

Struktur bölmələrin işinin təşkili

1. Buraxılan məhsulun iqtisadi təyinatına görə müəssisələr neçə qrupa bölünür:

a) 2 ; b) 3 ; c) 1 ; d) 5 ; e) 4 ;

2. İstehsal etdikləri xammal və materialların xarakterinə görə müəssisələr bölünür:

b) hasiledici və istehsaledici ;

d) istehsaledici və istehlakedici ;

e) istehsaledici və emaledici ;

3. İl ərzində işləmə müddətlərinə görə müəssisələr neçə qrupa ayrılır:

a) **3**; b) 2; c) 4; d) 5; e) 1;

4. Müəssisələr hansı sənədlər əsasında fəaliyyət göstərir :

b) Müqavilə ;

c) Təsdiqlənmiş saziş ;

e) Yuxarı təşkilatın qərarı ilə ;

5. İstehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə sənaye müəssisələri neçə qrupa ayrılırlar:

a) 3; b) 2; c) 4; d) 1; e) 5;

6. Kütləvi istehsal tipli müəssisələrdə hansı məhsullar istehsal edilir :

b) təkrarlanmayan məhsullar ;

d) təkrarlanan və təkrarlanmayan məhsullar ;

e) təkrarlanan və seriyalı məhsullar ;

7. Miqyasına görə sənaye müəssisələri olurlar :

b) orta və kiçik ;

c) iri və orta ;

e) iri, orta və qarışıq :

8. İşləmə müddətlərinə görə müəssisələr ayrılır :

b) fasiləli və fasiləsiz ;

d) fasiləsiz və kombinəli ;

e) fasiləli və kombinəli ;

9. İxtisaslaşdırılması dərəcəsinə görə müəssisələr olurlar :

b) ixtisaslaşdırılmış və universal ;

d) ixtisaslaşdırılmış və qarışıq ;

e) ixtisaslaşdırılmış və avtomatlaşdırılmış ;

10. Müəssisənin neçə növ quruluşunu fərqləndirirlər :

a) ümumi və istehsal quruluşunu ;

b) qismən mexanikləşdirilmiş istehsal quruluşunu ;

c) avtomatlaşdırılmış istehsal quruluşunu;

d) dövlət mülkiyyətinə əsaslanan sənaye müəssisəsi :

e) kollektiv mülkiyyətə əsaslanan sənaye müəssisəsi :

11. Məhsulun iqtisadi təyinatına görə müəssisələr hansı qruplara bölünür:

a) xammal və istehlak predmetləri istehsal edən sənaye müəssisələri ;

b) istehsaledici və emaledici ;

c) nemətlərin istehsal və satış edən sənaye müəssisələri ;

- d) maddi nemətlər istehsal edən sənaye müəssisələri ;
- e) istehlak predmetləri istehsal və satış edən sənaye müəssisələri ;

12. Seriyalı istehsal tipli müəssisələrdə hansı məhsullar istehsal edilir :

- a) **müəyyən seriyalarla buraxır** ;
- b) müəyyən seriyalarla və təkrarlanmayan məhsullar ;
- c) təkrarlanmayan məhsullar ;
- d) təkrarlanan və təkrarlanmayan məhsullar ;
- e) yekcins məhsullar ;

13. İstehsalın təşkili tipinə görə sənaye müəssisələri neçə qrup olurlar ;

- a) **3**; b) 4; c) 2; d) 1; e) 5;

14. Məhsulun hazırlanmasında iştirakına görə müəssisənin tərkibinə daxil olan sexlər neçə qrupa bölünürlər:

- a) **4**; b) 5; c) 3; d) 2; e) 1;

15. İstehsalın təşkili üsuluna görə müəssisələr fərqləndirilir :

- a) **fərdi, dəstəli və axınlı** ; b) kütləvi və seriyalı ; c) fərdi və dəstəli ;
- d) kütləvi və fərdi ; e) seriyalı və fərdi ;

16. İstehsalın mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması dərəcəsinə görə sənaye müəssisələri neçə cür olurlar:

- a) **3**; b) 2; c) 4; d) 1; e) 5 ;

17. Məhsulun hazırlanmasında iştirakına görə müəssisənin tərkibinə daxil olmayan sexlər:

- a) **növbəli sexlər** ; b) köməkçi sexlər ; c) xidmətedici sexlər ;
- d) əlaltı (yardımcı) sexlər ; e) əsas sexlər ;

18. Fərdi istehsal tipli sənaye müəssisələrində hansı məhsullar istehsal edilir :

- a) **təkrarlanmayan məhsullar** ;
- b) yekcins məhsullar ;
- c) təkrarlanan və təkrarlanmayan məhsullar ;
- d) seriyalı məhsullar ;
- e) təkrarlanan məhsullar ;.

19. Məhsulun hazırlanmasında müəssisənin tərkibinə daxil olan əsas sexlər hansı istehsalı ilə məşğul olurlar :

- a) **maddi nemətlər istehsalı ilə məşğul olurlar** ;
- b) nemətlərin istehsalı və satışı ilə məşğul olurlar ;
- c) nemətlərin daşınması və satışı ilə məşğul olurlar ;
- d) hazır məhsulun anbarlaşdırılmasını və müəssisədaxili təchizatı ilə məşğul olurlar ;
- e) başqa sexlərin işləməsində köməklik göstəririlər ;

20. İstehsal prosesləri hansı proseslər kimi də fərqləndirilir :

- a) **sadə və mürəkkəb** ; b) sadə və ixtisaslaşdırılmış ;
- c) mürəkkəb və ixtisaslaşdırılmış ; d) ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq ;
- e) ixtisaslaşdırılmış və avtomatlaşdırılmış ;

21. İstehsal prosesləri əmək predmetlərinə edilən təsirə görə hansı proseslərə bölünür:

- a) mexaniki, fiziki, kimyəvi ;
- b) texnoloji və fiziki ;
- c) mürəkkəb və kimyəvi ;
- d) mürəkkəb və ixtisaslaşdırılmış ;
- e) ixtisaslaşdırılmış və avtomatlaşdırılmış ;

22. Əsas istehsalın ixtisaslaşdırılması səviyyəsindən asılı olaraq müəssisədə sexlər hansı prinsip üzrə qurulur:

- a) texnoloji prinsip , əşya prinsipi , qarışıq prinsip üzrə qurulmuş sexlər ;
- b) texnoloji prinsip , universal , qarışıq prinsip üzrə qurulmuş sexlər ;
- c) universal , qarışıq prinsip üzrə qurulmuş sexlər ;
- d) universal , əşya prinsipi üzrə qurulmuş sexlər ;
- e) qarışıq prinsip üzrə qurulmuş sexlər ;

23. Məhsulun hazırlanmasında müəssisənin tərkibinə daxil olan xidmətedici sexlər hansı fəaliyyəti ilə məşğul olurlar:

- a) əsas və köməkçi sexlərin normal işləmələri üçün şərait yaradırlar ;
- b) maddi nemətlər istehsalı ilə məşğul olurlar ;
- c) xammal və materiallardan bir necə növ məhsul hazırlayırlar ;
- d) maşın və mexanizmlər vasitəsilə işlər yerinə yetirilir ;
- e) əsas və köməkçi sexlərin normal işləmələri üçün idarəetməni təşkil edir ;

24. Qarışıq prinsip üzrə qurulmuş sexlər əsasən hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir:

- a) kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində ;
- b) kütləvi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində ;
- c) fərdi və iri həcmli istehsal şəraitində ;
- d) fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində ;
- e) seriyalı və növbəli istehsal şəraitində ;

25. Məhsulun hazırlanmasında müəssisənin tərkibinə daxil olan köməkçi sexlər hansı istehsalı ilə məşğul olurlar:

- a) əsas sexlərin normal fəaliyyəti üçün şərait yaradırlar ;
- b) xammal və materiallardan bir necə növ məhsul hazırlayırlar ;
- c) maşın və mexanizmlər vasitəsilə işlər yerinə yetirilir ;
- d) maddi nemətlər istehsalı bilavasitə iş yerlərində həyata keçirilir ;
- e) hazır məhsulun anbarlaşdırılmasını və müəssisədaxili təchizatı ilə məşğul olurlar ;

26. Texnoloji prinsip üzrə qurulmuş sexlər əsasən hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir:

- a) fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində ;
- b) fərdi və iri həcmli istehsal şəraitində ;
- c) kiçik və iri həcmli istehsal şəraitində ;
- d) kütləvi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində ;
- e) kütləvi və kiçik həcmli istehsal şəraitində ;

27. Məhsulun hazırlanmasında müəssisənin tərkibinə daxil olan əlavə (yardımcı) sexlər hansı fəaliyyəti ilə məşğul olurlar :

- a) tullantılarından təkrarən istifadə edilməsi ;
- b) əsas və köməkçi sexlərin normal işləmələri üçün şərait yaradırlar ;
- c) nemətlərin istehsalı və satışı ilə məşğul olurlar ;
- d) nemətlərin daşınması və satışı ilə məşğul olurlar ;
- e) maşın və mexanizmlər vasitəsilə əsas işlər yerinə yetirilir ;

28. Kütləvi istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət sisteminin hansı sənədlər əsasında həyata keçirilir :

- a) **cədvəl - qrafik əsasında ;**
- b) əmr əsasında ;
- c) sexlərarası əmək kooperasiyası əsasında ;
- d) sexdaxili əmək kooperasiyası əsasında ;
- e) müəssisənin təsdiqlənmiş sənədlər əsasında ;

29. Məhsulun hazırlanmasında müəssisənin tərkibinə daxil olan əlaltı (yardımcı) sexlər sexlər hansı fəaliyyəti ilə məşğul olurlar :

- a) **tullantılarından təkrarən istifadə edilməsi ;**
- b) əsas və köməkçi sexlərin normal işləmələri üçün şərait yaradırlar ;
- c) nemətlərin istehsalı və satışı ilə məşğul olurlar ;
- d) nemətlərin daşınması və satışı ilə məşğul olurlar ;
- e) maşın və mexanizmlər vasitəsilə əsas işlər yerinə yetirilir ;

30. Fərdi istehsal şəraitində istehsala texniki xidmətin təşkilində hansı sənədlər əsas götürülür :

- a) **növbə-günlük tapşırıqları, sifarişlərin və müqavilələrin yerinə yetirilmə müddətləri ;**
- b) plan - qrafik istehsal tapşırıqlarının yerinə yetirilmə müddətləri ;
- c) müəssisənin təsdiqlənmiş müqavilə əsasında ;
- d) köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatlarda çalışan işçilərin işlərin yerinə yetirilmə müddətləri ;
- c) texniki xidmət işlərinin mərkəzləşdirilməsinin və işlərin yerinə yetirilmə müddətləri ;
- e) müəssisənin təbii olduğu təsdiqlənmiş sənədlər əsas götürülür ;

31. Seriyalı istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət sisteminin hansı sənədlər əsasında həyata keçirilir :

- a) **operativ - istehsal tapşırıqları əsasında ;**
- b) müəssisənin təsdiqlənmiş müqavilə əsasında ;
- c) müəssisənin təbii olduğu təsdiqlənmiş sənədlər əsasında ;
- d) **cədvəl - qrafik əsasında ;**
- e) plan - qrafik istehsal tapşırıqları əsasında ;

32. Sənaye müəssisələrində istehsala texniki xidmətin təşkilində hansı tələblər uyğun deyil :

- a) **Istehsala texniki xidmət norma və normativlərə əsaslanmır ;**
- b) İstehsala texniki xidmət xəbərdaredici rol oynamalıdır ;
- c) İstehsala texniki xidmət məqsəduyğun xarakter daşmalıdır ;
- d) İstehsala texniki xidmət kompleks xarakter daşmalıdır ;
- e) Texniki xidmət işləri imkan dairəsində ixtisaslaşdırılmalıdır.

33. Standart texniki xidmət hansı istehsal şəraitində əsasən daha geniş tətbiq edilir :

- a) **kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində ;**
- b) fərdi və kütləvi istehsal şəraitində ;
- c) kütləvi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində ;
- d) fərdi və kiçik həcmli istehsal şəraitində ;
- e) fərdi və seriyalı istehsal şəraitində ;

34. Planlı-xəbərdaredici texniki xidmət hansı istehsal şəraitində əsasən daha geniş tətbiq edilir :

- a) **orta seriyalı istehsal şəraitində ;**
- b) iri seriyalı istehsal şəraitində ;
- c) kiçik seriyalı istehsal şəraitində ;
- d) kiçik həcmli istehsal şəraitində ;

e) iri həcmli istehsal şəraitində ;

35. Çağırışçı texniki xidmət hansı istehsal şəraitində əsasən daha geniş tətbiq edilir :

- a) **kiçik seriyalı və fərdi istehsal şəraitində ;**
- b) iri seriyalı və fərdi istehsal şəraitində ;
- c) kiçik seriyalı və kütləvi istehsal şəraitində ;
- d) iri həcmli və kütləvi istehsal şəraitində ;
- e) kiçik həcmli və kütləvi istehsal şəraitində ;

36. Planlı-ehtiyat təmir sisteminə neçə növ təmir işləri daxildir :

- a) **3;**
- b) 4;
- c) 2;
- d) 1;
- e) 5 ;

37. Təmirarası xidmətəmə təmir işlərə daxil deyil :

- a) **əsaslı təmir xidməti ;**
- b) gündəlik xidməti ;
- c) yağlamanı ;
- d) kiçik qüsurların aradan qaldırılmasını ;
- e) avadanlıqların vəziyyətinə müntəzəm nəzarəti ;

38. Dövrü təmir zamanı təmir işlərə daxil deyil :

- a) **avadanlıqlar tam sökülür və yenisi ilə əvəz olunur ;**
- b) avadanlıqlar yuyulur ;
- c) yağları dəyişdirilir ;
- d) dəqiqliyi və məhsuldarlığı yoxlanılır ;
- e) yanacaq və yağ işlətmələri müəyyənləşdirilir ;

39. Planlı təmirin aşağıdakı növlərini fərqləndirirlər:

- a) **cari təmir , orta təmir , əsaslı təmir ;**
- b) kiçik təmir , böyük təmir ;
- c) ixtisaslaşdırılmış təmir ;
- d) cari təmir və əsaslı təmir ;
- e) orta təmir və əsaslı təmir ;

40. Təmir təsərrüfatının əsas vəzifəsinə aid deyil :

- a) **texniki xidmət işlərinin mərkəzləşdirilməsinin və işlərin yerinə yetirilməsindən ;**
- b) avadanlıqların tez köhnəlməsinin, sıradan çıxmasının qarşısını almaqdan ;
- c) onların daima işə hazır vəziyyətdə saxlamaqdan ;
- d) təmir üçün lazım olan hissələri hazırlamaqdan ;
- e) təmir və modernləşmə işlərini həyata keçirməkdən ;

41. Müəssisənin təmir təsərrüfatının quruluşu asılı deyil :

- a) **əsas istehsalın ərazi yerləşməsindən ;**
- b) əsas istehsalın təşkili formasından ;
- c) təmir ediləcək avadanlıqların yaşından və mürəkkəbliyə dərəcəsindən ;
- d) təmir işlərinin ixtisaslaşdırılması səviyyəsindən ;
- e) əsas istehsalın təşkili tipindən ;

42. Hansı işlər cari təmirinə aid deyil :

- a) **avadanlıqların tam sökülməsi ;**
- b) gündəlik kiçik qüsurların təmir edilməsi ;
- c) avadanlıqların yuyulması ;
- d) avadanlıqların yağlaması ;
- e) avadanlıqların vəziyyətinə müntəzəm nəzarəti ;

43. Hansı işlər orta təmirinə aid deyil :

- a) **əsaslı təmir işləri ;**
- b) avadanlıqlar qismən sökülür ;
- c) işlənilib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilir ;
- d) onların əvvəlki iş qabiliyyətləri bərpa olunur ;
- e) avadanlıqların yağları dəyişdirilir ;

44. Plan-ehtiyat təmir sisteminin səmərəliliyi hansı işlərdən ibarətdir :

- 1) əsas fondların saz vəziyyətdə qalması ;
 - 2) avadanlığın boş dayanmasının azalması ;
 - 3) təmir işlərinin vaxtını qısaldılması ;
 - 4) avadanlığın sökülməsi və anbarda saxlanması ;
 - 5) təmir işlərinin ehtiyata olan tələbatının yüksək həddə çatdırılması ;
- a) 1,2,3; b) 4; c) 5; d) 4,5; e) 1,5 ;

45. Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin əsas üsulu hansıdır :

- a) müqayisə üsuludur ;
- b) norma və normativlər əsasında ;
- c) cədvəl - qrafik əsasında ;
- d) plan - qrafik istehsal tapşırıqları əsasında ;
- e) müəssisənin tabe olduğu təsdiqlənmiş sənədlər əsasında ;

46. Təmir işlərinin əmək tutumu düsturla təyin edilir :

- a) $T_{\text{ə.t.}} = R \times T_{\text{nor.}} \times N_{\text{ava.}} \times N_{\text{pl}}$; b) $T_{\text{ə.t.}} = T_{\text{nor.}} \times N_{\text{ava.}} \times N_{\text{pl}}$;
- c) $T_{\text{ə.t.}} = R + T_{\text{nor.}} + N_{\text{ava.}} + N_{\text{pl}}$; d) $T_{\text{ə.t.}} = T_{\text{nor.}} \times N_{\text{ava.}}$;
- e) $T_{\text{ə.t.}} = R \times N_{\text{ava.}} \times N_{\text{pl}}$.

47. Hansı işlər əsaslı təmirə aid deyil :

- a) gündəlik kiçik qüsurların təmir edilməsi ;
- b) avadanlıqların tam sökülməsi ;
- c) yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi ;
- d) avadanlıqların yağlanması və nizamlanması ;
- e) korlanmış hissələrin bərpa olunması ;

48. Sənaye müəssisələrində alət təsərrüfatının vəzifələrə aid deyil :

- a) texniki xidmət işlərinin mərkəzləşdirilməsinin və işlərin yerinə yetirilməsindən ;
- b) texnoloji alətlərlə təmin etmək, onlara nəzarət etmək və uçotunu aparmaq ;
- c) alətlərin sərfinə nəzarət etmək, alətlərin bərpasını təşkil etmək ;
- d) alətlərin alınmasını, anbarında düzgün saxlanılmasını və iş yerlərinə paylanmasını ;
- e) alətlərin hazırlanmasını təşkil etmək , xərcləri azaltmaq, tələbatını hesablamaq ;

49. Müəssisənin alət təsərrüfatının tərkibində hansı bölmələr fəaliyyət göstərmir :

- a) Əlaltı (yardımcı) sexlər ; b) Alət sexi ; c) Model sexi ;
- d) Alət – təmir emalatxanaları ; e) Alət saxlayan və paylayan anbarlar ;

50. Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin ikinci əsas üsulu hansıdır :

- a) kompleks təhlil üsuludur ; b) müqayisə üsuludur ;
- c) planlaşdırma üsuludur ; d) norma və normativlər əsasında ;
- e) cədvəl - qrafik əsasında ;

51. Alət və tərtibatların təsnifləşdirilməsi və indeksləşdirilməsində hansı təyinatlarına görə bölünür :

- a) ədədlərə ; b) siniflərə ; c) qruplara ;
- d) tiplərə ; e) yarım siniflərə , yarım qruplara , yarım tiplərə ;

52. Maşınqayırma zavodlarında istifadə olunan bütün alət və tərtibatlar hansı təyinatlarına görə bölünür :

- a) xidmətedici alətlərə ; b) kəsici alətlərə ; c) ölçü alətlərinə ;
- d) dəmir alətlərinə ; e) köməkçi alətlərə ;

53. Alətlərin indeksləşdirilməsində hər bir bölmədə neçə qrup olur:

- a) 10; b) 8; c) 6; d) 5; e) 7;

54. Alətlərin məsrəf normaları işlənilib hazırlanarkən hansı üsullardan istifadə edilir:

- a) Adi üsul , iriləşdirilmiş üsul , hesablama üsulu ;

- b) Planlaşdırma üsulu , hesablama üsulu ;
- c) Adi üsul , müqayisə üsulu ;
- d) Planlaşdırma üsulu , müqayisə üsulu , hesablama üsulu ;
- e) Müqayisə üsulu və iriləşdirilmiş üsul ;

55. Təmin tsiklinin uzunluğu (davamiyyəti) düsturla hesablanır :

- a) $T_{tsk.} = R \times T_{nor} \times Nava$; b) $T_{tsk.} = T_{nor} \times Nava$; c) $T_{tsk.} = R \times T_{nor}$;
- d) $T_{tsk.} = R + T_{nor} + Nava$; e) $T_{tsk.} = T_{nor} + Nava$;

56. Alətlərin neçə ehtiyat növü olur :

- a) 4; b) 5; c) 3; d) 2; e) 6;

57. Müəssisənin Nizamnaməsində hansı şərtlər göstərilir :

- a) müəssisənin işçilərin sayı və yaşadığı ünvanları ;
- b) adı, fəaliyyət predmeti və məqsədi ;
- c) əmlakının yaranma mənbələri ;
- d) fəaliyyətinin yenidən təşkili və fəaliyyətinə xitam verilməsi ;
- e) müəssisənin nizamnamə fondunun olması ;

58. Müəssisələr yaradılarkən onların qarşısında hansı vəzifə məqsədə uyğun deyil :

- a) məhsulun maya dəyərini aşağı salmamaqla yüksək gəlirlər əldə etmək ;
- b) az xərclə yüksək nəticələr əldə etmək ;
- c) məhsulların keyfiyyətini yaxşılaşdırmaq , məhsulun maya dəyərini aşağı salınmasına nail olmaq ;
- d) əmək məhsuldarlığının və fond veriminin artırılmasına nail olmaq ;
- e) sifarişlərinin vaxtında və tələb olunan keyfiyyətdə yerinə yetirilməsini təmin etmək ;

59. Hasiləddici müəssisələrin işi hansı növ fəaliyyətindən ibarətdir :

- a) təbiətin vermiş sərvətləri əldə edirlər ;
- b) istehlakçıların tələbatını ödəməkdən ;
- c) istehsalçıların mallarını əldə edirlər ;
- d) istehlakçılara malların çatdırılması ;
- e) istehsalçıların mallarını emal edirlər ;

60. Təmirçi fəhlələrin sayı müəyyən edilir :

- a) $F_{təm.} = T_{ə.t.} : (T_{fay.} \times K_{nor.})$; b) $F_{təm.} = T_{ə.t.} + (T_{fay.} + K_{nor.})$;
- c) $F_{təm.} = T_{ə.t.} + (T_{fay.} \times K_{nor.})$; d) $F_{təm.} = T_{ə.t.} \times (T_{fay.} - K_{nor.})$;
- e) $F_{təm.} = T_{ə.t.} \times (T_{fay.} : K_{nor.})$;

61. Müəssisənin alət ehtiyatları növlərinə aid deyil :

- a) İstehsal ehtiyat ; b) Minimum ehtiyat ; c) Alətin maksimal ehtiyatı ;
- d) Sifariş nöqtəsi ; e) Sığorta ehtiyatı ;

62. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının təşkilində nəqliyyat xidmətinin təşkili neçə növ formada həyata keçirilir:

- a) 3; b) 2; c) 4; d) 5; e) 6 ;

63. Fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində nəqliyyat xidmətinin neçə növündən istifadə edilir :

- a) 2; b) 3; c) 4; d) 5; e) 1;

64. İri və orta seriyalı istehsal şəraitində nəqliyyat xidməti hansı sənəd üzrə yerinə yetirilir :

- a) plan-qrafiklər ya da tapşırıqlar (sifarişlər) ;
- b) norma və normativlər əsasında ;
- c) müəssisənin tabe olduğu təsdiqlənmiş sənədlər əsasında ;
- d) müəssisənin təsdiqlənmiş müqavilə əsasında ;
- e) planlaşdırma və hesablama əsasında ;

65. Təmir işlərinin yerinə yetirilməsinə sərf ediləcək ümumi vaxt müəyyən edilir :

- a) $T_{\text{üm}} = (R \times T_{\text{ə.t.}}) : (F_{\text{təm.}} \times T_{\text{növ}} \times N_{\text{növ}} \times K_{\text{nor.}})$,
- b) $T_{\text{üm}} = (R \times T_{\text{ə.t.}}) + (F_{\text{təm.}} \times T_{\text{növ}} \times N_{\text{növ}} \times K_{\text{nor.}})$,
- c) $T_{\text{üm}} = (R + T_{\text{ə.t.}}) : (F_{\text{təm.}} + T_{\text{növ}} + N_{\text{növ}} + K_{\text{nor.}})$,
- d) $T_{\text{üm}} = (R - T_{\text{ə.t.}}) \times (F_{\text{təm.}} - T_{\text{növ}} - N_{\text{növ}} - K_{\text{nor.}})$,
- e) $T_{\text{üm}} = (R \times T_{\text{ə.t.}}) - (F_{\text{təm.}} \times T_{\text{növ}} \times N_{\text{növ}} \times K_{\text{nor.}})$,

66. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının təşkilində nəqliyyat xidmətinin təşkili hansı formada həyata keçirilir:

- 1) nəqliyyat xidmətinin mərkəzləşdirilmiş forması ;
 - 2) sexlərarası yüklərin daşınması ;
 - 3) sexdaxili nəqliyyat xidməti ;
 - 4) zavodxarici nəqliyyat xidməti ;
 - 5) müəssisələr arasınəqliyyat xidməti ;
- a) 1,2,3; b) 1,4,5; c) 4,5; d) 2,3,4,5; e) 1,3,5 ;

67. Fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində nəqliyyat xidmətinin hansı növlərindən istifadə edilir :

- 1) çağırışçı ; 2) çağırışsız ; 3) daimi ; 4) müqavilə ilə ; 5) tapşırıqla ;
- a) 1,2; b) 3; c) 3,4; d) 1,5; e) 5;

68. Sənaye müəssisələrində yüklərin daşınmasında neçə növ nəqliyyat vasitələrindən istifadə edilir:

- a) 6; b) 4; c) 8; d) 5; e) 3;

69. Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə neçə qrupa ayrılır:

- a) 2; b) 3; c) 4; d) 5; e) 6 ;

70. Cari ildə təmir işlərinin yerinə yetirilməsi üçün lazım olan hissələrin sayı hesablanır :

- a) $N_{\text{his}} = (12 \times H_{\text{məs}}) : T_{\text{əd}} ;$ b) $N_{\text{his}} = (12 \times H_{\text{məs}}) \times T_{\text{əd}} ;$
- c) $N_{\text{his}} = (12 \times H_{\text{məs}}) + T_{\text{əd}} ;$ d) $N_{\text{his}} = (12 \times H_{\text{məs}}) - T_{\text{əd}} ;$
- e) $N_{\text{his}} = (12 : H_{\text{məs}}) \times T_{\text{əd}} ;$

71. Sənaye müəssisələrində yüklərin daşınmasında hansı növ nəqliyyat vasitələrindən istifadə edilir :

- 1) avtomobil və dəmiryol nəqliyyatı ; 2) mexaniki və boru kəməri nəqliyyatı ;
 - 3) aviasiya və dəniz nəqliyyatı ; 4) əl arabaları daşımaları ; 5) kanat daşımaları ;
- a) 1,2,3; b) 2,5; c) 1,3; d) 4,5; e) 2,3;

72. Nəqliyyat vasitələri iş rejimlərinə görə neçə qrupa bölünür:

- a) 2; b) 3; c) 4; d) 5; e) 1;

73. Emaledici müəssisələrin hansı işi fəaliyyətinə uyğun deyil :

- a) təbiətin vermiş sərvətləri əldə edir ;
- b) əldə edilmiş xammalı emal prosesindən keçirir ;
- c) mallarını formasını dəyişir ;
- d) istehlakçıların tələbatını ödəyən şəkllə salır ;
- e) mallarını ölçülərini dəyişir ;

74. İxtisaslaşdırılmış müəssisələrdə hazırlanma texnologiyasına və konstruktiv quruluşuna görə hansı məmulatlar hazırlanır :

- a) eyni cinsli və istehsalı daima təkrarlanan məmulatlar ;
- b) bir necə adla məmulatlar istehsal olunur və onlar təkrarlanmır ;
- c) məhsullar müəyyən seriyalarla buraxır və onlar müəyyən dövrlərdən bir təkrarlanır ;
- d) geniş nomenklaturada və təkrarlanmayan məhsullar istehsal edilir ;
- e) istehsalı daima təkrarlanan və təkrarlanmayan məhsullar istehsal edilir ;

75. Təmirarası dövrün uzunluğu müəyyən edilir :

- a) $Tt.a = Tts. : (Ncari + Norta + 1)$, b) $Tt.a = Tts. \times (Ncari \times Norta + 1)$,
c) $Tt.a = Tts. \times (Ncari : Norta + 1)$, d) $Tt.a = Tts. \times (Ncari : Norta - 1)$,
e) $Tt.a = Tts. : (Ncari \times Norta - 1)$,

76. Sənaye müəssisələrində nəqliyyat vasitələri iş rejimlərinə görə hansı qruplara bölünür:

- 1) fasiləli ; 2) fasiləsiz ; 3) gündəlik ; 4) çağırışçı ; 5) çağırışsız ;
a) 1,2; b) 3; c) 4; d) 5; e) 1,3 ;

77. Fəhlənin əmək fəaliyyəti yerinə nə deyilir :

- a) iş yeri ; b) əmək yeri ; c) istirahət yeri ; d) fəaliyyət yeri ; e) məhsul buraxan yeri ;

78. İş yerlərində mövcud olan maşın və dəzgahların sayından asılı olaraq hansı əlamətlərə görə iş yerləri fərqləndirilir :

- a) dəzgahlı və çox dəzgahlı iş yerləri ; b) kombinəli dəzgahlı iş yerləri ;
c) eyni tipli iş yerləri ; d) eyni dəzgahlı iş yerləri ;
e) dəzgahlı və dəzgahsız iş yerləri ;

79. Müəssisədə hansı əlamətlərə görə iş yerləri bir-birlərindən də fərqlənilirlər :

- 1) əsas ; 2) köməkçi ; 3) xidmətdədi ;
4) kombinəli iş yerləri ; 5) istehsalədi iş yerləri ;
a) 1,2,3; b) 1,4; c) 2,5; d) 3,4 ; e) 1,5 ;

80. Müəyinələrarası dövrün uzunluğu hesablanır :

- a) $Tm.a. = Tts. : (Nm + Ncari + Norta + 1)$
b) $Tm.a. = Tts. + (Nm \times Ncari \times Norta + 1)$
c) $Tm.a. = Tts. : (Nm : Ncari : Norta + 1)$
d) $Tm.a. = Tts. + (Nm : Ncari : Norta + 1)$
e) $Tm.a. = Tts. : (Nm - Ncari - Norta + 1)$

81. Sənaye müəssisələrində hansı nəqliyyat vasitələri fasiləli fəaliyyət göstərirlər :

- 1) avtomobillər ; 2) lokomotivlər ;
3) avtokarlar ; 4) liftlər və kanat daşımaları ; 5) kranlar ;
a) 1,2,3; b) 4; c) 5; d) 4,5; e) 3,4 ;

82. Sənaye müəssisələrində bütün nəqliyyat vasitələri hansı fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə bölünürlər :

- 1) daimi və mövsümi fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə;
2) çağırışçı və çağırışsız ;
3) mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış nəqliyyat vasitələrinə ;
4) fasiləli və gündəlik ;
5) yüklərn üfüqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələrinə;
a) 1,3,5; b) 2,3 ; c) 4,5 ; d) 2,4 ; e) 1,2,4 ;

83. Zavoddaxilində yüklərin daşınmasını təşkil edərkən hansı göstəricilər nəzərə alınmalıdır :

- 1) yük dövriyyəsi ; 2) yük daşınmasını ; 3) yük boşaldılması ;
4) yük saxlan-masını ; 5) yük hazırlanmasını ;
a) 1,2 ; b) 2,4 ; c) 5,2 ; d) 2,3 ; e) 3,4 ;

84. Sənaye müəssisələrində yükdaşıma prosesi hansı sistem üzrə həyata keçirilir :

- 1) standart-qrafik ;
2) sifarişlər ;
3) norma və normativlər əsasında ;
4) plan və hesablama əsasında ;
5) müəssisənin təsdiqlənmiş müqavilə əsasında ;
a) 1, 2 ; b) 3 ; c) 2,5 ; d) 4 ; e) 1, 3 ;

85. Sənaye müəssisələrində hansı nəqliyyat vasitələri fasiləsiz fəaliyyət göstərirlər :

- 1) boru kəmərləri ; 2) konveyerlər ; 3) axın xətləri ;
- 4) əl arabaları ; 5) dəniz daşımaları ;
- a) 1,2,3 ; b) 4 ; c) 5 ; d) 4,5 ; e) 2,4 ;

86. Zavoddaxilində yüklərin daşınmasında hansı göstərici ilə ölçülür :

- a) ton-kilometrlə ; b) kiloqram-kilometrlə ; c) ton-metrlə ;
- d) kiloqram-metrlə ; e) tonla ;

87. Müəssisənin ümumi yük dövriyyəsinin həcmi hansı məcmusundan ibarətdir :

- 1) zavodxarici ; 2) zavoddaxili ; 3) sexxarici ;
- 4) sexdaxili ; 5) sexarası ;
- a) 1,2 ; b) 2,3 ; c) 3,4 ; d) 4,5 ; e) 2,4 ;

88. Zavodxarici yük dövriyyəsinin həcmi hansı göstəricilərdən asılı olaraq müəyyən edilir :

- 1) müəssisəyə gətiriləcək yüklərin miqdarından ;
- 2) müəssisədən istehlakçı məntəqələrinə göndəriləcək yüklərin miqdarından ;
- 3) daşınan metal qırıntılarının həcmindən ;
- 4) müəssisədə saxlanan yüklərin miqdarından ;
- 5) müəssisədə istehsal olunan yüklərin həcmindən ;
- a) 1,2,3 ; b) 1,4 ; c) 4,5 ; d) 5,3 ; e) 2,5 ;

89. Zavoddaxili yük dövriyyəsinin həcmi hansı göstəricilərdən asılı olaraq müəyyən edilir :

- 1) müəssisənin daşınan yüklərin miqdarından ;
- 2) bölmələri arasında daşınan yüklərin miqdarından ;
- 3) müəssisəyə gətiriləcək yüklərin miqdarından ;
- 4) müəssisədən istehlakçıya göndəriləcək yüklərin miqdarından ;
- 5) müəssisədə saxlanan yüklərin miqdarından ;
- a) 1, 2 ; b) 3, 4 ; c) 2, 5 ; d) 2, 3 ; e) 1, 5 ;

90. Sənaye müəssisələrində zavod daxilində nəqliyyat vasitələri seçilərkən hansı tələblərə əməl olunmalıdır:

- 1) İstifadə olunan nəqliyyat vasitələrinin texniki parametrlərindən maksimum istifadə olunmalıdır ;
- 2) Seçilmiş nəqliyyat növünün xüsusiyyəti və texniki parametrləri xidmət etdiyi istehsal prosesinin xüsusiyyətlərinə müvafiq istifadə olunmalıdır ;
- 3) Müəyyən edilmiş nəqliyyat vasitələri müasir dövrün tələblərinə cavab verməlidir ;
- 4) Seçilmiş nəqliyyat vasitəsi yaxşı manevrililik xüsusiyyətinə malik olmalıdır ;
- 5) Müəyyən edilmiş nəqliyyat vasitələri müəssisəyə gətiriləcək yüklərin tələblərinə cavab verməlidir ;
- a) 1,2,3,4 ; b) 1,3,5 ; c) 3,4,5 ; d) 2,3,5 ; e) 2, 4,5 ;

91. Məhsulun keyfiyyətinə hazırlanma prosesinə uyğun gələn hansı elementlər toplusu nəzərdə tutulur :

- 1) müəyyən edilmiş standartlar ; 2) texniki şərtlər ;
- 3) fabrikk-zavod normativləri ; 4) müəssisənin təsdiqlənmiş müqavilə ; 5) plan-qrafiklər ;
- a) 1,2,3 ; b) 2,5 ; c) 1,4 ; d) 3,4 ; e) 4,5 ;

92. Məhsulun keyfiyyətinə istehlak prosesi hansı dərəcəsini xarakterizə edir :

- a) istehlakçıların tələb və təkliflərini ;
- b) istehsalçıların tələb və təkliflərini ;
- c) müəssisənin tələb və təkliflərini ;
- d) müəssisənin istehsal etdiyi malların ;
- e) müəssisənin istehlak etdiyi malların ;

93. Məhsulun keyfiyyətinə istismar prosesində hansı uyğunluq dərəcəsi nəzərdə tutulur :

- a) texniki-iqtisadi parametrlərinin alıcıların tələbinə uyğunluq dərəcəsi ;
- b) müəssisənin tələb və təkliflərinin uyğunluq dərəcəsi ;

- c) istehsalçıların tələb və təkliflərinin uyğunluq dərəcəsi ;
- d) müəssisənin istehlak etdiyi malların uyğunluq dərəcəsi ;
- e) müəssisənin təsdiqlənmiş texniki şərtlər və normativlərinin uyğunluq dərəcəsi ;

94. Məhsulun keyfiyyətinə nəzarət hansı mərhələdən başlayır :

- a) **istehsal prosesinin bütün mərhələlərindən ;**
- b) istehlak prosesinin bütün mərhələlərindən ;
- c) məhsulun göndərilmə prosesinin mərhələlərindən ;
- d) məhsulun anbarda saxlama prosesinin mərhələlərindən ;
- e) müəssisənin təsdiqlənmiş texniki şərtlər və plan-qrafiklər mərhələlərindən ;

95. Sənaye müəssisələrində məhsulun keyfiyyətinə nəzarət hansı şöbə fəaliyyət göstərir :

- a) **texniki nəzarət şöbəsi ;**
- b) texniki istehsal nəzarət şöbəsi ;
- c) texniki istehlak nəzarət şöbəsi ;
- d) texniki satış nəzarət şöbəsi ;
- e) texniki alış nəzarət şöbəsi ;

96. Sənaye müəssisələrində texniki nəzarət işləri hansı əlamətlərə görə qruplaşdırılır :

- 1) nəzarət əməliyyatlarının aparılması yerinə görə ;
- 2) məhsulların nəzarətlə əhatə olun-ması əlamətinə görə ;
- 3) istehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə və nəzarət işlərinin xarakterinə görə ;
- 4) nəzarət əməliyyatlarının aparılması vaxtına görə ;
- 5) məhsulların nəzarətlə satılması əlamətinə görə ;
- a) **1,2,3 ;** b) 1,4 ; c) 2,5 ; d) 3,4 ; e) 2,4 ;

97. Sənaye müəssisələrində məhsulun keyfiyyətinə texniki nəzarətin hansı müxtəlif növləri vardır :

- 1) texniki vasitələrlə texniki nəzarət ; 2) qrafik üzrə planlı texniki nəzarət ;
- 3) ödəniş texniki və qəbul nəzarəti ; 4) vaxtaşırı texniki nəzarət ;
- 5) alış və satış nəzarəti ;
- a) **1,2,3 ;** b) 1,5 ; c) 3,4 ; d) 2,5 ; e) 1,4,5 ;

98. Texniki nəzarət əməliyyatlarının aparılması yerinə görə texniki nəzarət işləri neçə qrupa ayrılır:

- a) **2 ;** b) 3 ; c) 4 ; d) 1 ; e) 5 ;

99. Texniki işlərinin xarakterinə görə texniki nəzarət hansı nəzarət işlərinə ayrılır :

- 1) baxış nəzarəti ; 2) həndəsi nəzarət ; 3) keyfiyyət nəzarəti ;
- 4) istehlak nəzarəti ; 5) könüllü nəzarət ;
- a) **1,2,3 ;** b) 1, 4 ; c) 3,5 ; d) 4,5 ; e) 2,4 ;

100. Texniki nəzarət əməliyyatlarının aparılması yerinə görə texniki nəzarət işləri hansı qruplara ayrılır :

- 1) stasionar ; 2) səyyar ; 3) gündəlik ; 4) həftəlik ; 5) hər ayda ;
- a) **1,2 ;** b) 2,4 ; c) 1,5 ; d) 2,3 ; e) 1,4 ;

101. İstehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə hansı nəzarət növlərini fərqləndirirlər :

- 1) ilkin nəzarət növləri ; 2) aralıq nəzarət növləri ; 3) son nəzarət növləri ;
- 4) gündəlik nəzarət növləri ; 5) həftəlik nəzarət növləri ;
- a) **1, 2, 3 ;** b) 1, 5 ; c) 2, 4 ; d) 5, 3 ; e) 2,5 ;

102. Stasionar nəzarəti hansı məhsulların keyfiyyətini yoxlamaqda tətbiq olunur :

- a) **yüngül və kiçik qabaritli məhsulların ;**
- b) orta və böyük qabaritli məhsulların ;
- c) ağır və böyük qabaritli məhsulların ;
- d) ağır və kiçik qabaritli məhsulların ;

e) yüngül və böyük qabaritli məhsulların ;

103. Texniki nəzarət işlərini həyata keçirmək üçün hansı nəzarət üsullarından istifadə edilir :

- 1) statistik texniki nəzarət ; 2) öz-özüne nəzarət ; 3) qarşılıqlı nəzarət ;
4) statik texniki nəzarət ; 5) birdəfəlik texniki nəzarət ;
a) 1,2,3 ; b) 1,4 ; c) 2,5 ; d) 3,4 ; e) 4,5 ;

104. Səyyar nəzarəti hansı məhsulların keyfiyyətini yoxlamaqda tətbiq olunur :

- a) böyük qabaritli, çəkisi çox olan və nəql edilməsi çətinlik törədən məhsulların ;
b) kiçik qabaritli, çəkisi yüngül olan və nəql edilən məhsulların ;
c) kiçik qabaritli, çəkisi ağır olan və nəql edilən məhsulların ;
d) böyük qabaritli, çəkisi yüngül olan və nəql edilən məhsulların ;
e) kiçik və orta qabaritli, çəkisi çox olan və nəql edilməsi çətinlik törədən məhsulların ;

105. Statistik nəzarət üsulunun hansı növləri vardır:

- 1) statistik təhlil üsulu ; 2) qəbul texniki nəzarət üsulu ;
3) xəbərdarlıq texniki nəzarət üsulu ; 4) statik təhlil üsulu ;
5) işçilərin texniki nəzarət üsulu ;
a) 1,2,3 ; b) 1,4 ; c) 2, 5 ; d) 3, 5 ; e) 2,4 ;

106. Dispetçer xidmətinin ilk funksiyası hansı işlərindən əmələ gəlir :

- 1) işçi qüvvəsini qeydə almaq ;
2) xammal və materialları paylaşdırmaq ;
3) hazır məhsulları qeydə almaq ;
4) hazır məhsulları satmaq ;
5) xammal və materialları anbarda saxlamaq ;
a) 1,2,3 ; b) 3,4 ; c) 3,5 ; d) 1,5 ; e) 2,5 ;

107. Dispetçer nəzarəti sifarişlərin yerinə yetirilməsinin tsiklik hansı sənədlərə uyğun həyata keçirilir :

- a) plan - qrafiklər ;
b) normativ sənədlər ;
c) operativ - istehsal tapşırıqları əsasında ;
d) müəssisənin təsdiqlənmiş sənədlər əsasında ;
e) müəssisənin təsdiqlənmiş müqavilə əsasında ;

108. Sənaye müəssisələri xammal, material, avadanlıq, alət və digər istehsal - texniki təyinatlı məhsulları neçə növ formada təchiz edilir :

- a) 2 ; b) 3 ; c) 4 ; d) 5 ; e) 1 ;

109. İstehsal-texniki təyinatlı məhsulların ticarət satışı necə həyata keçirilir :

- a) topdansasatış ticarət satışı ;
b) pərakəndə ticarət satışı ;
c) müqavilə əsasında ticarət satışı ;
d) plan - qrafiklər əsasında ticarət satışı ;
e) müəssisənin təsdiqlənmiş sənədlər əsasında ticarət satışı ;

110. İstehsal-texniki təyinatlı məhsulların ticarət satışı hansı sənədlər əsasında həyata keçirilir :

- a) müəssisə və təşkilatların sifarişləri əsasında ;
b) plan - qrafiklər əsasında ticarət satışı ;
c) müqavilə əsasında ticarət satışı ;
d) müəssisənin təsdiqlənmiş sənədlər əsasında ticarət satışı ;
e) normativ sənədlər əsasında ticarət satışı ;

111. İstehsal-texniki təyinatlı məhsulların topdansasatış ticarət satışı neçə üsulla həyata keçirilir:

- a) 2 ; b) 3 ; c) 4 ; d) 5 ; e) 1 ;

112. Sənaye müəssisələri xammal, material, avadanlıq, alət və digər istehsal - texniki təyinatlı məhsulları hansı formada təchiz edilir :

- 1) anbar ;
 - 2) təchizat formalarında ;
 - 3) istehsal formalarında ;
 - 4) xammal və material-ları paylaşdırmaq formalarında ;
 - 5) xidmətinin mərkəzləşdirilmiş formalarında ;
- a) 1,2 ; b) 3,5 ; c) 1,4 ; d) 2,5 ; e) 1,5 ;

113. İstehsal-texniki təyinatlı məhsulların topdansatış ticarət satışı hansı üsulla həyata keçirilir :

- a) limitlə və limitsiz üsulla həyata keçirilir ;
- b) limitsiz və nəğd üsulla həyata keçirilir ;
- c) müqavilə əsasında ticarət satışı həyata keçirilir ;
- d) pərakəndə ticarət satışı həyata keçirilir ;
- e) müəssisə və təşkilatların sifarişləri əsasında ;

114. Maddi-texniki təchizatın mütərəqqi formalarından biri hansı təchizat formasıdır :

- a) təminatlı təchizat formasıdır ;
- b) təminatlı təchizat formasıdır ;
- c) limitli təchizat formasıdır ;
- d) limitsiz və nəğd üsulla təchizat formasıdır ;
- e) limitsiz təchizat formasıdır ;

115. İstehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə sənaye müəssisələri hansı qruplara ayrılırlar:

- 1) bir mərhələsini əhatə edən sənaye müəssisələri ;
 - 2) iki və ya daha çox mərhələsini əhatə edən sənaye müəssisələri ;
 - 3) bütün mərhələlərini əhatə edən sənaye müəssisələri ;
 - 4) istehsal və istehlak bir mərhələlərini əhatə edən sənaye müəssisələri ;
 - 5) istehlak iki və ya daha çox mərhələlərini əhatə edən sənaye müəssisələri ;
- a) 1,2,3 ; b) 2,4 ; c) 4,5 ; d) 2,5 ; e) 3,5 ;

116. Mülkiyyət mənsubiyyətinə görə - sənaye müəssisələri hansı qruplara bölünür :

- 1) kollektiv mülkiyyətə əsaslanan sənaye müəssisələri ;
 - 2) vətəndaşların şəxsi mülkiyyətinə əsaslanan sənaye müəssisələri ;
 - 3) dövlət mülkiyyətinə əsaslanan sənaye müəssisələri ;
 - 4) xarici mülkiyyətinə əsaslanan sənaye müəssisələri ;
 - 5) heç bir mülkiyyətinə əsaslanmayan sənaye müəssisələri ;
- a) 1,2,3 ; b) 3,4 ; c) 2,4 ; d) 2,3 ; e) 5 ;

117. Müəssisənin istehsal quruluşunun səviyyəsini xarakterizə etmək üçün hansı göstəri-cilərdən istifadə edilir :

- 1) müəssisənin ümumi məhsul buraxılışında əsas sexlərin xüsusi çəkisi;
 - 2) müəssisənin ümumi işçilərinin tərkibində əsas sexlərində çalışan işçilərin payı;
 - 3) müəssisənin əsas fondlarının tərkibində əsas sexlərin əsas fondlarının xüsusi çəkisi ;
 - 4) müəssisənin ümumi məhsul buraxılışında köməkçi sexlərin xüsusi çəkisi;
 - 5) müəssisənin ümumi işçilərinin tərkibində xidmətedici sexlərində çalışan işçilərin payı;
- a) 1,2,3 ; b) 2,5 ; c) 1,4 ; d) 3,5 ; e) 1,2,5 ;

118. İş yerlərinin attestasiyasının əsas vəzifəsinə aid olanlar :

- 1) iş yerlərinin sayının işləyənlərin sayı ilə tarazlaşdırılması ;
 - 2) istehsalın səmərəliliyinin yüksəldilməsi və əmək məhsuldarlığının artırılması ;
 - 3) əmək məhsuldarlığı iş yerlərinin sayı ilə artırılması ;
 - 4) əsas fondların və vəsait qoyuluşundan effektiv istifadə edilməsi ;
 - 5) işləyənlərin sayı iş yerlərinin sayı ilə tarazlaşdırılması ;
- a) 1,2,4 ; b) 1,2,3 ; c) 3,4,5 ; d) 2,5 ; e) 4,5 ;

119. Müəssisənin və onun istehsal bölmələrinin səmərəli ölçüsü hansı göstəricilərlə səciyyələnir :

- a) **buraxılan məhsulun miqdarı ilə ;**
- b) buraxılan məhsulun həcmi ilə ;
- c) buraxılan məhsulun forması ilə ;
- d) buraxılan məhsulun keyfiyyəti ilə ;
- e) satılan məhsulun miqdarı ilə ;

120. Sexsiz istehsal quruluşu hansı müəssisələrdə daha geniş tətbiq edilir :

- 1) fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəraitdə ;
- 2) neft-qaz çıxarma idarələrində ;
- 3) kütləvi istehsal şəraitdə ;
- 4) maşınqayırma zavodlarında ;
- 5) metallurgiya kombinatlarında ;
- a) **1,2 ;** b) 3,4 ; c) 4,5 ; d) 1,3 ; e) 2,4 ;

121. Əmək kooperasiyasının hansı formalarını fərqləndirirlər :

- 1) ixtisaslaşdırılmış sexlərdə sexlərarası əmək kooperasiyası ;
- 2) ixtisaslaşdırılmış sexlərdə sexdaxili əmək kooperasiyası ;
- 3) sexlərin sahələri arasında əmək kooperasiyası ;
- 4) ixtisaslaşdırılmış sexlərdə sexlərxarici əmək kooperasiyası ;
- 5) müəssisələrarası əmək kooperasiyası ;
- a) **1,2,3 ;** b) 2,4 ; c) 3,4 ; d) 1,4 ; e) 5 ;

122. Sadə istehsal prosesində hansı növ materialdan məhsul hazırlanır :

- a) **bir növ xammal və materialdan bir növ məhsul ;**
- b) bir növ xammal və materialdan bir neçə növ məhsul ;
- c) bir neçə növ xammal və materialdan , bir neçə növ məhsul ;
- d) bir növ xammal və bir neçə növ materialdan , bir neçə növ məhsul ;
- e) bir neçə növ xammal və bir neçə növ materialdan , bir neçə növ məhsul ;

123. Fəhlələrin istehsal prosesində iştirakı miqyasından asılı olaraq əmək hansı proseslərə ayrılır :

- 1) əl əməyinə əsaslanan proseslərə ayrılır ;
- 2) qismən mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış proseslərə ayrılır ;
- 3) tam mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış proseslərə ayrılır ;
- 4) əl əməyinə əsaslanan və qismən mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış proseslərə ayrılır ;
- 5) əl əməyinə əsaslanan və tam mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış proseslərə ayrılır ;
- a) **1,2,3 ;** b) 1,4 ; c) 3,5 ; d) 4,5 ; e) 1,4,5 ;

124. Müəssisə miqyasında həyata keçirilən texniki xidmət, y erinə yetiriləcək işlərin xarakterindən, mürəkkəblik dərəcəsindən və əhəmiyyətindən asılı olaraq hansı texniki xidmət növlərinə ayrılır :

- 1) standart ;
- 2) planlı - xəbərdarlıq ;
- 3) çağırışçı ;
- 4) çağırışsız ;
- 5) cədvəl-qrafik əsasında ;
- a) **1,2,3 ;** b) 3,4 ; c) 2,5 ; d) 1,5 ; e) 5 ;

125. Köməkçi və xidmətedici sahədə əməliyyatların yerinə yetirilməsində istiqamətlərindən biri hansıdır :

- a) **xidmət işlərinin robotlaşdırması ;**
- b) xidmət işlərinin ixtisaslaşdırılması ;
- c) xidmət işlərinin dispetçerləşdirməsi ;
- d) texniki xidmətin təkmilləşdirilməsi ;
- e) istehsal ehtiyatlarının səviyyəsinin yüksəldilməsi ;

126. Avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi, korlanmış hissələrin bərpa olunması, avadanlıqların yağlanması və nizamlanması kimi əməliyyatların yerinə yetirilməsini nəzərdə tutulan təmirə hansı təmir deyilir :

- a) **əsaslı təmir**;
- b) orta təmir ;
- c) cari təmir ;
- d) dövrü təmir ;
- e) planlı- xəbərdarlı təmir ;

127. Avadanlığın əsaslı təmirinin, modernləşdirilməsinin və ya dəyişdirilməsinin məqsəduyğunluq dərəcəsi həll edilərkən məsrəflər hansı variantda nəzərdən keçirilir və müqayisə edilir :

- 1) modernləşdirmə aparılmamaqla təmir ;
- 2) modernləşdirmə aparılmaqla təmir ;
- 3) köhnə avadanlığın yeni avadanlıqla əvəz edilməsi ;
- 4) köhnə avadanlığın təmiri və bərpası ;
- 5) köhnə avadanlığın anbarda saxlanması ;
- a) **1,2,3** ; b) 4 ; c) 1,4 ; d) 2,5 ; e) 5 ;

128. Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin müqayisə üsulu hansı üsulla aparılır :

- a) **cari ildə təmirin təşkili nəticələri keçmiş dövrlərin nəticələri ilə** ;
- b) keçmiş dövrlərin nəticələri ilə ;
- c) keçmiş bir ilin nəticələri ilə ;
- d) cari ildə təmirin təşkili nəticələri ilə ;
- e) istehsalın təmirin təşkili nəticələri ilə ;

129. Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin kompleks təhlil üsulun mahiyyəti :

- a) **fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən göstəricilər kompleks halında, bir-birləri ilə qarşılıqlı əlaqədə təhlil edilir** ;
- b) fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən göstəricilər ayrı – ayrı hallarda, bir-birləri ilə təhlil edilir ;
- c) fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən cari ildə göstəricilər təhlil edilir ;
- d) fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən keçmiş bir ilin göstəriciləri təhlil edilir ;
- e) fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən göstəricilər keçmiş dövrlərin göstəriciləri təhlil edilir ;

130. Sənaye müəssisələrində planlı-ehtiyat təmir sistemi hansı xarakter daşıyır :

- a) **avadanlıqların təmiri və texniki xidmət göstərilməsi xəbərdaredici xarakter daşıyır** ;
- b) avadanlıqların təmiri və texniki xidmət göstərilməsi məqsəduyğun xarakter daşıyır ;
- c) avadanlıqların təmiri və texniki xidmət göstərilməsi kompleks xarakter daşıyır ;
- d) avadanlıqların təmiri və texniki xidmət göstərilməsi əsaslandırıcı xarakter daşıyır ;
- e) avadanlıqların təmiri və texniki xidmət göstərilməsi köməkçi xarakter daşıyır ;

131. Sənaye müəssisələrində planlı-ehtiyat təmir sistemi hansı sənədlər əsasında həyata keçirilir :

- a) **plan-qrafiklər əsasında** ;
- b) normativ sənədlər əsasında ;
- c) operativ - istehsal tapşırıqları əsasında ;
- d) müəssisənin təsdiqlənmiş sənədlər əsasında ;
- e) müəssisənin təsdiqlənmiş müqavilə əsasında ;

132. Planlı-ehtiyat təmir sistemi hansı işləri nəzərdə tutur :

- 1) avadanlıqların vəziyyəti üzərində operativ müşahidəni ;
- 2) qüsurları vaxtında aşkar edib aradan qaldırmağı ;
- 3) təmir işlərinin həyata keçirilməsini ;
- 4) köhnə avadanlığın yeni avadanlıqla əvəz edilməsini ;
- 5) köhnə avadanlığın təmiri və bərpası ;
- a) **1,2** ; b) 3,4 ; c) 1,4 ; d) 2,5 ; e) 1,5 ;

133. Alət təsərrüfatının alət məsrəf normaları hansılardır :

- 1) alətlər ehtiyatlarının faydalı sərfi ;
- 2) istehsal texnologiyasından və şəraitindən irəli gələn tullantılar və itgilər ;
- 3) təsadüfi səbəblər üzündən əmələ gələn birdəfəlik itgilər ;

- 4) alətlər ehtiyatlarının saxlanması ;
5) alətlər ehtiyatlarının saxlanması və satışı ;
a) 1,2,3 ; b) 1,4 ; c) 4 ; d) 4,5 ; e) 2,5 ;

134. Xüsusi istehsal proseslər hansı əməliyyatlara bölünürlər :

- a) **texnoloji (əsas) və köməkçi** ;
b) texnoloji (əsas) və xidmətedici ;
c) köməkçi və xidmətedici ;
d) texnoloji (əsas) və əlaltı (yardımcı) sexlər ;
e) köməkçi və əlaltı (yardımcı) sexlər ;

135. Qismən mexanikləşdirilmiş istehsallarda hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir :

- a) **əl əməyi maşın və mexanizmlərlə əvəz olunur** ;
b) bütün istehsal əməliyyatları qarşılıqlı şəkildə əlaqələndirilmiş maşın və mexanizmlər vasitəsilə yerinə yetirilir ;
c) əl əməyi və maşın və mexanizmlər vasitəsilə yerinə yetirilir ;
d) fasilə ilə maşın və mexanizmlər vasitəsilə yerinə yetirilir ;
e) fasiləsiz əl əməyi və maşın və mexanizmlər vasitəsilə yerinə yetirilir ;

136. Avtomatlaşdırılmış istehsallarda hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir :

- a) **bütün istehsal prosesi maşın və mexanizmlər vasitəsilə yerinə yetirilir** ;
b) bütün istehsal əməliyyatları qarşılıqlı şəkildə əlaqələndirilmiş maşın və mexanizmlər vasitəsilə yerinə yetirilir ;
c) istehsal prosesi işçilərin bilavasitə iştirakı ilə maşın və mexanizmlər vasitəsilə yerinə yetirilir ;
d) istehsal prosesi həm işçilərin bilavasitə iştirakı həm də maşın və mexanizmlər vasitəsilə yerinə yetirilir ;
e) bütün istehsal prosesi maşın və mexanizmlər vasitəsilə idarə olunur ;

137. Sənaye müəssisələrində əsas sex və istehsal sahələri ilə yanaşı hansı sex və təsərrüfatlar da yaradılır :

- a) **köməkçi və xidmətedici** ;
b) kütləvi və ya xüsusi istehsalat sahələri ;
c) iri seriyalı və ya ixtisaslaşdırılmış istehsalat sahələri ;
d) kiçik seriyalı və ya fərdi istehsalat sahələri ;
e) əlaltı (yardımcı) sexlər ;

138. İstehsala texniki xidmətin təkmilləşdirilməsinin əsas istiqamətlərinə aid olmayan :

- a) **çalışan işçilərin əməyinin sayına görə çəkilən xərclərin minimuma endirilməsinə** ;
b) eyni xarakterli texniki xidmət işlərinin mərkəzləşdirilməsi ;
c) xidmət işlərinin ixtisaslaşdırılması ;
d) ixtisaslaşdırılmış anbarların yaradılması və texniki nəzarət işlərinin mexanikləşdirilməsi ;
e) hissə və qovşaqların xüsusi ixtisaslaşdırılmış zavodlarda hazırlanmasının təşkili ;

139. Təmir işlərinin yüksək səviyyədə həyata keçirilməsini təmin etmək üçün hansı işlər çox dəqiq hazırlanmalı və həyata keçirilməlidir :

- 1) iş qrafikləri əvvəlcədən tərtib edilib vaxtında icraçılara çatdırılmalıdır ;
2) təmirçi çilingərlər lazımi materiallarla və ehtiyat hissələri ilə təchiz olunmalıdır ;
3) təmir işlərinin yerinə yetirilməsinə ciddi nəzarət edilməlidir ;
4) təmir işlərinin aparılması üçün lazımi materiallar anbara təhvil verilməlidir ;
5) təmir işlərinin aparılması üçün xüsusi briqada təşkil olunmalıdır ;
a) 1,2,3 ; b) 1,4 ; c) 4,5 ; d) 1,5 ; e) 3,4 ;

140. Sənaye müəssisələrində alət və tərtibatlara olan tələbatı hesablayarkən hansı göstərici-dən istifadə edilir :

- a) **tapşırıqdan və məsrəf normasından** ;
b) alətlər ehtiyatlarının faydalı sərfini ;
c) tullantılar və itgilərin sayını ;

- d) təmir işlərinin yerinə yetirilməsi üçün lazım olan hissələrin sayı ;
- e) təmirçi fəhlələrin sayı və sərf ediləcək ümumi vaxt ;

141. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının tərkibi və quruluşu hansı amillərdən asılı olaraq formalaşdırılır :

- 1) istehsalın təşkili formasından və tipindən ;
 - 2) nəql ediləcək məhsulların, xammal və materialların həcmindən və xarakterindən ;
 - 3) nəqliyyat vasitələrinin növlərindən və sayından ;
 - 4) müəssisənin təsdiqlənmiş sənədlər əsasında ;
 - 5) plan və hesablama əsasında ;
- a) 1,2,3 ; b) 3,4 ; c) 4,5 ; d) 2,4 ; e) 1,5 ;

142. Sənaye müəssisələrində yüklərin daşınmasında avtomobil nəqliyyatı hansı üstünlüklərdən ibarətdir :

- 1) nəqliyyat xərclərinin az olması ;
 - 2) asan idarə edilməsi, sürətli və çevik olması ;
 - 3) yüklərin lazımi məntəqəyə tez çatdırılması , yükü tarasız və ucuz bağlamalarla daşınması ;
 - 4) yüngül yüklərin tez məntəqəyə çatdırılması ;
 - 5) nəqliyyatın təmir xərcləri yükün daşın-masından və çatdırmasından ibarətdir ;
- a) 1,2,3 ; b) 2,4 ; c) 1,5 ; d) 1,2,4 ; e) 3,5 ;

143. Müəssisə daxilində yükdaşımaya nə deyilir :

- a) **sexlər və istehsal sahələri arasında nəql edilən yüklərin miqdarı** ;
- b) müəssisə xaricində nəql edilən yüklərin miqdarı ;
- c) bir istehsalatdan digərinə nəql edilən yüklərin miqdarı ;
- d) sexlərə və istehsal sahələrinə daşınan yüklərin həcmi ;
- e) müəssisədən dəmir yoluna daşınan yüklərin miqdarı ;

144. Yüklərin standart-qrafik üzrə daşınmasında hansı sistemindən istifadə edilir :

- a) **marşrutlar** ; b) yol qrafik üzrə ; c) yol sxemı üzrə ;
- d) yol xəritəsi üzrə ; e) yol naviqator üzrə ;

145. Anbar təsərrüfatı özündə nə əhatə edir :

- 1) hazır məhsulların və əmək cisimlərinin qəbulu ;
 - 2) əmək vasitələrinin qəbulu yerləşdirilməsi , saxlanması və buraxılışı ;
 - 3) hazır məhsullarının istehlakçılara çatdırılması ;
 - 4) hazır məhsullarının satışı və alışı ;
 - 5) köhnə məhsullarının təmiri və istehsalə verilməsi ;
- a) 1,2 ; b) 3,4 ; c) 2,5 ; d) 2,3 ; e) 1,4 ;

146. Müəssisələrin kənardan aldıkları material resursları birbaşa hara verilir :

- a) **anbara** ; b) istehsalə ; c) sexlərə ;
- d) köməkçi və xidmətedici təsərrüfata ; e) istehlakçıya ;

147. Anbar təsərrüfatının işçilərinin əsas vəzifəsi :

- 1) material resurslarının qorunub saxlanılmasını təmin etməli ;
 - 2) itkisinə və xarab olmasına yol verməməlidirlər ;
 - 3) oğurlanmasına və əskik gəlməsinə yol verməməlidirlər ;
 - 4) xarab olan materialları təmir etməli ;
 - 5) itən ya da oğurlanan materiallar əvəz etməlidirlər ;
- a) 1,2,3 ; b) 1,4 ; c) 4,5 ; d) 1,2,4 ; e) 2,3,4 ;

148. Müəssisələrin anbar təsərrüfatlarının mühüm vəzifələrindən biri də hansıdır :

- 1) material resurslarının qənaətlə istifadəsi ;
- 2) səmərəli istehlakı və mütarəqqi xammal və material növlərinin tətbiq edilməsi ;
- 3) xarab olan material resurslarının təmiri və istifadəsi ;
- 4) xammal və material növlərinin qənaətlə istehsal edilməsi ;

- 5) xammal və material növlə-rinin istehlakçılara çatdırılması ;
a) 1,2 ; b) 2,3 ; c) 4 ; d) 1,5 ; e) 3,4 ;

149. Müəssisənin bütün struktur bölmələrində hansı zəruri tədbirlərin həyata keçirməsi nəzərdə tutulur :

- 1) xammal və materiallara operativ sürətdə ciddi nəzarət qoymaq ;
2) xammal və materialların dəqiq uçotunu aparmaq ;
3) material vasitələrinin artıq istehlakı üçün konkret müqəssirləri aşkara etmək ;
4) itib və xarab olunan material vasitələrini qeydiyyatdan çıxartmaq ;
5) xammal və materialların istehsalının dəqiq uçotunu aparmaq ;
a) 1,2,3 ; b) 2,3 ; c) 3,4 ; d) 1,5 ; e) 2,5 ;

150. Materialların müəssisənin mərkəzi anbarında sexlərə, istehsal sahələrinə və ayrı-ayrı iş yerlərinə buraxılması üçün hansı sistemindən istifadə edilir :

- a) **limit sistemi** ; b) talon sistemi ; c) uçot sistemi ;
d) qeydiyyat sistemi ; e) buraxılış sistemi ;

151. Məhsulun hazırlanması prosesində standartlardan, texniki şərtlərdən, fabrik-zavod normativlərdən və digər normativ aktların kənarlaşma halları müşahidə edərsə həmin məhsulun istehsalını dayandırmağa, tələblərə uyğun gəlməyən əmək cisimlərinin və əmək vasitələrinin istehsalda istifadəsini qadağan etməyə, texnoloji intizama əməl etməyən işçiləri cəzalandırmağa və s. işlərlə hansı şöbə məşğul olur :

- a) **texniki nəzarət şöbəsi** ; b) müəssisənin nəzarət şöbəsi ; c) maliyyə nəzarət şöbəsi ;
d) sexlərin nəzarət şöbəsi ; e) xüsusi nəzarət şöbəsi ;

152. Müəssisənin bütün sahələrinin işlə müntəzəm təmin olunmasına, əsas istehsal proses-lərinin fasiləsiz, ahəngdar yerinə yetirilməsinə və iqtisadi cəhətdən əlverişli olması üçün müəssisədə hansı sistem tətbiq edilir :

- a) **dispetçerləşdirmə** ; b) avtomatlaşdırma ; c) ixtisaslaşdırma ;
d) robotlaşdırma ; e) kompyuterləşdirmə ;

153. Elmi-tədqiqat və təcrübə-konstruktor işlərinin, tikintinin, istehsalın texnoloji hazırlı-ğının və digər işlərin planlaşdırılması və idarə olunmasında hansı metoddan istifadə olunur :

- a) **şəbəkəli planlaşdırma və idarəetmə** ;
b) müəssisənin planlaşdırma və idarəetmə metodu;
c) istehsalın idarəetmə metodu ;
d) müəssisənin planlaşdırma metodu;
e) plan şöbənin planlaşdırma metodu ;

154. İstehsal-texniki təyinatlı məhsulların müəssisə və təşkilatların sifarişləri əsasında təchizat-satış təşkilatları vasitəsilə həyata keçirilməsinə hansı satış nəzərdə tutulur :

- a) **topdansatış ticarət satışı** ;
b) pərakəndə ticarət satışı ;
c) bank vasitəsilə ticarət satışı ;
d) nağdsız ticarət satışı ;
e) hesablı ticarət satışı ;

155. Kənardan daxil olan xammal və materialların, yarımfabrikatların, kompleksləşdirici məmulatların keyfiyyətinə nəzarət etmək , texnoloji proseslərin gedişatına nəzarət etmək , hazır məhsulların qəbuluna nəzarət , hazır məhsulların anbarlarda saxlanılmasına və istehlakçılara göndərilməsinə nəzarət etmək , zəy məhsullar haqqında məlumatları toplamaq və zəruri qərarlar qəbul etmək və s. funksiyaları hansı şöbə məşğul olur :

- a) **texniki nəzarət şöbəsi** ; b) xüsusi nəzarət şöbəsi ; c) maliyyə nəzarət şöbəsi ;
d) plan-maliyyə nəzarət şöbəsi ; e) müəssisənin xüsusi şöbəsi ;

156. Tərəflər arasında bağlanmış müqavilələrin və onlarda nəzərdə tutulmuş bütün öhdə-liklərin tam və vaxtında icra edilməsində nə başa düşülür :

- a) **müqavilə intizamı** ; b) saziş intizamı ; c) müqavilə hüququ ;
d) saziş hüququ ; e) bəyannamə intizamı ;

157. İstehsal - texniki təyinatlı məhsulların istehsalçı müəssisələrdən istehlakçı müəssisələrə təchizatın anbar forması ilə catdırıldıqda həmin məhsullar ilk növbədə hara daxil olur :

- a) **təchizat - satış təşkilatlarının anbarlarına** ;
b) təchizat - satış təşkilatlarının sexlərinə ;
c) təchizat - satış təşkilatlarının xidmətedici təsərrüfatlarına ;
d) təchizat - satış mərkəzinə ;
e) topdansatış ticarət mərkəzinə ;

158. Tranzit formada istehsal-texniki təyinatlı məhsullar istehsalçı müəssisədən istehlakçı müəssisəyə hansı yolla göndərilir :

- a) **birbaşa göndərilir** ;
b) əvvəlcə anbara sonra istehlakçı müəssisəyə ;
c) hissə - hissə göndərilir ;
d) sifarişlə göndərilir ;
e) müqavilə əsasında göndərilir ;

159. Qarşılıqlı texniki nəzarət üsulunda hazırladıqları məhsulların keyfiyyətini kim tərəfdən yoxlanılır :

- a) **fəhlələr özləri** ; b) nəzarət şöbəsi tərəfindən ; c) müdiriyyət tərəfindən ;
d) sexlər tərəfindən ; e) baş idarə tərəfindən ;

160. Öz-özünə texniki nəzarət üsulunda texniki nəzarət işi fəhlənin hazırlayan məhsulu kim tərəfindən həyata keçirilir :

- a) **fəhlənin özü** ; b) sex rəisi ; c) texniki nəzarət şöbəsi ;
d) müdiriyyət tərəfindən ; e) baş mühəndis şöbəsi ;

161. Aralıq nəzarətdə müəyyən bir məhsulun hazırlanması prosesində hansı hissələrə nəzarət edilir :

- a) **ayrı-ayrı hissələrin hazırlanmasına** ;
b) məhsulun hazırlanmasına ;
c) məhsulun bütöv hazır olmasına ;
d) məhsulun yarı hazır olmasına ;
e) xammalın emal olunmasına ;

162. Məhsulun keyfiyyətinə son nəzarətdə müəyyən məhsulun hazırlanması prosesində hansı yoxlama işləri aparılır :

- 1) istehsal edilmiş məhsulun standartlara , texniki şərtlərə ;
2) fabrik-zavod normativlərinə uyğunluq dərəcəsinə ;
3) məhsulun istehsal edilmiş müddətinə ;
4) məhsulun estetik görüşünə və formasına ;
5) məhsulun istehlakçıya göndərilməsinə ;
a) **1,2** ; b) 2,3 ; c) 1,4 ; d) 3,5 ; e) 2,5 ;

163. Stasionar nəzarətində keyfiyyətinə nəzarət ediləcək məhsullar necə yoxlanılır :

- a) **nəzarət məntəqəsinə gətirilir** ;
b) yerində yoxlanılır ;
c) fabrik-zavodda yoxlanılır ;
d) emalatxanada yoxlanılır ;
e) istehsalçıya yoxlamaq üçün göndərilir ;

164. Avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi, korlanmış hissələrin bərpa olunması, avadanlıqların yağlanması və nizamlanması kimi əməliyyatların yerinə yetirilməsini nəzərdə tutulan təmirə hansı təmir deyilir :

- a) **əsaslı təmir** ; b) dövrü təmir ; c) orta təmir ; d) planlı təmir ; e) cari təmir ;

165. Təbiətin vermiş olduğu sərvətləri hansı müəssisələr əldə edirlər :

- a) **hasiledici** ; b) emaledici ; c) istehsaledici ; d) istehlakedici ; e) təchizatedici ;

166. Kiçik seriyalı, orta seriyalı və iri seriyalı sənaye müəssisələri hansı tipli müəssisələ aiddir :

- a) **seriyalı** ; b) kütləvi ; c) fərdi ; d) universal ; e) qarışıq ;

167. Xammalı emal prosesindən keçirərək, onların forma və ölçülərini dəyişib və istehlakçıların tələbatını ödəyən şəkllə salan hansı müəssisədir :

- a) **emaledici** ; b) istehsaledici ; c) hasiledici ; d) istehlakedici ; e) təchizatedici ;

168. Nəqliyyat və enerji sexləri , kompressor stansiyaları , eksperiment sexləri, su təchizatı , anbar təsərrufatı və s. fəaliyyət göstərən sexlərə hansı sex deyilir :

- a) **xidmətedici sexlər** ; b) köməkci sexlər ; c) əsas sexlər ;
d) texnoloji sexlər ; e) əlaltı (yardımcı) sexlər ;

169. Bir çox sənaye müəssisələri material resurslarının ehtiyatları üzrə hansı üsulu tətbiq edirlər :

- a) **maksimum-minimum nəzarət üsulu** ;
b) limit nəzarət üsulu ;
c) maksimum nəzarət üsulu ;
d) minimum nəzarət üsulu ;
e) limitsiz nəzarət üsulu ;

170. Oxşar texnoloji proseslərdə məşğul olan bir peşə işçilərini birləşdirən briqadaya hansı briqada deyilir :

- a) **ixtisaslaşdırılmış briqada** ;
b) İstehsalat briqadası ;
c) kollektiv briqadası ;
d) fərdi briqada ;
e) əmək kooperasiyası ;

171. Avadanlıqların qismən sökülməsi , işlənib korlanmış hissələrin və qovşaqların yenisi ilə əvəz edilməsi və onların əvvəlki iş qabiliyyətlərin bərpa olunmasına hansı təmir deyilir :

- a) **orta təmir** ; b) əsaslı təmir ; c) cari təmir ; d) dövrü təmir ; e) planlı təmir ;

172. Sənaye müəssisələrində yaradılan köməkci və xidmətedici sex və təsərrufatlar hansı göstəricilərdən asılıdır :

- a) **istehsalın təşkili formasından, tipindən, üsulundan və miqyasından** ;
b) istehsalın burax-dığı məhsulun tipindən , formasından ;
c) məhsulun istehlakçıya göndərilməsindən ;
d) istehsalın işləmə üsulundan ;
e) istehsalın buraxdığı məhsulun keyfiyyət dərəcəsindən ;

173. Texnoloji cəhətdən eyni cinsli əməliyyatlar yerinə yetirən və ya məhsulun hər hansı bir hissəsini hazırlayan iş yerlərinin sahələrinə hansı sahələr deyilir :

- a) **istehsal sahəsi** ; b) iş sahəsi ; c) texnoloji sahəsi ; d) sex sahəsi ;
e) köməkçi sahəsi ;

174. Alət, təmir, model və qeyri-standart avadanlıqları hazırlayan sexlər hansılardır :

- a) **köməkci sexlər** ; b) xidmətedici sexlər ; c) əlaltı (yardımcı) sexlər ;
d) əsas sexlər ; e) texnoloji sexlər ;

175. Maye və qazı müəssisənin bölmələri arasında yüklərin daşınmasında istifadə edilən nəqliyyat hansı növ nəqliyyatına ayrılır :

- a) **magistral və sənaye boru kəməri nəqliyyatı** ;
b) avtomobil nəqliyyatı ;
c) dəmiryol nəqliyyatı ;

- d) zavodxarici nəqliyyatı ;
- e) mexaniki nəqliyyat ;

176. Maşın və avadanlıqları vaxtlı-vaxtında təmir etməkdən, əsas istehsalları maddi-enerji ehtiyatları ilə təchiz etməkdən, boşdayanmaları aradan qaldırmaqdan, yüklərin daşınmasını təmin etməkdən və s. hansı sex və təsərrüfatlara aiddir :

- a) **koməkcı və xidmətedici sex və təsərrüfatlara ;**
- b) emaledici sex və təsərrüfatlara ;
- c) hasiledici sex və təsərrüfatlara ;
- d) istehsaledici sex və təsərrüfatlara ;
- e) təmiredici sex və təsərrüfatlara ;

177. Dispetçerləşdirmə hansı işləri təmin edir :

- 1) istehsal proseslərini nizama salır ;
 - 2) texnoloji proseslərin idarə olunmasını təmin edir ;
 - 3) istehsal proseslərini saxlayır ;
 - 4) istehsalda işləyən işçilərə nəzarət edir ;
 - 5) malların təchizat –satış strukturuna nəzarət edir ;
- a) **1,2 ;** b) 3 ; c) 4,5 ; d) 1,5 ; e) 2,4 ;

178. Statistik üsul hansı istehsal şəraitində istifadə edilir :

- a) **kütləvi və iriseriyalı ;** b) fərdi ; c) axınlı ;
- d) dəstəli ; e) mexanikləşdirilmiş ;

179. Limitsiz realizasiya istehsal-texniki təyinatlı məhsulların siyahısı konkret şəraitdən asılı olaraq hansı orqan tərəfindən müəyyənləşdirilir :

- a) **maddi-texniki təchizat orqanları ;** b) maliyyə orqanları ;
- c) plan – təchizat orqanları ; d) xüsusi təminat orqanları ;
- e) istehlak orqanları ;

180. Topdansatış ticarətdə realizasiya hansı qaydada həyata keçirilir :

- a) **anbar, baza, fond birjalrı, mağazalar və tranzit ;**
- b) limitli və limitsiz ;
- c) nağd qaydada ;
- d) nağdsız qaydada;
- e) şəbəkəli qaydada;

181. Miqyasına görə sənaye müəssisələri neçə cür olurlar :

- a) **3 ;** b) 2 ; c) 4 ; d) 5 ; e) 1;

182. Miqyasına görə sənaye müəssisələri hansılardır :

- a) **iri, orta və kiçik ;**
- b) ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq ;
- c) ixtisaslaşdırılmış, universal;
- d) kütləvi, seriyalı və fərdi;
- e) fərdi, dəstəli və axınlı;

183. İstehsal etdikləri xammal və materialların xarakterinə görə sənaye müəssisələri neçə cür fərqləndirilir:

- a) **2 ;** b) 3 ; c) 4 ; d) 5 ; e) 1;

184. Müəssisələrin təxminən neçə faizini kiçik müəssisələr təşkil edir:

- a) **55-60% ;** b) 40-45% ; c) 60-65% ; d) 20-30% ; e) 45-50% ;

185. İstehsal prosesləri əmək predmetlərinə edilən təsirə görə neçə proseslərə bölünür :

- a) **3 ;** b) 2 ; c) 4 ; d) 5 ; e) 1;

186. $T_{tsk.} = R \times T_{nor} \times N_{ava}$ ifadəsi ilə təyin edilir:

- a) **təmir tsiklin uzunluğu** ;
- b) təmir işlərinin əmək tutumu ;
- c) təmirçi fəhlələrinin sayı;
- d) təmirarası dövrün uzunluğu;
- e) müayinələrarası dövrün uzunluğu;

187. $T_{m.a.} = T_{ts.} : (N_m + N_{cari} + N_{orta} + 1)$ ifadəsi ilə təyin edilir:

- a) **müayinələrarası dövrün uzunluğu** ;
- b) təmir işlərinin əməktutumu ;
- c) təmirçi fəhlələrinin sayı;
- d) təmirarası dövrün uzunluğu;
- e) təmir tsiklin uzunluğu;

188. $T_{\Sigma.t.} = R \times T_{nor.} \times N_{ava.} \times N_{pl}$ ifadəsi ilə təyin edilir:

- a) **təmir işlərinin əməktutumu**;
- b) müayinələrarası dövrün uzunluğu;
- c) təmirçi fəhlələrinin sayı;
- d) təmirarası dövrün uzunluğu;
- e) təmir tsiklin uzunluğu;

189. $T_{t.a} = T_{ts.} : (N_{cari} + N_{orta} + 1)$ ifadəsi ilə təyin edilir:

- a) **təmirarası dövrün uzunluğu**;
- b) müayinələrarası dövrün uzunluğu;
- c) təmirçi fəhlələrinin sayı;
- d) təmir işlərinin əməktutumu;
- e) təmir tsiklin uzunluğu;

190. Bütün il boyu fasiləli işləyən sənaye müəssisələri:

- a) **maşınqayırma zavodları**;
- b) domna sobaları;
- c) marten peçləri;
- d) neft ayırma zavodları;
- e) neft mədənləri;

191. Bütün il boyu fasiləsiz işləyən sənaye müəssisələri:

- a) **domna sobaları , marten peçləri, neft ayırma zavodları**;
- b) maşınqayırma zavodları;
- c) pambıq təmiləmə;
- d) konserv;
- e) şəkər;

192. Mövsümü işləyən sənaye müəssisələri:

- a) **pambıq təmizləmə, konserv**;
- b) domna sobaları;
- c) marten peçləri;
- d) neft ayırma zavodları;
- e) neft mədənləri;

193. Müəllkiyyət mənsubiyyətinə görə sənaye müəssisələri neçə qrupa bölünür:

- a) **3**;
- b) 2;
- c) 4 ;
- d) 5 ;
- e) 1;

194. İstehsalın təşkili tipinə görə sənaye müəssisələri neçə qrup olurlar ;

- a) **kütləvi, seriyalı və fərdi**;
- b) fərdi, dəstəli və axınlı;
- c) fərdi və dəstəli ;
- d) kütləvi və fərdi ;
- e) seriyalı və fərdi ;

195. İstehsalın təşkili üsuluna görə müəssisələr fərqləndirilir :

- a) **3**;
- b) 2;
- c) 4 ;
- d) 5 ;
- e) 1;

196. Maşınqayırma müəssisəsi hansı istehsal proseslərinə ayrılır:

- a) **əsas, köməkçi və xidməti istehsal prosesi**;
- b) əsas və xidməti istehsal prosesi;
- c) əsas və köməkçi istehsal prosesi;
- d) köməkçi və xidməti istehsal prosesi;
- e) xidməti istehsal prosesi;

197. Əsas istehsal prosesinə hansı sexlər daxildir:

- a) **əsas sexlər;** b) köməkçi sexlər; c) xidməti sexlər;
d) əsas və xidməti sexlər; e) əsas, köməkçi və xidməti sexlər;

198. Köməkçi istehsal prosesinə hansı sexlər daxildir:

- a) **köməkçi sexlər;** b) əsas sexlər; c) xidməti sexlər;
d) əsas və xidməti sexlər; e) əsas, köməkçi və xidməti sexlər;

199. Xidməti istehsal prosesinə hansı sexlər daxildir:

- a) **xidməti sexlər;** b) əsas sexlər; c) köməkçi sexlər;
d) əsas və xidməti sexlər; e) əsas, köməkçi və xidməti sexlər;

200. Əsas sexlərə aiddir:

- a) **pəstahlamam, emaledici və yığma - tamamlama;**
b) alət;
c) anbar;
d) nəqlədiçi;
e) pəstahlama və emaledici;

201. Sənaye məhsulunun keyfiyyətli olub – olmaması özünü büruzə verir:

- a) **hazırlanma, istehlak və istismar prosesində;**
b) hazırlanma və istismar prosesində;
c) istehlak və istismar prosesində;
d) istismar prosesində;
e) hazırlanma prosesində;

202. İstehsalat biriqadaları neçə cür olur:

- a) **2;** b) 3; c) 4 ; d) 5 ; e) 1;

203. İstehsalat biriqadaları neçə cür olur:

- a) **ixtisaslaşdırılmış və kompleks;** b) ixtisaslaşdırılmış; c) xidmətedici;
d) xidmətedici və kompleks; e) kompleks;

204. Sexdə hansı məhsullar istehsal edilir:

- a) **eyni cins və təyinatlı;** b) təyinatlı; c) eyni cins;
d) müxtəlif cinsli; e) müxtəlif cinsli və təyinatlı;

205. Əsas istehsalın ixtisaslaşdırılması səviyyəsindən asılı olaraq müəssisədə sexlər neçə prinsip üzrə qurulur:

- a) **3;** b) 2; c) 4 ; d) 5 ; e) 1;

206. Əsas istehsalın ixtisaslaşdırılması səviyyəsindən asılı olaraq müəssisədə sexlər hansı prinsip üzrə qurulur:

- a) **texnoloji, əşya və qarışıq prinsipi ilə;**
b) texnoloji prinsipi ilə;
c) qarışıq prinsipi ilə;
d) əşya və qarışıq prinsipi ilə;
e) əşya ilə;

207. Qarışıq prinsipi üzrə qurulmuş sexlər hansı istehsal şəraitində daha geniş tətbiq edilir:

- a) **kütləvi və iri seriyalı;** b) kütləvi seriyalı; c) fərdi seriyalı;
d) orta seriyalı; e) iri seriyalı;

208. Texnoloji prinsipi üzrə qurulmuş sexlər hansı istehsal şəraitində daha geniş tətbiq edilir:

- a) **fərdi və kiçik seriyalı;** b) kütləvi seriyalı; c) fərdi seriyalı;
d) orta seriyalı; e) iri seriyalı;

209. Xüsusi proseslər hansı əməliyyatlara bölünür:

- a) **texnoloji (əsas) və köməkçi**; b) köməkçi; c) texnoloji (əsas);
d) xidmətedici; e) texnoloji (əsas) və xidmətedici;

210. İstehsal prosesi neçə cür qruplaşdırılır:

- a) **2**; b) 3; c) 4 ; d) 5 ; e) 1;

211. İstehsal prosesi hansı istehsallar kimi də qruplaşdırılır:

- a) **fasiləli və fasiləsiz**; b) fasiləli; c) texnoloji ;
d) fasiləsiz; e) texnoloji və fasiləli;

212. Sexdaxili nəqliyyat xidməti hansı işləri həyata keçirir:

- a) **yüklərin sex daxilində paylanması**;
b) nəqliyyat xidmətinin mərkəzləşdirilmiş forması;
c) mərkəzləşdirilməmiş, lakin sex daxilində mərkəzləşdirilmiş forması;
d) nəqliyyat xidmətinin mərkəzləşdirilməmiş forması;
e) yüklərin zavodxarici paylanması;

213. Nəqliyyat əməliyyatlarının yerinə yetrilməsinə çəkilən xərclər məhsulun maya dəyərinin neçə faizini təşkil edir:

- a) **6-9%**; b) 7-10%; c) 10-13% ; d) 2-5% ; e) 11-15%;

214. Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə neçə qrupa ayrılır:

- a) **2**; b) 3; c) 4 ; d) 5 ; e) 1;

215. Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə hansı qrupa ayrılır:

- a) **zavodxarici və zavoddaxili nəqliyyat vasitələri**;
b) zavoddaxili nəqliyyat vasitələri;
c) zavodxarici nəqliyyat vasitələri;
d) dəmiryol nəqliyyat vasitələri;
e) dəniz nəqliyyat vasitələri;

216. Nəqliyyat vasitələri iş rejimlərinə görə neçə qrupa bölünür:

- a) **2**; b) 3; c) 4 ; d) 5 ; e) 1;

217. Nəqliyyat vasitələri iş rejimlərinə görə hansı qrupa bölünür:

- a) **fasiləli və fasiləsiz**; b) fasiləli; c) fasiləsiz; d) mövsümü; e) daimi;

218. Hərəkət istiqamətinə görə hansı nəqliyyat vasitələri var:

- a) **üfüqi, şaquli və maili istiqamətlərdə**;
b) üfüqi istiqamətlərdə;
c) şaquli istiqamətlərdə;
d) maili istiqamətlərdə;
e) şaquli və maili istiqamətlərdə;

219. Əlaltı (yardımcı) sexlərə aiddir:

- a) **tara hazırlayan sexlər**; b) alət sexlər; c) eksperimental sexlər;
d) təmir sexlər; e) nəqliyyat və enerji sexləri;

220. Planlı – xəbərdaredici texniki xidmət hansı istehsal şraitində daha çox tətbiq edilir:

- a) **orta seriyalı**; b) iri seriyalı; c) kütləvi seriyalı;
d) fərdi seriyalı; e) iri və fərdi seriyalı;

221. Standart texniki xidmət hansı istehsal şraitində daha çox tətbiq edilir:

- a) **kütləvi və iri seriyalı**; b) iri seriyalı; c) kütləvi seriyalı;
d) fərdi seriyalı; e) iri və fərdi seriyalı;

222. Çağırıcı texniki xidmət hansı istehsal şraitində daha çox tətbiq edilir:

- a) **kiçik seriyalı və fərdi istehsal;**
- b) iri seriyalı və fərdi istehsal;
- c) kütləvi seriyalı;
- d) fərdi seriyalı;
- e) iri və fərdi seriyalı;

223. Müəssisənin ümumi işçilərinin neçə faizi nəqliyyat şöbəsində çalışır:

- a) **17%;**
- b) 25%;
- c) 28% ;
- d) 31% ;
- e) 40%;

224. Müəssisənin ümumi işçilərinin neçə faizi təmir şöbəsində çalışır:

- a) **14%;**
- b) 17%;
- c) 28% ;
- d) 31% ;
- e) 40%;

225. Müəssisənin ümumi işçilərinin neçə faizi alət şöbəsində çalışır:

- a) **9%;**
- b) 14%;
- c) 17% ;
- d) 21% ;
- e) 25%;

226. Müəssisənin ümumi işçilərinin neçə faizi anbar təsərrüfatlarında çalışır:

- a) **10%;**
- b) 14%;
- c) 17% ;
- d) 21% ;
- e) 25%;

227. Müəssisənin ümumi işçilərinin neçə faizi texniki nəzarət şöbəsində çalışır:

- a) **6%;**
- b) 9%;
- c) 14% ;
- d) 17% ;
- e) 25%;

228. Texnoloji avadanlıqlar öz xidmət müddətləri dövründə orta hesabla neçə dəfə əsaslı təmirdən keçir:

- a) **4 dəfə;**
- b) 5 dəfə;
- c) 6 dəfə ;
- d) 7 dəfə ;
- e) 3 dəfə;

229. Texnoloji avadanlıqlar öz xidmət müddətləri dövründə əsaslı təmirinə ilk dəyərinin neçə faizi qədər vəsait xərclənir:

- a) **40%;**
- b) 20%;
- c) 25% ;
- d) 45% ;
- e) 35%;

230. Planlı təmirin hansı növlərini fərqləndirirlər:

- a) **cari, orta və əsaslı təmir;**
- b) cari və orta təmir;
- c) orta və əsaslı təmir;
- d) cari və əsaslı təmir;
- e) əsaslı təmir;

231. Alət sexi hansı işlərlə məşğul olur:

- a) **xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası;**
- b) metaldan və ya ağacdən modellər hazırlayır;
- c) alətlərin təmiri ilə ;
- d) alətlərin kənardan alınması və saxlanması;
- e) metaldan modellər hazırlayır;

232. Model sexi hansı işlərlə məşğul olur:

- a) **metaldan və ya ağacdən modellər hazırlayır;**
- b) xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası;
- c) alətlərin təmiri ilə ;
- d) alətlərin kənardan alınması və saxlanması;
- e) metaldan modellər hazırlayır;

233. Alət - təmir emalatxanaları hansı işlərlə məşğul olur:

- a) **alətlərin təmiri ilə;**
- b) xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası;
- c) metaldan və ya ağacdən modellər hazırlayır;
- d) alətlərin kənardan alınması və saxlanması;
- e) metaldan modellər hazırlayır;

234. Alət saxlayan və paylayan anbarlar hansı işlərlə məşğul olur:

- a) **alətlərin kənardan alınması və saxlanması;**
- b) xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası;

- c) metaldan və ya ağacdan modellər hazırlayır;
- d) alətlərin təmiri ilə;
- e) metaldan modellər hazırlayır;

235. Mexaniki nəqliyyat vasitələrinə aid deyil:

- a) **tankerlər;** b) dəmir relsləri; c) korpü kranları; d) konveyrlər; e) axın xətləri;

236. Dəniz nəqliyyat vasitələrinə aid deyil:

- a) **korpü kranları;** b) tankerlər; c) teplaxodlar; d) gəmilər; e) teplaxodlar və gəmilər;

237. Sənaye məhsulunun keyfiyyətli olub – olmamasını hansı proseslər özündə əks etdirir:

- a) **hazırlanma, istehlak və istismar prosesləri;**
- b) hazırlanma və istehlak prosesləri;
- c) istehlak və istismar prosesləri;
- d) istehlak prosesləri;
- e) istismar prosesləri;

238. Nəzarət işləri xarakterinə görə ayrılır:

- a) **texniki nəzarətə baxış, həndəsi və keyfiyyət;**
- b) texniki nəzarət ucdantutma və seçmə nəzarət;
- c) ilkin, aralıq və son nəzarət;
- d) ilkin və son nəzarət;
- e) həndəsi nəzarət;

239. Texniki nəzarət işlərini həyata keçirmək üçün hansı nəzarət üsullarından istifadə edilir:

- a) **statistik, özü – özünə və qarşılıqlı texniki nəzarət;**
- b) statistik, özü – özünə texniki nəzarət;
- c) özü – özünə və qarşılıqlı texniki nəzarət;
- d) qarşılıqlı texniki nəzarət;
- e) statistik texniki nəzarət;

240. Sənaye müəssisələrində məhsullar neçə formada təchiz edilir:

- a) **2;** b) 3; c) 4 ; d) 5 ; e) 1;

241. Sənaye müəssisələrində məhsullar hansı formada təchiz edilir:

- a) **anbar və təchizat;** b) anbar və təmir; c) təchizat və təmir;
- d) anbar; e) anbar, təmir və təchizat;

242. Sənaye müəssisələrində alətlərin neçə ehtiyat növü var:

- a) **4;** b) 3; c) 2 ; d) 5 ; e) 1;

243. Sənaye müəssisələrində alətlərin hansı ehtiyat növü var:

- a) **min, max, sifariş nöqtəsi və suğorta ehtiyatı;**
- b) sifariş nöqtəsi və suğorta ehtiyatı;
- c) min, max;
- d) min, max, sifariş nöqtəsi;
- e) sifariş nöqtəsi;

245. Əsalı təmirdə modernəşdirmənin neçə variantda nəərdən keçirtmək olar:

- a) **3;** b) 4; c) 2 ; d) 5 ; e) 1;

246. İstehsalın iki və ya daha çox mərhələsini əhatə edən sənaye müəssisələri:

- a) **əyirmə, toxuma və bəzək vurma sexləri;**
- b) metal ərimə, porşen, şin;
- c) avtomobil, traktor, soyuducu;
- d) əyirmə, şin, soyuducu;
- e) porşen. Toxuma, şin;

247. Məhsulun hazırlanmasının bir mərhələsini əhatə edən sənaye müəssisələri:

- a) **avtomobil, traktor, soyuducu;**
- b) əyirmə, toxuma və bəzək vurma sexləri;
- c) metal ərimə, porşen, şin;
- d) əyirmə, şin, soyuducu;
- e) porşen. toxuma, şin;

248. Məhsulun hazırlanmasının bütün mərhələsini əhatə edən sənaye müəssisələri:

- a) **metal ərimə, porşen, şin;**
- b) əyirmə, toxuma və bəzək vurma sexləri;
- c) avtomobil, traktor, soyuducu;
- d) əyirmə, şin, soyuducu;
- e) porşen. Toxuma, şin;

249. Əsas istehsal prosesi ümumiyyətlə neçə mərhələdən ibarətdir:

- a) **3;**
- b) 4;
- c) 2 ;
- d) 5 ;
- e) 1;

250. Əsas istehsal prosesi hansı mərhələdən ibarətdir:

- a) **pəstahalma, emaledici və yığma-tamamlama;**
- b) emaledici və yığma-tamamlama;
- c) təmir, emaledici və yığma-tamamlama;
- d) pəstahalma və yığma-tamamlama;
- e) pəstahalma, emaledici, təmir və yığma-tamamlama;