;

52. Mayenin işçi təzyiqi $p_m < 2,5 \text{ MPa}$ olarsa mayenin hesabi sürəti hansı həddə qəbul edilir?

A) 3...3,5 m/san; B) 2,5...3,0 m/san; C) 2...2,5 m/san; D) 3,5...4,0 m/san;
E) 4...4,5 m/san

53. Mayenin işçi təzyiqi $p_m \leq 5 \text{ MPa}$ olarsa mayenin hesabi sürəti hansı həddə qəbul edilir?

A) 4...5 m/san; B) 3...4 m/san; C) 2...3 m/san; D) 5...6 m/san;
E) 6...7 m/san

54. Süzmə (boşaltma) xətti üçün borunun diametri sürətin hansı qiymətində hesablanır?

A) 1,5...2,5 m/san; B) 0,5...1,5 m/san; C) 2,5...3,5 m/san; D) 3,5...4,5 m/san;
E) 4,5...5,5 m/san

55. Silindrin kipləşdirici və istiqamətləndirici elementlərinin sürtünməsinə dəf etmək üçün tələb olunan qüvvə nə qədərdir? F_{st} – ştoka təsir edən qüvvədir.

- A) $F_s = (0,1...0,3)F_{st}$; B) $F_s = (0,3...0,5)F_{st}$; C) $F_s = (0,5...0,7)F_{st}$;
D) $F_s = (0,7...0,9)F_{st}$; E) $F_s = (0,6...0,8)F_{st}$

56. Porşenin diametri ilə silindrin daxili diametri arasındakı münasibət hansıdır?

- A) $d_p = D_s$; B) $d_p = 0,9D_s$; C) $d_p = 1,1D_s$; D) $d_p = 0,8D_s$;
E) $d_p = 0,6D_s$

57. Elektrohıdravlik intiqal sistemindəki işçi mayenin sərfi hansı ifadə ilə hesablanır?

- A) $Q_h = \frac{V_{st} \cdot F_p}{\eta_h}$; B) $Q_h = \frac{F_p}{\eta_h}$; C) $Q_h = \frac{V_{st}}{\eta_h}$;
D) $Q_h = \frac{V_{st}}{\eta_h \cdot F_p}$; E) $Q_h = V_{st} \cdot F_p \cdot \eta_h$

58. Dairəvi porşenin en kəsik sahəsi hansı ifadə ilə hesablanır?

- A) $F = \frac{\pi \cdot d^2}{4}$; B) $F = \frac{\pi \cdot d^2}{2}$; C) $F = \frac{\pi \cdot d^2}{5}$; D) $F = \frac{\pi \cdot d^2}{6}$;
E) $F = \frac{\pi \cdot d^2}{8}$

59. Porşenin diametri 120 mm olduqda en kəsik sahəsini hesablayın?

- A) 11304 mm²; B) 1130 mm²; C) 1304 mm²; D) 130 mm²;
E) 1134 mm²

60. Linglərin sayı 4 olduqda hər lingə düşən ağırlıq qüvvəsi hansı ifadə ilə hesablanır?

- A) $P = \frac{G_{av}}{4}$; B) $P = \frac{G_{av}}{8}$; C) $P = \frac{G_{av}}{16}$; D) $P = \frac{G_{av}}{2}$;
E) $P = \frac{G_{av}}{32}$

61. Linglərin sayı 4 olduqda 2000 kq yükü qaldırmaq üçün hər lingə nə qədər yük düşər?

- A) 500 kq; B) 1000 kq; C) 2000 kq; D) 1500 kq;
E) 200 kq

62. Qaldırıcının qolu l olan və P qüvvəsindən yaranan əyici moment hansı ifadə ilə hesablanır?

- A) $M = P \cdot l$; B) $M = P/l$; C) $M = l/P$; D) $M = P \cdot l^2$;
E) $M = P \cdot l^3$;

63. Qaldırıcının qolunun uzunluğu $l=0,8m$ və $P=1000 N$ qüvvədən yaranan əyici momentin qiyməti nə qədərdir?

- A) 800 N·mm; B) 800 N·m; C) 800 kN·mm;
D) 800 kN·m; E) 800 N·mm²;

64. P qüvvəsindən qaldırıcının lingində hansı gərginlik yaranır?
A) əyilmə; B) əzilmə; C) sıxılma; D) burulma; E) kəsilmə

65. Hidrointiqaaldakı təzyiq itkisi hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $\Delta p = \frac{\lambda \cdot \rho \cdot l_b \cdot V_b}{2d_b}$; B) $\Delta p = \frac{\lambda \cdot \rho \cdot l_b^2 \cdot V_b}{2d_b}$; C) $\Delta p = \frac{\lambda \cdot \rho^2 \cdot l_b \cdot V_b}{2d_b}$;
D) $\Delta p = \frac{\lambda^2 \cdot \rho \cdot l_b \cdot V_b}{2d_b}$; E) $\Delta p = \frac{\lambda \cdot \rho \cdot l_b \cdot V_b}{2d_b^2}$;

66. Boruda mayenin hərəkət sürəti hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $V_b = \frac{Q_h}{S_b}$; B) $V_b = \frac{Q_h}{S_b^2}$; C) $V_b = \frac{Q_h^2}{S_b}$; D) $V_b = (\frac{Q_h}{S_b})^2$;
E) $V_b = \frac{Q_h + S_b}{S_b}$

67. Nasosun tələb etdiyi güc hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $N_n = p_n \cdot Q_n$; B) $N_n = p / Q_n$; C) $N_n = 1 / (p_n \cdot Q_n)$;
D) $N_n = Q_n / p_n$; E) $N_n = p_n + Q_n$

68. Nasosun gücündə asılı olaraq elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $N_{el} = \frac{N_n}{\eta_{in}}$; B) $N_{el} = \frac{\eta_{in}}{N_n}$; C) $N_{el} = N_n \cdot \eta_{in}$;
D) $N_{el} = \frac{N_n}{1 - \eta_{in}}$; E) $N_{el} = \frac{N_n}{\eta_{in}} p$

69. Nasosun mexaniki ötürməsinin f.i.ə hansı hədlərdə olur?

A) 0,85...0,95; B) 0,65...0,75; C) 0,75...0,85; D) 0,55...0,65;
E) 0,5...0,7

70. Hidrointiqaallarda yağ saxlamaq üçün çənin həcmi nasosun məhsuldarlığından asılı olaraq hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $V = 3k \cdot Q_n$; B) $V = 2k \cdot Q_n$; C) $V = 4k \cdot Q_n$; D) $V = 5k \cdot Q_n$;
E) $V = 6k \cdot Q_n$

71. Elektromexaniki qaldırıcılarda istifadə olunan vintlər profilindən asılı olaraq neçə növü var?

A) 5; B) 2; C) 3; D) 4; E) 1

72. Elektromexaniki qaldırıcılarda istifadə olunan vintlər profilindən asılı olaraq hansı növü var?

A) üçbucaq; B) dördbucaq; C) beşbucaq; D) altıbucaq;
E) çoxbucaqlı;

73. Elektromexaniki qaldırıcılarda istifadə olunan vintlər profilindən asılı olaraq hansı növü var?

A) trapes; B) romb; C) kvadrat; D) paraleloqram; E) hamısı

74. Bu vint novü yoxdur:

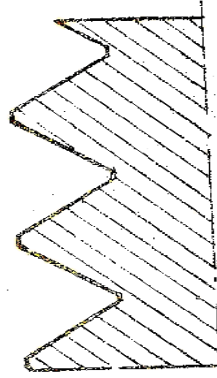
A) kvadrat;

B) trapes;

C) düzbucaqlı; D) üçbucaq;

E) dairəvi

75. Sxemdəki vint tipi hansıdır?



A) üçbucaq;

B) dayaq;

C) trapes;

D) düzbucaqlı;

E) dairəvi

76. Sxemdəki vint tipi hansıdır?



A) dayaq;

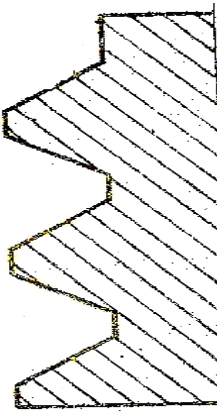
B) üçbucaq;

C) trapes;

D) düzbucaqlı;

E) dairəvi

77. Sxemdəki vint tipi hansıdır?



A) trapes;

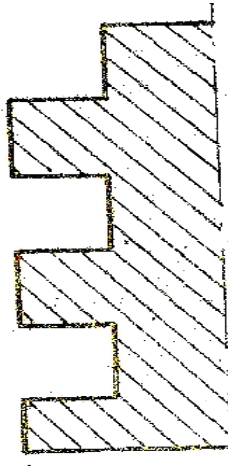
B) dayaq;

C) üçbucaq;

D) düzbucaqlı;

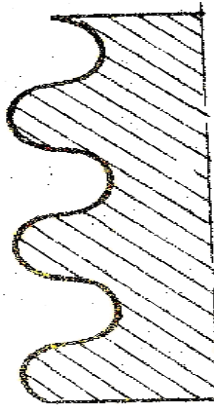
E) dairəvi

78. Sxemdəki vint tipi hansıdır?



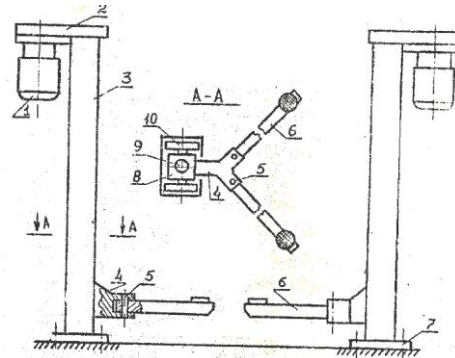
- A) düzbucaqlı; B) dayaq; C) trapes; D) üçbucaq; E) dairəvi

79. Sxemdəki vint tipi hansıdır?



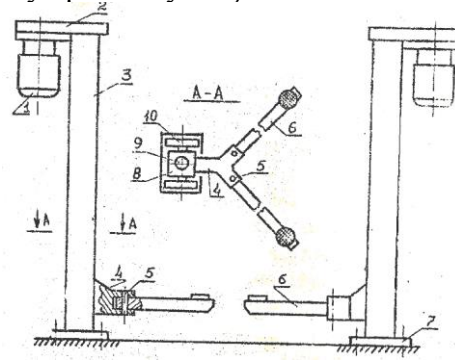
- A) dairəvi; B) dayaq; C) trapes; D) düzbucaqlı; E) üçbucaq

80. Sxemdəki hansı qaldırıcıdır?



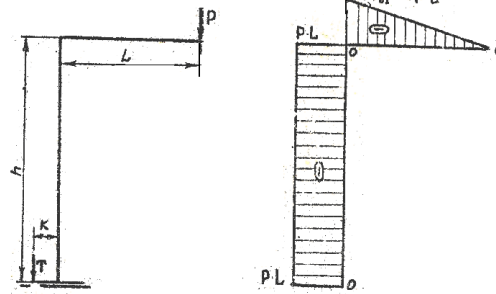
- A) ikidayaqlı; B) birplunjerli; C) birdayaqlı; D) ikiplunjerli;
E) dörd dayaqlı

81. Aşağıdakı qaldırıcıda dayaqaların sayı neçədir?



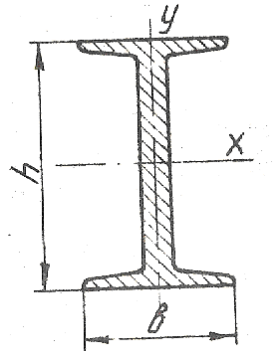
A) iki; B) üç; C) dörd; D) bir; E) altı

82. Şəkilə hansı epür verilmişdir?



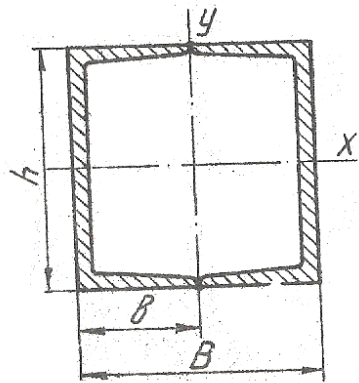
A) əyici moment; B) burucu moment; C) kəsici qüvvə;
D) sıxıcı qüvvə; E) dartıcı qüvvə

83. Qaldırıcı lingin profili hansıdır?



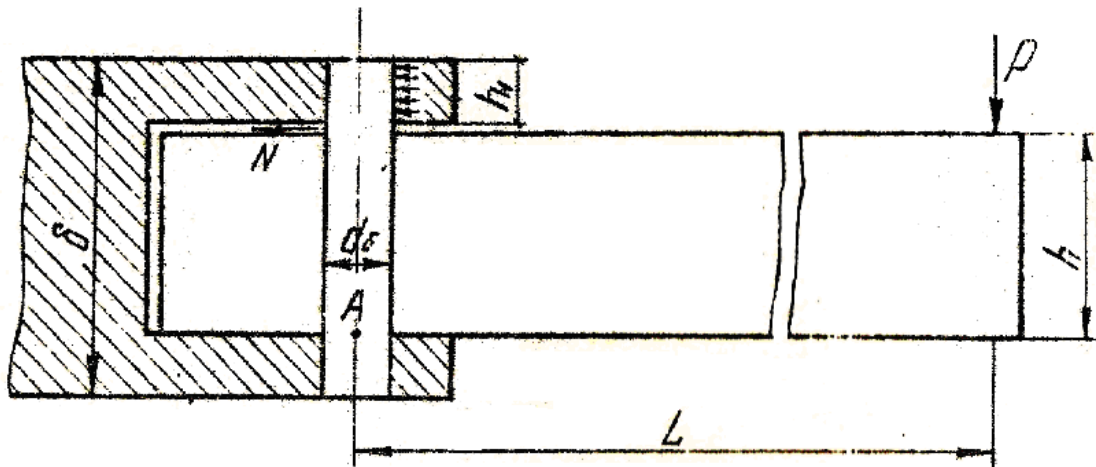
A) ikitavr; B) düzbucaqlı; C) bucaqlıq; D) dairəvi;
E) şveller

84. Qaldırıcı lingin profili hansıdır?



- A) qoşa şveller; B) tək şveller; C) tək tavr; D) ikitavr; E) düzbucaqlı

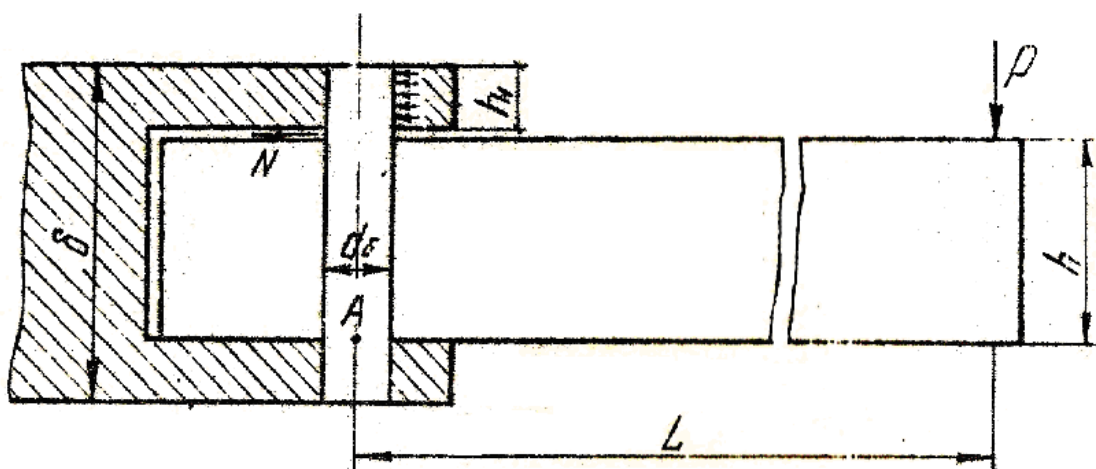
85. Sxemə görə barmağa təsir edən kəsici qüvvə hansı ifadə ilə hesablanır?



- A) $N = \frac{P \cdot L}{h}$; B) $N = \frac{P}{h}$; C) $N = P \cdot L$; D) $N = \frac{P}{h \cdot L}$

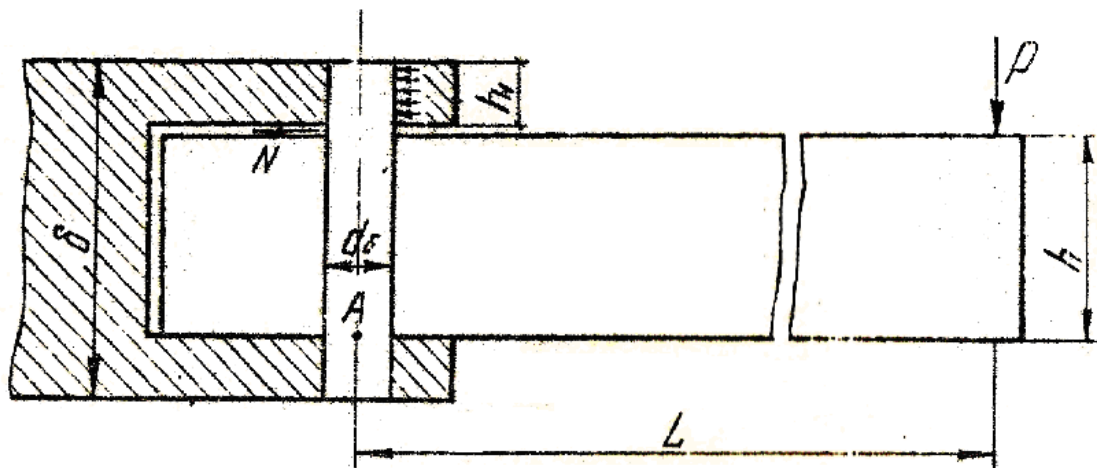
E) $N = \frac{P}{L}$

86. $P = 1000 \text{ kq}$, $L = 1000 \text{ mm}$; $h = 100 \text{ mm}$ olarsa kəsici qüvvə nə qədərdir?



- A) 10000 kq; B) 10000 N; C) 1000 N; D) 100 N; E) 1100 N

87. Kəsilmədə möhkəmlik şərti hansı ifadə ilə təyin edilir?

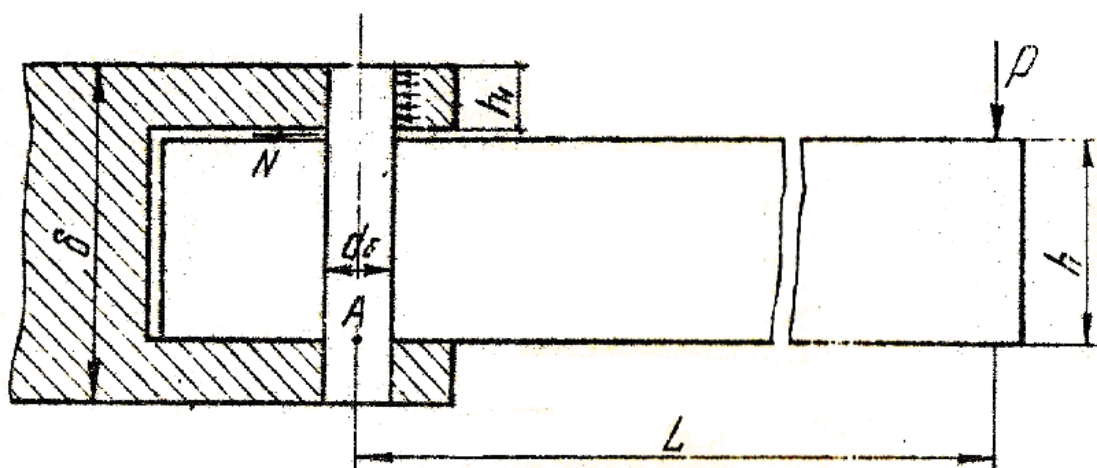


- A) $\tau_k = \frac{N}{F} \leq [\tau_k]$; B) $\tau_k = \frac{F}{N} \leq [\tau_k]$; C) $\tau_k = \frac{N}{F} > [\tau_k]$;
 D) $[\tau_k] = \frac{N}{F} \leq \tau_k$; E) $\tau_k = \frac{N}{F + N} \leq [\tau_k]$

88. polad 2 və polad 3 materialı üçün kəsilmədə buraxıla bilən toxunana gərginlik nə qədər qəbul edilir?

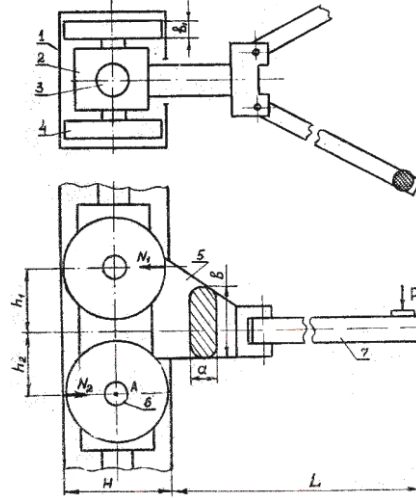
- A) $[\tau_k] = 1000 \text{ kq/sm}$; B) $[\tau_k] = 1500 \text{ kq/sm}$; C) $[\tau_k] = 500 \text{ kq/sm}$;
 D) $[\tau_k] = 200 \text{ kq/sm}$; E) $[\tau_k] = 100 \text{ kq/sm}$

89. Sxemə görə gövdənin qalınlığı necə tapılır?



- A) $\delta = 2h_1 + h$; B) $\delta = h_1 - h$; C) $\delta = 2h_1 + 2h$; D) $\delta = 2h_1 - h$;
 E) $\delta = h - 2h_1$

90. Aşağıdakı sxemdə A nöqtəsinə görə moment tənliyi qurun.



A) $\sum M_A(F_i) = P(L + \frac{H}{2}) - 2N_1(h_1 + h_2) = 0$;

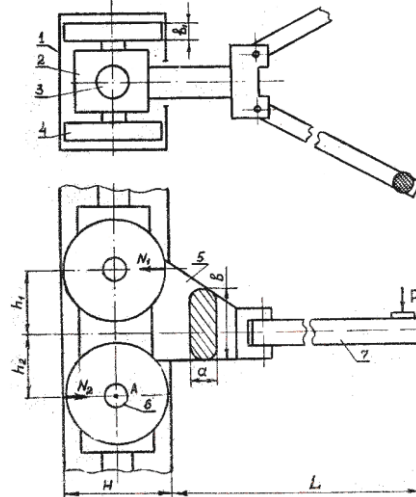
B) $\sum M_A(F_i) = P(L + \frac{H}{2}) - 2N_1(h_1 - h_2) = 0$;

C) $\sum M_A(F_i) = P(L + \frac{H}{2}) + 2N_1(h_1 - h_2) = 0$;

D) $\sum M_A(F_i) = P(L + \frac{H}{2}) + 2N_1(h_1 + h_2) = 0$

E) $\sum M_A(F_i) = P(L + \frac{H}{2}) - N_1(h_1 + h_2) = 0$

91. Sxemə əsasən normal qüvvə hansı ifadə ilə hesablanır?



A) $N_1 = \frac{P(L + \frac{H}{2})}{2(h_1 + h_2)}$;

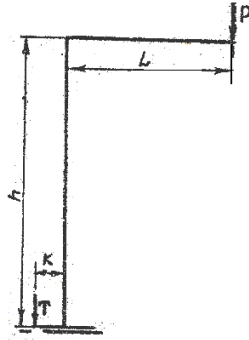
B) $N_1 = \frac{P(L + \frac{H}{2})}{2(h_1 - h_2)}$;

C) $N_1 = \frac{P(L - \frac{H}{2})}{2(h_1 - h_2)}$;

D) $N_1 = \frac{P(L + \frac{H}{2})}{(h_1 + h_2)}$;

E) $N_1 = \frac{P(L - \frac{H}{2})}{2(h_1 + h_2)}$

92. Elektromexaniki qaldırıcının dayaqını döşəməyə bərkidən boltlarda yaranan dartıcı qüvvə hansı ifadə ilə hesablanır?



A) $T = \frac{P \cdot L}{n \cdot k}$;

B) $T = \frac{P}{n \cdot k}$;

C) $T = \frac{P \cdot L}{n}$;

D) $T = \frac{P}{n}$;

E) $T = \frac{P \cdot L}{n + k}$

93. Vintın qalxma bucağı hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $\operatorname{tg} \gamma = \frac{n \cdot p}{\pi \cdot d}$;

B) $\sin \gamma = \frac{n \cdot p}{\pi \cdot d}$;

C) $\operatorname{ctg} \gamma = \frac{n \cdot p}{\pi \cdot d}$;

D) $\cos \gamma = \frac{n \cdot p}{\pi \cdot d}$;

E) $\operatorname{tg} \gamma = \frac{p}{\pi \cdot n \cdot d}$

94. Düzbucaqlı profil vintlər üçün çevrəvi qüvvə hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $F_t = F \cdot \operatorname{tg}(\gamma + \rho)$;

B) $F_t = F \cdot \operatorname{tg} \rho$;

C) $F_t = F \cdot \operatorname{tg}(\gamma - \rho)$;

D) $F_t = F \cdot \operatorname{tg} \gamma$;

E) $F_t = \operatorname{tg}(\gamma + \rho)$

95. Vint cütündəki sürtünmə qüvvələrini dəf etmək üçün tələb edilən burucu moment hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $M_b = \frac{F}{2} d_2 \cdot \operatorname{tg}(\gamma + \rho')$;

B) $M_b = \frac{F}{2} d_2 \cdot \operatorname{tg} \gamma$;

C) $M_b = \frac{F}{2} d_2 \cdot \operatorname{tg} \rho'$;

D) $M_b = \frac{F}{2} d_2 \cdot \operatorname{tg}(\gamma - \rho')$;

E) $M_b = \frac{F}{2} d_2 \cdot \operatorname{tg}(\gamma / \rho')$

96. Vintdəki orta təzyiqin qiyməti hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $q = \frac{F}{\pi \cdot d \cdot h \cdot z} \leq [q]$;

B) $q = \frac{F}{\pi \cdot d \cdot h \cdot z} = [q]$;

C) $q = \frac{F}{\pi \cdot d \cdot h \cdot z} < [q]$;

D) $q = \frac{F}{\pi \cdot d \cdot h \cdot z} \neq [q]$;

E) $q = \frac{F}{\pi \cdot d \cdot h \cdot z} \equiv [q]$

97. Elektromexaniki qaldırıcının vintinin uzunluğu qalxma hündürlüyündən asılı olaraq hansı ifadə ilə hesablanır? Burada H- qaykanın hündürlüyüdür.

A) $l_0 = h + H$;

B) $l_0 = h / H$;

C) $l_0 = h - H$;

D) $l_0 = H / h$;

E) $l_0 = h / (h + H)$

98. Elektromexaniki qaldırıcının qaykasının qalxması üçün tələb olunan güc hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $N_{pl} = \frac{F \cdot V_q}{102}$;

B) $N_{pl} = \frac{V_q}{102}$;

C) $N_{pl} = \frac{F \cdot V_q}{12}$;

D) $N_{pl} = \frac{F}{102}$;

E) $N_{pl} = \frac{F \cdot V_q}{1020}$

100. $F=1020$ kq, $V_q=0,2$ mm/san olarsa elektromexaniki qaldırıcının qaykasının qalxması üçün tələb olunan gücü hesablayın.

A) 2 kVt;

B) 1 kVt;

C) 3 kVt;

D) 4 kVt;

E) 1,5 kVt

101. $F=1000$ kq, $V_q=0,102$ mm/san olarsa elektromexaniki qaldırıcının qaykasının qalxması üçün tələb olunan gücü hesablayın!

A) 1 kVt;

B) 2 kVt;

C) 3 kVt;

D) 4 kVt;

E) 1,5 kVt

102. $F=1020$ kq, $V_q=0,1$ mm/san olarsa elektromexaniki qaldırıcının qaykasının qalxması üçün tələb olunan gücü hesablayın!

A) 1 kVt;

B) 2 kVt;

C) 3 kVt;

D) 4 kVt;

E) 1,5 kVt

103. Vintin qalxma sürəti hansı ifadə ilə hesablanır?

n - vintin girişlərinin sayıdır.

A) $V_q = \frac{n_v \cdot P \cdot n}{60 \cdot 1000}$, m/san;

B) $V_q = \frac{P \cdot n}{60 \cdot 1000}$, m/san;

C) $V_q = \frac{n_v \cdot n}{60 \cdot 1000}$, m/san;

D) $V_q = \frac{n_v \cdot P \cdot n}{1000}$, m/san;

E) $V_q = \frac{n_v \cdot P \cdot n}{60}$, m/san

104. Elektromexaniki qaldırıcının vint – qayka cütü ilə yükü qaldırmaq üçün tələb edilən mühərrikin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

Burada: η_v , η_y və η_{int} - uyğun olaraq vintin, yastığın və intiqalın f.i.ə.-dir.

A) $N_{el} = \frac{N_q}{\eta_v \cdot \eta_y \cdot \eta_{int}}$;

B) $N_{el} = \frac{N_q}{\eta_v \cdot \eta_{int}}$;

C) $N_{el} = \frac{N_q}{\eta_y \cdot \eta_{int}}$;

D) $N_{el} = \frac{N_q}{\eta_v \cdot \eta_y}$;

E) $N_{el} = \frac{N_q \cdot \eta_{int}}{\eta_v \cdot \eta_y}$

105. Elektromexaniki qaldırıcının intiqalının ümumi ötürmə ədədi hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $u_{int} = \frac{n_{el} + n_v}{n_v}$;

B) $u_{int} = \frac{n_{el} - n_v}{n_v}$;

C) $u_{int} = \frac{n_v}{n_{el} + n_v}$;

D) $u_{int} = \frac{n_{el}}{n_v}$;

E) $u_{int} = \frac{n_v}{n_{el} + -n_v}$

106. Texnoloji prosesinin mexanikləşdirilməsi neçə qrupa bölünür?

- A) 2; B) 4; C) 3; D) 5; E) 6

107. Tam mexanikləşdirmə

- A) texnoloji prosesin bütün əsas, köməkçi və nəqli əməliyyatlarını əhatə edir;
B) texnoloji prosesin köməkçi əməliyyatlarını əhatə edir;
C) texnoloji prosesin nəqli əməliyyatlarını əhatə edir;
D) texnoloji prosesin əsas əməliyyatlarını əhatə edir;
E) fərdi əməliyyatları əhatə edir

108. Mexanikləşdirmə səviyyəsinin artırılması hərəkət vasitələrinin texniki təsirlər altında boş dayanma vaxtına neçə təsir edir?

- A) azaldır; B) artırır; C) təsir etmir; D) sabit saxlayır;
E) kəskin artırır

109. CT proseslərinin kompleks mexanikləşdirilməsini mexanikləşdirilmiş alətlərdən istifadədən başlanması hansı işlərinin əmək tutumu azaldır?

- A) montaj-demontaj; B) texniki qulluq; C) yağlama-doldurma;
D) yığışdırma-yuma; E) qəbul-təhvil

110. Tam mexanikləşdirmədə işçinin işinin fəaliyyəti nəyi əhatə edir?

- A) maşının idarə olunmasını və yerinə yetirilən əməliyyatın keyfiyyətinə nəzarət
B) texnoloji prosesin nəqli əməliyyatlarını;
C) maşının idarə olunmasını;
D) yerinə yetirilən əməliyyatın keyfiyyətinə nəzarət;
E) texnoloji prosesin köməkçi əməliyyatlarını;

111. Avtomatlaşdırmada işçinin funksiyasına aid deyil:

- A) nəqli əməliyyatları həyata keçirmək;
B) onun yerinə yetirilmə keyfiyyətinə nəzarət;
C) nizamlama işləri;
D) sazlama işləri;
E) texnoloji prosesi izləmək

112. TQ və təmirin mexanikləşdirilməsinin sosial mahiyyətinə aiddir:

- A) hərəkət tərkibinin TQ və CT-nin əmək tutumunun azalması. ;
B) kadr axıcılığının azalması;
C) təmir işçilərinin mədəni-texniki səviyyəsinin hər tərəfli yüksəldilməsi;
D) təmir işçilərinin əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi;
E) işçilərin əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

113. Mexanikləşdirmə hesabına əldə olunan müsbət dəyişikliyə aid deyil:

- A) iş həcmnin artması ;
B) təmir işçilərinin sayının azalması,
C) texniki təsirlərin əmək tutumunu azaldılması;
D) TQ və təmir keyfiyyətinin yüksəldilməsi;
E) təmir işçilərinin əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

114. Təmir işçilərinin əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi, avtomobillərin texniki təsirlər altında boş dayanma vaxtının azaldılması və avtomobillərin xətdə iş müddətinin çoxaldılması mexanikləşdirilməsinin hansı mahiyyətinə aiddir?

- A) texniki-iqtisadi; B) texnoloji; C) konstruktiv; D) sosial;
E) istismar

115. Mexanikləşdirmənin kompleks tətbiqi aşağıdakılara imkən verir:

- A) hamısı;
- B) texniki təsirlərin yerinə yetirilmə keyfiyyətinin yüksəldilməsinə;
- C) təmir işçilərinin sayının ixtisar olunmasına;
- D) TQ və CT-də boş dayanmasının azalmasına;
- E) hərəkət tərkibinin TQ və CT-nin əmək tutumu və maya dəyərinin azalmasına

116. Texnoloji avadanlıqla təmin olunma artdıqca təmir işçilərin sayı necə dəyişir?

- A) əhəmiyyətli dərəcədə azalır;
- B) azalır;
- C) sabit qalır;
- D) artır;
- E) əhəmiyyətli dərəcədə artır

117. TQ və CT prosesinin kompleks mexanikləşdirilməsində aşağıdakı faktor nəzərə alınmalıdır:

- A) Hər bir müəssisə üçün optimal mexanikləşdirmə səviyyəsi vardır ki, bu zaman mexanikləşdirmə üzrə işdən maksimal səmərə əldə olunur;
- B) Hər bir müəssisə üçün orta mexanikləşdirmə səviyyəsi vardır ki, bu zaman mexanikləşdirmə üzrə işdən maksimal səmərə əldə olunur;
- C) Hər bir müəssisə üçün maksimal mexanikləşdirmə səviyyəsi vardır ki, bu zaman mexanikləşdirmə üzrə işdən maksimal səmərə əldə olunur;
- D) Hər bir müəssisə üçün minimal mexanikləşdirmə səviyyəsi vardır ki, bu zaman mexanikləşdirmə üzrə işdən maksimal səmərə əldə olunur;
- E) Hər bir müəssisə üçün optimal mexanikləşdirmə səviyyəsi vardır ki, bu zaman mexanikləşdirmə üzrə işdən minimal səmərə əldə olunur

118. Kompleks mexanikləşdirilmədən ən çox səmərə hansı istehsal ərazisində əldə edilir?

- A) CT, TQ zonalarında;
- B) elektrotexniki, çilingər-mexaniki;
- C) xarrat;
- D) misgər;
- E) akkumulyator

119. Parkın texniki hazırlıq əmsalına ən çox təsir edən hansı istehsalat əraziləridir?

- A) TQ və CT zonası;
- B) yuma zonası;
- C) özünəxidmət ərazisi;
- D) qəbul-təhvil zonası;
- E) rəngləmə zonası

120. Konstruksiya olunmada hansı faktor birinci dərəcəli rola malikdir?

- A) iqtisadi;
- B) texniki;
- C) sosial;
- D) istismar;
- E) texnoloji

121. Maşının qənaətliliyini müəyyən edən əsas faktorlar hansılardır?

- A) faydalı işi, uzunömürlüyü, etibarlılığı, operatorun əmək haqqı xərcləri, enerji sərfiyyatı və təmir xərcləri;
- B) etibarlılığı, operatorun əmək haqqı xərcləri;
- C) enerji sərfiyyatı və təmir xərcləri;
- D) maşının faydalı işi və uzunömürlüyü;
- E) faydalı işi, uzunömürlüyü, enerji sərfiyyatı və təmir xərcləri

122. Texnoloji prosesin mexanikləşdirilməsində ən az səmərə hansı istehsalat ərazisində əldə edilir?

- A) texniki qulluq zonası;
- B) çilingər-mexaniki;
- C) elektrotexniki;
- D) misgər;
- E) xarrat

123. Konstruksiya olunmada iqtisadi faktor neçənci dərəcəli rola malikdir?

- A) birinci;
- B) ikinci;
- C) üçüncü;
- D) dördüncü;
- E) beşinci

124. Maşından istifadə əmsalı nəyə deyilir?

A) maşının müəyyən vaxt periodundakı faktiki iş vaxtının bu periodun uzunluğuna nisbətində deyilir;

B) maşının müəyyən vaxt periodundakı faktiki işi ilə iş periodu uzunluğu cəminin bu periodun uzunluğuna nisbətində deyilir;

C) maşının müəyyən vaxt periodunun faktiki iş vaxtına nisbətində deyilir;

D) maşının müəyyən vaxt periodundakı faktiki işi ilə iş periodu uzunluğu fərqinin bu periodun uzunluğuna nisbətində deyilir;

E) maşının müəyyən vaxt periodundakı faktiki işi ilə iş periodu uzunluğu hasilinin bu periodun uzunluğuna nisbətində deyilir

125. Maşından istifadə əmsalı hansı ifadə ilə hesablanır?

Burada: H maşının istismar periodu, h – faktiki iş vaxtıdır.

A) $\eta = \frac{h}{H}$; B) $\eta = \frac{H}{h}$; C) $\eta = 1 - \frac{h}{H}$; D) $\eta = \frac{h}{H + h}$;

E) $\eta = 1 + \frac{h}{H + h}$

126. maşının istismar periodu $H = 100$ saat; faktiki iş vaxtı $h = 60$ saat olarsa maşından istifadə əmsalı nə qədərdir?

A) 0,6; B) 60; C) 6; D) 0,06; E) 0,006

127. Maşının istismar periodu $H = 1000$ saat; faktiki iş vaxtı $h = 400$ saat olarsa maşından istifadə əmsalı nə qədərdir?

A) 0,4; B) 40; C) 4; D) 0,04; E) 0,004

128. Maşının rentabelliği nədir?

A) faydalı işin müəyyən perioddakı cəm sərfələrə nisbətidir;

B) ümumi işin müəyyən perioddakı əmək sərfinə nisbətidir;

C) ümumi işin müəyyən perioddakı cəm sərfələrə nisbətidir;

D) faydalı işin müəyyən perioddakı material sərfinə nisbətidir;

E) faydalı işin müəyyən perioddakı enerji sərfinə nisbətidir

129. Maşının rentabelliği hansı ifadə ilə hesablanır?

P - müəyyən perioddakı cəm sərfəldir.

A) $q = \frac{Q_m}{P}$; B) $q = \frac{P}{Q_m}$; C) $q = \frac{1}{P \cdot Q_m}$; D) $q = 1 - \frac{Q_m}{P}$;

E) $q = 1 - \frac{1}{P \cdot Q_m}$

130. Ümumi halda cəm sərfələr hansı sərfələrin cəmidir?

A) enerji sərfi, material və məmulat, alət, operatorun əmək xərcləri, texniki qulluq, təmir, sex və zavodun üstəlik xərcləri, amortizasiya xərcləri;

B) alət və operatorun əmək xərcləri;

C) texniki qulluq, sex və zavodun üstəlik xərcləri;

D) enerji və material- məmulat sərfi;

E) amortizasiya xərcləri

131. Ümumi halda cəm sərfələr hansı ifadə ilə hesablanır?

- A) $P = E_n + M_m + A + T_i + T_{TQ} + T + \dot{I}_{\ddot{u}} + A_x$;
B) $P = E_n + M_m - A + T_i - T_{TQ} + T - \dot{I}_{\ddot{u}} + A_x$;
C) $P = E_n - M_m + A - T_i + T_{TQ} - T + \dot{I}_{\ddot{u}} - A_x$;
D) $P = E_n - M_m + A - T_i + T_{TQ} - T$;
E) $P = E_n - M_m + A - T_i + \dot{I}_{\ddot{u}} - A_x$;

132. Maşının illik iqtisadi səmərəsi hansı ifadə ilə hesablanır?

- A) $Q = Q_m(1 - \frac{P}{Q_m})$; B) $Q = Q_m(1 + \frac{P}{Q_m + P})$; C) $Q = Q_m(1 + \frac{P}{Q_m})$;
D) $Q = \frac{P}{Q_m}$; E) $Q = Q_m(1 + \frac{P}{Q_m})$

133. Cəm iqtisadi səmərə necə hesablanır?

Burada: Q_m - cəm fayda (gəlir), P –ilə maşının iş dövründəki xərclərdir.

- A) $\sum Q = \sum O_T - \sum P$; B) $\sum Q = \sum P - \sum O_T$; C) $\sum Q = \sum O_T + \sum P$; D) $\sum O_T = \sum Q - \sum P$;
E) $\sum P = \sum O_T - \sum Q$

134. Material və alət xərsləri faydalılıqla mütənasibliyi hansı riyazi asılılığa tabedir?

- A) $M_m + A = \alpha Q_m$; B) $A = \frac{1}{\alpha} Q_m$; C) $A = \alpha Q_m$;
D) $M_m = \alpha Q_m$; E) $M_m = \frac{1}{\alpha} Q_m$

135. Material və alət dəyərinin hazır məhsulun dəyərindəki payı (α) məhsulun profilindən asılı olaraq hansı həddlərdə dəyişir?

- A) 0,1 – 0,5 ; B) 0,5 – 0,9 ; C) 0,9 – 1,3 ; D) 1,3 – 1,7 ;
E) 0,6 – 0,9

136. Üstəlik xərclərin əmək xərcləri ilə ifadəsi hansıdır?

- A) $\dot{I}_{\ddot{u}} = b T_i$; B) $\dot{I}_{\ddot{u}} = \frac{1}{b} T_i$; C) $\dot{I}_{\ddot{u}} = \frac{1}{1+b} T_i$; D) $\dot{I}_{\ddot{u}} = (1+b) T_i$;
E) $\dot{I}_{\ddot{u}} = \frac{1}{1-b} T_i$

137. Üstəlik xərclərin əmək xərcləri ilə tənəsüblük faktoru istehsal strukturunun təşkilindən və tipindən asılı olaraq hansı hədlərdə dəyişir?

- A) $b = 0,1 \dots 0,5$; B) $b = 3 \dots 3,5$; C) $b = 0,5 \dots 3,0$; D) $b = 3,5 \dots 4,5$;
E) $b = 4,5 \dots 5,5$

138. Unifikasiya nədir?

- A) eyni bir elementin (konstruksiyanın) dəfələrlə təkrar istifadə olunmasıdır;
B) eyni bir elementin (konstruksiyanın) təkrar istifadə olunmasıdır;
C) eyni bir elementin (konstruksiyanın) bir dəfə təkrar istifadə olunmasıdır;
D) eyni bir elementin (konstruksiyanın) partiya daxilində təkrar istifadə olunmasıdır;
E) müxtəlif elementin (konstruksiyanın) dəfələrlə təkrar istifadə olunmasıdır

139. Unifikasiya nəyi təmin edir?

- A) maşının istismar və təmir işlərinin sadələşdirilməsini;
- B) maşının istismar və təmir işlərinin həcmnin artırılmasını;
- C) maşının istismar və təmir əmək tutumunun artırılmasını;
- D) maşının istismar və təmir işlərinin mürəkkəbləşməsinə;
- E) maşının istismar və təmir işlərinin ixtisarını

140. Unifikasiya bazası əsasında törəmə maşınların yaradılması hansı maşınlarla aid edilə bilər?

- A) müəyyən kateqoriya;
- B) hamısına;
- C) böyük qisminə;
- D) əksər;
- E) bütün kateqoriyalı

141. Unifikasiya nəyə imkan verir?

- A) hissələrin nomenklaturasının ixtisar olunmasına və məmulatın hazırlanma xərclərinin azaldılmasına, maşının istismar və təmir işlərinin sadələşdirilməsinə;
- B) məmulatın hazırlanma xərclərinin azaldılmasına;
- C) maşının istismar işlərinin sadələşdirilməsinə;
- D) hissələrin nomenklaturasının ixtisar olunmasına;
- E) maşının təmir işlərinin sadələşdirilməsinə

142. Konstruksiya elementlərinin unifikasiyası nəyin qənaətinə imkan verir?

- A) emal edici, ölçü və montaj alətlərinin;
- B) emal edici, ölçü və montaj dəzgahlarının;
- C) emal edici, ölçü və montaj işçilərinin;
- D) emal edici, ölçü və montaj vaxtının;
- E) emal edici, ölçü və montaj sahəsinin

143. Hansı elementlər unifikasiya olunur?

- A) hamısı;
- B) yiv birləşmələri;
- C) şlisli birləşmələr;
- D) dişli ilişmələr;
- E) Oturtma yerləri

144. Seksiyalaşdırmanın mahiyyəti nədir?

- A) maşınları vahid seksiyalara bölünməsi və unifikasiyalaşdırılmış seksiyaların yığılması ilə törəmə maşınların yaradılmasıdır;
- B) maşınları vahid seksiyalara bölünməsi törəmə maşınların yaradılmasıdır;
- C) unifikasiyalaşdırılmış seksiyaların yığılması ilə törəmə maşınların yaradılmasıdır;
- D) maşınları seksiyalara bölünməsi və seksiyaların yığılması ilə törəmə maşınların yaradılmasıdır;
- E) maşınları vahid seksiyalara yığılması və unifikasiyalaşdırılmış seksiyaların bölünməsi ilə törəmə maşınların yaradılmasıdır

145. Seksiyalaşdırmaya hansı qurğular daha yaxşı uyğunlaşır?

- A) müxtəlif növ qaldırıcı-nəqləyici quruluşlar;
- B) yığışdırma-yuma;
- C) montaj-demontaj;
- D) nəzarət-diaqnostika;
- E) yağlama-doldurma quruluşları

146. Xətti ölçülərin dəyişdirilməsi metodunun mahiyyəti nədir?

- A) müxtəlif məhsuldarlıqlı maşın və aqreqların alınması məqsədilə en kəsiyinin formasını saxlamaqla onların uzunluğunun dəyişdirilməsidir;
- B) müxtəlif məhsuldarlıqlı maşın və aqreqların alınması məqsədilə en kəsiyinin formasının dəyişdirilməsidir;
- C) müxtəlif məhsuldarlıqlı maşın və aqreqların alınması məqsədilə en kəsiyinin formasını saxlamaqla onların eninin dəyişdirilməsidir;
- D) müxtəlif məhsuldarlıqlı maşın və aqreqların alınması məqsədilə en kəsiyinin formasını saxlamaqla onların qalınlığının dəyişdirilməsidir;
- E) müxtəlif məhsuldarlıqlı maşın və aqreqların alınması məqsədilə en kəsiyinin formasını saxlamaqla onların çəkisinin dəyişdirilməsidir;

147. Baza aqreqatı metodunun mahiyyəti nədir?

- A) baza aqreqatının tətbiqi ilə maşının təyinatının dəyişdirilməsi;
- B) baza aqreqatının tətbiqi ilə maşının kütləsinin dəyişdirilməsi;
- C) baza aqreqatının tətbiqi ilə maşının materialının dəyişdirilməsi;
- D) baza aqreqatının tətbiqi ilə maşının konstruksiyasının dəyişdirilməsi;
- E) hamısı

148. Avtomobil mühərrikinin konversiya olunmasında hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir?

- A) A-B bəndləri;
- B) sıxma dərəcəsi dəyişdirilir;
- C) səsbəgən dəyişdirilir;
- D) yanacaq qarışdırıcı cihazlar digər yanacaq qarışdırıcı cihazlarla əvəz edilir;
- E) mühərrikin silindrlər bloku əvəz edilir

149. Normallaşdırma nədir?

- A) maşınqayırmada geniş tətbiq olunan konstruksiyaların və tipölçülərin reqlamentləşdirilməsidir;
- B) maşınqayırmada məhdud tətbiq olunan konstruksiyaların reqlamentləşdirilməsidir;
- C) maşınqayırmada məhdud tətbiq olunan tipölçülərin reqlamentləşdirilməsidir;
- D) maşınqayırmada geniş tətbiq olunan tipölçülərin reqlamentləşdirilməsidir;
- E) maşınqayırmada geniş tətbiq olunan tipölçülərin reqlamentləşdirilməsidir

150. Səmərəli konstruksiya olunmanın prinsiplərindən biri budur:

- A) məhsuldarlığı artırmaq;
- B) maya dəyərini artırmaq;
- C) vaxt itkisini artırmaq;
- D) qabarit ölçüsünü artırmaq;
- E) çəkisini artırmaq

151. Yeni maşınların yaradılması zamanı bunlardan hansına riayət etmək lazım deyil?

A) Baza maşının konstruktiv baza elementlərindən minimum istifadə əsasında ixtiyari maşının yaratma mümkünlüyünə baxmaq
E) Baza maşının konstruktiv baza elementlərindən maksimum istifadə əsasında ixtiyari maşının yaratma mümkünlüyünə baxmaq

B) Maşının enerji tələbatı, xidmət və təmir dəyərinin azaldılması ilə istismar xərclərinin azalmasına çalışmaq;

C) Maşının uzunömürlüyünü hərtərəfli artırmaq, maşın parkını genişləndirmək və onların cəmfaydalı verişini yüksəltmək

D) Maşının məhsuldarlığının artırılması və onunla yerinə yetirilən işlərin həcmi artırılması yolu ilə faydalı işin maksimal yüksəlməsinə səy göstərmək;

152. Yeni maşınları yaradarkən aşağıdakıları nəzərə almaq lazımdır:

A) hamısı

B) Maşının uzunömürlüyünü hərtərəfli artırmaq, maşın parkını genişləndirmək və onların cəmfaydalı verişini yüksəltmək;

C) Maşının texniki köhnəlməsini xəbər vermək, onların uzun müddətli istifadəsini və təkmilləşdirilməsini təmin etmək;

D) Baza maşının konstruktiv baza elementlərindən maksimum istifadə əsasında ixtiyari maşının yaratma mümkünlüyünə baxmaq;

E) Məhsuldarlığın artırılması, məhsulun keyfiyyətinin yüksəldilməsi və əmək məsrəflərinin ixtisar olunması məqsədilə maşının avtomatlaşdırılması dərəcəsini maksimum yüksəltmək

153. Yeni maşınların yaradılması zamanı bunlardan hansına riayət etmək lazımdır?

A) hamısı;

B) aqreqatlılıq prinsipini ardıcıl saxlamaq, qovşaqları asılı olmayan qovşaq şəklində konstruksiya etmək;

C) hissə və qovşaqların oturdulması, nizamlanması əməliyyatlarını ixtisar etmək;

D) konstruksiyanın çəkisini artırmamaqla hissə və maşınların yüksək möhkəmliyini təmin etmək;

E) istismar zamanı təmirsiz işləyən maşınlar konstruksiya etmək

154. Konstruksiya olunmanın hansı müddəası düzgündür?

A) konstruksiyanın çəkisini artırmamaqla hissə və maşınların yüksək möhkəmliyini təmin etmək;

B) konstruksiyanın çəkisini artırmaqla hissə və maşınların yüksək möhkəmliyini təmin etmək;

C) konstruksiyanın çəkisini artırmamaqla hissə və maşınların aşağı möhkəmliyini təmin etmək;

D) konstruksiyanın çəkisini artırmaqla hissə və maşınların aşağı möhkəmliyini təmin etmək;

E) konstruksiyanın qabaritini artırmaqla hissə və maşınların yüksək möhkəmliyini təmin etmək

155. Konstruksiya olunmanın hansı müddəası düzgündür?

A) irəli-geri düzxətli hərəkəti fırlanma hərəkəti əvəz etmək;

B) fırlanma hərəkətini irəli-geri düzxətli hərəkətlə əvəz etmək;

C) fırlanma hərəkətini yuxarı-aşağı hərəkətlə əvəz etmək;

D) fırlanma hərəkətini saxlamaq;

E) irəli-geri düzxətli hərəkəti saxlamaq

156. Konstruksiya olunmanın hansı müddəası düzgündür?

- A) tsiklik və dinamik yüklənmədə işləyən maşın, qovşaq və mexanizmlərə zərbə və titrəyişləri zəiflədən elastiki elementlər daxil etmək;
- B) tsiklik və dinamik yüklənmədə işləyən maşın, qovşaq və mexanizmlərə titrəyişləri zəiflədən elastiki elementlər daxil etmək;
- C) tsiklik və dinamik yüklənmədə işləyən maşın, qovşaq və mexanizmlərə zərbələri zəiflədən elastiki elementlər daxil etmək;
- D) tsiklik və dinamik yüklənmədə işləyən maşın, qovşaq və mexanizmlərə zərbə və titrəyişləri zəiflədən plastik elementlər daxil etmək;
- E) tsiklik və dinamik yüklənmədə işləyən maşın, qovşaq və mexanizmlərə zərbə və titrəyişləri zəiflədən sərt elementlər daxil etmək

157. Konstruksiyalara yüksək sərtliyin verilməsi zamanı hansı dəyişikliyə yol verilməməlidir?

- A) sərtlik dayaqlarını səmərəli yerləşdirmək;
- B) deformasiyanı bloklamamaq;
- C) çəkisini artırmamaq;
- D) həcmi artırmaq;
- E) qovşaqları optimal yerləşdirmək

158. Yeni maşınları yaradarkən aşağıdakıları nəzərə almaq lazımdır:

- A) İstismar zamanı təmirsiz işləyən maşınlar konstruksiya etmək;
- B) İstismar zamanı cari təmirə ehtiyacı olan maşınlar konstruksiya etmək;
- C) İstismar zamanı əsaslı təmirə ehtiyacı olan maşınlar konstruksiya etmək;
- D) Təmir zamanı hissələrin yenisi ilə əvəz olunması ilə işləyən maşınlar konstruksiya etmək;
- E) hamısı

159. Texnolojilik nədir?

- A) *Texnolojilik* məmulatın konstruksiyaya uyğunluğunun toplu xassəsi olub, resursların optimal xərclərinin, təmirinin və silinməsinin təmin edilməsidir;
- B) *Texnolojilik* məmulatın konstruksiyaya uyğunluğunun toplu xassəsi olub, təmirinin və silinməsinin təmin edilməsidir;
- C) *Texnolojilik* məmulatın konstruksiyaya uyğunluğunun toplu xassəsi olub, resursların optimal xərclərinin və silinməsinin təmin edilməsidir;
- D) *Texnolojilik* məmulatın konstruksiyaya uyğunluğunun toplu xassəsi olub, resursların optimal xərclərinin, təmirinin təmin edilməsidir;
- E) *Texnolojilik* məmulatın konstruksiyaya uyğunluğunun toplu xassəsi olub, təmirinin və silinməsinin təmin edilməsidir

160 Hissənin həyat tsiklinin düzgün ardıcılığını göstərin!

- A) pəstahının alınması, emalı, hissənin istismarı, təmiri və silinməsi;
- B) emal, pəstahının alınması, hissənin istismarı, silinməsi;
- C) pəstahının alınması, hissənin istismarı, emalı, təmiri və silinməsi;
- D) pəstahının alınması, emalı, hissənin silinməsi;
- E) pəstahının alınması, emalı, təmiri, hissənin istismarı, silinməsi;

161. Hissənin müxtəlif həyat tsikllərinə qoyulan tələbatlar bir-birinə zidd olduqda, konstruktor ilk növbədə hansı tələblərə riayət etməlidir?

- A) istismar; B) hazırlanma; C) təmir; D) layihələndirmə; E) silinmə

162. Texnolojilik göstəriciləri texnolojiliyi hansı həyat tsiklidə xarakterizə edir?

- A) bütün həyat tsiklidə;
- B) istismarda;
- C) istehsalda;
- D) təmirdə;
- E) silinmədə

163. Məmulatın texnolojiliyi üçün xarakterik olan nədir?

- A) mövcud olanla müqayisəsi;
- B) mütləq göstəricilərlə qiymətləndirilməsi;
- C) həddi göstəricilərlə qiymətləndirilməsi;
- D) maksimum göstəricilərlə qiymətləndirilməsi;
- E) kritik göstəricilərlə qiymətləndirilməsi

164. Texnolojiliyi hansı göstəricilərin köməyi ilə qiymətləndirilir?

- A) səmərəlilik, varislik, resurs tutumu ;
- B) varislik;
- C) resurs tutumu;
- D) səmərəlilik, varislik;
- E) səmərəlilik

165. Məmulatın konstruksiyasının *varisliyinə* nələr aiddir?

- A) hamısı;
- B) materialın elementlərinin dəyişmə qabiliyyəti və təkrarlılıq;
- C) konstruksiyanın komponentləri və hazırlanma prosesi;
- D) təmir və materialın elementlərinin dəyişmə qabiliyyəti;
- E) konstruktiv və texnoloji varislik

166. Məmulatın konstruksiyasının *səmərəliliyi* hansı xüsusiyyətlərlə xarakterizə olunur?

- A) konstruktiv və texnoloji varislik;
- B) mürəkkəblik və yığımçılıq;
- C) elementlərin tez əvəz olunması;
- D) hazırlanma və yığım arasında müəddətlərin paylanması;
- E) mürəkkəblik və elementlərin tez əvəz olunması

167. Texnolojiyə mənfi təsir göstərən amil hansıdır?

- A) kinematik və ölçü həlqələrinin maksimal sayı;
- B) kinematik və ölçü həlqələrinin minimal sayı;
- C) hissələrdə tam baza dəstəsinin olması;
- D) məmulatda unifikasiya olunmuş hissələrin və yığım vahidinin olması;
- E) hissələrdə natamam baza dəstəsinin olması

168. Texnoloji avadanlığın seçimi zamanı müəssisə faktoruna hansı faktor aiddir?

- A) müəssisənin gücü ;
- B) tətbiq sahəsi;
- C) ixtisaslaşması;
- D) avadanlığın birbaşa təyinatı;
- E) avadanlığın texniki xarakteristikası

169. Texnoloji avadanlığın seçimi zamanı avadanlıq faktoruna hansı faktor aiddir?

- A) avadanlığın birbaşa təyinatı;
- B) TQ və CT-in iş və ya əməliyyatları qrupunun əmək tutumu;
- C) müəssisənin gücü;
- D) işçi postların, zonaların və sahələrin sayı;
- E) enerji-hava-su təchizatı

170. Universallıq baxımından seçilən müəssisə faktorı hansıdır?

- A) Təhlükəsizlik texnikası;
- B) Enerji-hava-su təchizatı;
- C) işçi postların, zonaların və sahələrin sayı;
- D) TQ və CT postlarının baza quruluşu;
- E) TQ və CT təşkili sistemi

171. Konkret hal üçün mexanikləşdirilmiş vasitələrin tətbiqi hansı qaydada həll olunur?

- A) fərdi; B) ümumi; C) kütləvi; D) qəbul olunmuş;
- E) hamısı

172. Pnevmoıntiqallar təsnifat əlamətləri hansılardır?

- A) təsir sxeminə görə; B) tərtibatla yığım metoduna görə;
- C) intiqalların sayına görə; D) işçi maddənin fazasına görə;
- E) A-C

173. Pnevmoıntiqallarda sıxılmış havanın təzyiqi nə qədərdir?

- A) 0,5 MPa; B) 1,0 MPa; C) 1,5 MPa; D) 2,0 MPa;
- E) 2,5 Mpa

174. Pnevmoıntiqallar hansı əlamətə görə təsnif olunmur?

- A) işçi maddənin fazasına görə; B) tərtibatla yığım metoduna görə;
- C) intiqalların sayına görə; D) təsir sxeminə görə;
- E) pnevmomühərriklərin növünə görə

175. Pnevmatik intiqallarda sıxma tezliyi nə qədərdir?

- A) 0,022 dəq; B) 0,002 dəq; C) 0,22 dəq; D) 2,2 dəq;
- E) 2,002 dəq

176. Sıxılmış havanın digər enerji mənbələrindən üstünlüyü hansılardır?

- A) işlənmiş havanın utilizasiyasına ehtiyacın olmaması ;
- B) həndəsi ölçülərinin böyüklüyü;
- C) aşağı faydalı işi;
- D) yüksək təzyiqlərdə qeyri-bərabər yerdəyişmə; E) gedişin sonunda dayanma

177. Sıxılmış havanın digər enerji mənbələrinə nəzərə çatışmayan cəhəti hansıdır?
təhlükəsiz işi və

- A) böyük həndəsi ölçülərin olması;
- B) istifadə yerinə sıxılmış havanın verilməsinin çətinliyi;
- C) işçi agentin aşağı temperaturlarda donması;
- D) işlənmiş havanın utilizasiyası
- E) təkrar istifadənin qeyri-mümkünlüyü

178. Pnevmoıntiqallarda icraedici mexanizmin işçi sürəti nə qədərdir?

- A) 0,1...2,0 m/san; B) 2,0...3,0 m/san; C) 3,0...4,0 m/san;
- D) 4,0...5,0 m/san; E) 5,1...6,0 m/san

179. Pnevmoıntıqalların çatışmayan cəhəti hansıdır?

- A) işçi orqanların qeyri-bərabər yerdəyişməsi;
- B) sıxılmış havanın aşağı temperaturlarda donmaması;
- C) təhlükəsiz işi və istifadə yerinə sıxılmış havanın verilməsinin rahatlığı;
- D) işlənmiş havanın utilizasiyasına ehtiyacın olmaması;
- E) sıxılmış havadan lazım gəldikdə digər faydalı işlərə istifadə olunması

180. Pnevmoıntıqalların çatışmayan cəhəti hansıdır?

- A) aşağı faydalı iş əmsalına malik olması;
- B) istifadə yerinə sıxılmış havanın verilməsinin rahatlığı;
- C) təhlükəsiz işi;
- D) işçi maddənin utilizasiyasına ehtiyacın olması;
- E) idarə olunmanın sadəliyi

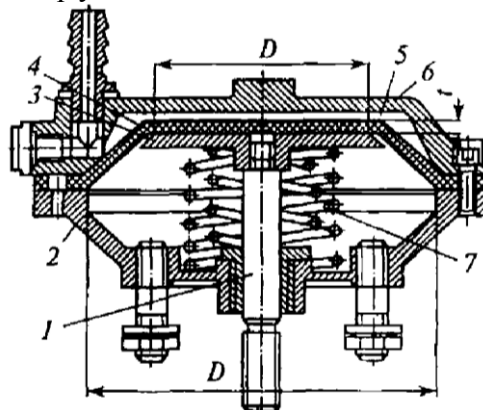
181. Pnevmoıntıqalların üstün cəhəti hansıdır?

- A) təhlükəsiz işi və istifadə yerinə sıxılmış havanın verilməsinin rahatlığı;
- B) aşağı faydalı iş əmsalına malik olması;
- C) hidroıntıqallara nisbətən böyük həndəsi ölçülərə malik olması;
- D) işçi orqanların qeyri-bərabər yerdəyişməsi;
- E) gedişin ortalarında dayanmanın qeyri-mümkünlüyü

182. Pnevmoıntıqalların üstün cəhəti hansıdır?

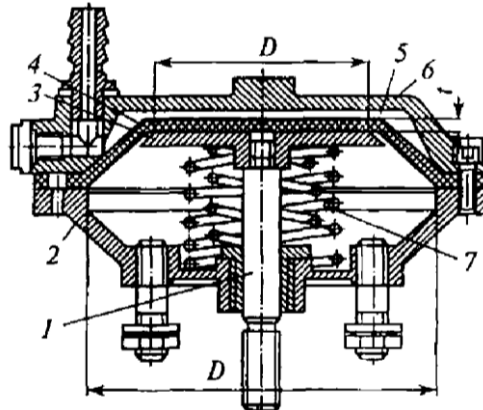
- A) idarə olunması sadədir ;
- B) ölçüləri böyükdür;
- C) qeyri-bərabər yerdəyişmə edir;
- D) aşağı faydalı işi;
- E) son nöqtədə dayanır

183. Aşağıdakı şəkildə 1 mövqeyi hansı elementdir?



- A) ştok;
- B) ştamplanmış nimçə;
- C) şayba;
- D) diafraqma;
- E) yay

184. Aşağıdakı şəkildə 7 mövqeyi hansı elementdir?



- A) yay; B) şamplanmış nimçə; C) şayba; D) diafraqma; E) ştok

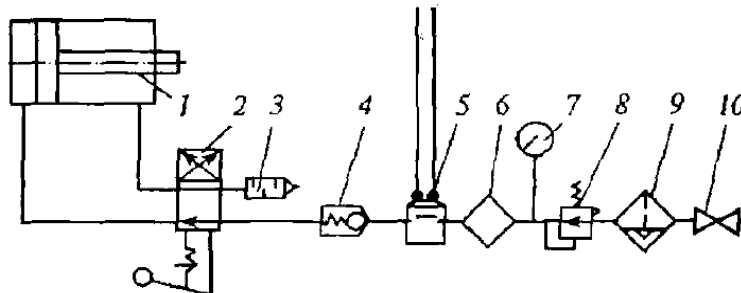
185. İkitəsirli pnevmokameralar üçün ştokdakı qüvvənin tətbiqi üçün qaytarıcı yayın T qüvvəsi hansı qiyməti alır?

- A) $T=0$; B) $T=10$ N; C) $T=100$ N; D) $T=1000$ N;
E) istənilən qiyməti

186. Pnevmosilindrin qoşulma sxemində rele təzyiqi hansı hədlərdə saxlayır?

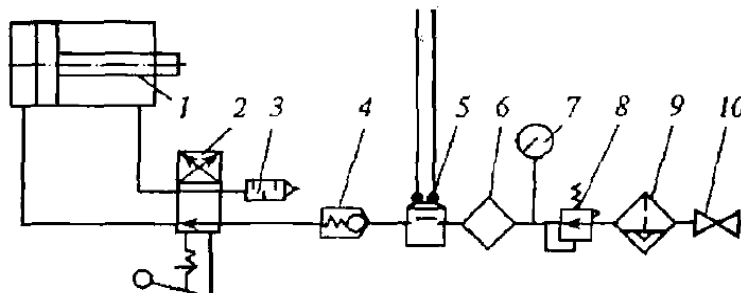
- A) $0,1...0,63$ MPa; B) $0,7...1,0$ MPa; C) $0,63...0,73$ MPa;
D) $1...1,5$ MPa; E) $1,5...2,0$ MPa

187. Pnevmosilindrin qoşulmasının tipik sxemində 2 mövqeyi nədir?



- A) Pnevmapaylayıcı; B) pnevmosilindr; C) əks klapan; D) rele;
E) reduksion klapan;

188. Pnevmosilindrin qoşulmasının tipik sxemində 5 mövqeyi nədir?



- A) rele; B) Pnevmapaylayıcı; C) əks klapan; D) pnevmosilindr;
E) reduksion klapan;

189. Pnevmosistemdə istifadə olunmuş sıxılmış hava atmosferə hansı qurğu vasitəsilə verilir?

- A) səşboğan; B) pnevmopaylayıcı; C) rele; D) reduksion klapan;
E) ventil

190. Pnevmatik silindrlərin hermetikliyi hansı təzyiqdə yoxlanılır?

- A) 0,6 MPa; B) 1,6 MPa; C) 2,6 MPa; D) 3,6 MPa;
E) 4,6 MPa; E) 5,6 MPa

191. Pnevmatik silindrlərin möhkəmliyi hansı təzyiqdə yoxlanılır?

- A) 0,9 MPa; B) 2,9 MPa; C) 1,9 MPa; D) 3,9 MPa;
E) 4,6 MPa;

192. Porşenin yerdəyişməsi maksimal təzyiqin hansı miqdarında həyata keçirilməlidir?

- A) 85%; B) 65%; C) 75%; D) 55%; E) 95%

193. Porşenli intiqalları səciyələndirən xüsusiyyətlərə hansılar aiddir?

- A) silindrin uzunluğundan asılı olaraq porşenin gedişi məhdudlanır;
B) diafraqmanın deformasiyası artıqca diafraqmanın deformasiyasına sərf olunan sıxılmış havanın təzyiqi artır;
C) diafraqmanın mümkün deformasiyası ilə əlaqədar olaraq ştokun gedişi məhdudur;
D) əsas işçi orqanın (diafraqmanın) konstruksiyası nisbətən sadədir;
E) intiqalın hissələrinin təmizlik dərəcəsi yüksək deyil

194. Porşenli intiqalları səciyələndirən xüsusiyyətlərə hansılar aiddir?

- A) porşenin gedişinin uzunluğu boyu sıxıcı qüvvə sabit qalır;
B) diafraqmanın mümkün deformasiyası ştokun hazırlanan materialdan asılıdır;
C) diafraqmanın konstruksiyası porşenə nisbətən sadədir D) mexaniki emal tələb etmir

195. Diafraqmalı intiqalları səciyələndirən xüsusiyyətlərə hansılar aiddir?

- A) pərçimlənmə halı mövcud deyil;
B) intiqalın hissələrinin emal təmizliyinə böyük tələblər qoyulur;
C) iş zamanı uzun müddətli dayanmalarda işə salma çətinləşir;
D) intiqalın qabarit ölçüləri oxboyu istiqamətdə böyüyür;
E) hazırlanma xərcləri nisbətən yüksəkdir.

196. Diafraqmalı intiqalları səciyələndirən xüsusiyyətlərə hansılar aiddir?

- A) əsas işçi orqanın (diafraqmanın) konstruksiyası porşenə nisbətən sadədir ;
B) sıxılmış havanın sızması müşahidə olunur;
C) əsas işçi orqanın konstruksiyası nisbətən mürəkkəbdir;
D) intiqalın hazırlanma xərcləri nisbətən yüksəkdir
E) intiqalın qabarit ölçüləri oxboyu istiqamətdə böyüyür

197. Xüsusi diafraqma istifadə olunduqda ştokun gedişi diafraqmanın diametrinin hansı hissəsini təşkil edir?

- A) 1/3; B) 1/2; C) 1/4; D) 1/5; E) 1/10

198. Diafraqmalı intiqallarda maksimal sıxıcı qüvvə gedişin hansı həddinə uyğundur?

- A) $\frac{3}{4}$; B) 3/5; C) 1/3; D) 3/5; E) 3/10

199. Pnevmoıntıqalın zərbəsiz işini təmin etmək üçün porşenin gedişinin sonunda sürəti nə qədər olmalıdır?

A) 0,05...0,1 m/san;

B) 0,1...0,15 m/san;

C) 0,15...0,2 m/san;

D) 0,2...0,25 m/san;

E) 0,25...0,3 m/san

200. Diafraqmalı pnevmointıqalların xüsusiyyəti hansıdır?

A) difraqmanın mümkün deformasiyası ilə əlaqədar olaraq ştokun gedişi məhduddur;

B) porşenin gedişinin uzunluğu boyu sıxıcı qüvvə sabit qalır;

C) sıxılmış havanın yaratdığı təzyiqini yalnız kiçik bir hissəsi sürtünmə qüvvəsinin dəf olunmasına sərf olunur;

D) əsas işçi orqanın konstruksiyası diafraqmalı intıqallara nisbətən mürəkkəbdir;

E) silindrin uzunluğundan asılı olaraq porşenin gedişi məhduddlanır

201. Porşenli pnevmointıqalların xüsusiyyəti hansıdır?

A) porşenin gedişinin uzunluğu boyu sıxıcı qüvvə sabit qalır;

B) ştokun bütün gedişi boyu sıxıcı qüvvə dəyişir;

C) əsas işçi orqanın konstruksiyası porşenə nisbətən sadədir;

D) difraqmanın mümkün deformasiyası ilə əlaqədar olaraq ştokun gedişi məhduddur;

E) intıqalın hissələrinin təmizlik dərəcəsi və emal dəqiqliyi yüksək deyil

202. Silindrin yaratdığı itələyici qüvvə hansı ifadə ilə hesablanır?

Burada: p – hesabi təzyiq, η – mexaniki f.i.ə.

A) $Q_1 = F_1 \cdot p \cdot \eta$;

B) $Q_1 = 100F_1 \cdot p$;

C) $Q_1 = 100F_1 \cdot p \cdot \eta$;

D) $Q_1 = 100F_1 \cdot \eta$;

E) $Q_1 = p \cdot \eta$

203. Pnevmosilindrin diametri hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $D = 1,13 \sqrt{\frac{Q_1}{p - \eta}}$;

B); $D = 1,03 \sqrt{\frac{Q_1}{p - \eta}}$

C) $D = 1,23 \sqrt{\frac{Q_1}{p - \eta}}$;D)

$D = 1,43 \sqrt{\frac{Q_1}{p - \eta}}$;

E) $D = 1,53 \sqrt{\frac{Q_1}{p - \eta}}$

204. Porşenin hərəkət sürəti hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $v = \frac{L}{1000t}$;

B) $v = \frac{L}{t}$;

C) $v = \frac{L}{100t}$;

D) $v = \frac{L}{10t}$;

E) $v = \frac{L}{10000t}$

205. Porşenin hərəkət zamanı hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $t = \frac{1}{1000v}$; B) $t = \frac{1}{10v}$; C) $t = \frac{1}{100v}$; D) $t = \frac{1}{v}$;

E) $t = \frac{1}{10000v}$

206. Boru kəmərinin daxili diametri hansı ifadə ilə hesablanır?

Burada: V –hava sərfi; ω - havanın borudakı hərəkət sürətidir.

A) $d_1 = 4,6\sqrt{\frac{V}{\omega}}$; B) $d_1 = 46\sqrt{\frac{V}{\omega}}$; C) $d_1 = 0,46\sqrt{\frac{V}{\omega}}$; D) $d_1 = 0,046\sqrt{\frac{V}{\omega}}$;

E) $d_1 = 460\sqrt{\frac{V}{\omega}}$;

207. Havanın borudakı hərəkət sürəti nə qədərdir?

A) 17 m/san; B) 7 m/san; C) 37 m/san; D) 47 m/san;
E) 57 m/san

208. Mayenin borudakı hərəkət sürəti nə qədərdir?

A) 3...4 m/san; B) 4...5 m/san; C) 5...6 m/san;
D) 6...7 m/san; E) 7...8 m/san

209. Havanın boru kəmərinə hərəkət sürəti nə qədərdir?

A) 17 m/san; B) 27 m/san; C) 37 m/san; D) 47 m/san;
E) 57 m/san

210. Rezin-parça tipli diafraqmalı pnevmokameranın ştokundakı qüvvə hansı ifadə ilə hesablanır? N – yayın qayıtmasından alınan qüvvə

A) $Q = 0,196(D + d)^2 \cdot p - N$; B) $Q = 0,196(D + d)^2$;

C) $Q = 0,196D \cdot p - N$; D) $Q = 0,196d^2 \cdot p - N$;

E) $Q = 0,196(D + d)^2 \cdot p$;

211. Hidravlik intiqalların çatışmayan cəhəti hansıdır?

- A) maye sızmasının mümkünlüyü;
B) işçi mayenin təzyiqin artırılması;
C) böyük sıxma qüvvəsi;
D) Sıxma qüvvəsinin rəvan ötürülməsi;
E) kompressor qurğusunun istifadəsinə ehtiyacın olmaması

212. Hidravlik intiqalların üstünlüyü hansıdır?

- A) səssiz işləyir B) işçi mayenin temperaturdan asılı olması;
C) yüksək dəyər; D) xidmətin aparılmasının vacibliyi;
E) hamısı

213. Hidravlik intiqalların üstünlüyü hansıdır?

- A) işçi maddənin yüksək təzyiqi;
B) təzyiqin aşağı salınması;
C) işçi maddənin temperaturdan asılılığı;
D) işçi maddənin utilizasiyası
E) qüvvənin paylanmaması

214. Hidravlik intiqalların üstünlüyünə aid deyil:

- A) temperaturdan asılı olaraq xassələri dəyişmir;
- B) mexaniki gücləndirici mexanizmlərin tətbiqinə ehtiyac yoxdur;
- C) konstruksiya sadədir;
- D) tərtibatın qabarit ölçüləri azdır;
- E) kompressora ehtiyac yoxdur

215. Hidravlik intiqalların pnevmatik intiqallara nisbətən hansı üstünlüyü var?

- A) iş zamanı səssiz işləyir;
- B) aşağı tezlikli səs-küy olur;
- C) yüksək səviyyəli xidmət tələb edir;
- D) donma ehtimalı yoxdur;
- E) hamısı

216. Hidrosilindrə verilən mayenin miqdarını necə nizamlamaq olur?

- A) məhsuldarlığını dəyişməklə
- B) mayenin sıxlığını dəyişməklə;
- C) mayenin temperaturunu dəyişməklə;
- D) yağın markasını dəyişməklə;
- E) boruları dəyişməklə

217. Hidrosilindrə verilən mayenin miqdarını necə nizamlamaq olur?

- A) sabit təzyiqdə müqavimət yaratmaqla;
- B) sabit temperaturda müqavimət yaratmaqla;
- C) böyük sıxlıqlı mayedən istifadə etməklə;
- D) təzyiqi dəyişməklə;
- E) yağın miqdarını azaltmaqla

218. Hidrosilindrə verilən mayenin miqdarının neçə nizamlama üsulu var?

- A) 2;
- B) 4;
- C) 5;
- D) 3;
- E) 1

219. Hidrointiqallarda mayenin miqdarını hansı orqanın giriş və çıxışında nizamlayırlar?

- A) güc orqanının;
- B) relenin;
- C) boğucunun;
- D) elektrik mühərrikinin;
- E) istənilən yerdə

220. Çıxışda həcmi nizamlamanın (məhsuldarlığın dəyişdirilməsi) tətbiqinin mənfəəti nədir?

- A) konstruksiyanın mürəkkəbliyi;
- B) konstruksiyanın sadəliyi;
- C) ucuz başa gəlməsi;
- D) qeyri-mümkünlüyü;
- E) yağ itkisi olur

221. Drossel nizamlanmasının üstünlüyünə hansılar aiddir?

- A) hamısı;
- B) güc orqanının hərəkəti nizamlana bilər;
- C) yağın faydasız qalan hissəsi itkiyə getmir;
- D) nizamlama sadədir;
- E) güc sabit qalır

222. Drossel nizamlanması hansı qurğularda tətbiqini tapmışdır?

- A) kiçik güclü;
- B) orta güclü;
- C) böyük güclü;
- D) yüksək güclü;
- E) böyük qüvvə tələb olunduqda

223. Hidrointiqalın tətbiqi zamanı işçi mayenin sürəti nə qədər qəbul edilir?

- A) 0,01...1,0 m/san; B) 0,001...0,01 m/san; C) 1...10 m/san;
D) 1,0...2,0 m/san; E) 2,0...3,0 m/san

224. Hidrosilindrin uzunluğunun diametrinə olan nisbəti hansı qiymətlə məhdudlanır?

- A) $L/D < 20$; B) $L/D < 2$; C) $L = D$; D) $L/D > 20$; E) $L/D = 2$

225. Ştokun çıxması zamanı boş gedişin təzyiqi hansı həddi aşmamalıdır?

- A) 0,5 MPa B) 0,2 MPa; C) 0,3 MPa; D) 0,4 MPa;
E) 0,1 MPa;

226. İşçi mayenin tərkibində asılı ferromaqnit hissələrdən təmizlənməsi üçün hidrostansiyada hansı element quraşdırılır?

- A) separator; B) arakəsmə; C) tənzif; D) tor; E) cuna

227. Ştokun diametrinin silindrin diametrinə nisbəti nə qədərdir?

- A) $d/D = 0,2...0,7$; B) $d/D = 0,05...0,2$; C) $d/D = 0,7...0,8$;
D) $d/D = 0,8...0,9$; E) $d/D = 0,9...1,0$

228. Mayenin vurulması üçün hansı tipli nasoslardan istifadə edilir?

- A) hamısı B) pərli; C) porşenli;
D) Aksial və radial porşenli; E) dişli çarxlı;

229. Bu nasoslardan hansında təzyiq çoxdur?

- A) eksentrikli porşenli nasoslar; B) pərli nasoslar;
C) porşenli nasoslar; D) dişli çarxlı nasoslar;
E) aksial

230. Eksentrikli porşenli nasoslarda yaradılan təzyiq nə qədərdir?

- A) 50 MPa; B) 15 MPa; C) 10 MPa; D) 30 MPa;
E) 20 MPa

231. Dişli çarxlı və pərli nasosların yaratdığı maksimal təzyiq nə qədərdir?

- A) 15 MPa; B) 10 MPa; C) 50 MPa; D) 30 MPa;
E) 20 MPa

232. Aksial və radial porşenli nasosların yaratdığı maksimal təzyiq nə qədərdir?

- A) 30 MPa; B) 15 MPa; C) 50 MPa; D) 10 MPa;
E) 20 MPa

233. Pnevmohidravlik intiqal hansı intiqalın xüsusiyyətini özündə cəmləşdirir?

- A) pnevmatik və hidravlik intiqalların üstün cəhətlərini; B) hidravlik intiqalın üstün cəhətlərini;
C) pnevmatik intiqalın üstün cəhətlərini D) pnevmatik intiqalın çatışmayan və hidravlik intiqalın üstün cəhətlərini;
E) pnevmatik intiqalın üstün və hidravlik intiqalın çatışmayan cəhətlərini;

234. Pnevmohidravlik intiqalın üstün cəhətlərinə aid deyil:

- A) yalnız hidrosistemdən istifadə olunması B) tez təsirli olması; C) nisbətən aşağı dəyər;
D) böyük olmayan qabarit ölçülər; E) yüksək işçi qüvvə;

235. Pnevmohidravlik intiqalın üstün cəhətlərinə hansı aiddir?

- A) bərabərölçülü verişinin təmin olunması B) gec təsirli olması; C) baha başa gəlməsi;
D) böyük qabarit ölçüləri; E) aşağı işçi qüvvə;

236. Pnevmohidravlik intiqalın üstün cəhətlərinə hansı aiddir?

- A) işçi maddə az qızır;
B) işçi maddə çox qızır;
C) işçi maddə kəskin qızır;
D) işçi maddədə faza çevrilməsi olur;
E) işçi maddə qaz halına keçir

237. Pnevmohidravlik intiqalların iş prinsipinə görə neçə növü var?

- A) iki; B) üç; C) dörd; D) beş; E) altı

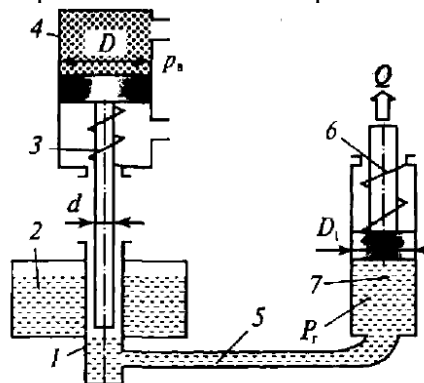
238. Pnevmohidravlik intiqalların iş prinsipinə görə hansı növü var?

- A) birbaşa təsirli təzyiq dəyişdiricili ;
B) dolayı təsirli təzyiq dəyişdiricili;
C) birbaşa təsirli temperatur dəyişdiricili
D) vasitəli təsirli təzyiq dəyişdiricili;
E) hamısı

239. Pnevmohidravlik intiqalların iş prinsipinə görə hansı növü var?

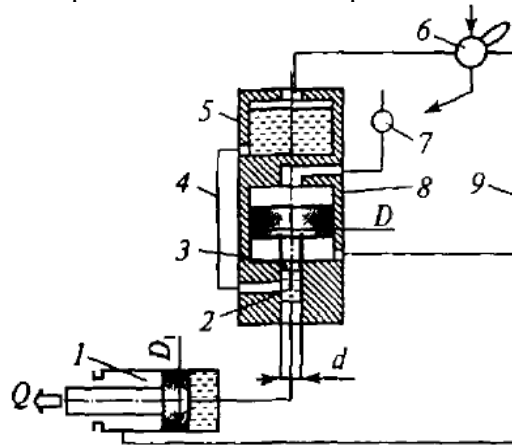
- A) ardıcıl təsirli təzyiq dəyişdiricili;
B) paralel təsirli təzyiq dəyişdiricili
C) ardıcıl təsirli temperatur dəyişdiricili;
D) paralel təsirli temperatur dəyişdiricili;
E) vasitəli təsirli təzyiq dəyişdiricili;

240. Aşağıdakı sxemdə hansı pnevmohidravlik intiqalın sxemi verilmişdir?



- A) birbaşa təsirli təzyiq dəyişdiricili;
B) ardıcıl təsirli təzyiq dəyişdiricili;
C) vasitəli təsirli təzyiq dəyişdiricili
D) vasitəli təsirli təzyiq dəyişdiricili;
E) paralel təsirli təzyiq dəyişdiricili

241. Aşağıdakı sxemdə hansı pnevmohidravlik intiqalın sxemi verilmişdir?



- A) ardıcıl təsirli təzyiq dəyişdiricili;
 C) birbaşa təsirli təzyiq dəyişdiricili;
 E) paralel təsirli təzyiq dəyişdiricili

- B) vasitəli təsirli təzyiq dəyişdiricili
 D) vasitəli təsirli təzyiq dəyişdiricili

242. Birbaşa təsirli pnevmohidravlik intiqalın işçi silindrin ştokundakı qüvvə hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $Q = \frac{\pi D^2 \cdot D_1^2 \cdot \rho_0 \cdot \eta_0 \cdot \eta}{4d^2}$;

B) $Q = \frac{\pi D^3 \cdot D_1^3 \cdot \rho_0 \cdot \eta_0 \cdot \eta}{4d^2}$;

C) $Q = \frac{\pi D \cdot D_1 \cdot \rho_0 \cdot \eta_0 \cdot \eta}{4d^2}$; D) $Q = \frac{\pi D^4 \cdot D_1^4 \cdot \rho_0 \cdot \eta_0 \cdot \eta}{4d^2}$;

E) $Q = \frac{\pi D^5 \cdot D_1^5 \cdot \rho_0 \cdot \eta_0 \cdot \eta}{4d^2}$

243. Gücləndirmə əmsalı hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $k_y = \frac{D}{d^2}$;

B) $k_y = \frac{D}{d}$;

C) $k_y = \frac{D}{d^3}$;

D) $k_y = \frac{D}{d^4}$;

E) $k_y = \frac{D}{d^6}$

244. Pnevmo-hidravlik intiqalda işçi silindrdə mayenin təzyiqi hansı ifadə ilə hesablanır?

A) $p_1 = p_o \cdot k_y \cdot \eta$;

B) $p_1 = p_o \cdot k_y$;

C) $p_1 = p_o \cdot \eta$;

D) $p_1 = p_o \cdot k_y / \eta$;

E) $p_1 = p_o / k_y \cdot \eta$

245. Birbaşa təsirli pnevmohidravlik dəyişdiricinin f.i.ə.-li hansı hədlərdə dəyişir?

A) 0,8...0,9;

B) 0,7...0,8;

C) 0,6 ...0,7;

D) 0,5...0,6;

E) 0,65 – 0,75

246. Ardıcıl təsirli pnevmohidravlik dəyişdiricinin çatışmayan cəhəti nədir?

A) mürəkkəb quruluşa malikdir;

B) orta mürəkkəblik dərəcəsinə malikdir;

C) sadə quruluşudur;

D) yalnız bir silindrə xidmət edir;

E) sızma olmur

247. Vintli domkratların maksimal qaldırma hündürlüyü nə qədərdir?

- A) 0,6 m; B) 0,4 m; C) 0,2 m; D) 0,8 m; E) 1 m

248. Texnoloji avavdanlığın layihələndirilməsi prosesində hansı növ işçilər iştirak edir?

- A) texnoloq və konstruktor; B) konstruktor; C) rəhbər işçilər;
D) texnoloq; E) təmir işçiləri

249. Texnoloqun vəzifələrinə aiddir:

- A) texnoloq tərəfindən verilmiş tərtibatın sxeminin işlənməsi;
B) konstruksiyanın və tərtibat elementlərinin ölçülərinin seçilməsi;
C) tərtibatın yığım prosesinin işlənməsi;
D) ümumi komponovkanın təyin edilməsi
E) tərtibatın yığımı

250. Konstruktorun vəzifələrinə aiddir:

- A) verilmiş tərtibatın sxeminin işlənməsi;
B) pəstahın texnoloji bazanın seçilməsi;
C) tərtibatın yığım prosesini işlənməsi;
D) texnoloji prosesini işlənməsi;
E) pəstahın seçilməsi

251. Tərtibatın layihələndirilməsi üçün ilkin göstəricilərə hansı aid deyil?

- A) pəstahın və hissənin texnoloji tələbatlarla cizgiləri;
B) hissəni hazırlanmasının texnoloji prosesi;
C) verilən məhsuldarlıq;
D) normallar albomu və hissələrin standartları;
E) hissənin istismarının texnoloji prosesi

252. Yüqəldırma mexanizmləri intiqalının mexanikləşdirilməsinə görə neçə növü var?

- A) 6; B) 2; C) 4; D) 3; E) 5

253. Yüqəldırma mexanizmlərinin neçə intiiqal növü var?

- A) 5; B) 4; C) 2; D) 1; E) 6

254. Hidravlik intiqallı domkratların neçə növü var?

- A) 2; B) 3; C) 4; D) 5; E) 6

255. Konstruktiv olaraq domkratların neçə növü var?

- A) 4; B) 5; C) 2; D) 6; E) 3

256. Vintli domkratlar hansı xüsusiyyəti var?

- A) özüyəriyən; B) özüqalxan; C) özü tormozlanan;
D) özünizamlanan; E) özümərkəzlənən

257. Vintli domkratların maksimal yükğötürmə qabiliyyəti nə qədərdir?

- A) 10 ton; B) 20 ton; C) 30 ton; D) 40 ton;
E) 50 ton

258. Vintli domkratların qalxma sürəti nə qədərdir?

- A) 5-15 mm/dəq; B) 15-35 mm/dəq; C) 35-45 mm/dəq;
D) 45-65 mm/dəq; E) 65-75 mm/dəq

259. Vintli domkratların f.i.ə.-lını nə qədərdir?

A) 0,3...0,4;

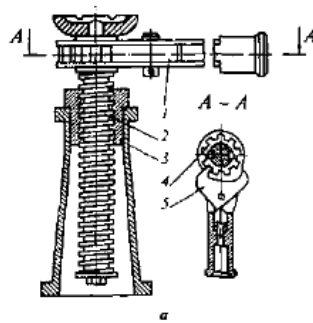
B) 0,4...0,5;

C) 0,5...0,6;

D) 0,6...0,7;

E) 0,7...0,8

260. Sxemdə göstərilən domkrat hansı tiplidir?



A) vintli;

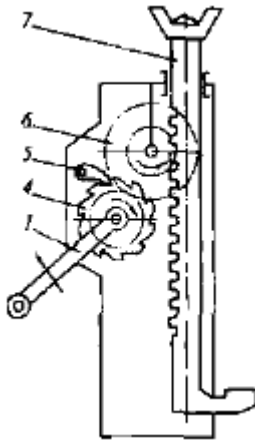
B) reykalı;

C) hidravlik;

D) porşenli;

E) pazlı

261. Sxemdə göstərilən domkrat hansı tiplidir?



A) reykalı;

B) vintli;

C) hidravlik;

D) porşenli;

E) pazlı

262. Reykalı domkratin qaldırma hündürlüyü nə qədərdir?

A) 0,6 m;

B) 0,2 m;

C) 0,4;

D) 0,5 m;

E) 0,1 m

271. Hidravlik domkratların hansı növləri var?

- A) porşenli və porşensiz; B) mayeli və mayesiz; C) ştoklu və ştoksuz;
D) manjetli və manjetsiz; E) dəstəkli və dəstəksiz

272. Porşensiz hidravlik qaldırıcılar nə qədər yükü qaldırmağa imkan verir?

- A) 200 ton; B) 300 ton; C) 250 t; D) 350 ton; E) 400 ton

273. Tiyəli domkratların yükqaldırma hündürlüyü nə qədərdir?

- A) 5...10 mm; B) 10...15 mm; C) 10...15 sm; D) 10...15 dm;
E) 0,5 m

274. Tiyəli domkratların yükqaldırma qabiliyyəti nə qədərdir?

- A) məhdudlaşdırılmır; B) 20 ton; C) 22 ton; D) 50 ton; E) 2 ton

275. Tiyəli domkratların vəzifəsinə aiddir:

- A) hamısı; B) mövqedə saxlanmasını təmin edir;
C) şaquli vəziyyətdə saxlamaq; D) yükü qaldırmaq;
E) üfqü müstəvi üzrə səmtləndirmək

276. Domkratlardan hansına özbaşına düşmə ehtimalı daha çoxdur?

- A) hidravlik; B) reykalı; C) vintli; D) porşenli; E) pazlı

277. Domkratlardan hansına özbaşına düşmə ehtimalı daha azdır?

- A) vintli; B) reykalı; C) hidravlik; D) porşenli; E) pazlı

278. Domkratların işi zamanı hansı hal yolverilməzdir?

- A) həddən artıq yükləmək;
B) yükötürmə qabiliyyətinin yarısı qədər yükləmək;
C) kiçik miqdarda yükləmək;
D) yükötürmə qabiliyyəti miqdarında yükləmək;
E) yükötürmə qabiliyyətinin 80% qədər yükləmək;

279. Domkratların işi zamanı hansı hal qadağandır?

- A) dəstək və ya qolun artırılması; B) işçi maddənin miqdarının artırılması;
C) altlığın möhkəmliyinin artırılması; D) dilçəyin möhkəmliyinin artırılması;
E) vintin işçi vidələrinin artırılması

280. Hansı domkratın yükqaldırma qabiliyyəti çoxdur?

- A) hidravlik porşenli; B) reykalı; C) hidravlik porşensiz; D) vintli;
E) pazlı

281. Hansı domkratin yükqaldırma hündürlüyü nisbətən aşağıdır?

- A) pазlı; B)reykalı; C) hidravlik; D)porşenli; E) vintlі

282. Əl ilə idarə edilən bucurqadlar nə qədər qüvvə yarada bilər?

- A) 10 kN; B) 4 kN; C) 2 kN; D) 6 kN; E) 8 kN

283. Elektrik intiqallı bucurqadlarda kanat tutumu nə qədər olur?

- A) 80...100 m; B) 60...80 m; C) 100...120 m; D) 120...140 m;
E) 140...160 m

284. Bucurqadın işi zamanı yükü yerə qoyarkən nə etmək lazımdır?

- A) barabanın fırlanma tezliyi minimuma qədər endirilməli;
B) barabanın diametrini minimuma qədər azaltmalı;
C) barabanını enini minimum götürməli;
D) mühəriki söndürməli;
E) qoşulmanı kəsməli

285. İşə başlamazdan qabaq bucurqadı hansı rejimdə yoxlamaq lazımdır?

- A) boş; B) yüklənmiş; C) işçi; D) nominal; E) həddi

286. Lingli əl bucurqadının yaratdığı qüvvə nə qədərdir?

- A) 30kN; B) 20 kN; C) 10 kN; D) 40 kN; E) 50 kN

287. Əl ilə qaynaq növləri hansılardır ?

- A) Qaz qaynağı, elektrik---qövs qaynağı və arqon—qövs qaynağı
B) kontakt və karbon qazı mühitində qaynağ
C) Plazma qaynağı
D) Sürtünmə ilə qaynağ
E) Vibroqövslü qaynağ

288. Üstəritmə üsulları hansılardır?

- A)Flüs təbəqəsi altında avtomatik elektrik-qövs qaynağı
- B)Yayın sərtliyinin bərpa edilməsi üçün tərtibatın olması
- C)Müxtəlif qalınlıqlı hissələrin qaynağa hazırlanması
- D)Termiki təsir zonasında metalın mexaniki xüsusiyyətlərinin strukturu
- E) Ərimiş metalın oksidləşməsi

289. Karbon qazı mühitində elektrik qövsü üstəritməyə nələr aiddir?

- A)Elektrod barabanı, üstəritmə aparatı, rotometr, quruducu, qızdırıcı və s.i
- B)Qaynaq yandırıcısı, elektrod məfil, elektrik qövsü ,qoruyucu qazın şırnağı
- C)İstiqamətləndirici ucluq, qaz verilən boru, veriş mexanizmi və sıxılmış hava
- D)Oksigen verilən boru, lülə, çökdürülən metal və partlayış kamerası..
- E)Tozlandırılan səth, qaz-metal şırnağı, cərəyan mərkəzləndirici və s

290. Metalların elektroliz prosesinin mahiyyəti nədir?

- A)Turşuya salınmış elektrodlardan cərəyan keçdikdə baş verə reduksiya prosesi.
- B)Elektrod məfilin veriş mexanizmi, soyuducu mayeni vurmaq üçün elektrik nasos.
- D)Şlak qabığı, flüs, elektrodun zenitdən sürüşməsi, üstəridilən metal...və s..
- E)Yüksək tezlikli cərəyanla termiki emal olunan hissələrin düzəltmə prosesi.

291.Ehtiyat hissələrinin sərfinə təsir edən amillər hansılardır ?

- A)konstruktiv, istismar, texnoloji və təşkilatı.
- B) nomenklatura, yağ ambarı və şinlər
- C) avtosisternalar, çəlləklər, mühərrik və transmissiya yağları
- D) qurğunun tipinə görə, tutucu qurğunun konstruksiyasına
- E) universal postlar və ixtisaslaşdırılmış postlar üsulu

292. Texniki qulluğun texnoloji prosesinin təşkili üsulları hansılardır?

- A)Universal və ixtisaslaşdırılmış postlar üsulu
- B) Texniki qulluğun və təmirin rejimi qaydaları
- C) Gündəlik qulluğun əsas vəzifələri
- D) Texniki qulluqların periodiklikləri (TQ-1 və TQ-2)
- E) Avtomobildə diaqnostika və nizamlama işləri.

293. Cari təmir işlərinin xarakteristikası nədir?

- A)Cari təmir üçün təyin edilmiş xüsusi əmək normaları.
- B)Aqreqatın cari təmirinin texnoloji prosesi.
- C)Yeyilmə məhsullarının karter yağındakı miqdarı.
- D)Karterə keçən qazların miqdarını təyin edən cihaz.
- E) Ehtiyat hissələrinin və texniki materialların saxlanması.

294. Avtomobillərin saxlanılmasının hansı üsulları var?

- A) Binalarda və açıq meydançalarda saxlama üsulu.
- B) İşçi postlarda yerinə yetirilən işlər—post işləri.
- C) Avtomobilin aqreqat üzərinə qoyulması.
- D) Texniki qulluq üsullarının optimal variantları.
- E) Mexanikləşdirilmə xüsusiyyətləri və qurğunun tipi.

295. Şində karkasın konstruksiyasının hansı növləri var?

- A) Diaqonal və radial tipli
- B) Kameralı və kamerasız
- C) Protektor, yastıq qatı və bort
- D) Statiki və dinamiki.
- E) Pokrişkanın en kəsiyinin profili.

296. Avtomobildə ... elektrik enerjisi işlədicisidir.

- A) sadalanan bütün sistem cihazlar
- B) starter;
- C) işıqlanma və siqnal cihazları;
- D) nəzarət-ölçü cihazları;
- E) alıxdırma sistemi

297. Avtomobilin elektrik dövrəsində qoruyucular hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- A) işlədiciləri cərəyan mənbəyindən avtomatik ayırır
- B) işlədiciləri avtomatik olaraq qida mənbəyinə birləşdirir;
- C) işlədiciləri ardıcıl birləşmədən paralel birləşməyə keçirir;
- D) xarici dövrədə gərginliyi sabit saxlayır;
- E) sadalanan bütün işləri yerinə yetirir.

298. Hansı işlədicilər bütün hallarda cərəyanı yalnız akkumulyator batareyasından alır?

- A) starterlər;
- B) səs siqnalları;
- C) işıqlanma cihazları;
- D) generatorlar;
- E) sadalanan bütün işlədicilər.

299. Akkumulyator batareyalarında istifadə olunan elektrolit nədir?

- A) sulfat turşusunun distillə olunmuş su ilə müəyyən sıxlıqlı məhlulu
- B) tərkibində az miqdarda su olan konsentrasiya olunmuş azot turşusu;
- C) mexaniki qarışıqlardan təmizlənmiş sulfat turşusu;
- D) sulfat və xlorid turşularının müəyyən nisbətdə qarışığı;
- E) sulfat turşusunun duzları ilə suyun qarışığı.

300. Doldurulma prosesində akkumulyator batareyasına tökülmüş elektrolitin kimyəvi tərkibi necə dəyişir?

- A) suyun miqdarı azalır, turşunun miqdarı artır;
- B) suyun miqdarı artır, turşunun miqdarı azalır;
- C) suyun və turşunun miqdarı artır;
- D) suyun və turşunun miqdarı azalır;
- E) kimyəvi tərkib sabit qalır.